

令和6年度 修繕仕様書

修繕名	沈砂池機械設備修繕
修繕箇所	古利根川水循環センター（久喜市吉羽地内）
修繕大要	<p>修繕期間： 契約日から令和7年3月14日</p> <p>修繕内容： 古利根川水循環センター沈砂池に設置されているNo.4自動除塵機の摩耗・劣化部品の交換調整作業、揚砂ポンプの交換作業、揚砂配管交換及び雑用水給水装置の不具合箇所交換一式並びに試運転調整</p> <p>対象機器： No.4自動除塵機 揚砂ポンプ 2-1, 2-2, 3-1 揚砂配管 雑用水給水装置</p>

機器費明細書

種 別		数 量	単 価	金 額	摘 要
	単位				
揚砂ポンプ	台	3			
雑用水給水装置	個	1			
計					

直接修繕費 A-1 代価表

種 別		数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位				
材料費	式	1			B-1代価表
労務費	式	1			B-2代価表
直接経費	式	1			B-3代価表
仮設費	式	1			
計					

間接修繕費 A-2 代価表

種 別	數量	單 價	金 額	摘 要
單位				
共通仮設費	1			B-5代価表
式				
現場管理費	1			
式				
据付間接費	1			
式				
計				

材料費 B-1 代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
No.4 自動除塵機用 部品	1			
No.4 自動除塵機用 増加減速機用部品	1			
揚砂配管	1			C-1代価表
雑用水給水装置 給水電磁弁	1			
雑用水給水装置 排水電磁弁	1			
小計 (直接材料費)				
補助材料費	1			
小計 (補助材料費)				
計				

労務費 B-2 代価表

種 別		数量	単 価	金 額	摘 要
	単位				
設備機械工	人				
普通作業員	人				
配管工	人				
電工	人				
小計（一般労務費）					
機械設備据付工	人				
小計（機械設備据付労務費）					
技術者	人				
小計（技術労務費）					
計					

直接経費 B-3 代価表

種 別	単 位	数量	単 価	金 額	摘 要
機械経費					
	式	1			
計					

有価物処分費 B-4 代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
	式				
有価物処分費		1			
計					

共通仮設費 B-5 代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
安全費		1			
	式				
技術管理費		1			
	式				
準備費		1			C-2代価表
	式				
計					

準備費 C-2 代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
	単位			
産業廃棄物収集運搬費	式	1		
産業廃棄物処分費	式	1		
	個			
	個			
	個			
計				

特記仕様書

沈砂池機械設備修繕

令和6年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換部品等一覽表

図面

第 1 章 共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

2 概 要

本修繕は、古利根川水循環センターに設置されている沈砂池機械設備を円滑に稼働するため実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は契約時の最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事実務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第 2 章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第 3 章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止・停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前・後に行う C/C 盤等の電源遮断、投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。
- ・ 受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受

けること。移動型自家用発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。

- ・ 枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・ 石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・ 高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・ 万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・ 危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・ 施工場所近隣に施工日時等を事前周知すること。
- ・ 施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とすること。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・ 用水
- ・ 試験用電源（AC100V-15A以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・ 既設照明設備
- ・ その他、監督員が認めたもの

8 建設副産物の処分等に関する入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、国土交通省リサイクルホームページ内の建設リサイクル報告様式（エクセル版）によりデータを作成し、電子ファイル及び紙帳票を監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システム（AMDB）登録情報の整備

本修繕で設置・更新・仕様変更した機器等の情報について、公社が指定する様式に機器仕様などの情報を整理し、電子データ（Excel形式）を提出すること。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第2章 対象機器

1 No.4 自動除塵機

型式 間欠式回転アーム式 1台
仕様 水路幅 1,700mm×深さ 2,550mm 目幅 20mm×取付角度 75°
揚揚速度 6.96m/min レーキ幅 1270mm
駆動装置 トルクリミッター付サイクロ減速機(ブレーキ付)
CHHM2-6130DC-TL-B-BB
1.5kW×400V×50Hz
製造業者 日立プラント建設(株)

2 揚砂ポンプ No.2-1, 2-2, 3-1 3台

型式 水中汚泥ポンプ CV100
仕様 ϕ 80mm 吐出量 0.4m³/min 揚程 20m 回転数 1,500min-1
電動機 7.5kW×4 ϕ ×400V×50Hz
製造業者 新明和工業(株)

3 揚砂配管 3組

仕様 80A SGPW
製造業者 日立プラント建設(株)

4 雑用水給水装置

型式 圧力タンク式ユニット UT-HB H100G-57.5×2
仕様 口径:65mm、吐出量:0.7 m³/min、全揚程:40m、タンク容量:3 m³
電動機 7.5kW×3 ϕ ×400V×50Hz
製造業者 日立プラント建設(株)

第3章 修繕内容

1 No.4 自動除塵機

ア 現地分解・撤去・組立
イ 別表1に掲げる部品類の交換
ウ 試運転調整・データ測定等

2 揚砂ポンプ

ア 別表1 機器の交換
イ 試運転調整・データ測定等

3 揚砂配管

ア 別表1に掲げる配管の交換
イ 試運転調整等

4 雑用水給水装置

ア 別表1に掲げる機器の交換
イ 別表1に掲げる部品類の交換
ウ 試運転調整・データ測定等

別表 1 交換部品等一覧

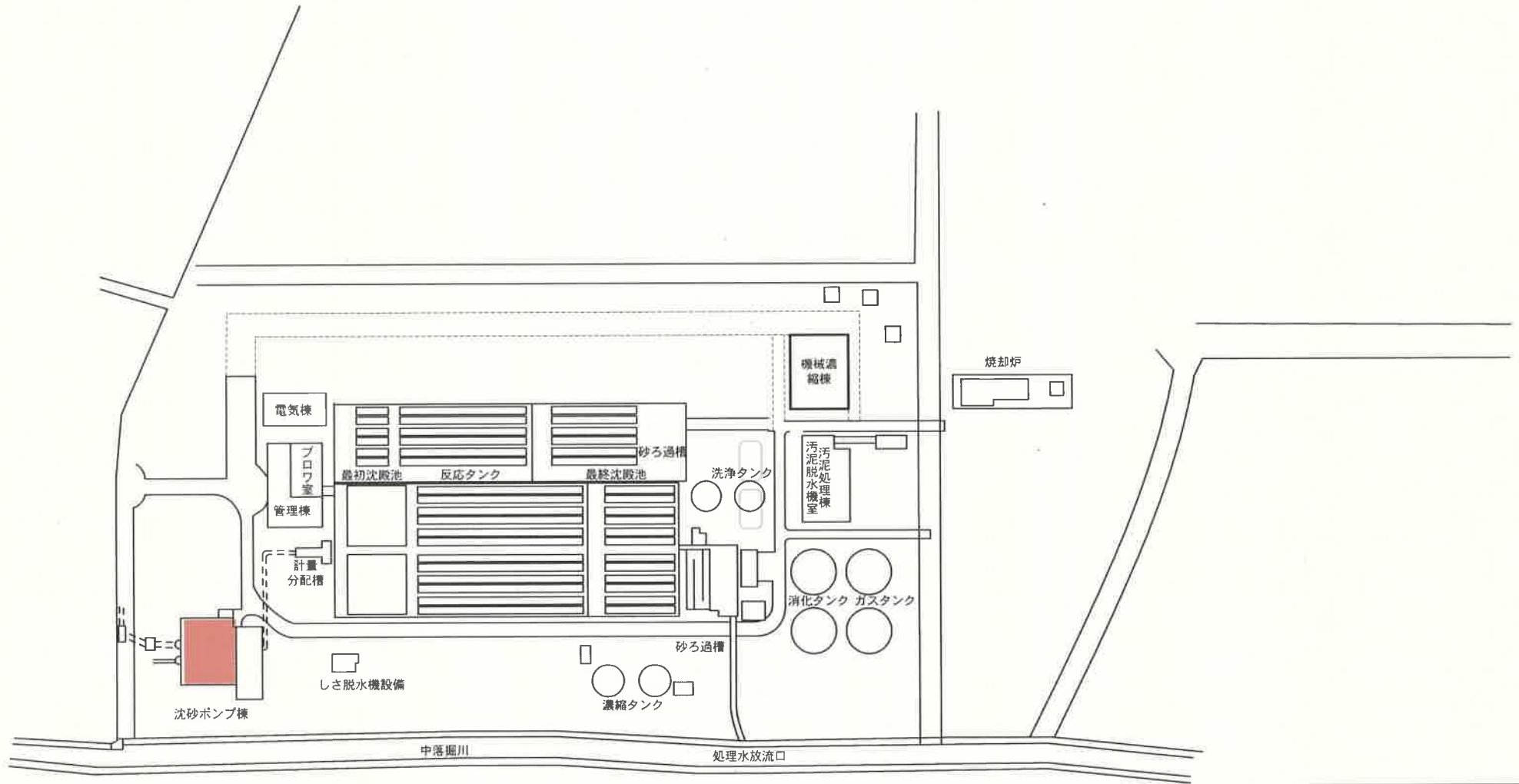
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
揚砂ポンプ					
1	揚砂ポンプ (2-1, 2-2, 3-1)	水中汚泥ポンプ CV100 相当品 φ80×0.4 m ³ /min×20m 7.5 kW 4P×400V×50Hz 既設同様の能力を有するもの	3	台	機器費 本体のみ 着脱装置等 既設再使用
No.4 自動除塵機					
【レーキ部】					
1	ブッシュ	オイレス	4	個	
2	レーキローラー(1)	S45C	2	個	
3	レーキローラー(2)	S45C	2	個	
4	レーキ軸用ブッシュ	オイレス	4	個	
5	レーキ中間軸用ブッシュ	オイレス	4	個	
6	レーキ爪	SS400	1	台分	
【ワイパー部】					
1	ワイパー部品	砂爪ネ、スレバネ、ゴムパネ等含む	1	組	
【ダンパー部】					
1	オイルダンパー(リアダンパー)	Dシリーズ 1×4D 相当品	4	個	
【サイロ減速機】 (CHHM2-6130DC-TL-B-88)					
〈低速部〉					
1	低速軸カラーH	65×52×18.4	1	個	
2	軸受	6211NR	1	個	
3	軸受	6213	1	個	
4	オイルシール	D65×88×12	1	個	
〈2段減速部〉					
5	偏心軸受	61406×11YSX	1	個	
6	外ローラー	9×13×30	24	個	
7	外ピン	9×50	24	個	
8	平行キー	7×7×40 両丸	1	個	
9	ディスタンスピース	25.5×38×5	1	個	
10	スナップリング		1	個	
11	パッキン	A, B, C	1	組	
〈中間部〉					
12	軸受	6206			
13	軸受	6305			
〈1段減速部〉					
14	曲線板	1/8	1	組	
15	偏心軸受	61006-08YRX	1	個	
16	外ピン	7×28	18	本	

17	外ローラー	7×10×22	18	個	
18	平行キー	5×5×26 片丸	1	個	
19	ディスタンスピース	15×22×2	1	個	
20	先端軸受	6302RSH2	1	個	
21	パッキン	TL 用	1	組	
22	内ローラー	10×13.5×23	8	個	
	〈モーター部〉				
23	モーター軸受	6204ZZ	2	個	
24	モーターシール	S26×42×8	1	個	
25	Vリング	φ20	1	個	
	〈ブレーキ部〉				
26	固定板	FB-2B1	1	個	
27	可動鉄心	FB-2B1	1	個	
28	ライニング	FB-2B1	1	個	
29	ボス	FB-2B1	1	個	
30	板バネ	FB-2B1	2	個	
31	シム	FB-2B1	12	個	
32	ディスタンス	FB-2B1	3	個	
33	整流器	05F-4FB2	1	個	
揚砂配管					
1	No.2 揚砂装置用配管	80A SUS フランジ付き溶接加工品	1	組	溶接加工品
2	分岐部配管(1)	80A SUS フランジ付き溶接加工品	1	組	溶接加工品
3	分岐部配管(2)	80A SUS フランジ付き溶接加工品	1	個	溶接加工品
雑用水給水装置					
1	シーケンサ	CPM1A-30CDR-A-V1 相当品	1	個	
2	給水電磁弁	SXL16A-03GW 相当品	1	組	
3	排水電磁弁	SXL16A-03GW 相当品	1	個	

沈砂池機械設備修繕図面

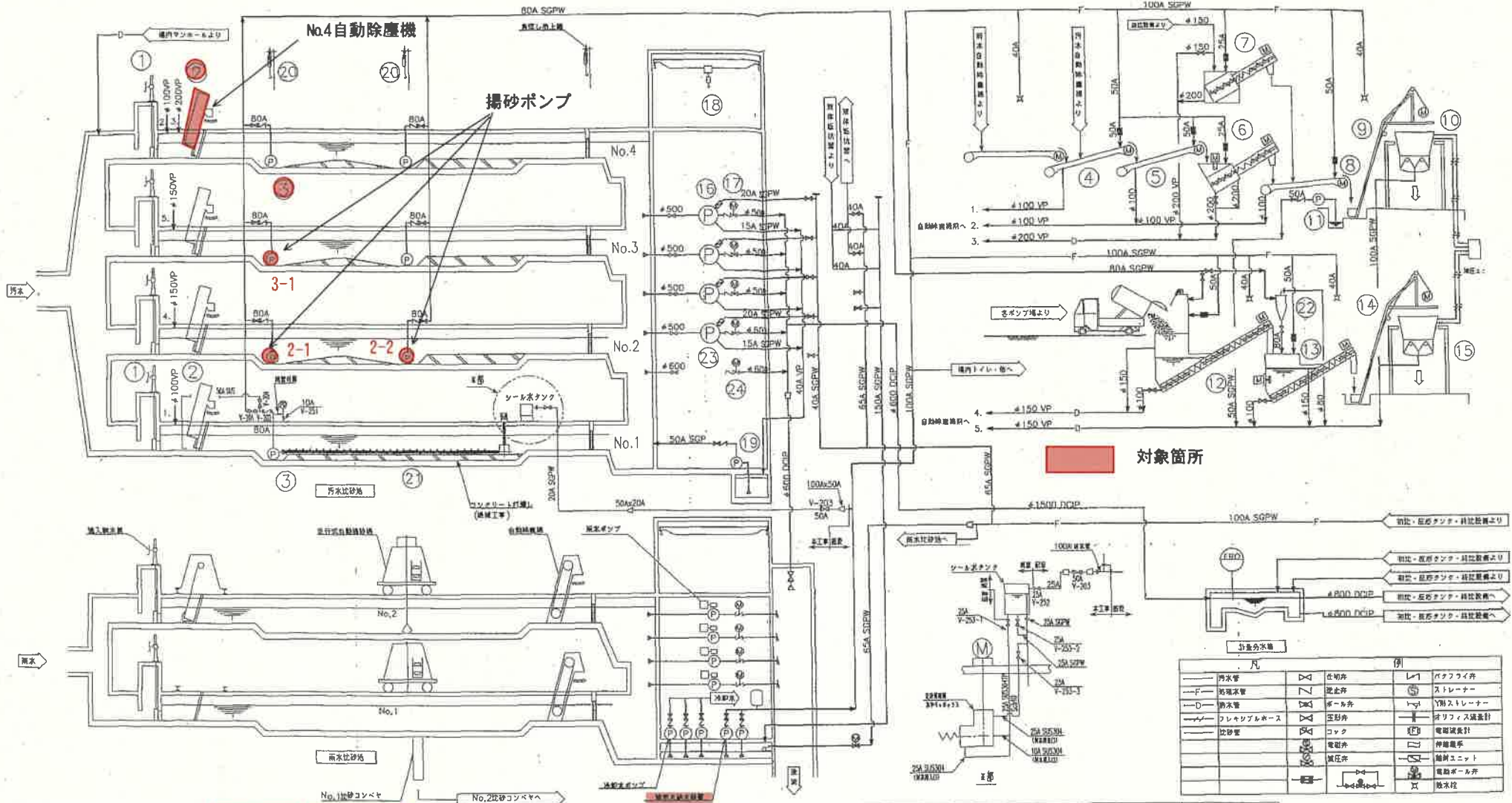
図番	図面名
1	古利根川水循環センター平面図
2	沈砂池機械設備フロー図（1）
3	沈砂池機械設備フロー図（2）
4	沈砂池機械設備平面図
5	沈砂池機械設備断面図
6	No. 4 自動除塵機全体組立図
7	No. 4 自動除塵機駆動部組立図
8	No. 4 自動除塵機レーキ組立図
9	No. 4 自動除塵機ワイパー組立図
10	No. 4 自動除塵機サイクロ減速機 構造断面図
11	No. 4 自動除塵機サイクロ減速機 構造断面図 ブレーキ部
12	揚砂ポンプ外形寸法図
13	揚砂ポンプ構造断面図
14	揚砂配管図
15	雑用水給水装置ウォータース寸法図
16	雑用水給水装置配管図系統図
17	雑用水給水装置制御盤外形図

古利根川水循環センター平面図



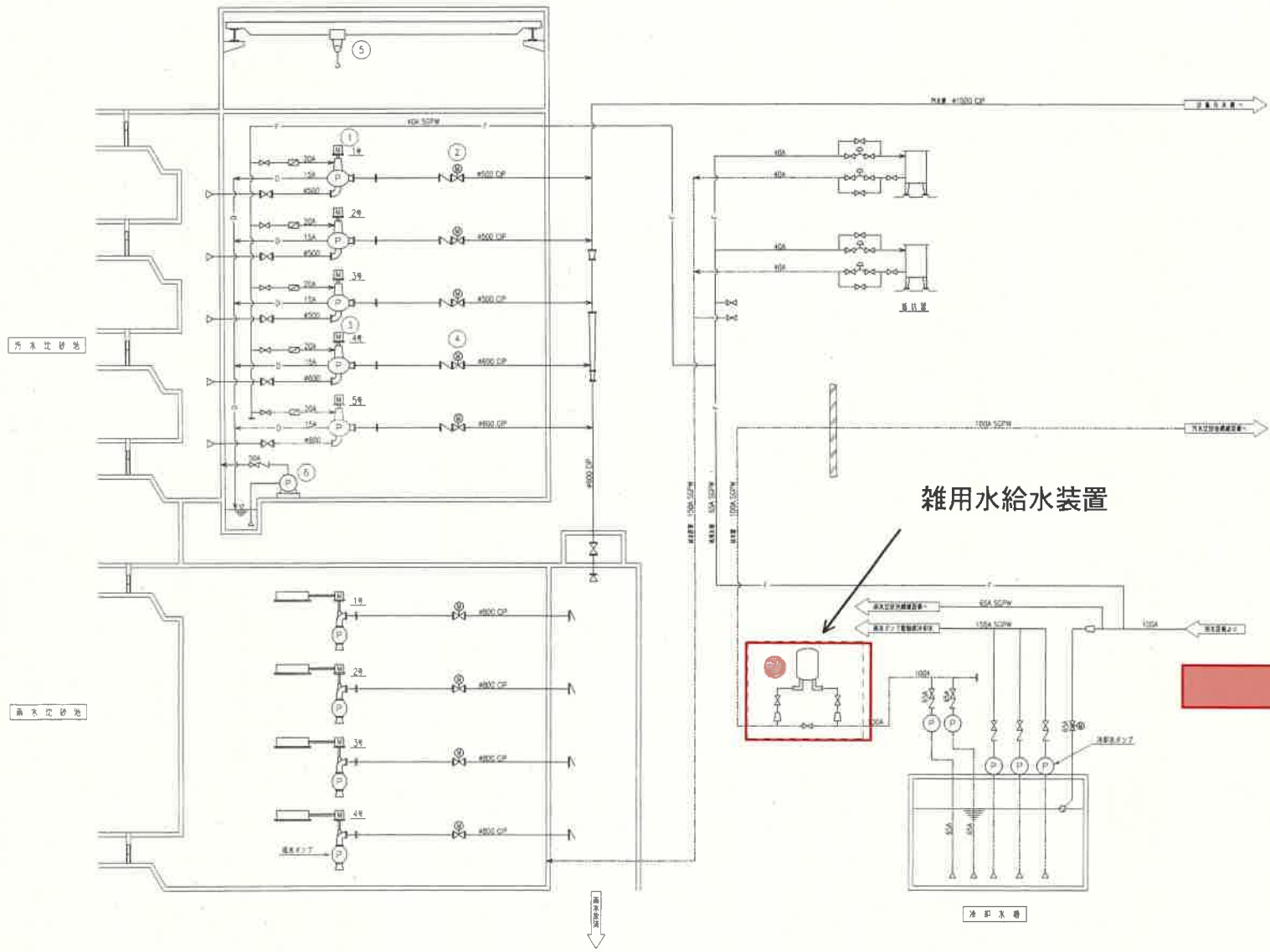
対象箇所

図面名	古利根川水循環センター平面図	図番	1
-----	----------------	----	---



機器番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
機器名称	集入排水機	自動除塵機	揚砂ポンプ	No.2用コンベヤ	No.3用コンベヤ	しきり排水機	スクラム分離機	No.4用コンベヤ	しきりスクリーン	しきりポンプ	排水ポンプ	比砂投入キャビ
形式	外置式減速電動ゲート	固定式回輪式	水中円形ポンプ	20'トコ形ベルトコンベヤ	20'トコ形ベルトコンベヤ	ドラムスクリーン	フラムスクリーン	20'トコ形ベルトコンベヤ	ファイバーロープ式	鋼板製角形油圧式	自動式ポンプ	鋼板製角形
仕様	1000W×2000H	1700W×2550H	φ80×0.4m/1min 8電20 揚程20m	500W×長さ13.0m	500W×長さ6.6m	0.5m ² /hr	3.6m ² /min	500W×長さ5.4m	0.4m ² /8	10m ²	φ50×200/min ×4m	5m ²
数量	4	4	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1
全体	0	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0
既設	4	4	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1
備考			管径式	原料コンベヤ	原料コンベヤ			原料コンベヤ				原料コンベヤ付
機器番号	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
機器名称	比砂洗浄機	比砂スクリーン	比砂キャビ	汚水ポンプ	吐出弁	天井クレーン	天井クレーン	排水ポンプ	比砂分離機	比砂分離機	汚水ポンプ	吐出弁
形式	鋼板製はん式	ファイバーロープ式	鋼板製角形油圧式	立軸渦巻料液ポンプ	電動吐出弁	手動式天井クレーン	手動式天井クレーン	自動式ポンプ	スクラム分離機	スクラム分離機	立軸渦巻料液ポンプ	電動吐出弁
仕様	1m ² /hr	0.4m ² /8	10m ²	φ500×30m ² /min	φ500	7.5ton	7.5ton	φ50×200/m ² /分	φ410×長さ14m	φ410×長さ14m	φ600×37m ² /min	φ600
数量	1	1	1	3	3	1	1	1	2	2	1	1
全体	0	1	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1
既設	1	1	1	3	3	1	1	1	2	2	1	1
備考				度はん鋼材								

図面名 沈砂池機械設備フロア図
番 2



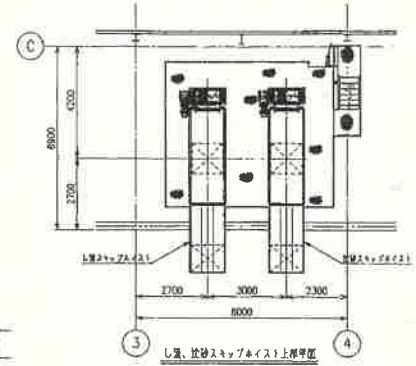
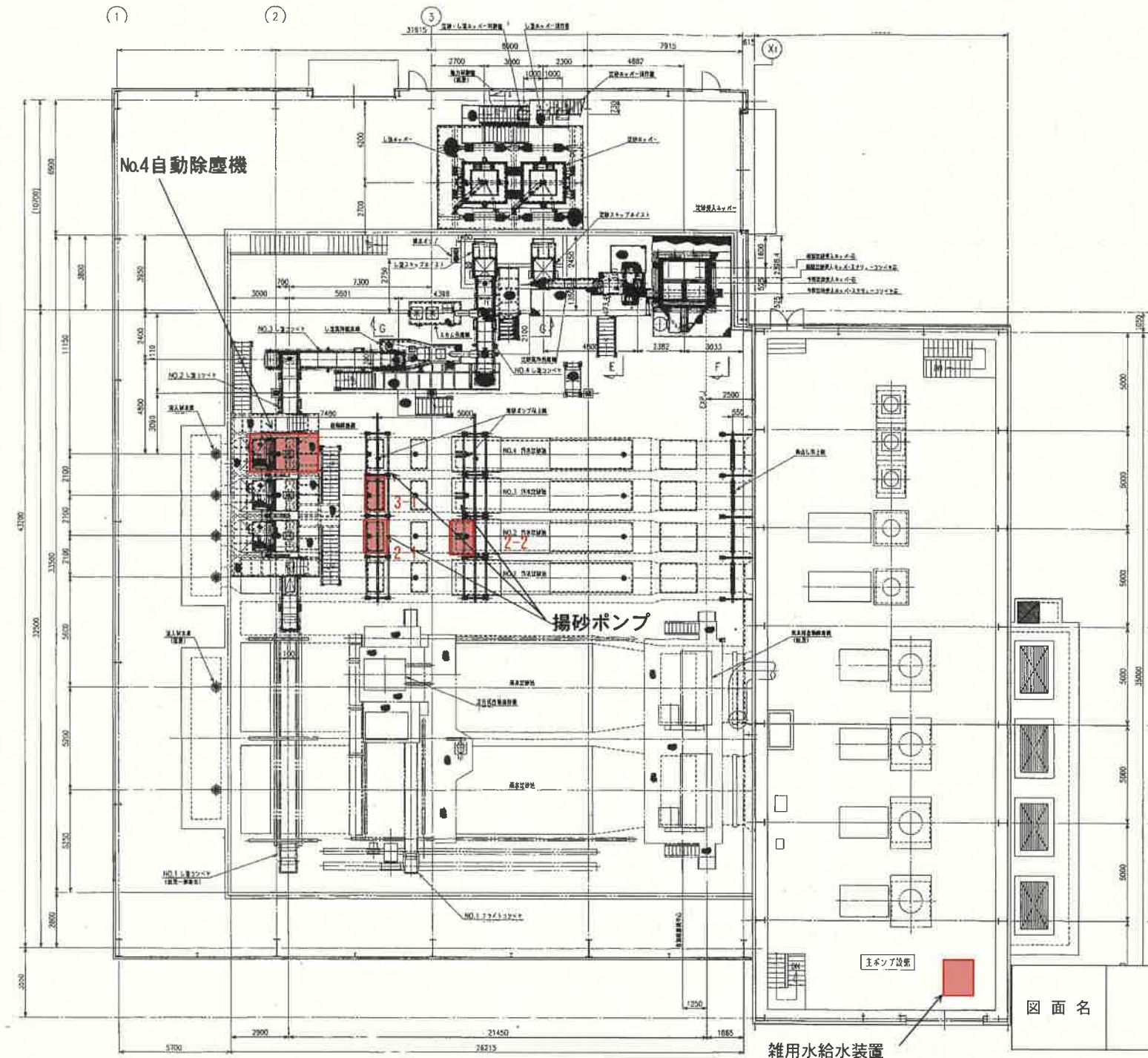
対象箇所

凡例

—	汚水管
—F—	送排水管
—D—	排水管
—	給水管
△	仕切弁
∇	逆止弁
⊙	電動仕切弁
⊙	電動ボール弁
⊙	電動ユニット
⊙	ポンプ
⊙	弁

機番番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
機番名称	1~3号汚水ポンプ	1~3号給出弁	4,5号汚水ポンプ	4,5号給出弁	天井ブレイク	冷却水ポンプ	雑用水給水装置
形式	立軸異相斜流ポンプ	電動仕切弁	立軸異相斜流ポンプ	電動仕切弁	手動式天井ブレイク	水中汚水ポンプ	圧力タンク付容量1.1 φ5×0.7m ³ /min ² φ30=
仕様	φ500×30m ³ /min×11.5m	φ500	φ600×37m ³ /min×11.5m	φ600	7.5ton	φ50×200m ³ /min×7m	7.5kw×2
数量	3	0	3	3	1	0	2
区画	3	0	3	3	1	0	1
年度	1,2年	可変	3年	可変	3年	可変	3年

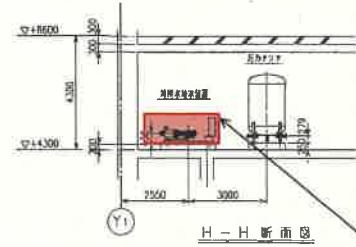
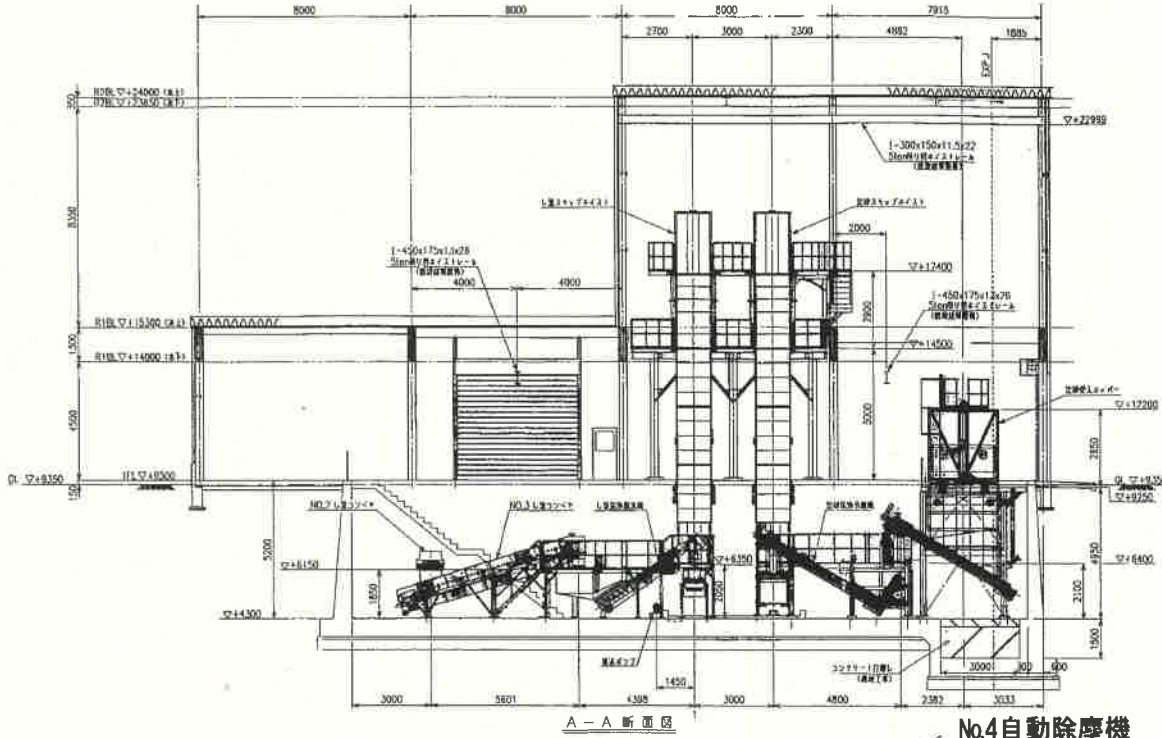
図面名	沈砂池機械設備フロー図(2)	番	3
-----	----------------	---	---



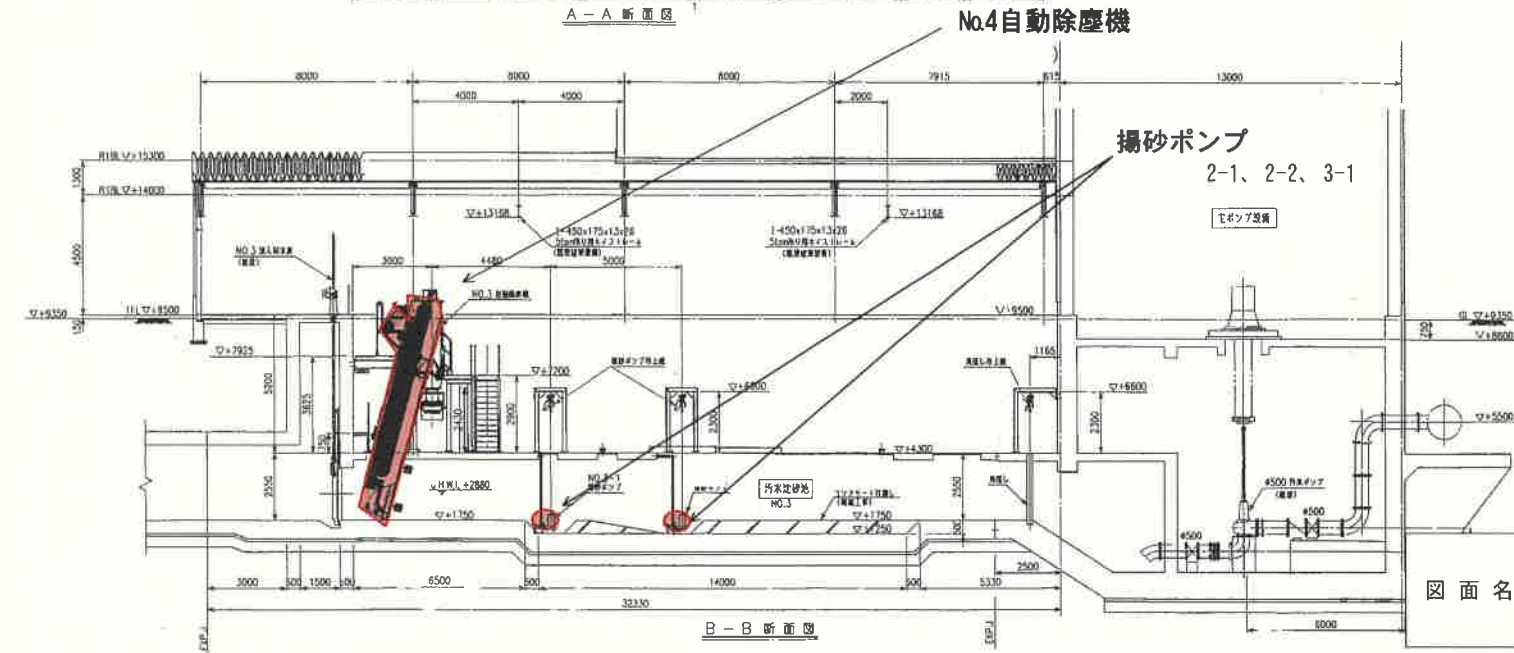
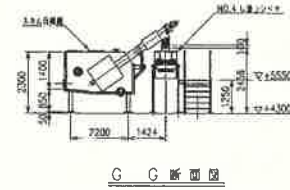
対象箇所

図面名	沈砂池機械設備平面図	図番	4
-----	------------	----	---

雑用水給水装置

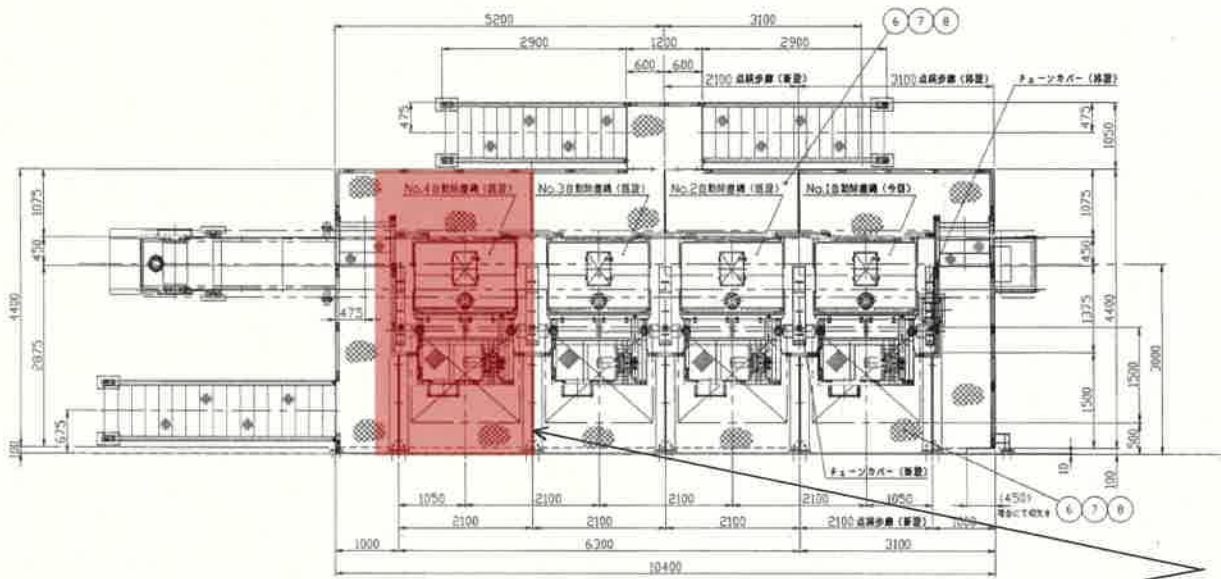


雑用水給水装置



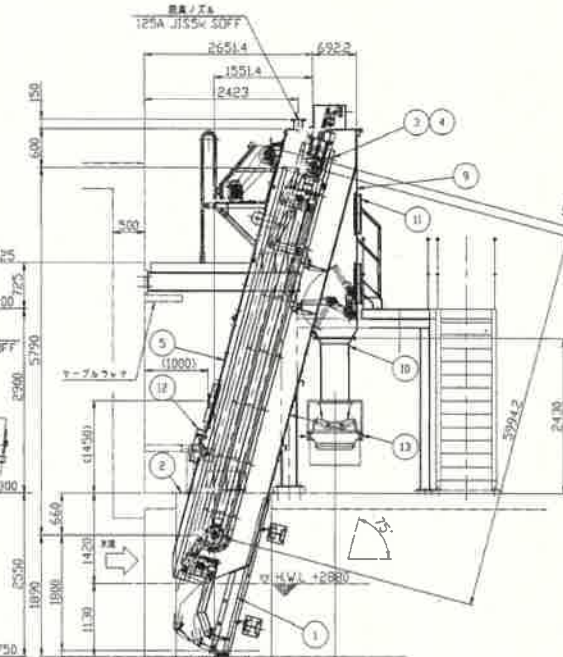
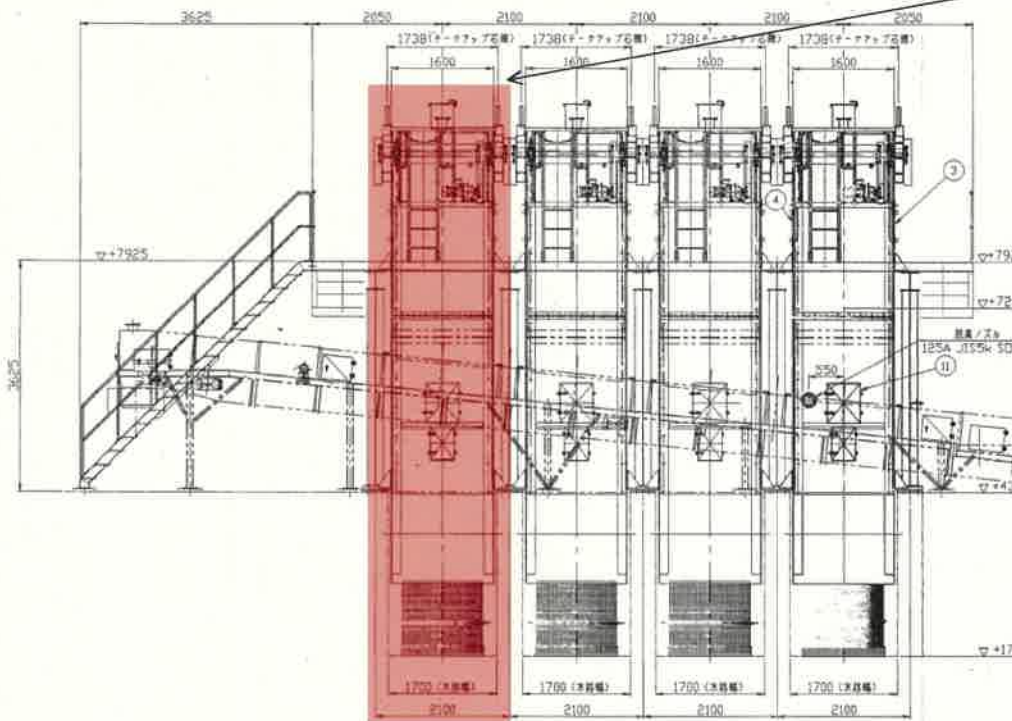
対象箇所

図面名	沈砂池機械設備断面図	図番	5
-----	------------	----	---



No.4自動除塵機

品番	部品名	数量	単位	備考
1	2階キバー	1	個	
2	点検キバー	1	個	
3	フレーム (1)	1	個	
4	フレーム (2)	1	個	
5	振動及び駆動キバー	1	個	
6	点検歩廊 (1/3)	1	個	
7	点検歩廊 (2/3)	1	個	
8	点検歩廊 (3/3)	1	個	
9	シャフト	1	個	
10	下部キバー	1	個	
11	点検口	3	個	
12	下部駆動軸付口	1	個	
13	エプロン	1	個	

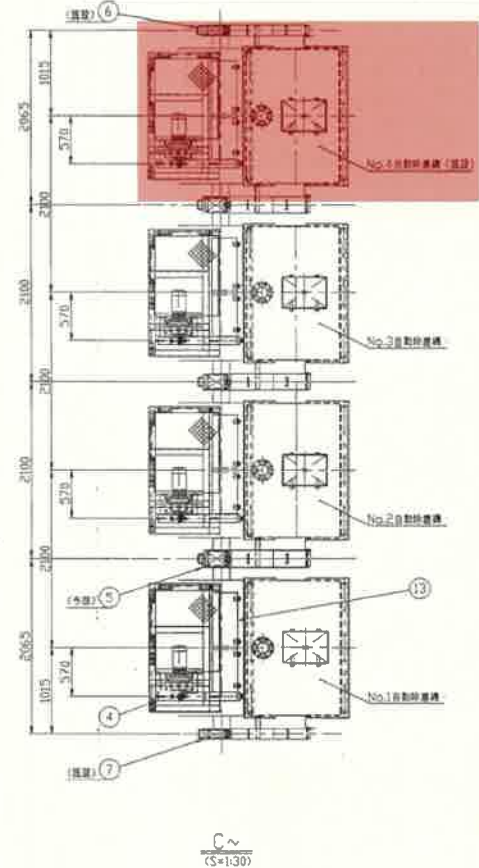
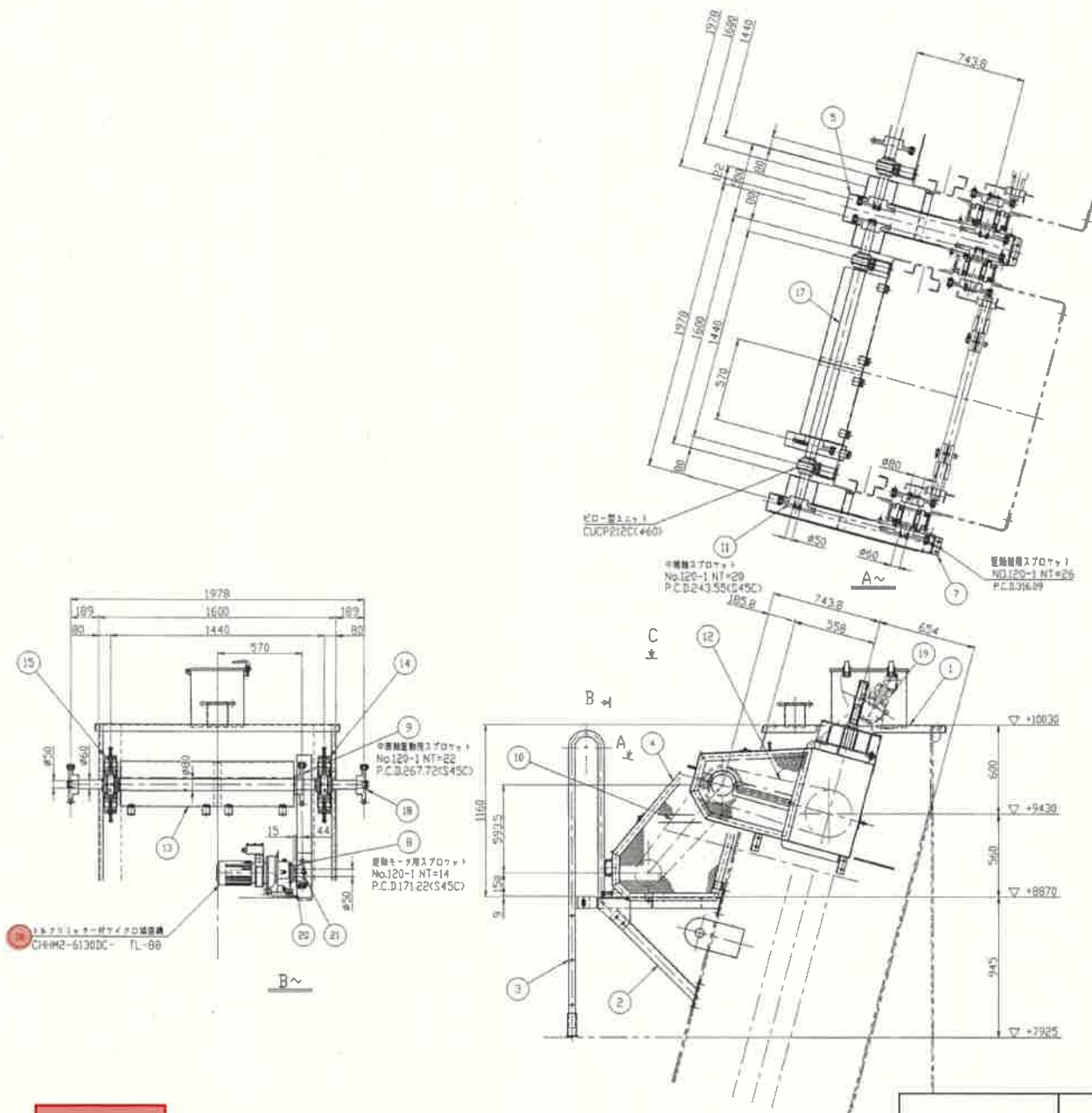


対象箇所 対象箇所

主仕様	
形式	筒式自動粉塵吸着機
外形寸法	外径φ1700×高さ2550mm×4枚
運転速度	低速
スクリーン	直径20mm×取付長75mm
巻線速度	6.96 m/min
レキキ種	1270mm(有袋)
主動チェーン	No.HB2140 SUS304,SUS403 ブッシュチェーン D-22ott付 平均破断強度 147150N(15000kgf)
駆動装置	トルクリミッター付サイクロ駆動機 (ブレーキ付) CHHM2-6130DC-TL-B-83 1.5KW×400V×50Hz
設置台数	1台

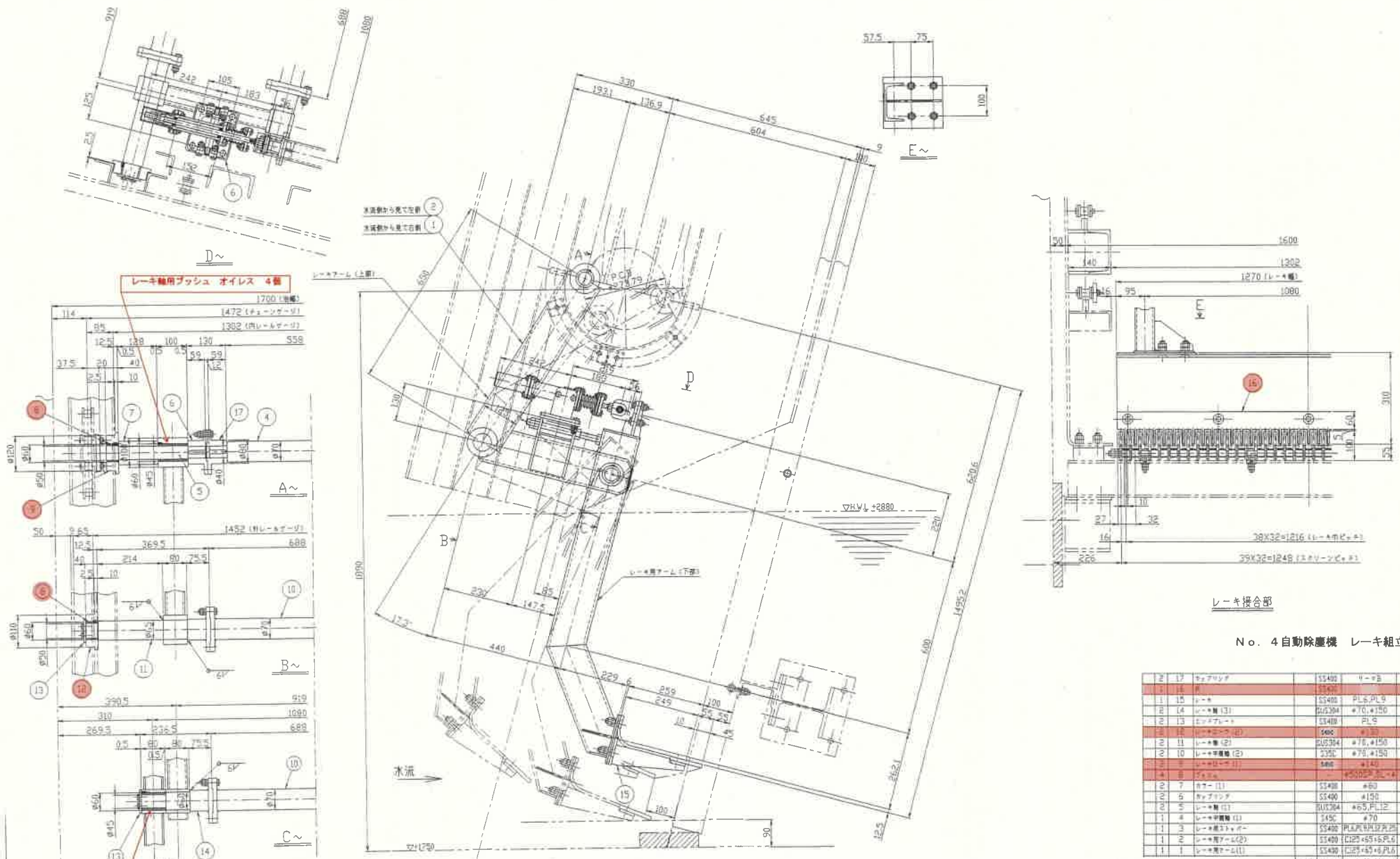
図面名	No.4自動除塵機全体組立図	図番	6
-----	----------------	----	---

部品 No.	部品名	数量	単位	備考
1	駆動モーター	1		
2	駆動装置取付台	1		
3	駆動装置取付台手摺	1		
4	駆動機チェーンホイール	1		
5	チェーン駆動スプロケット(1)	1		
6	チェーン駆動スプロケット(2)	1		
7	チェーン駆動スプロケット(3)	1		
8	スプロケット	1		
9	スプロケット	1		
10	ローチェン	1		
11	スプロケット	2		
12	ローチェン	2		
13	中間ホイール	1		
14	中間駆動軸(1)	1		
15	中間駆動軸(2)	1		
16	ワイヤロープ	1		
17	中間軸	1		
18	中間駆動エンブレット	2		
19	中間軸車	1		
20	駆動機用スペーサ	1		
21	駆動機用エンブレット	1		



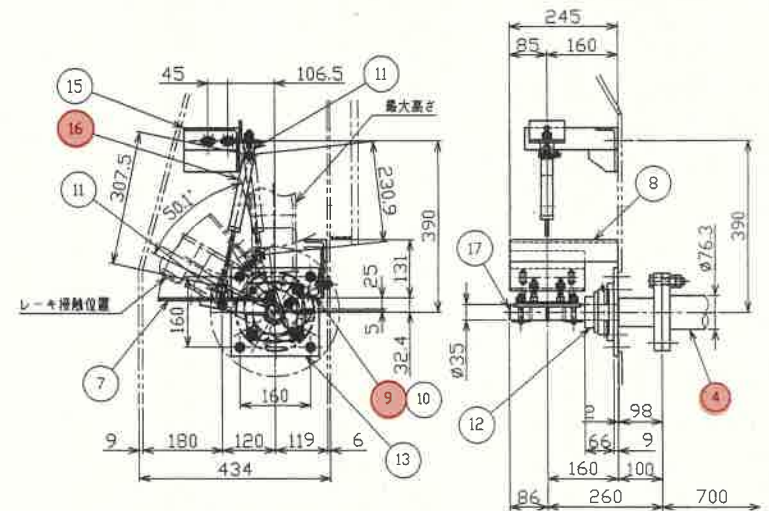
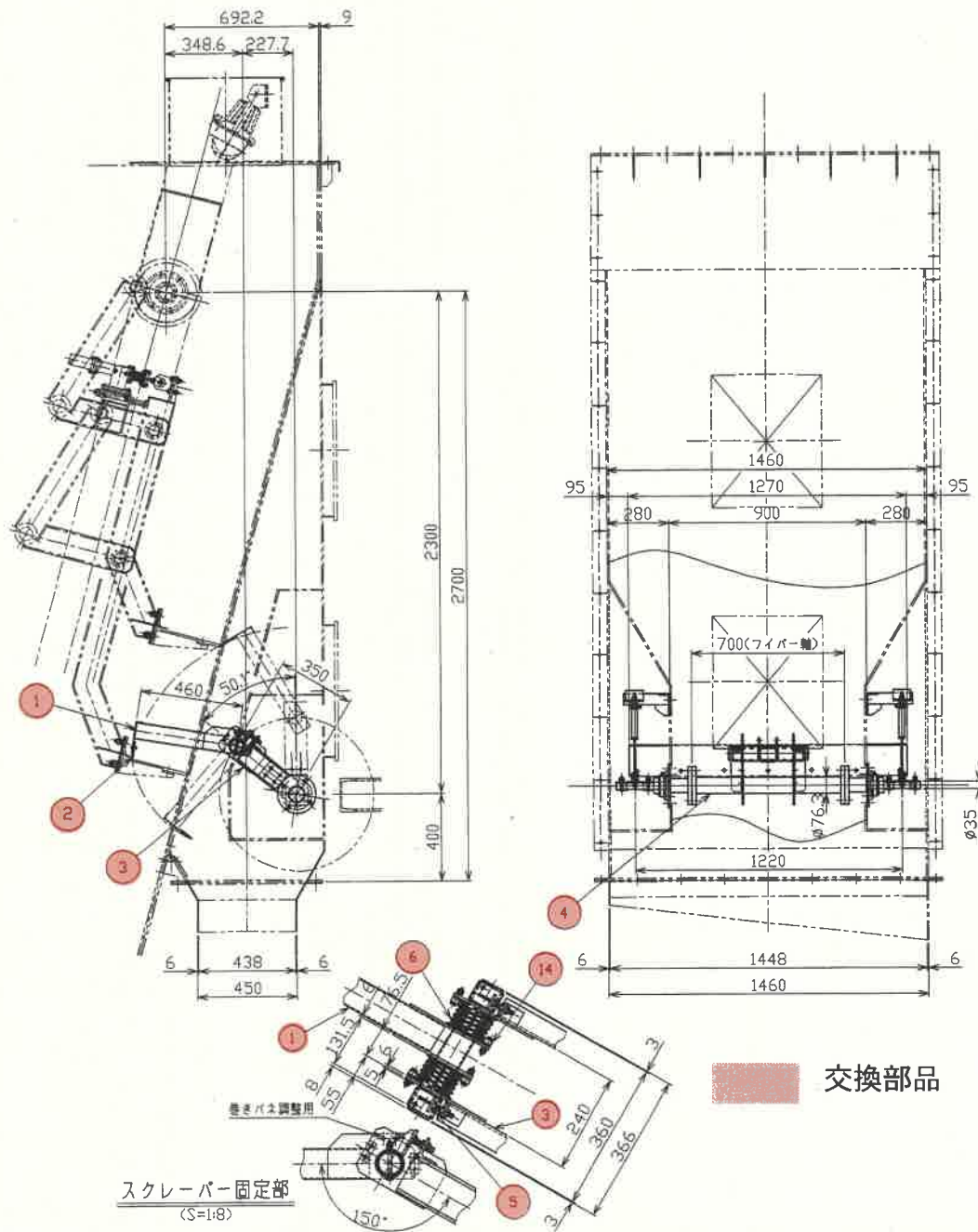
対象箇所

図面名	No.4自動除塵機 駆動部組立図	図番	7
-----	---------------------	----	---



交換部品

図面名	No.4自動除塵機 レーキ組立図	図番	8		
No.	17	シャフト	S5400	φ150	
1	14	ベアリング	S5600	φ150	
1	15	ベアリング	S5400	PL6, PL9	
1	16	ベアリング	S5400	φ150	
1	13	シャフト	S5400	PL6	
1	12	シャフト	S400	φ70	
1	11	ベアリング	S5400	φ150	
1	10	ベアリング	S5400	φ150	
1	9	ベアリング	S400	φ70	
1	8	ベアリング	S400	φ70	
1	7	シャフト	S5400	φ150	
1	6	ベアリング	S5400	φ150	
1	5	ベアリング	S5400	φ150	
1	4	ベアリング	S5400	φ150	
1	3	ベアリング	S5400	φ150	
1	2	ベアリング	S5400	φ150	
1	1	ベアリング	S5400	φ150	



オイルダンパー部詳細

(S=1:8)

No. 4自動除塵機 ワイパー組立図

2	17	ワイパー軸(2)	SS400	φ65	
2	16	オイルダンパー(φ307.5×4D)	-		
2	15	オイルダンパー取付けフケット	SUS304	L50×50×6	
4	14	ロビロロ押入	-	PL12	
2	13	軸受取付板	SS400	PL9	
2	12	角フランジ型ユニット	-	UKF208FC(FYH)	
4	11	オイルダンパー取付け金具	SUS304		
2	10	ゴムダンパー差	SS400	L50×50×6	
2	9	ゴムダンパー	NR	PL25	
2	8	ゴムダンパーフケット	SS400	L50×50×6, PL6	
2式	7	オイルダンパー取付けアーム	SUS304	PL6	
2	6	ロビロロ	SS400	φ8	
2	5	スリッパ	SS400	φ70/φ62	
1	4	ワイパー軸(1)	SGP	6SAFB100×6	
2	3	ワイパーアーム	SS400	F8125×6	
1	2	スクレーパー	MC+100	PL6	
1	1	スクレーパーアーム	SS400	PL6, φ75	

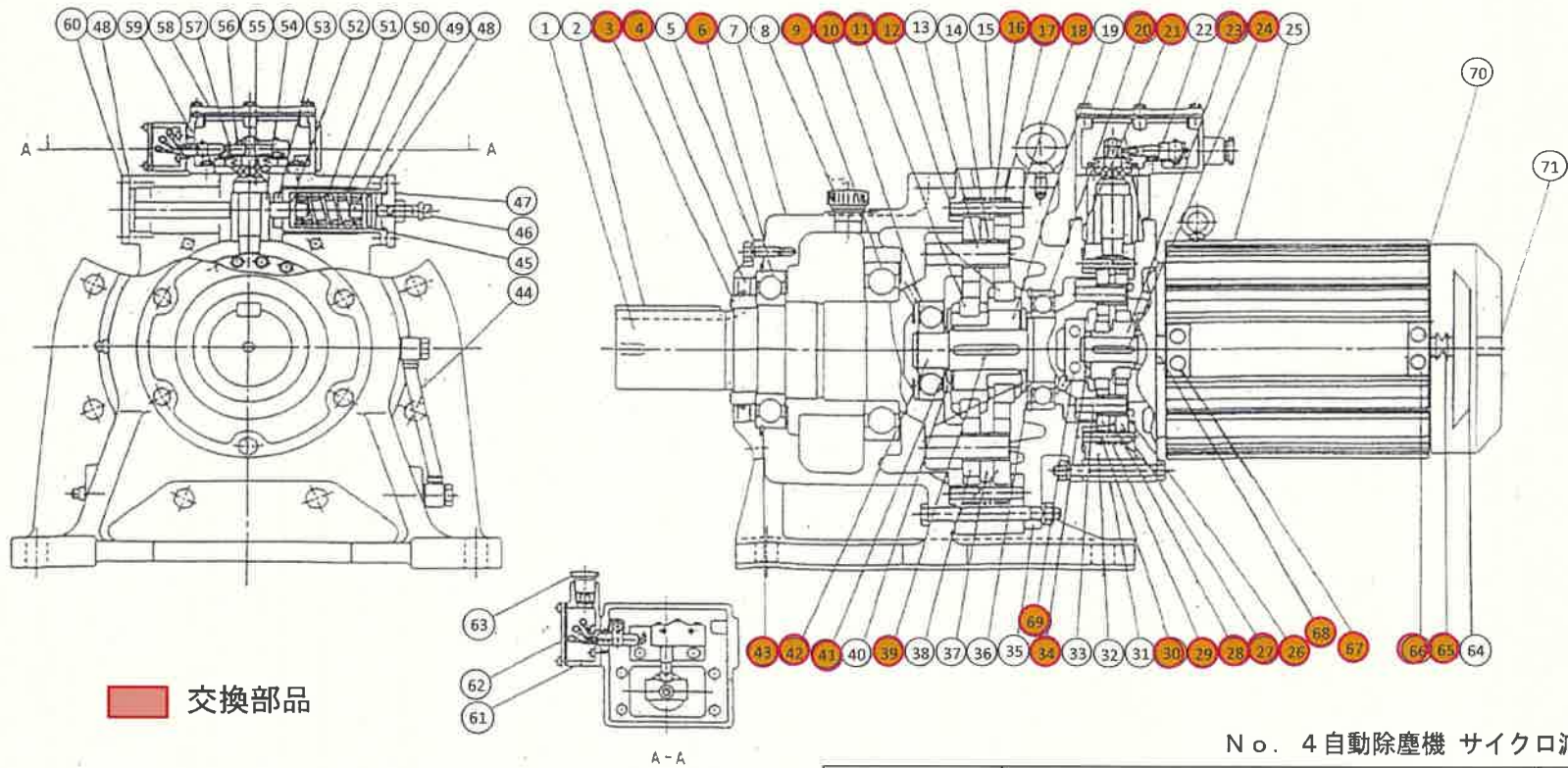
図面名

No.4自動除塵機
ワイパー組立図

図
番

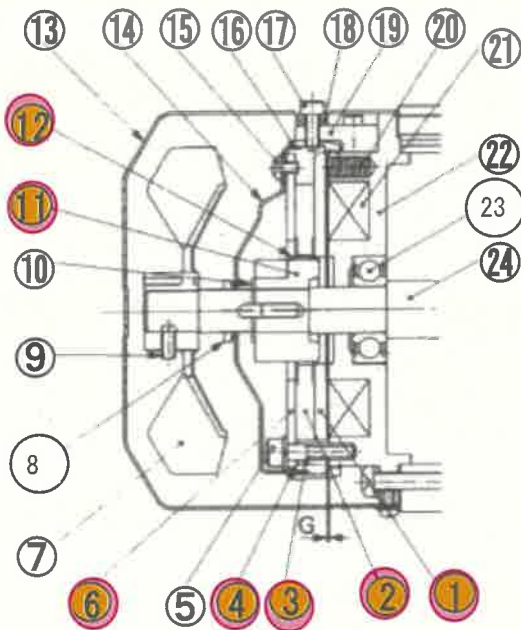
9

符号	部品名称	個数	摘要	符号	部品名称	個数	摘要	符号	部品名称	個数	摘要	符号	部品名称	個数	摘要	符号	部品名称	個数	摘要
61	端子箱	1		46	調整ボルト	1		31	固定枠	1		16	外ピン	24	9×50	1	低速軸	1	
62	端子箱蓋	1		47	ケースカバー	1		32	枠	1		17	外ローラー	24	9×13×30	2	平行キー	1	
63	電線貫通金物	1		48	パッキン	2		33	内ピン	1組		18	パッキンC	1		3	低速軸カラー-H	1	65×52×18.4
64	モーターファン	1		49	パネ押え板B	1		34	ディスタンスピース	1	15×22×2	19	偏心体	1		4	オイルシール	1	D65×88×12
65	Vリング	1	20	50	パネケース	1		35	中間カバー	1		20	軸受	1	6206	5	カバー	1	
66	軸受	1	6204ZZ	51	パネ	1		36	ディスタンスピース	1		21	パッキン	1	TL	6	軸受	1	6211NR
67	軸受	1	6204ZZ	52	パネ押え板A	1		37	サシワ	1		22	リミットスイッチ	1		7	横外カバー	1	
68	モーターシール	1	S26×42×8	53	スペーサー	1		38	曲線板	1式		23	偏心軸受	1	61006-08YRX	8	給油栓	1	
69	先端軸受	1	6302RSH2	54	プッシュ	1		39	平行キー	1	7×7×40両丸	24	平行キー	1	5×5×26片丸	9	軸受	1	6213
70	防振ナット	3		55	ドック棒	1		40	当金	2		25	ステーターコイル	1		10	軸受	1	6305
71	ローター付モーター軸	1		56	ドック	1		41	ディスタンスピース	1	25.5×38×5	26	内ローラー	8	10×13.5×23	11	偏心軸受	2	61406-11YSX
				57	ジャバラ	1		42	スナップリング	1		27	曲線板	1式	1/8	12	パッキンB	1	
				58	スイッチ箱蓋	1		43	パッキンA	1		28	パッキン	1	TL	13	内ピン	1	
				59	スイッチ箱	1		44	オイルゲージ	1		29	外ローラー	18	7×10×22	14	内ローラー	1式	
				60	ストッパー	1		45	Oリング	1		30	外ピン	18	7×28	15	枠	1	



No. 4自動除塵機 サイクロ減速機

図面名	No.4自動除塵機 サイクロ減速機 構造断面図	図番	10
-----	----------------------------	----	----

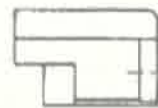
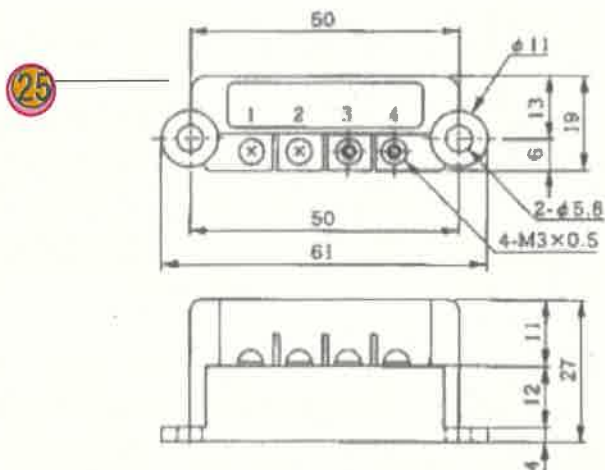


品番	部品名
1	可動鉄心
2	ブレーキリング
3	ディスタンス
4	シム
5	組付ボルト
6	固定板
7	ファン
8	Vリング
9	ファンセットボルト
10	軸用C形止メ輪
11	ボス
12	板バネ
13	カバー
14	防水カバー
15	防水カバー取付ボルト
16	防水シール
17	ユルメボルト
18	手動解放防止スパーサ
19	ユルメ金具
20	トルクスリング
21	電磁石コイル
22	固定鉄心
23	軸受 (6204ZZ)
24	モータ軸
25	整流器

整流器 (端子箱内にセットされております)



交換部品



No. 4 自動除塵機
サイクロ減機 ブレーキ部

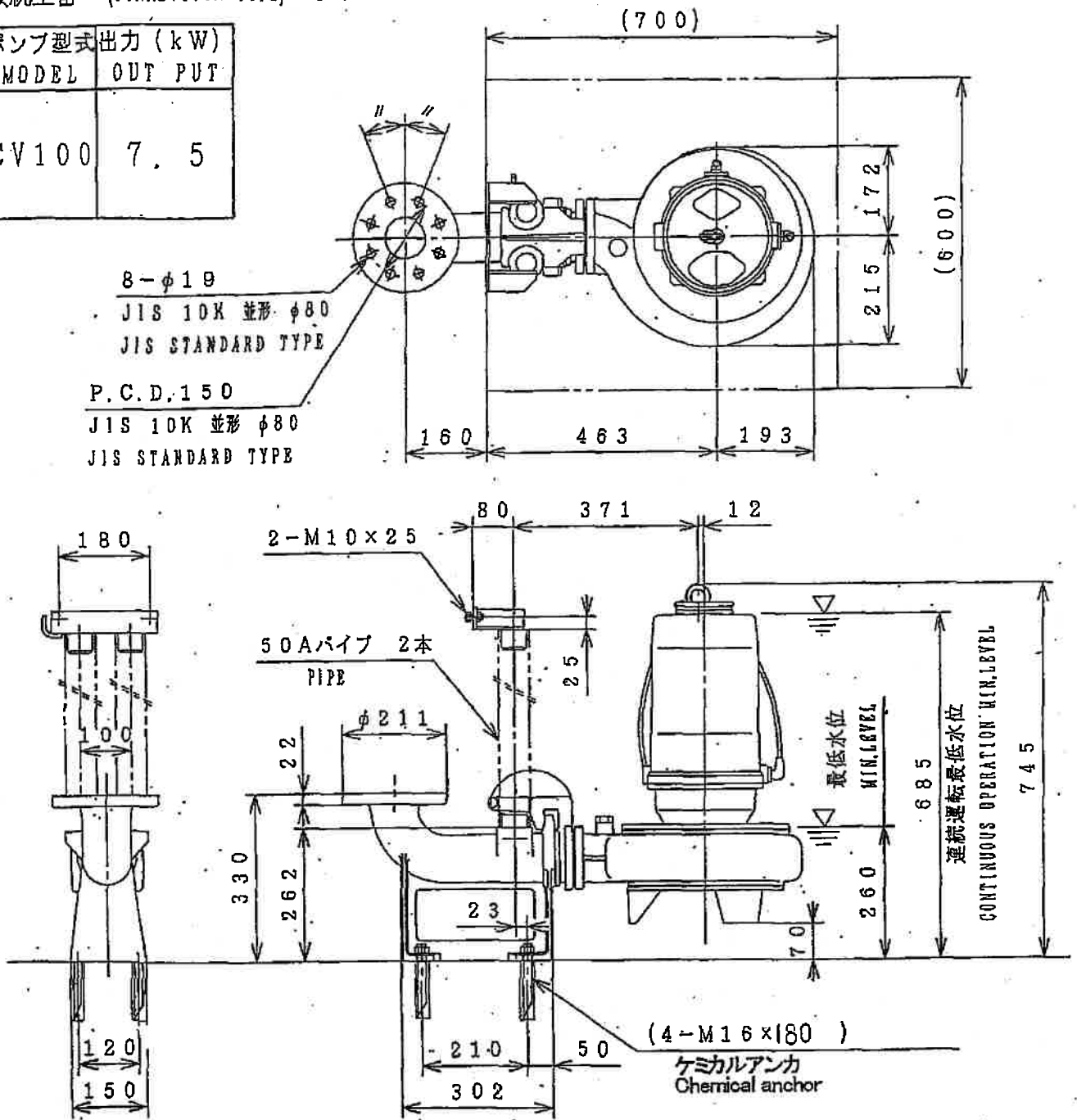
図面名	No.4自動除塵機 サイクロ減速機 構造断面図 ブレーキ部	図番	11
-----	-------------------------------------	----	----

揚砂ポンプ (2-1、2-2、3-1)

自動接続型 外形寸法図 (AUTOMATIC CONNECTION TYPE PUMP DIMENSION)

接続型番 (CONNECTION TYPE) P80B

ポンプ型式 MODEL	出力 (kW) OUT PUT
CV100	7.5

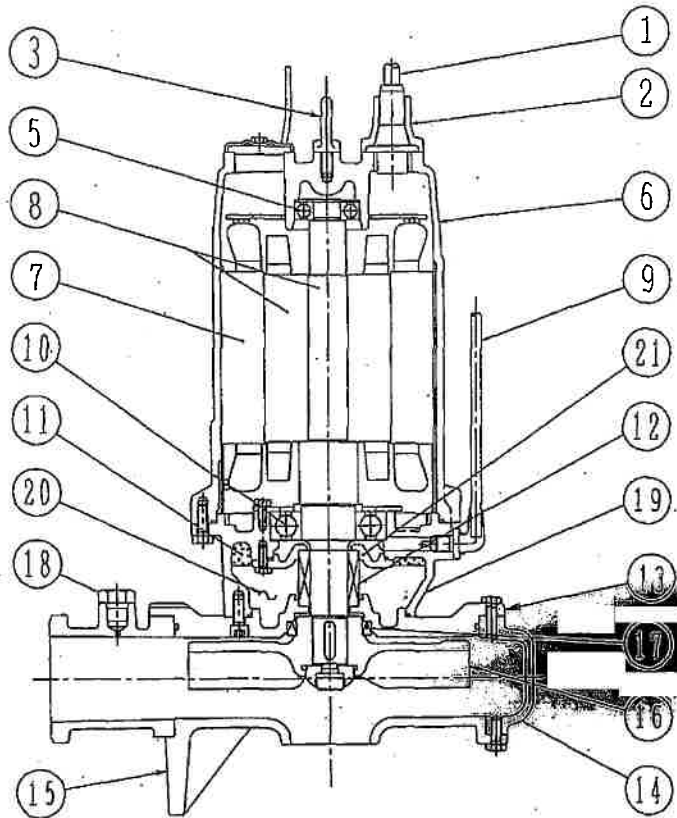


図面名	揚砂ポンプ 外形寸法図	図番	12

CV100
(7.5kW)

材質表
(MATERIALS LIST)

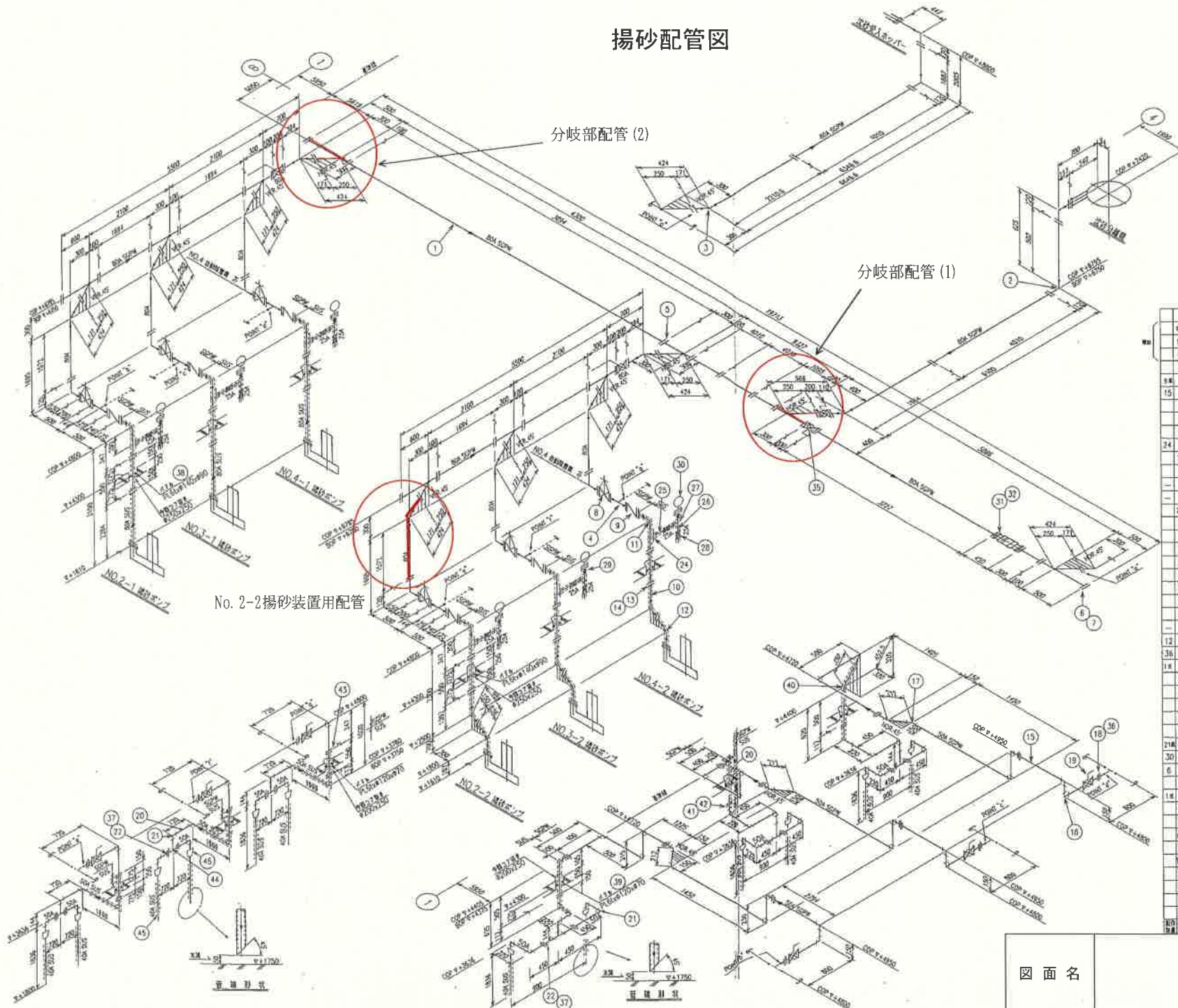
CV100 型構造断面図 (PUMP SECTION)



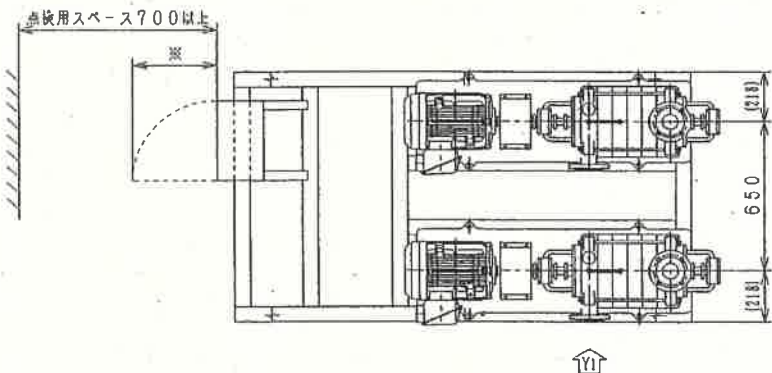
符号 No.	部品名称 Denomination	材質 Material
1	ケーブル Cable	VCT Polyvinylchloride sheathed cabtyre cable
2	サシコミグチ Cable entries	FC200 Gray iron casting
3	アイボルト Eyebolts	SUS304 Stainless steel
4		
5	玉軸受 Ball bearing	AC 6305ZZ C3/5K
6	モートルフレーム Motor frame	FC200 Gray iron casting
7	ステータ Stator	
8	ロータユニット Rotor unit	軸=SUS420J2 Shaft=Stainless steel
9	ケーブル Cable	2PNCT Polychloroprene sheathed cabtyre cable
10	玉軸受 Ball bearing	JIS 6310ZZ C3
11	エコライザ Equalizer	発泡ニトリルゴム N. B. R.
12	メカニカルシール Mechanical seal	上部 Upper Sic/Sic 下部 Lower Sic/Sic
13	メカシールブラケット Mechanical seal housing	FC200 Gray iron casting
14	ポンプケーシング Pump housing	FC200 Gray iron casting
15	ソコフタ Suction cover	FC200 Gray iron casting
16	ハネグルマ Impeller	高クロム鑄鉄 High chromium iron casting
17	オイルシール Oil seal	ニトリルゴム N. B. R.
18	空気抜バルブ Air valve	ポリエチレン Polyethylene
19	オイルケーシング Oil housing	FC200 Gray iron casting
20	オイル Oil	タービンオイル #32 Turbin oil #32
21	メカシールブラケット B Mechanical seal housing B	FC200 Gray iron casting

図面名	揚砂ポンプ 構造断面図	図番	13
-----	----------------	----	----

揚砂配管図



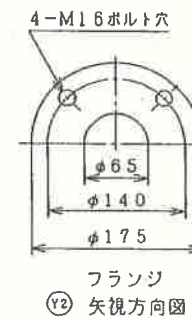
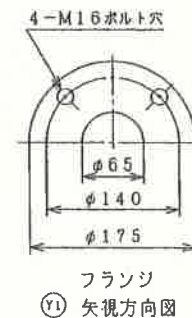
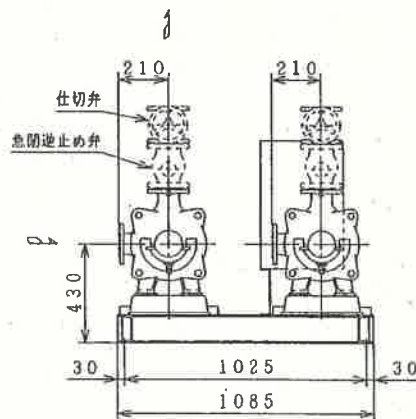
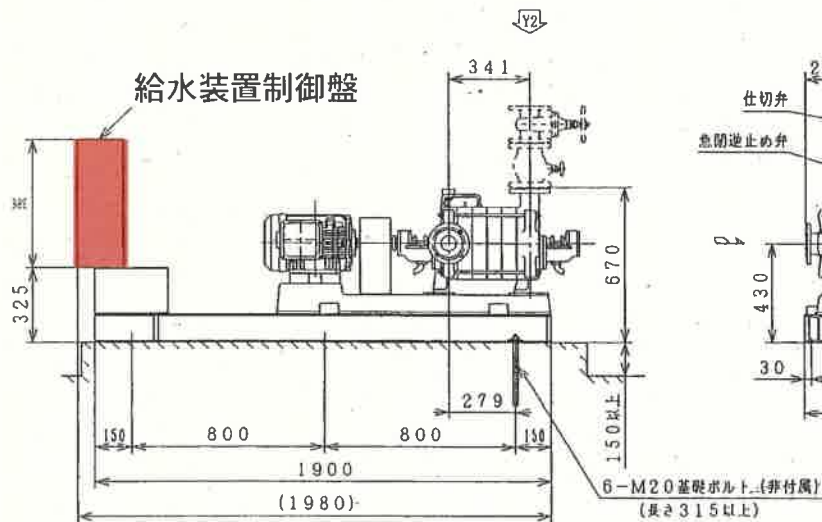
12	40	実用リフト機	SCS13	50A×40A		
14	45	継ぎ	sch20R53MP	40A×22.0m	継ぎ継ぎ	
6	44	フューズ	SCS13	50A×50A		
3	43	フックツリ	SS(Zn)	50A JIS10k	50 FT	
15	41	フックツリ	SUS304	50A JIS10k	50 FT	
1	40	45°エルボ	SCS13	50A		
0	39	ボルト	SUS304	FL6xφ120/70		
6	38	ボルト	SUS304	FL6xφ140/90		
24	37	コック	SCS13	50A		
12	36	コック	FC/SUS	50A		
4	35	ボルト	FC/SUS	80A JIS10k		
—	34					
—	33					
28	32	フックツリ兼合材BN	sch20R53MP	80A JIS10k	両側兼合材BN	
1	31	可搬	SS/SL	80A JIS10k	L=450	
6	30	継ぎ	SCS13	10A		
8	29	フューズ	SCS	25A×10A		
12	28	ボルト	SUS316	25A	【オプション付属品】	
6	27	フューズ	SCS13	25A×25A		
18	26	コック	SCS13	25A		
6	25	継ぎ	SUS304	25Aφ0.1m		
6	24	ボルト	SUS304	25A		
—	23					
12	22	ユニオン	SCS13	50A		
36	2	90°エルボ	SCS13	50A		
18	20	継ぎ	SUS304H	50A×21.5m	(M-継)	
6	19	ボルト	FC/SUS	50A		
12	18	ユニオン	FC/M(Zn)	50A		
6	17	45°エルボ	FC/M(Zn)	50A		
22	16	90°エルボ	FC/M(Zn)	50A		
18	15	継ぎ	SPPW	50A×22.5m	(M-継)	
24	14	フックツリ兼合材BN	SUS304	80A JIS10k	3L	
30	12	フックツリ	SUS304	80A JIS10k	50 FT	
6	12	45°ロングエルボ	SUS304	80A		
6	11	90°ロングエルボ	SUS304	80A		
18	10	継ぎ	SUS304H	80A×13.0m	(M-継)	
6	9	ボルト	FC/SUS	80A JIS10k		
6	8	ボルト兼ボルト	FC/SUS	80A JIS10k		
60A	7	フックツリ兼合材BN	SS(Zn)	80A JIS10k	3L	
4	6	閉止フックツリ	SS(Zn)	80A JIS10k	FF	
100	5	フックツリ	SS(Zn)	80A JIS10k	50 FT	
6	4	フューズ	SCP(Zn)	80A×50A		
10	3	45°ロングエルボ	SCP(Zn)	80A		
10	2	90°ロングエルボ	SCP(Zn)	80A		
18	1	継ぎ	SCPW	80A×62.2m	(M-継)	
品番	品名	部品名	型番	材質	寸法	注



2号機

1号機

給水ユニット仕様 SYSTEM SPECIFICATION		ポンプ仕様 PUMP SPECIFICATION		
形式 TYPE FORM	UT-HB	形式 TYPE FORM	GMN-CH	
型番 MODEL NUMBER	H100G-57.5×2	型番 MODEL NUMBER	65×5-57.5	
運転方式 OPERATION SYSTEM	交互+並列	始動圧力ヘッド STARTING PRESSURE HEAD	40 (m)	
吐出管口径 DISCHARGE PIPE BORE	100 (mm)	停止圧力ヘッド STOPPING PRESSURE HEAD	62 (m)	
使用最大水量 MAX QUANTITY	0.7 (m ³ /min)	タンク容量 TANK VOLUME	3.0 (m ³)	
全揚程 TOTAL HEAD	40 (m)	吸込条件 SUCTION CONDITION	流れ込専用	
概略質量 WT. (APPROX)	給水ユニット SUPPLY UNIT	733 (kg)	吐出水量 WATER OUTPUT	7.5 (kW)
			周波数 FREQUENCY	50 (Hz)
			極数 POLES	4 (P)
			電圧 VOLTAGE	400 (V)

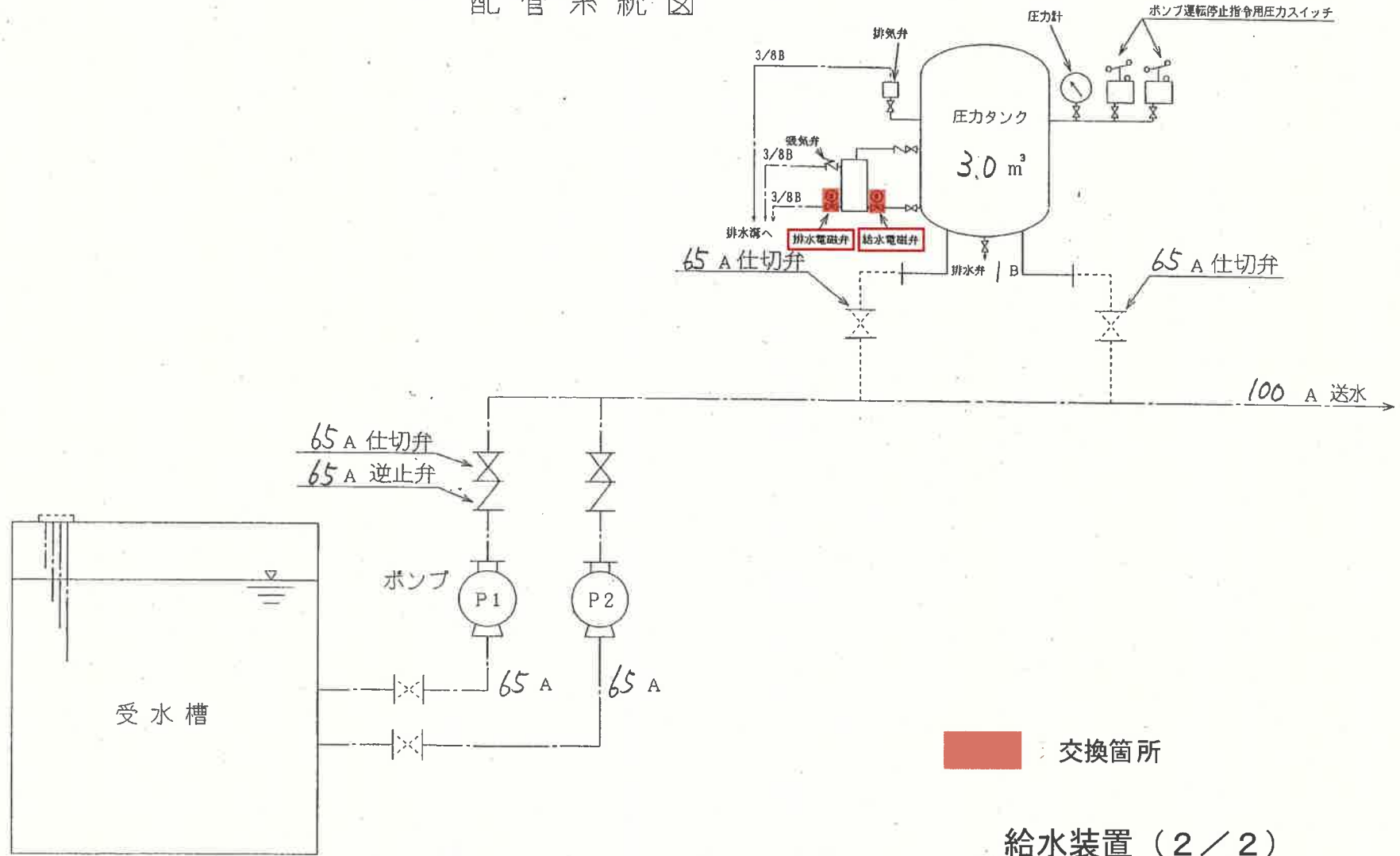


給水装置 (1 / 2)

■ 対象箇所

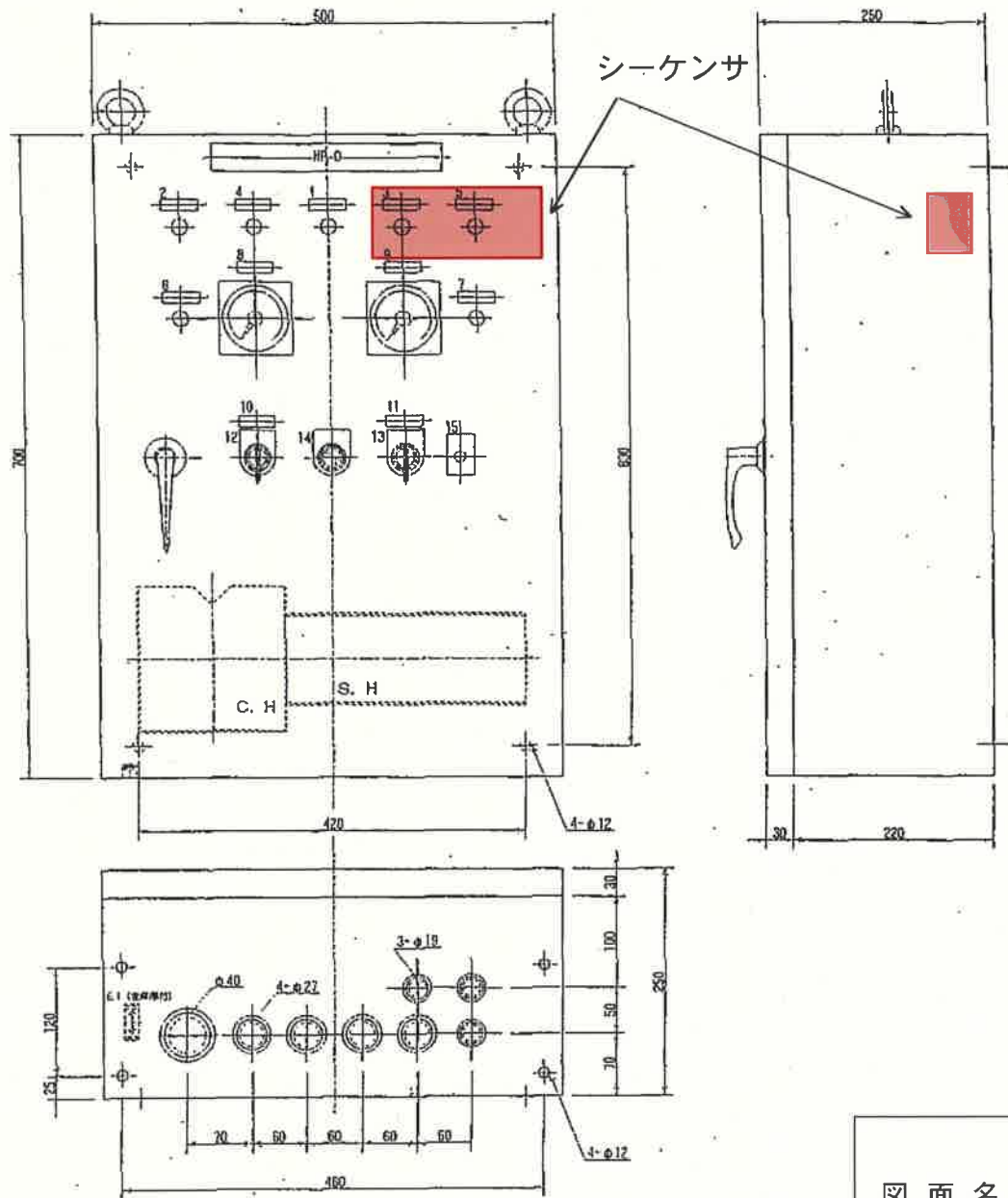
図面名	雑用水給水装置 ウォータース寸法図	図番	15
-----	----------------------	----	----

配管系統図



給水装置 (2 / 2)

図面名	雑用水給水装置 配管系統図	図 番	16
-----	------------------	--------	----



銘板反表

№. No	記 入 文 字	記 号	色
0	給水装置制御盤		
1	電源	PL0	W
2	1号運転	RL1	R
3	2号運転	RL2	R
4	1号故障	OL1	O
5	2号故障	OL2	O
6	満水位	DL3	O
7	低水位	DL4	O
8	受電電圧	V	
9	電流	A	
10	1号ポンプ		
11	2号ポンプ		
12	停止→運転	3P1	
13	停止→運転	3P2	
14	手動→自動	43A	
15	スペースヒータ 入-切	TS-5H	

盤内器具銘板表

記 入 文 字	記 号
常用一切-手動1号	TS-4

交換箇所

200V機仕様		400V機仕様	
運転方式	適用出力	運転方式	適用出力
交互	0.75~	交互	0.75~
交互+並列	3.7kW	交互+並列	7.5kW

図 面 名	雑用水給水装置 制御盤外形図	図 番	17
-------	-------------------	--------	----