

令和 6 年度

修繕仕様書

修繕名 焼却炉設備等修繕

修繕箇所 新河岸川水循環センター（和光市新倉地内）

修繕期間 契約日 ～ 令和7年3月14日

修繕内容 2・3・4号污泥焼却炉、第二污泥棟污泥搬送設備、脱水污泥貯留設備の各機器の摩耗劣化部品の交換、工場整備、定期・細密点検及び試運転調整並びに2号焼却炉ボイラー設備等の性能検査一式

設備概要

- 1 2号焼却炉設備：流動床式（分散板式）  
焼却能力210t/日（乾燥機使用時）  
180t/日（乾燥機未使用時）  
廃熱ボイラー、補助ボイラー、第一種圧力容器付  
稼働年月：昭和63年10月
- 2 3号焼却炉設備：流動床式（分散板式）  
焼却能力210t/日  
稼働年月：平成6年10月
- 3 4号焼却炉設備：流動床式（分散管式）  
焼却能力210t/日  
稼働年月：平成18年 4月
- 4 第二污泥棟污泥搬送設備 一式  
稼働年月：平成7年11月及び平成14年4月
- 5 脱水污泥貯留設備 一式  
稼働年月：平成5年2月

修繕大要



機 器 費 明 細 書

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
No. 3ケ-キ貯留槽電動式角形ナイフ	1			
No. 3-1ケ-キ貯留槽計量コハキ	1			
小計 (3号焼却炉)				
No. 4-3ケ-キホッパ ケーシング	1			
小計 (4号焼却炉)				
計				

**直接修繕費 A-1 代価表**

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
輸送費				
	式	1		
材料費				
	式	1		B-1代価表
労務費				
	式	1		B-2代価表
複合工費				
	式	1		B-3代価表
直接経費				
	式	1		B-4代価表
仮設費				
	式	1		
計				

## 間接修繕費 A-2 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
単 位				
共通仮設費	1			B-5代価表
現場管理費	1			
据付間接費	1			
計				

検査手数料 (2号焼却炉)

A-3 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
法定検査料 (伝熱面積28.9m <sup>2</sup> ) 補助ボイラー	基分	1		
法定検査料 (伝熱面積106.4m <sup>2</sup> ) 流動空気廃熱ボイラー	基分	1		
法定検査料 (伝熱面積102.3m <sup>2</sup> ) 白煙防止廃熱ボイラー	基分	1		
法定検査料 (第1種圧力容器0.94m <sup>3</sup> ) 熱媒クーラ	台	1		
計				

材料費

B-1 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
直接材料費 2号焼却炉	1			C-1代価表
直接材料費 3号焼却炉	1			C-2代価表
直接材料費 4号焼却炉、貯留設備	1			C-3代価表
直接材料費 第二・貯留設備	1			C-4代価表
小計(直接材料費)				
補助材料費	1			
小計(補助材料費)				
計				

勞務費

B-2 代價表

種 別	單 位	数 量	單 價	金 額	摘 要
普通作業員	人				
設備機械工	人				
小計 (一般勞務費)					
機械設備据付工	人				
小計 (機械設備据付勞務費)					
技術者	人				
小計 (技術勞務費)					
計					



複合工費 B-3 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
複合工費 2号焼却炉	1			C-5代価表
複合工費 3号焼却炉	1			C-6代価表
複合工費 4号焼却炉	1			C-7代価表
複合工費 第三貯留設備	1			C-8代価表
計				

直接経費

B-4 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要	単 位
機械経費					
	1				式
計					

共通仮設費

B-5 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
運搬費	式	1			
準備費	式	1			C-9代価表
安全費	式	1			C-10代価表
技術管理費	式	1			
営繕費	式	1			
計					

直接材料費 (2号焼却炉)

C-1-1 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
No.2-1ケーシング移送機 <sup>1)</sup> 部品	式	1			
No.2-2ケーシング移送機 <sup>1)</sup> 部品	式	1			
No. 2-1空気圧縮機部品	式	1			
No. 2砂ろ過用空気圧縮機部品	式	1			
No. 2湿式電気集塵機	式	1			
No. 2汚泥焼却炉部品	式	1			
No. 2補助燃焼装置、サト <sup>1)</sup> 部品	式	1			
No. 2空気予熱器部品	式	1			
No. 2サイコン部品	式	1			
No. 2白煙防止空気予熱器部品	式	1			
No. 2排煙処理塔部品	式	1			
No. 2流動空気廃熱機 <sup>1)</sup> 部品	式	1			
No. 2白煙防止廃熱機 <sup>1)</sup> 部品	式	1			
小計					

直接材料費 (2号焼却炉)

C-1-2 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
No. 2熱媒クー部品	式	1		
No. 2補助棒 行部品	式	1		
No. 2-2排ガス分析計部品 (Nox, SO2, O2計)	式	1		
小計				
計				

直接材料費 (3号焼却炉)

C-2-1 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
No. 3-2ヶ-キ圧送機 <sup>ノ</sup> 部品	式	1		
No. 3-3ヶ-キ圧送機 <sup>ノ</sup> 部品	式	1		
No. 3汚泥焼却炉部品	式	1		
No. 3補助燃焼装置、ガス-子、サ-バ-部品	式	1		
No. 3空気予熱器部品	式	1		
No. 3白煙防止空気予熱器部品	式	1		
No. 3空気冷却器部品	式	1		
No. 3流動 <sup>ノ</sup> 部品	式	1		
No. 3排煙処理塔部品	式	1		
No. 3サイロ <sup>ノ</sup> 部品	式	1		
No. 3乾式電気集塵機部品	式	1		
No. 3砂ろ過用空気圧縮機部品	式	1		
No. 3-1空気圧縮機部品	式	1		
小計				

直接材料費 (3号焼却炉)

C-2-2 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
No. 3-2排ガス分析計部品 (Nox, SO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> 計)	式	1			
小計					
計					

直接材料費 (4号焼却炉)

C-3-1 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
単 位				
No. 4-1カ-圧送機 <sup>ノ</sup> 部品	1			
No. 4-2カ-圧送機 <sup>ノ</sup> 部品	1			
No. 4し渣貯留機 <sup>ノ</sup> 部品	1			
No. 4-1し渣・沈砂搬送機 <sup>ノ</sup> 部品	1			
No. 4-3し渣・沈砂搬送機 <sup>ノ</sup> 部品	1			
No. 4汚泥焼却炉部品	1			
No. 4補助燃焼装置、ガス子、サト <sup>ノ</sup> 部品	1			
No. 4空気予熱器部品	1			
No. 4空気冷却器部品	1			
No. 4白煙防止空気予熱器	1			
No. 4 <sup>ノ</sup> ゲフィル <sup>ノ</sup> 部品	1			
No. 4排煙処理塔部品	1			
No. 4誘引ファン部品	1			
小計				



直接材料費 (4号焼却炉)

C-3-2 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
No. 4-1 空気圧縮機部品	1			
No. 4-1 排ガス分析計部品	1			
No. 4-2 排ガス分析計部品	1			
No. 4-2 洗浄水循環ポンプ部品	1			
小計				
計				

直接材料費 (第二・貯留設備)

C-4 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単位			
No. 1ヶ-挿入 掻寄機 (1-1号系)	式	1		
No. 1ヶ-圧送ポンプ (1-1号系)	式	1		
No. 2ヶ-圧送ポンプ (1-1号系)	式	1		
No. 2ヶ-挿入 掻寄機 (13号系)	式	1		
No. 3ヶ-圧送ポンプ (13号系)	式	1		
No. 4ヶ-圧送ポンプ (13号系)	式	1		
No. 1ヶ-挿入 掻寄機 (16号系)	式	1		
No. 1-1ヶ-圧送ポンプ (16号系)	式	1		
No. 1-2ヶ-圧送ポンプ (16号系)	式	1		
小計 (第二汚泥棟汚泥搬送設備)				
ヶ-圧送移送ポンプ (貯留)	式	1		
ヶ-圧送ポンプ (貯留)	式	1		
小計 (脱水汚泥貯留設備)				
計				

複合工費 (2号焼却炉)

C-5-1 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
No. 2湿式電気集塵機点検費	基	1		
焼却炉本体点検費 200t/日	基	1		
補助燃焼装置点検費	台	1		
サンドバーナ点検費	本	8		
No. 2空気予熱器点検費	基	2		
No. 2サイロン点検費	台	1		
No. 2白煙防止空気予熱器点検費	基	2		
No. 2排煙処理塔点検費	基	1		
No. 2流動空気廃熱機点検費	基	1		
No. 2白煙防止廃熱機点検費	基	1		
No. 2熱媒クーラ点検費	基	1		
No. 2補助機点検費	基	1		
No. 2汚泥焼却炉耐火補修費	式	1		
小計				

複合工費 (2号焼却炉)

C-5-2 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
単 位				
No. 2 空気予熱器耐火補修費	1			
No. 2 白煙防止空気予熱器耐火補修費	1			
No. 2 流動空気塵熱材 1 安全弁工場整備費	1			
No. 2 白煙防止塵熱材 1 安全弁工場整備費	1			
No. 2 熱媒クーラ 安全弁工場整備費	1			
No. 2 補助材 1 安全弁工場整備費	1			
小計				
計				

複合工費 (3号焼却炉)

C-6-1 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
焼却炉本体点検費 200t/日	基	1			
No. 3空気予熱器点検費	基	1			
No. 3白煙防止空気予熱器点検費	基	1			
No. 3空気冷却器点検費	基	1			
No. 3排煙処理塔点検費	基	1			
No. 3サイクン点検費	台	1			
No. 3乾式電気集塵機点検費	基	1			
No. 3-2ケ-貯留槽計量コンパ-点検調整費	式	1			
No. 3汚泥焼却炉耐火補修費 (ケ-投入入口廻り含む)	式	1			
No. 3補助燃焼装置 (サ-ハ-ナ) 工場整備費	式	1			
No. 3流動7'のインパ-ランス調整費	式	1			
No. 3流動7'の保温補修費	式	1			
No. 3流動7'の電動機工場整備費	式	1			
小計					

複合工費 (3号焼却炉)

C-6-2 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
No. 3空気予熱器耐火補修費	式	1			
No. 3白煙防止空気予熱器耐火補修費	式	1			
小計					
計					

複合工費 (4号焼却炉)

C-7-1 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
	単 位			
焼却炉本体点検費 200t/日	基	1		
No. 4空気予熱器点検費	基	1		
No. 4空気冷却器点検費	基	1		
No. 4白煙防止空気予熱器点検費	基	1		
No. 4排煙処理塔	基	1		
No. 4汚泥焼却炉耐火補修費 (7-4投入入口廻り含む)	式	1		
No. 4補助燃焼装置(9号バー)工場整備費	式	1		
No. 4空気予熱器耐火補修費	式	1		
No. 4白煙防止空気予熱器耐火補修費	式	1		
No. 4ハクフィル保温補修費	式	1		
No. 4誘引ファンバランス調整費	式	1		
No. 4誘引ファン保温補修費	式	1		
No. 4誘引ファン電動機工場整備費	式	1		
小計				

複合工費 (4号焼却炉)

C-7-2 代価表

種 別	数 量	単 価	金 額	摘 要
No. 4-2洗浄水循環機	1			工場整備費
小計				
計				



複合工費 (第二・貯留設備)

C-8 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
No. 2ヶ-キ圧送ポンプ (1-1号系) 吸込ハ ルブ シリンダ Assy工場整備費	本	2			
No. 2ヶ-キ圧送ポンプ (1-1号系) 吐出ハ ルブ シリンダ Assy工場整備費	本	2			
No. 1-1ヶ-キ圧送ポンプ (16号系) 吸込 ハ ルブ シリンダ Assy工場整備費	本	2			
No. 1-1ヶ-キ圧送ポンプ (16号系) 吐出 ハ ルブ シリンダ Assy工場整備費	本	2			
No. 1-2ヶ-キ圧送ポンプ (16号系) 吸込 ハ ルブ シリンダ Assy工場整備費	本	2			
No. 1-2ヶ-キ圧送ポンプ (16号系) 吐出 ハ ルブ シリンダ Assy工場整備費	本	2			
ヶ-キ圧送移送ポンプ (貯留) 吸込ハ ルブ シリンダ Assy工場整備費	本	2			
ヶ-キ圧送移送ポンプ (貯留) 吐出ハ ルブ シリンダ Assy工場整備費	本	2			
ヶ-キ圧送ポンプ (貯留) 吸込ハ ルブ シ リンダ Assy工場整備費	本	2			
ヶ-キ圧送ポンプ (貯留) 吐出ハ ルブ シ リンダ Assy工場整備費	本	2			
計					



安全費

C-10 代価表

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
安全費	式	1			
エアシャワー室 ダイオキシン類暴露防止対策	式	1			
計					

# 特記仕様書

焼却炉設備等修繕

令和6年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

# 目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換部品等一覧表

別表 2 工場整備（複合工等作業）内容詳細

焼却炉設備等修繕図面一覧表

# 第1章 共 通

## 1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定める。

## 2 概 要

本修繕は、新河岸川水循環センターに設置されている汚泥処理設備について、長期にわたり円滑に稼働させるため実施する。

## 3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時における最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事実務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

## 4 対象機器

対象機器は、第2章のとおりとする。

## 5 修繕内容

本修繕内容は、第3章のとおりとする。

## 6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止時間及び停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前または施工後に行うC/C盤等の電源遮断や電源投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。

- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受けること。移動型自家用発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出すこと。
- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・受注者は、作業着手前に関連労働者等のダイオキシン類暴露防止を定めた「ダイオキシン類暴露防止作業計画」を施工計画書と共に提出すること。なお、焼却炉施設内作業におけるダイオキシン類への暴露防止対策については、管理レベルに応じた資機材を使用すること。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育修了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
- ・管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書または作業要領書に添付すること。
- ・作業中に異常があった場合は、ただちに作業を中断し監督員に連絡すること。
- ・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
- ・万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・施工場所の近隣に施工日時等を事前周知すること。
- ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・修繕期間中は、工事用看板を設置すること。

## 7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・用水
- ・試験用電源（AC100V-15A以下に限る）  
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・既設照明設備
- ・その他、監督員が認めたもの

## 8 建設副産物の処分等に関する入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、国土交通省リサイクルホームページ

シ内の建設リサイクル報告様式（エクセル版）によりデータを作成し、電子ファイル及び紙帳票を監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システム（AMDB）登録情報の整備

本修繕で設置、更新、仕様変更した機器等の情報について、公社が指定する様式に機器仕様などの情報を整理し、電子データ（エクセル形式）を提出すること。

10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

- ・ 16号脱水機等修繕（2024年8月から3月予定）
- ・ 2-2号ケーキ圧送ポンプ等修繕（2024年8月から2月予定）
- ・ 回転加圧脱水設備等修繕（2024年8月から2月予定）



## 第2章 対象機器

### 1 2号焼却炉設備

#### (1) No. 2-1・2-2ケーキ移送ポンプ

型式 : 1軸偏心スクリー式  
仕様 : 能力 5.4 t/時×1.57MPa  
電動機 22kW×400V  
数量 : 2台

#### (2) No. 2-1空気圧縮機

型式 : 定置スクリー形  
仕様 : 能力 5.8m<sup>3</sup>/分×0.69MPa  
電動機 37kW×400V  
数量 : 1台

#### (3) No. 2砂ろ過用空気圧縮機

型式 : スクリー式 (パッケージ型)  
空気量 : 0.2m<sup>3</sup>/分×0.69Mpa  
電動機 : 2.2kW×400V×50Hz  
数量 : 1台

#### (4) No. 2湿式電気集塵機

型式 : 湿式立形屋外形  
仕様 : ガス量 約12,000m<sup>3</sup>/時  
数量 : 1基

#### (5) No. 2汚泥焼却炉

型式 : 流動床式 (分散板式)  
仕様 : 焼却能力 210 t/日 (乾燥時)  
焼却能力 180 t/日 (直投時)  
主寸法  $\phi$ 6.4m×21.5mH  
数量 : 1基

#### (6) No. 2空気予熱器

型式 : 多管式向流形  
仕様 : 伝熱面積 228m<sup>2</sup>  
主寸法  $\phi$ 2.3m×11.62mL  
数量 : 1基

#### (7) No. 2サイクロン

型式 : 複式 (2連2塔式)  
仕様 : 集塵効率 90%

処理ガス量 20,000m<sup>3</sup>/時  
数 量 : 1基 (4塔)

(8) No. 2白煙防止空気予熱器

型 式 : 多管式向流形  
仕 様 : 伝熱面積 826m<sup>2</sup>  
主寸法 φ2.2m×13.82mL  
数 量 : 1基

(9) No. 2排煙処理塔

型 式 : ベンチュリー付マルチベーン型  
仕 様 : ガス量 350m<sup>3</sup>/分  
寸法 φ2.44m×15.1mH  
数 量 : 1基

(10) No. 2流動空気廃熱ボイラー

型 式 : 貫流式ボイラ  
仕 様 : 伝熱面積 106.4m<sup>2</sup>  
最高使用圧力 0.98MPa  
数 量 : 1基

(11) No. 2白煙防止廃熱ボイラー

型 式 : 貫流式ボイラ  
仕 様 : 伝熱面積 102.3m<sup>2</sup>  
最高使用圧力 0.98MPa  
数 量 : 1基

(12) No. 2熱媒クーラ

型 式 : 多管円筒型  
仕 様 : 伝熱面積 45m<sup>2</sup>  
最高使用圧力 0.98MPa  
数 量 : 1基

(13) No. 2補助ボイラー

型 式 : 貫流式ボイラ  
仕 様 : 伝熱面積 28.9m<sup>2</sup>  
最高使用圧力 0.98MPa  
数 量 : 1基

(14) No. 2-1排ガス分析計 (O<sub>2</sub>計)

型 式 : O<sub>2</sub>分析計  
仕 様 : 測定器具 O<sub>2</sub>計 直接挿入レーザ方式  
測定範囲 0~25%

数 量 : 1面

(15) No. 2-2排ガス分析計 (NO<sub>x</sub>計)

型 式 : NO<sub>x</sub>-SO<sub>2</sub>-O<sub>2</sub>分析計

仕 様 : 測定器具 NO<sub>x</sub>、SO<sub>2</sub>計 非分散型赤外線吸収法

測定器具 O<sub>2</sub>計 ジルコニア式

測定範囲 O<sub>2</sub>: 0~25% SO<sub>2</sub>: 0~200ppm

測定範囲 NO<sub>x</sub>: 0~100ppm

数 量 : 1面

## 2 3号焼却炉設備

(1) No. 3ケーキ貯留槽

型 式 : 鋼板製下部スクリー式

仕 様 : 主寸法 7mW×7mL×4.65mH

容量 100m<sup>3</sup>

切出量 2.5 t/時~13.5 t/時

電動機 37 kW×400 V×3台 (イン-タ-タ)

数 量 : 1基

(2) No. 3-1・3-2ケーキ貯留槽計量コンベヤ

型 式 : 水平トラフ形ベルトコンベヤ

仕 様 : 搬送量 13.5 t/時

寸法 900W×8.0mL

電動機 5.5 kW×400 V

数 量 : 2台

(3) No. 3-2・3-3ケーキ圧送ポンプ

型 式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ

仕 様 : 口径 200A

搬送量 最大13.5 t/時

吐出圧力 6MPa

油圧駆動 75kW×400V

数 量 : 2台

(4) No. 3汚泥焼却炉

型 式 : 流動床式 (分散板式)

仕 様 : 焼却能力 210 t/日

主寸法 φ5.8m×17.25mH

主材質 SS400+耐火断熱材

数 量 : 1基

(5) No. 3空気予熱器

型 式 : シェルアンドチューブ式

仕様 : 伝熱面積 392㎡  
主寸法  $\phi 2.55\text{m} \times 19.33\text{mL}$   
数量 : 1基

(6) No. 3白煙防止空気予熱器

型式 : シェルアンドチューブ式  
仕様 : 伝熱面積 709㎡  
主寸法  $\phi 2.35\text{m} \times 17.915\text{mH}$   
数量 : 1基

(7) No. 3空気冷却器

型式 : 水冷式  
仕様 : 伝熱面積 275㎡  
主寸法  $1.628\text{mmW} \times 2.225\text{mmL} \times 2.100\text{mmH}$   
数量 : 1基

(8) No. 3流動ブロワ

型式 : ターボブロワ  
仕様 : 能力 435㎡/分  
電動機 390kW  $\times 2P \times 6,000V$   
数量 : 1台

(9) No. 3排煙処理塔

型式 : 立型円筒マルチベーンスクラバー  
仕様 : 処理ガス量 29,700㎡/時  
寸法  $\phi 3.05\text{m} \times 18.75\text{mH}$   
数量 : 1基

(10) No. 3サイクロン

型式 : 複式 (2連2塔式)  
仕様 : 主寸法 1次  $\phi 1,655\text{mm} \times 7,780\text{mmL}$   
2次  $\phi 1,540\text{mm} \times 7,835\text{mmL}$   
処理ガス量 25,300N㎡/時  
数量 : 1基 (4塔)

(11) No. 3乾式電気集塵機

型式 : 乾式横型流  
仕様 : 処理ガス量 25,300㎡/時  
出口ダスト濃度 0.5g/㎡  
主寸法  $4.7\text{mW} \times 5.8\text{mL} \times 16.5\text{mH}$   
設備容量 88.89KVA  
数量 : 1基

(12) No. 3砂ろ過装置用空気圧縮機

型式 : 水冷スクリー式  
仕様 : 能力 0.72m<sup>3</sup>/分×0.69MPa  
電動機 5.5kW×400V  
数量 : 1台

(13) No. 3-1空気圧縮機

型式 : 水冷スクリー式  
仕様 : 容量 5.9m<sup>3</sup>/分×0.69MPa  
電動機 37kW×400V  
数量 : 1台

(14) No. 3-1排ガス分析計 (O<sub>2</sub>計)

型式 : O<sub>2</sub>分析計  
仕様 : 測定器具 O<sub>2</sub>計 直接挿入レーザ方式  
測定範囲 0~25%  
数量 : 1面

(15) No. 3-2排ガス分析計 (NO<sub>x</sub>計)

型式 : NO<sub>x</sub>-SO<sub>2</sub>-O<sub>2</sub>分析計  
仕様 : 測定器具 SO<sub>2</sub>計 非分散型赤外線吸着法  
NO<sub>x</sub>計 減圧式化学発光法  
O<sub>2</sub>計 ジルコニア式  
容量 3KVA  
数量 : 1面

3 4号焼却炉設備

(1) No. 4-1・No. 4-2ケーキ圧送ポンプ

型式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ  
仕様 : 口径 200A  
搬送量 最大13.5 t/時  
吐出圧力 5.9MPa  
数量 : 2台

(2) No. 4しき貯留ホッパ

型式 : 鋼板製角槽  
仕様 : 容量5m<sup>3</sup>  
最大切出量0.2 t/時  
切出装置2.2kW×スクレーパコンベヤ0.4kW×蓋開閉装置0.75kW  
数量 : 1基

(3) No. 4-1し渣・沈砂搬送コンベヤ

型式 : ケースコンベヤ

仕様 : 搬送量 0.8t/時  
寸法 水平14.2m×垂直25m  
電動機 2.2kW×400V  
数量 : 1基

(4) No. 4-3し渣・沈砂搬送コンベヤ

型式 : ケースコンベヤ  
仕様 : 搬送量 0.8t/時  
寸法 水平6.5m×垂直10.3m  
電動機 1.5kW×400V  
数量 : 1基

(5) No. 4汚泥焼却炉

型式 : 流動床式 (分散管式)  
仕様 : 焼却能力 210t/日  
主寸法  $\phi 6.4\text{m} \times 21.5\text{mH}$   
数量 : 1基

(6) No. 4空気予熱器

型式 : シェルアンドチューブ式  
仕様 : 伝熱面積 405.6m<sup>2</sup>  
交換熱量 10.779MJ/時  
主寸法  $\phi 2.95\text{m} \times 20.98\text{mH}$   
数量 : 1基

(7) No. 4空気冷却器

型式 : シェルアンドチューブ式  
仕様 : 伝熱面積 210.2m<sup>2</sup>  
交換熱量 6.546MJ/時  
主寸法  $\phi 2.3\text{m} \times 12\text{mH}$   
数量 : 1基

(8) No. 4白煙防止空気予熱器

型式 : シェルアンドチューブ式  
仕様 : 伝熱面積 306.2m<sup>2</sup>  
交換熱量 6.047MJ/時  
主寸法  $\phi 2.3\text{m} \times 10.2\text{mH}$   
数量 : 1基

(9) No. 4バグフィルタ

型式 : ろ過式 (パルスジェット式)  
仕様 : ガス量 35.000m<sup>3</sup>/時  
寸法 2.87mW×9.72mL×11.8mH

入口ダスト濃度 20~40 g/Nm<sup>3</sup>

出口ダスト濃度 0.02 g/Nm<sup>3</sup>以下

数 量 : 1基

(10) No. 4排煙処理塔

型 式 : 立型スプレー塔(充填材式)

仕 様 : 処理ガス量 35,000Nm<sup>3</sup>/時

寸法  $\phi$ 3.05m×18.75mH

数 量 : 1基

(11) No. 4誘引ファン

型 式 : ターボブロワ

仕 様 : 吸込風量570m<sup>3</sup>/分 静圧14.7kPa 回転数1470min<sup>-1</sup>

電動機出力 240kW

数 量 : 1台

(12) No. 4-1空気圧縮機

型 式 : スクリュー式パッケージ型

仕 様 : 空気量 24.5m<sup>3</sup>/分

吐出圧 686kPa

電動機 190kW×400V

数 量 : 1台

(13) No. 4-1排ガス分析計 (O<sub>2</sub>計)

型 式 : CO-O<sub>2</sub>分析計

仕 様 : 測定方式 CO計 非分散型赤外線吸収法

測定方式 O<sub>2</sub>計 磁気圧力式

数 量 : 1面

(14) No. 4-2排ガス分析計 (NO<sub>x</sub>計)

型 式 : NO<sub>x</sub>-SO<sub>2</sub>-O<sub>2</sub>分析計

仕 様 : 測定方式 NO<sub>x</sub>-SO<sub>2</sub>計 非分散型赤外線吸収法

測定方式 O<sub>2</sub>計 磁気圧力式

数 量 : 1面

(15) No. 4-2洗浄水循環ポンプ

型 式 : 渦巻ポンプ

仕 様 : 吐出量 3.6m<sup>3</sup>/分

吐出圧 0.294MPa

電動機 30kW×400V

数 量 : 1台

(16) No. 4-3ケーキホッパ

型式 : 鋼板製円錐形  
仕様 : SS400 容量2m<sup>3</sup>  
電動機 22kW×4P×400V  
数量 : 1基

(17) No. 4-1・No. 4-2クッションホッパ計量コンベヤ

型式 : 水平トラフ形ベルトコンベヤ  
仕様 : 搬送量 13.5 t/時  
寸法 900mmW×5.8mL  
電動機 5.5kW×400V  
数量 : 2台

4 第二汚泥棟 汚泥搬送設備

(1) No. 1ケーキホッパ掻寄機 (1-1号系)

型式 : 鋼板製角型下部掻寄式  
仕様 : 油圧駆動式  
油圧シリンダ  $\phi 100 \times 400$ ST 2台  
油圧ユニット 1.5kW×400V 1台  
数量 : 1台

(2) No. 1・No. 2ケーキ圧送ポンプ (1-1号系)

型式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ  
仕様 : 口径 200A  
搬送量 最大11.0m<sup>3</sup>t/時  
吐出圧力 7.84MPa  
油圧駆動 90kW×400V  
数量 : 2台

(3) No. 2ケーキホッパ掻寄機 (13号系)

型式 : 鋼板製角型下部掻寄式  
仕様 : 油圧駆動式  
油圧シリンダ  $\phi 100 \times 240$ ST LS付 2台  
油圧ユニット 1.5kW×400V 1台  
数量 : 1台

(4) No. 3・No. 4ケーキ圧送ポンプ (13号系)

型式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ  
仕様 : 口径 200A  
搬送量 12m<sup>3</sup>/時  
吐出圧力 6MPa  
油圧駆動 55kW×400V  
数量 : 2台



(5) No. 1ケーキホッパ掻寄機(16号系)

型式 : 鋼板製角型下部掻寄式  
仕様 : 油圧シリンダ  $\phi 100 \times 240$ ST LS付 2台  
油圧ユニット 1.5kW $\times$ 400V 1台  
数量 : 1台

(6) No. 1-1・1-2ケーキ圧送ポンプ(16号系)

型式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ  
仕様 : 口径 200A  
搬送量 15m<sup>3</sup>/時  
吐出圧力 4.5MPa  
油圧駆動 75kW $\times$ 400V  
数量 : 2台

5 脱水汚泥貯留設備

(1) ケーキ圧送移送ポンプ

型式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ  
仕様 : 口径 200A  
搬送量 11.1m<sup>3</sup>/時  
吐出圧力 7.84MPa  
油圧駆動 90kW $\times$ 400V  
数量 : 1台

(2) ケーキ圧送ポンプ

型式 : ダブルシリンダ型ピストンポンプ  
仕様 : 口径 200A  
搬送量 11.1m<sup>3</sup>/時  
吐出圧力 7.84MPa  
油圧駆動 90kW $\times$ 400V  
数量 : 1台

### 第3章 修繕内容

#### 1 2号焼却炉設備

##### (1) No. 2-1・2-2ケーキ移送ポンプ

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

##### (2) No. 2-1空気圧縮機

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

##### (3) No. 2砂ろ過用空気圧縮機

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

##### (4) No. 2湿式電気集塵機（複合工：別表2参照）

- ア 電気集塵機の点検
- イ 放電枠組、吊りパイプ、放電線、振止枠組、重錘及び集塵電極板の点検
- ウ 整流板、碍子室内及び整流器室内の状況確認
- エ 放電極支持碍子、整流器用碍子の点検、清掃
- オ 配管の点検及び洗浄スプレーノズルの清掃、噴霧試験
- カ 碍子保護ヒーター、シリコン整流器の点検
- キ 絶縁抵抗測定、機器試運転及び無負荷荷電試験
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

##### (5) No. 2汚泥焼却炉（複合工：別表2参照）

- ア 流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管
- イ 炉床、炉壁、天井、ウインドボックスの耐火物点検、目地開き箇所の補修及び分散ノズルの外観点検、閉塞有無確認・清掃

- ウ 点検・補修に必要な単管足場の設置、解体
- エ 劣化、損傷部分の補修
- オ 燃焼装置の分解清掃、点検組立、調整（着火確認・調整を含む）
- カ サンドバーナ（8本）の分解清掃、点検組立
- キ 運転状態確認（流動状態、燃焼状態、温度等）
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

（6）No.2空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 空気予熱器の点検
- イ 上部、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

（7）No.2サイクロン（複合工：別表2参照）

- ア サイクロンの点検
- イ 内部の付着状況確認及び除去
- ウ 本体の状況確認
- エ 二重ダンパー部の摩耗・劣化状態確認
- オ ダストトラップ、ディプレグパイプの状況確認
- カ 補修塗装
- キ 別表1に示す部品の交換
- ク 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ケ 発生材の処分作業
- コ その他、本修繕実施に関わる関連事項

（8）No.2白煙防止空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 白煙防止空気予熱器の点検
- イ 上部、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修

- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンベンサーの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(9) No. 2排煙処理塔（複合工：別表2参照）

- ア 排煙処理塔の点検
- イ ベンチュリー部のダスト除去及び点検
- ウ 内部の状況確認及び充填材の点検
- エ スクラビングペーン、デミスターの点検
- オ ベンチュリー給水リングの取り外し点検、清掃
- カ 各スプレーノズルの点検、清掃
- キ 補修塗装
- ク 別表1に示す部品の交換
- ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- コ 発生材の処分作業
- サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(10) No. 2流動空気廃熱ボイラー（複合工：別表2参照）

- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
- イ 熱媒油の抜き取り及び充填、加熱管の清掃及び肉厚測定
- ウ 各弁類及び検出装置の目視点検、内部清掃、点検、外観点検
- エ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表2参照）
- オ 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
- カ 性能検査受験申請、準備及び受験対応
- キ 補修塗装
- ク 別表1に示す部品の交換
- ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- コ 発生材の処分作業
- サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※性能検査有効期限：令和6年12月10日

(11) No. 2白煙防止廃熱ボイラー（複合工：別表2参照）

- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
- イ 熱媒油の抜き取り及び充填、加熱管の清掃及び肉厚測定
- ウ 各弁類及び検出装置の目視点検、内部清掃、点検、外観点検
- エ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表2参照）

- オ 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
  - カ 性能検査受験申請、準備及び受験対応
  - キ 補修塗装
  - ク 別表1に示す部品の交換
  - ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
  - コ 発生材の処分作業
  - サ その他、本修繕実施に関わる関連事項
- ※性能検査有効期限：令和6年12月10日

(12) No. 2熱媒クーラ（複合工：別表2参照）

- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
  - イ 内部及びチャンネルカバーの清掃、点検、本体内部の肉厚測定
  - ウ チューブ内清掃、チューブバンドル抜き取り、清掃、点検及び肉厚測定
  - エ 気密試験、外観点検
  - オ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表2参照）
  - カ 性能検査受験申請、準備及び受験対応
  - キ 補修塗装
  - ク 別表1に示す部品の交換
  - ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
  - コ 発生材の処分作業
  - サ その他、本修繕実施に関わる関連事項
- ※性能検査有効期限：令和6年12月10日

(13) No. 2補助ボイラー（複合工：別表2参照）

- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
  - イ 加熱管の清掃、漏洩検査及び肉厚測定、内部清掃、点検
  - ウ 加熱管耐圧試験
  - エ パイロット及びオイルガン、抜き取り点検、整備
  - オ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表2参照）
  - カ ボイラ圧制御タンバ取外、清掃、整備、調整等
  - キ 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
  - ク 補修塗装
  - ケ 別表1に示す部品の交換
  - コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
  - サ 試運転確認、データ測定
  - シ 発生材の処分作業
  - ス その他、本修繕実施に関わる関連事項
- ※性能検査有効期限：令和6年12月10日

(14) No. 2-1排ガス分析計（02計）

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 試運転確認、データ測定

エ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(15) No. 2-2排ガス分析計 (NOx計)

ア 分析計の点検整備、機器校正

イ ループ試験

ウ 別表1に示す部品の交換

エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等

オ 試運転確認、データ測定

カ 発生材の処分作業

キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※材料及び機器は既設と同等以上の機能を有すること。

また、廃番等の物においても既設と同等以上の機能を有する後継機種とする。

## 2 3号焼却炉設備

### (1) No. 3ケーキ貯留槽

- ア 別表1に示す機器の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

### (2) No. 3-1・3-2ケーキ貯留槽計量コンベヤ

- ア 別表1に示す機器の交換 (No. 3-1のみ)
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ ベルトスケールの点検、調整 (No. 3-2のみ) (別表2参照)
- エ テストチェーン使用による負荷調整
- オ 補修塗装
- カ 試運転確認、データ測定
- キ 発生材の処分作業
- ク その他、本修繕実施に関わる関連事項

### (3) No. 3-2・3-3ケーキ圧送ポンプ

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

### (4) No. 3汚泥焼却炉 (複合工: 別表2参照)

- ア 流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管
- イ 焼却炉内単管足場の設置、解体、分散ノズル外観点検、閉塞有無確認
- ウ 耐火物点検、目地開き箇所の補修
- エ 劣化、損傷部分の補修
- オ 燃焼装置・ガストーチ・サンドバーナの工場整備 (別表2参照)
- カ 燃焼装置の調整 (着火確認・調整を含む)
- キ 運転状態確認 (流動状態、燃焼状態、温度等)
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

### (5) No. 3空気予熱器 (複合工: 別表2参照)

- ア 空気予熱器の点検
- イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(6) No. 3白煙防止空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 白煙防止空気予熱器の点検
- イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(7) No. 3空気冷却器（複合工：別表2参照）

- ア 空気冷却器の点検
- イ 空気出入口ヘッダの耐火物状況確認
- ウ 管束の漏れ確認
- エ 補修塗装
- オ 別表1に示す部品の交換
- カ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- キ 発生材の処分作業
- ク その他、本修繕実施に関わる関連事項

(8) No. 3流動ブロワ

- ア インペラ、電動機の工場整備（別表2参照）
- イ 別表1に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等



- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(9) No. 3排煙処理塔（複合工：別表2参照）

- ア 排煙処理塔の点検
- イ 内部の状況確認及び充填材の点検
- ウ スクラビングベーン、デミスターの点検
- エ 各スプレーノズルの点検、清掃
- オ 補修塗装
- カ 別表1に示す部品の交換
- キ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ク 発生材の処分作業
- ケ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(10) No. 3サイクロン（複合工：別表2参照）

- ア サイクロンの点検
- イ 内部の付着状況確認及び除去
- ウ 本体の状況確認
- エ 二重ダンパー部の摩耗・劣化状態確認
- オ ダストトラップ、ディプレグパイプの状況確認
- カ 補修塗装
- キ 別表1に示す部品の交換
- ク 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ケ 発生材の処分作業
- コ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(11) No. 3乾式電気集塵機（複合工：別表2参照）

- ア 乾式電気集塵機の点検
- イ 碍子保護ヒーターの点検
- ウ 集塵電極板、放電線、重錘、上部枠、放電枠、振止格子枠の点検
- エ 入口、出口分布板及び電磁ハンマーの点検
- オ 放電極及び集塵極電磁ハンマーの点検
- カ 整流器の点検及び支持碍子、整流器碍子の点検、清掃
- キ 絶縁抵抗測定、機器試運転及び無負荷荷電実施
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 発生材の処分作業
- シ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(12) No. 3砂ろ過装置用空気圧縮機

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(13) No. 3-1空気圧縮機

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(14) No. 3-1排ガス分析計 (O<sub>2</sub>計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(15) No. 3-2排ガス分析計 (NO<sub>x</sub>計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 別表1に示す部品の交換
- エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※材料及び機器は既設と同等以上の機能を有すること。

また、廃番等の物においても既設と同等以上の機能を有する後継機種とする。

### 3 4号焼却炉設備

#### (1) No. 4-1・No. 4-2ケーキ圧送ポンプ

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

#### (2) No. 4しき貯留ホッパ

- ア 別表1に示す機器の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

#### (3) No. 4-1し渣・沈砂搬送コンベヤ

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

#### (4) No. 4-3し渣・沈砂搬送コンベヤ

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

#### (5) No. 4汚泥焼却炉 (複合工：別表2参照)

- ア 流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管
- イ 焼却炉内単管足場の設置、解体、散気管外観点検、閉塞有無確認
- ウ 耐火物点検、目地開き箇所補修
- エ 劣化、損傷部分の補修
- オ 燃焼装置・ガストーチ・サンドバーナの工場整備 (別表2参照)
- カ 燃焼装置の調整 (着火確認・調整を含む)
- キ 運転状態確認 (流動状態、燃焼状態、温度等)
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換

- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(6) No. 4空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 空気予熱器の点検
- イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(7) No. 4空気冷却器（複合工：別表2参照）

- ア 空気冷却器の入口・出口・バイパスダンパの点検
- イ 補修塗装
- ウ 別表1に示す部品の交換
- エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(8) No. 4白煙防止空気予熱器（複合工：別表2参照）

- ア 白煙防止空気予熱器の点検
- イ 上部、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンペンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

(9) No. 4バグフィルタ (複合工：別表2参照)

- ア バグフィルタの点検
- イ クリーンルーム、ダーティールームの状況確認
- ウ ろ布の点検
- エ 本体ケーシングの腐食、摩耗状況確認※腐食箇所の溶接補修含む
- オ 逆洗装置の点検
- カ 保温板金撤去・復旧、焼損状況確認
- キ 運転状態確認 (差圧確認)
- ク ヒーター類点検
- ケ ろ布のサンプリング調査 (引張強さ、伸び率、通気性の分析)
- コ 補修塗装
- サ 別表1に示す部品の交換
- シ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ス 発生材の処分作業
- セ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(10) No. 4排煙処理塔 (複合工：別表2参照)

- ア 排煙処理塔の点検
- イ 充填材のダスト付着状況の確認、清掃
- ウ 内部の状況確認及び充填材の点検
- エ スクラビングベーン、エリミネーターの点検
- オ 排ガス入口部ダスト堆積状況の確認、清掃
- カ 各スプレーノズルの点検、清掃
- キ 補修塗装
- ク 別表1に示す部品の交換
- ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- コ 発生材の処分作業
- サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(11) No. 4誘引ファン

- ア インペラ、電動機の工場整備 (別表2参照)
- イ 別表1に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(12) No. 4-1空気圧縮機

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ 発生材の処分作業

オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(13) No. 4-1排ガス分析計 (02計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 別表1に示す部品の交換
- エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(14) No. 4-2排ガス分析計 (NOx計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 別表1に示す部品の交換
- エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(15) No. 4-2洗浄水循環ポンプ

- ア ポンプの工場整備 (別表2参照)
- イ 別表1に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(16) No. 4-3ケーキホッパ

- ア 別表1に示す機器の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

(17) No. 4-1・No. 4-2クッションホッパ計量コンベヤ (複合工：別表2参照)

- ア ベルトスケールの点検、調整
- イ テストチェーン使用による負荷調整
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※材料及び機器は既設と同等以上の機能を有すること。

また、廃番等の物においても既設と同等以上の機能を有する後継機種とする。

#### 4 第二汚泥棟 汚泥搬送設備

##### (1) No. 1ケーキホッパ掻寄機 (1-1号系)

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

##### (2) No. 1・No. 2ケーキ圧送ポンプ (1-1号系)

- ア 吐出・吸込バルブシリンダAssyの工場整備 (No. 2のみ) (別表2参照)
- イ 別表1に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

##### (3) No. 2ケーキホッパ掻寄機 (13号系)

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

##### (4) No. 3・No. 4ケーキ圧送ポンプ (13号系)

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

##### (5) No. 1ケーキホッパ掻寄機 (16号系)

- ア 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- ウ 補修塗装
- エ 試運転確認、データ測定
- オ 発生材の処分作業
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項

##### (6) No. 1-1・1-2ケーキ圧送ポンプ (16号系)



- ア 吐出・吸込バルブシリンダAssyの工場整備（別表2参照）
- イ 別表1に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

## 5 脱水汚泥貯留設備

### （1）ケーキ圧送移送ポンプ

- ア 吐出・吸込バルブシリンダAssyの工場整備（別表2参照）
- イ 別表1に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

### （2）ケーキ圧送ポンプ

- ア 吐出・吸込バルブシリンダAssyの工場整備（別表2参照）
- イ 別表1に示す部品の交換
- ウ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- エ 補修塗装
- オ 試運転確認、データ測定
- カ 発生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※材料及び機器は既設と同等以上の機能を有すること。

また、廃番等の物においても既設と同等以上の機能を有する後継機種とする。

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 2-1ケーキ移送ポンプ						
(1)	ボールベアリング	SUJ2	0020	2	個	
(2)	オイルシール	NBR	0030	1	個	
(3)	リング	ばね鋼	0035	1	個	
(4)	ZFシール	NBR	0042	1	個	
(5)	ニロリング	SPCE	0050	3	個	
(6)	ドライブシャフト	SUS304	1005	1	個	
(7)	平行キー	S45C	1010	1	個	
(8)	カップリングロッド	SUS304	1998	1	個	
(9)	ローター		1999	1	個	支給品
(10)	ステーター		3005	1	個	支給品
(11)	タイトニングリング	SUS316	5010	2	個	
(12)	ジョイントキー	S45C	5030	4	個	
(13)	六角穴付きボルト	SUS304	5035	24	個	
(14)	ナット	SS400	5041	2	個	
(15)	平座金	SS400	5050	2	個	
(16)	シールネジ	SUS316L	5051	5	個	
(17)	ジョイントスリーブ	SUS316	5080	2	個	
(18)	六角穴付きボルト	SUS304	5095	12	個	
(19)	Oリング	NBR	5105	2	個	
(20)	KMクランプリング	SUS316	5440	2	個	
(21)	KMシール	NBR/SUS420J2	5448	2	個	
(22)	メカニカルシール	SiC/SiC/NBR/SUS316	7010	1	個	
(23)	カラー	SUS304	7053	1	個	
(24)	オイルシール	NBR/SUS304	7255	1	個	
(25)	スリーブ	SUS304+HCr	7260	1	個	
(26)	Oリング	NBR	7265	1	個	
(27)	六角穴付き止めねじ	SUS316L	7270	2	個	
(28)	六角穴付きプラグ	SUS304	7275	2	個	
(29)	六角穴付きプラグ	SUS304	7276	1	個	
(30)	Oリング	NBR	8015	1	個	
(31)	SMシール	NBR/SUS420J2	8021	2	個	
(32)	Oリング	NBR	8025	2	個	
(33)	Oリング	NBR	8035	2	個	
(34)	カスケット	NBR	8050	1	個	
(35)	Oリング	NBR	8515	1	個	

(36)	ガスケツ	NBR	No. 2-1, 2共通	1	個	
No. 2-2ケーキ移送ポンプ						
(1)	ホ-ルパアリング	SUJ2	0020	2	個	
(2)	オイルシ-ル	NBR	0030	1	個	
(3)	リング	ばね鋼	0035	1	個	
(4)	ZFシ-ル	NBR	0042	1	個	
(5)	ニ-ロスリング	SPCE	0050	3	個	
(6)	ドライブシャフト	SUS304	1005	1	個	
(7)	平行キ-	S45C	1010	1	個	
(8)	カップリングロツト	SUS304	1998	1	個	
(9)	ローター		1999	1	個	支給品
(10)	ステ-ター		3005	1	個	支給品
(11)	タイトニングリング	SUS316	5010	2	個	
(12)	ジョイントキ-	S45C	5030	4	個	
(13)	六角穴付きボ-ルト	SUS304	5035	24	個	
(14)	ワッパ	SS400	5041	2	個	
(15)	平座金	SS400	5050	2	個	
(16)	シ-ルネジ	SUS316L	5051	5	個	
(17)	ジョイントスリーブ	SUS316	5080	2	個	
(18)	六角穴付きボ-ルト	SUS304	5095	12	個	
(19)	Oリング	NBR	5105	2	個	
(20)	KMクランプリング	SUS316	5440	2	個	
(21)	KMシ-ル	NBR/SUS420J2	5448	2	個	
(22)	メカニカルシ-ル	SiC/SiC/NBR/SUS316	7010	1	個	
(23)	ガラ-	SUS304	7053	1	個	
(24)	オイルシ-ル	NBR/SUS304	7255	1	個	
(25)	スリーブ	SUS304+HCr	7260	1	個	
(26)	Oリング	NBR	7265	1	個	
(27)	六角穴付き止めねじ	SUS316L	7270	2	個	
(28)	六角穴付きブラク	SUS304	7275	2	個	
(29)	六角穴付きブラク	SUS304	7276	1	個	
(30)	Oリング	NBR	8015	1	個	
(31)	SMシ-ル	NBR/SUS420J2	8021	2	個	
(32)	Oリング	NBR	8025	2	個	
(33)	Oリング	NBR	8035	2	個	
(34)	ガスケツ	NBR	8050	1	個	
(35)	Oリング	NBR	8515	1	個	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-1 空気圧縮機					
(1)	サクションフィルタエレメント	59000190	1	個	
(2)	SPエレメント	角リング付 59000200	1	個	
(3)	オイルフィルタエレメント	55305911	1	個	
(4)	Oリング	59000091	1	個	
(5)	Oリング	33216040	2	個	
(6)	YストレーナPK	59001810	1	個	
(7)	VRバルブ	2本セット 59038080	1	台分	
(8)	調圧逆止弁Oリング (1)	59048360	1	個	
(9)	調圧弁ピストン	59048370	1	個	
(10)	逆止弁ピストンまとめ	59048381	1	組	
(11)	調圧逆止弁Oリング (2)	59052240	1	個	
(12)	アンローダ弁板	59048150	1	個	
(13)	Oリング	33216110	1	個	
(14)	キャップシール	59048160	1	個	
(15)	Oリング	114.4丸 29611880	1	個	
(16)	吸込パイプ	59048190	1	個	
(17)	油面計キット	55813251	1	組	
(18)	スクルーオイルNEXT	20ℓ 55173321	1	缶	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2砂ろ過用空気圧縮機					
(1)	パッキン	748684	2	個	
(2)	接続棒	753701	1	個	
(3)	接続棒組	750401	1	組	
(4)	オイルシール	750405	1	個	
(5)	パッキン(軸受箱)	741179	1	個	
(6)	玉軸受	743288	1	個	
(7)	玉軸受	743290	1	個	
(8)	ピストン	750407	2	個	
(9)	リングセット	748046	2	組	
(10)	パッキン(シリンダ)	741182	2	個	
(11)	F弁セット	753621	2	組	
(12)	吸込みろ過器詰め物	755715	1	個	
(13)	アノードピストン組	750526	2	組	
(14)	油量計組	747023	1	組	
(15)	ドレンコック	753515	1	個	
(16)	安全弁組	742619	1	式	
(17)	電磁弁組	755601	1	組	
(18)	Vバルブ	743323	1	本	
(19)	パッキンオイル(4L)	742477	1	缶	
(20)	パッキン(マニホールド)	741172	2	個	
(21)	フェイクプラグ	742524	1	個	
(22)	パイロチューブ組	740708	1	組	
(23)	パッキン(オイル)	741173	1	個	
(24)	ポートスイッチ組	753623	1	組	
(25)	リング	753624	1	個	
(26)	リング	753627	1	個	
(27)	クランク軸セット	750105	1	組	
(28)	主電動機	2.2kW×400V	1	台	
(29)	マグネットスイッチ+マグフタ		1	組	
(30)	プーリ(圧縮機)	753708	1	個	
(31)	プーリ(電動機)	753716	1	個	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2湿式電気集塵機					
(1)	本体マホ-ルパッキン	CR	2	枚	
(2)	整流器・碓子室上部パッキン	T/#9044 □12.7	2	本	
(3)	碓子室下部パッキン	CR	1	枚	
(4)	リカール・活性炭・絶縁油	300cc・100cc・100ml	1	組	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2汚泥焼却炉					
(1)	B10パル	T/#5605 10kg/袋	10	kg	
(2)	B10フランク	T/#5615 50×600×1200	5	枚	
(3)	B10フランク	T/#5615 12.5×600×3600	6	巻	
(4)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	120	kg	
(5)	炉頂安全弁パッキン	T/#5685-E φ20×30m	1	巻	
(6)	マンホールのパッキン	T/#2940 □12.7×3m	3	巻	
(7)	覗窓パッキン	T/#2940 □4.8×3m	3	巻	
(8)	覗窓ガラス	石英ガラス t6	5	枚	
No. 2補助燃焼装置					
(1)	スプレー用グラントパッキン	補助燃焼装置 RP-10	1	組	
(2)	スプレー用カバーパッキン	補助燃焼装置 V/#6500	1	枚	
(3)	スプレー用銅パッキン	補助燃焼装置 CUP-2	2	枚	
(4)	エيونパッキン	補助燃焼装置 UM (パイロット用)	1	組	
(5)	覗窓ガラスパッキン	補助燃焼装置 V/#6500 ASB-28	2	枚	
(6)	ストレーナ用パッキン	補助燃焼装置 V/#6500	1	式	
(7)	プロテクトリレー	補助燃焼装置	2	個	
(8)	プロテクトリレー取付材	補助燃焼装置	2	個	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2空気予熱器					
(1)	マンホールのタックン	T/#1374相当 t6.4 φ1000/865	1	枚	
(2)	マンホールのタックン	T/#1374相当 t6.4 φ665/520	1	枚	
(3)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	40	kg	



別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2サイクロン					
(1)	天井部マンホールパッキン	T/#1374相当 t6 φ530/480	4	枚	
(2)	側面部マンホールパッキン	T/#1374相当 t6 φ380/340	4	枚	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2白煙防止空気予熱器					
(1)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t6.4 φ900/770	2	枚	
(2)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t6.4 φ670/520	2	枚	
(3)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	40	kg	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2排煙処理塔					
(1)	マンホールハッキン	M-1 CR t3 $\phi 450/350$	1	枚	
(2)	マンホールハッキン	M-2 CR t3 $\phi 610/510$	1	枚	
(3)	マンホールハッキン	M-3, 4, 5 CR t6 $\phi 530$	3	枚	
(4)	マンホールハッキン	M-7, 8 CR t6 $\square 835 \times 630$	2	枚	
(5)	マンホールハッキン	M-9 CR t6 $\phi 530/480$	1	枚	
(6)	給水リング用フランジハッキン	CR t2      JIS10K 150A	2	枚	
(7)	給水リング入口用フランジハッキン	CR t2      JIS10K 125A	1	枚	
(8)	給水リング出口用フランジハッキン	CR t2      JIS10K 25A	6	枚	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 2流動空気廃熱ボイラー						
(1)	熱媒ハット-管用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 150A	1	枚	
(2)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 25A	1	枚	
(3)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 20A	1	枚	
(4)	点検口用ガasket	NAガasket	600L×400L	4	枚	
(5)	マンホール用ガasket	NAガasket	φ605	2	枚	

別表 1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 2白煙防止廃熱ボイラー						
(1)	熱媒ハダゲ管用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 150A	1	枚	
(2)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 25A	1	枚	
(3)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 20A	1	枚	
(4)	点検口用ガasket	NAガasket	600L×400L	4	枚	
(5)	マンホール用ガasket	NAガasket	φ605	2	枚	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称		仕様	数量	単位	備考
No. 2熱媒クーラ						
(1)	熱媒ハッパ-管用ハッピン	V/#6596相当	JIS20K 150A	1	枚	
(2)	冷却水配管用ハッピン	V/#6500相当	JIS10K 100A	1	枚	
(3)	冷却水配管用ハッピン	V/#6500相当	JIS10K 80A	1	枚	
(4)	冷却水配管用ハッピン	V/#6500相当	JIS10K 150A	5	枚	
(5)	ワ抜き用ハッピン	V/#6596相当	JIS20K 15A	1	枚	
(6)	ファンベッパ-用ハッピン	V/#6500相当	JIS10K 674×600	1	枚	
(7)	ファンベッパ-用ハッピン	V/#9850相当	JIS10K 674×642	1	枚	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様		数量	単位	備考
No. 2補助ボイラー						
(1)	熱媒ヘッド-管用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 150A	2	枚	
(2)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 25A	1	枚	
(3)	安全弁用パッキン	V/#6596相当	JIS20K 20A	1	枚	
(4)	マンホール用パッキン	BSFキーン	φ9.5×30m/個	2	巻	
(5)	オイルガンガスケット			2	枚	

別表1 (2号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-2排ガス分析計 (NOX、SO2、O2計)					
(1)	ガス採取器用金網フィルタ		1	本	
(2)	ガスコンデインシヨ用フィルタエレメント		1	本	
(3)	メンブレンフィルタ	700ボア 5枚/組	1	組	
(4)	分析装置内配管材・リング類		1	組	
(5)	コンハータ触媒		1	袋	
(6)	吸引器ダイヤフラム		1	台	
(7)	吸引器用弁		1	台	
(8)	NOコンハータ用温調計		1	台	
(9)	電子クーラー		1	台	
(10)	メンブレンフィルタ		1	組	
(11)	ドレンセパレータ・ポット		1	組	
(12)	テフロン管	φ8×10	2	m	



別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3ケーキ貯留槽					
(1)	電動式角形パイゲート	1800×600      1.5kW×400V	1	台	機器
	(出口スライドゲート交換)				

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-1ケーキ貯留槽計量コンベヤ					
(1)	コンベヤ本体	ベルトスケール・減速機等含む 型 式：水平トラフ形ベルトコンベヤ 仕 様：搬送量 13.5 t/時 寸法 900W×8.0mL 電動機 5.5 kW×400V	1	台	機器

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-2ヶキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブユニット	SUP10+S45C	2	個	
(5)	吐出バルブユニット	SUP10+S45C	2	個	
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	吸込プッシュ	CAC301	2	個	
(9)	吐出プッシュ	CAC301	2	個	
(10)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(11)	搬送ピストン取付ボルト及びバルブロックワッシャ		8	組	
(12)	ピストンリッジジョイント用パッキン		2	個	
(13)	ピストンリッジジョイント	200A	2	組	
(14)	延長ロッド		2	個	
(15)	カップリング		2	個	
(16)	ハードロックナット	ピース用 S45C M24	2	個	
(17)	スライダジョイント	20A 強化型	8	個	
(18)	スライダジョイント	40A	5	個	
(19)	パイロットバルブ		2	個	
(20)	パイロットバルブ		2	個	
(21)	圧縮バネ		2	個	
(22)	パイロットバルブ用スペーサ		2	個	
(23)	吸込バルブ室		1	個	
(24)	吐出バルブ室		1	個	
(25)	ピンボルト類		1	式	
(26)	ピストンロッド	搬送用油圧シリンダ用	2	個	
(27)	ロッドシール	搬送用油圧シリンダ用	2	個	
(28)	ダストシール	搬送用油圧シリンダ用	2	個	
(29)	水切シール	搬送用油圧シリンダ用	2	個	
(30)	ピストンリング	搬送用油圧シリンダ用	12	個	
(31)	リング	搬送用油圧シリンダ用	2	個	
No. 3-3ヶキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	

(3)	吐出バルブピース	SUS+スチライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+スチライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+スチライト	2	個	
(6)	Oリング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ネジ及びバルロックワッシャー		8	組	
(8)	ピストンジョイント用パッキン		2	個	
(9)	ピストンジョイント	200A	2	組	
(10)	ハードロックナット	ピストン用 SUS M39	4	個	
(11)	スチールジョイント	20A 強化型	8	個	
(12)	パイロットバルブ		2	個	
(13)	パイロットバルブ		2	個	
(14)	圧縮パネ		2	個	
(15)	パイロットバルブ用スペーサ		2	個	
(16)	吸込バルブシリンダ Assy		2	本	
(17)	吐出バルブシリンダ Assy		2	本	
(18)	水室点検蓋	アクリル(パッキン含む)	2	個	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3汚泥焼却炉					
(1)	B10A 粉	T/#5605 10kg/袋	10	kg	
(2)	B10A ラケット	T/#5615 50×600×1200	5	枚	
(3)	B10A ラケット	T/#5615 12.5×600×3600	6	巻	
(4)	B10A キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	200	kg	
(5)	炉頂安全弁パッキン	T/#5685-E-S φ20×10m	1	巻	
(6)	マンホールのパッキン	T/#2940 □12.7×3m	3	巻	
(7)	視窓パッキン	T/#2940 □4.8×3m	3	巻	
(8)	視窓ガラス	石英ガラス t6	6	枚	
(9)	耐火補修材	PAT-90A	450	kg	
(10)	当て板材	SS400 FB上部外面ケーシング	1	組	
(11)	耐火キャスタブル	GNP-SSG	1000	kg	
(12)	断熱キャスタブル	LC-10S	540	kg	
(13)	B10A ボート	15×600×900	2	枚	
(14)	キャスターアンカー	SUS304 φ14×H465	36	本	
(15)	N-13ノズル	SUS304LTP-A 150A	4	本	
No. 2補助燃焼装置、ガストーチ、サントバーナ					
(1)	着火プラグ	補助燃焼装置 カンタル、アルミナ	2	本	
(2)	絶縁碍子A・B	補助燃焼装置 アルミナ	1	組	
(3)	マトリックス	補助燃焼装置 SUS310S	1	個	
(4)	着火プラグ	ガストーチ カンタル、アルミナ	2	本	
(5)	絶縁碍子A・B	ガストーチ アルミナ	1	組	
(6)	マトリックス	ガストーチ SUS310S	1	個	
(7)	点火プラグ	サントバーナ カンタル、アルミナ	8	本	
(8)	手元プラグ	サントバーナ カンタル、アルミナ	4	本	
(9)	絶縁碍子A・B	サントバーナ アルミナ	4	組	
(10)	メインガスノズル	サントバーナ SUS310S	8	本	
(11)	均圧弁	サントバーナ	8	個	支給品

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3空気予熱器					
(1)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t4.8 φ1042/880	3	枚	
(2)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	60	kg	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3白煙防止空気予熱器					
(1)	マンホ-ルパ ッキン	T/#1374相当 t3.2 φ640/520	1	枚	
(2)	マンホ-ルパ ッキン	T/#1374相当 t4.8 φ1042/880	2	枚	
(3)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	20	kg	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3空気冷却器					
(1)	水室用カセット	1510×595 ケース～固定管板用	1	枚	
(2)	水室用カセット	1400×485 水室～固定管板用	1	枚	
(3)	水返室用カセット	1400×485 水返室～固定管板用	1	枚	
(4)	配管ワッシャー	10k×150A	4	枚	
(5)	水室用グラウトワッシャー	T/#2940相当 □14.3 3m/個	3	巻	



別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3流動プロワ					
(1)	軸受	6316C3	2	個	
(2)	軸受ナット	AN16	2	個	
(3)	軸受箱		2	個	
(4)	カップリングホルトナットゴム		12	組	
(5)	エアリーザ-		1	個	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3排煙処理塔					
(1)	マンホ-ルパッキン	M-1 CR t3 $\phi 600/500$	1	枚	
(2)	マンホ-ルパッキン	M-2 1/#1374 t6 $\phi 530/480$	1	枚	
(3)	マンホ-ルパッキン	M-3, 4, 7 CR t6 $\phi 530$	3	枚	
(4)	マンホ-ルパッキン	M-6, 9, 10 CR t6 $\square 832 \times 632$	3	枚	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3サイクロン					
(1)	頂部用マンホールパッキン	T/#1374 t6      φ580/480	4	枚	
(2)	ダストラップ用マンホールパッキン	T/#1374 t6      φ480/430	4	枚	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3乾式電気集塵機					
(1)	本体用ファン	T/#9044 □25.4mm	5	本	
(2)	整流器・碍子室点検口ファン	T/#9044 □12.7	3	本	
(3)	支持碍子清掃口ファン	T/#1995	8	枚	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3砂ろ過用空気圧縮機					
(1)	ダイヤフラム	アンローダ 2214103400	1	個	
(2)	リング	アンローダ 0340225005	1	個	
(3)	ガスケット	アンローダ 2211207401	1	個	
(4)	エアエレメント	エアフィルタ 3214313901	1	個	
(5)	リング	プレコン 0340225015	1	個	
(6)	リング	プレコン 0340225029	1	個	
(7)	ピストン	3530302600	1	個	
(8)	リング	給油口 0340225030	1	個	
(9)	セパレータエレメント	オイルセパレータ 3422010802	1	個	
(10)	オイルフィルタ	オイルフィルタ 3743805001	1	個	
(11)	オートレババルブ	ドライヤ 3452004500	1	個	
(12)	防塵フィルタ	3216308301	1	個	
(13)	防塵フィルタ	3216308201	1	個	
(14)	コンプレッサオイル	4L缶	1	缶	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-1空気圧縮機					
(1)	サクションフィルタエレメント	59000190	1	個	
(2)	SPIエレメント(角リング付)	59000200	1	個	
(3)	オイルフィルタエレメント	55305911	1	個	
(4)	Oリング	59000091	1	個	
(5)	Oリング (1組/2個)	33216040	1	組	
(6)	YストレーナPK	59001810	1	個	
(7)	VRベルト(2本セット)	59038080	1	式	
(8)	調圧逆止弁Oリング (1)	59048360	1	個	
(9)	調圧弁ピストン	59048370	1	個	
(10)	逆止弁ピストンまとめ	59048381	1	個	
(11)	調圧逆止弁Oリング (2)	59052240	1	個	
(12)	アンローダ弁板	59048150	1	個	
(13)	Oリング	33216110	1	個	
(14)	キャップシール	59048160	1	個	
(15)	114.4丸Oリング	29611880	1	個	
(16)	吸込パイプ	59048190	1	個	
(17)	油面計キット	55813251	1	個	
(18)	60メカニカルシール	36011140	1	個	
(19)	モーターベアリング	#6314 5232B130	1	個	
(20)	モーターベアリング	#6212 5232B140	1	個	
(21)	温調弁	55215720	1	個	
(22)	1/4逆止弁	55178611	1	個	
(23)	始動盤ファン	100V 59001530	1	個	
(24)	100V三方電磁弁	253X2470	1	個	
(25)	電磁弁20P	100V 59057940	1	個	
(26)	圧力計	52305050	1	個	
(27)	Oリング	33216040	1	個	
(28)	Oリング	59022580	1	個	
(29)	Mシーブ	52321060	1	個	
(30)	Vプーリ	59051360	1	個	
(31)	アンローダシャフト	59052010	1	個	
(32)	アンローダバネ(2)	59052020	1	個	
(33)	配管用Oリング	52815730	1	個	
(34)	キャビラリ-	630mm 52535060	1	個	
(35)	スクレーオイルNEXT (202)	55173321	1	式	

別表1 (3号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-2排ガス分析計 (NOx-SOx-O2計)					
(1)	ガス採取器用金網フィルタ		1	本	
(2)	ガスコンデインシヨク用フィルタエレメント		1	本	
(3)	マンブレンフィルタ	0.1 $\mu$	1	組	
(4)	分析装置内配管材・リング類		1	組	
(5)	コンバータ触媒		1	袋	
(6)	吸引器ダイヤフラム		1	台	
(7)	吸引器用弁		1	台	
(8)	NOコンバータ用温調計		1	台	
(9)	O2計用温調計		1	台	
(10)	校正用電磁弁		4	台	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4-1ケキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(6)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ボルト及びバルトロックワッシャー		8	組	
(8)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(9)	スィールジョイント	20A 強化型	8	個	
(10)	ハートロックナット	ピース用 SUS M39	4	個	
No. 4-2ケキ圧送ポンプ					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(6)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ボルト及びバルトロックワッシャー		8	組	
(8)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(9)	スィールジョイント	20A 強化型	8	個	
(10)	ハートロックナット	ピース用 SUS M39	4	個	



別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4し渣貯留ホッパ					
(1)	し渣貯留ホッパ用揺動ゲートAssy	型 式：鋼板製角槽 仕 様：容量5m <sup>3</sup> 最大切出量0.2t/時	1	組	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4-1しき・沈砂搬送コンベヤ					
(1)	駆動軸組品(軸+スプロケット)	SUS304(焼入) 65P×8T	1	組	
(2)	駆動軸軸受	C-UCFC213D1	2	個	
(3)	グラントパッキン	T/#9044相当 □7.9	6	本	
(4)	上ベントケース組品	SUS304	1	式	
(5)	下ベント軸組品(軸+スプロケット)	SUS304(焼入) 65P×8T	1	組	
(6)	下ベント軸軸受	CM-UCFC209D1	2	個	
(7)	グラントパッキン	T/#9044相当 □7.9	6	本	
(8)	スライト軸組品(軸+スプロケット)	SUS304(焼入) 65P×8T	1	組	
(9)	ストレッチャーユニット	UCL207D1-20	2	個	
(10)	チェーン組品	SUS304/410 No. 402Wリンク	59	巻	
(11)	水平ケース用レベル	ホルト止め部	1	式	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4-3しき・沈砂搬送コンベヤ					
(1)	駆動軸組品(軸+スプロケット)	SUS304(焼入) 65P×8T	1	組	
(2)	駆動軸軸受	C-UCFC213D1	2	個	
(3)	グラントパッキン	T/#9044相当 □7.9	6	本	
(4)	上バンドケース組品	SUS304	1	式	
(5)	下バンド軸組品(軸+スプロケット)	SUS304(焼入) 65P×8T	1	組	
(6)	下バンド軸軸受	CM-UCFC209D1	2	個	
(7)	グラントパッキン	T/#9044相当 □7.9	6	本	
(8)	スライト軸組品(軸+スプロケット)	SUS304(焼入) 65P×8T	1	組	
(9)	ストレッチャーユニット	UCL207D1-20	2	個	
(10)	チェーン組品	SUS304/410 No.402Wリンク	27	巻	
(11)	水平ケース用レール	ホルト止め部	1	式	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4汚泥焼却炉					
(1)	B10A <sup>ノ</sup> ル	T/#5605	10	kg	
(2)	B10 <sup>ノ</sup> ランケット	T/#5615	50×600×1200	6	枚
(3)	B10 <sup>ノ</sup> ランケット	T/#5615	12.5×600×3600	6	巻
(4)	B10キャスト	T/#5675 700	20kg/缶	200	kg
(5)	耐火補修材	PAT-90A		200	kg
(6)	マンホールの <sup>ノ</sup> ッキン	T/#2940	□12.7×3m	3	巻
(7)	炉頂安全弁の <sup>ノ</sup> ッキン	T/#2940	□19.0×3m	2	巻
(8)	視窓の <sup>ノ</sup> ッキン	T/#8520	□6.4×10m	1	巻
(9)	視窓ガラス	石英ガラス	t6	7	枚
(10)	耐火キャストブル	CA-13S		2000	kg
(11)	耐火キャストブル	GNP-SSG		450	kg
(12)	断熱キャストブル	LC-10S		280	kg
(13)	キャストアンカー	SUS304	φ14×460	52	本
(14)	N-5ノ <sup>ノ</sup> ル	SUS304TP-A	100A	4	本
No. 4-1, 2補助燃焼装置、No. 4-1~8サント <sup>ノ</sup> ハ <sup>ノ</sup> ナ					
(1)	着火プラグ	補助燃焼装置用	カンタル、アルミナ	2	本
(2)	絶縁碍子A・B	補助燃焼装置用	アルミナ	1	組
(3)	マトリックス	補助燃焼装置用	SUS310S	1	個
(4)	着火プラグ	ガスチ用	カンタル、アルミナ	2	本
(5)	絶縁碍子A・B	ガスチ用	アルミナ	1	組
(6)	マトリックス	ガスチ用	SUS310S	1	個
(7)	着火プラグ	サント <sup>ノ</sup> ハ <sup>ノ</sup> ナ用	カンタル、アルミナ	8	本
(8)	手元プラグ	サント <sup>ノ</sup> ハ <sup>ノ</sup> ナ用	カンタル、アルミナ	4	本
(9)	絶縁碍子A・B	サント <sup>ノ</sup> ハ <sup>ノ</sup> ナ用	アルミナ	4	組
(10)	マイガスノ <sup>ノ</sup> ル	サント <sup>ノ</sup> ハ <sup>ノ</sup> ナ用	SUS310S	8	本
(11)	点火トランス	サント <sup>ノ</sup> ハ <sup>ノ</sup> ナ用		6	個
(12)	案内管Assy	サント <sup>ノ</sup> ハ <sup>ノ</sup> ナ用	SUS304/SUS310S	8	本
(13)	フランジの <sup>ノ</sup> ッキン	サント <sup>ノ</sup> ハ <sup>ノ</sup> ナ用	JIS10K 100A	8	枚

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4空気予熱器					
(1)	マンホールパッキン	T/#1374相当 t4.8 φ1042/880	3	枚	
(2)	バンドマンホールパッキン	T/#1374相当 t4.8 φ430/321	4	枚	
(3)	B10キャスト	T/#5675-700 20kg/缶	40	kg	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4空気冷却器					
(1)	ファンハット	T/#1374相当 t3.2 φ1575/1385	6	枚	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4白煙防止用空気予熱器					
(1)	マンホ-ルハ°ツキン	T/#1374相当 t6.4 φ930/770	1	枚	
(2)	マンホ-ルハ°ツキン	T/#1374相当 t6.4 φ635/520	1	枚	
(3)	ハントホ-ルハ°ツキン	T/#1374相当 t6.4 φ420/330	2	枚	
(4)	B10キャスト	T/#5675 #700	40	kg	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4バグフィルタ					
(1)	天井開口蓋用ハッキン(外)	T/#1364相当 t3.2 W25×30m/巻	2	巻	
(2)	天井開口蓋用ハッキン(内)	シリコンレンジ t20 W20 60m分	1	巻	
(3)	インレットダクトマンホール用ハッキン	T/#2940相当 □19×3m/巻	1	巻	
(4)	ホッパマンホール用ハッキン	シリコンレンジ t6 □590×490	12	枚	
(5)	ろ布	PTFEフィルタ 72本/室×5室、2本分析	362	本	



別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4排煙処理塔					
(1)	マンホールパッキン	M-1 CR t3 φ710/610	1	枚	
(2)	マンホールパッキン	M-2 T/#1374 t6 φ630/580	1	枚	
(3)	マンホールパッキン	M-3, 4, 7 CR t6 φ630/580	3	枚	
(4)	マンホールパッキン	M-6, 8, 9, 10 CR t6 □830×630	4	枚	
(5)	M-2マンホール	SUS316L	1	個	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4誘引ファン					
(1)	軸受	#6320	2	個	
(2)	軸受ナット	AN20	2	個	
(3)	軸受箱用パッキン	V/#930	4	個	
(4)	油面計	アクリル	2	個	
(5)	油面計用パッキン	V/#930	4	個	
(6)	軸シールパッキン	T/#1374	2	枚	
(7)	軸継手用リンク	P155	4	個	
(8)	軸継手用リンク	3×187.6	2	個	
(9)	軸継手用パッキン	0.8t×D145	4	個	
(10)	ベアリング	電動機用 6222CM	2	個	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4-1 空気圧縮機					
(1)	ガスケット	1、2段圧縮機本体用 2660151	2	個	
(2)	ガスケット	1、2段圧縮機本体用 2660191	1	個	
(3)	ガスケット	1、2段圧縮機本体用 2654161	2	個	
(4)	ガスケット	1、2段圧縮機本体用 2654201	1	個	
(5)	水室カバー用ガスケット(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(6)	タンクカバー用ガスケット(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(7)	ネストシール(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(8)	水室カバー用ガスケット(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(9)	タンクカバー用ガスケット(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(10)	ネストシール(プレートフィン)	インタークーラー、アフタークーラー用	1	個	
(11)	バクタライゼーション用ガスケット	容量調整弁用 2607821	1	個	
(12)	バクタライゼーション用シールリング	容量調整弁用 2513991	1	個	
(13)	バクタライゼーション用スナップリング	容量調整弁用 2607861	2	個	
(14)	バクタライゼーション用ブッシュアリング	容量調整弁用 2601781	2	個	
(15)	バクタライゼーション用Oリング	容量調整弁用 2607961	1	個	
(16)	吐出チェック弁ナット	吐出逆止弁用 2608001	1	個	
(17)	吐出チェック弁プレート	吐出逆止弁用 2608031	1	個	
(18)	吐出チェック弁パッキン	吐出逆止弁用 2608041	4	個	
(19)	オイルクーラー用ガスケット&Znブレード	オイルクーラー、オイルポンプ用 2502341	1	式	
(20)	オイルポンプ & モーター組品	オイルクーラー、オイルポンプ用	1	台	
(21)	ガスケット(1D)	配管ガスケット用 2605241	1	個	
(22)	ガスケット(2S)	配管ガスケット用 2605251	1	個	
(23)	ガスケット(2D)	配管ガスケット用 2605261	1	個	
(24)	ガスケット(2D)	配管ガスケット用 2605271	1	個	
(25)	ガスケット	配管ガスケット用 2602281	2	個	
(26)	ガスケット	配管ガスケット用 2503161	1	個	
(27)	ガスケット(DIS)	配管ガスケット用 2605321	1	個	
(28)	ガスケット	配管ガスケット用 2605331	1	個	
(29)	ガスケット(COL-OUT)	配管ガスケット用 2605341	1	個	
(30)	ガスケット	配管ガスケット用 2506931	3	個	
(31)	ガスケット	配管ガスケット用 2605661	1	個	
(32)	ガスケット(SUS-DUCT)	配管ガスケット用 2605381	1	個	
(33)	ガスケット	配管ガスケット用 2608521	1	個	
(34)	ガスケット	配管ガスケット用 2605401	1	個	
(35)	ガスケット	配管ガスケット用 2507231	2	個	

(36)	ガスケット	配管ガスケット用	2605451	2	個
(37)	ガスケット (COL-CVR)	配管ガスケット用	2605461	2	個
(38)	ガスケット (BF HLD)	配管ガスケット用	2605631	1	個
(39)	ガスケット (吐出)	配管ガスケット用	2605641	1	個
(40)	オイルポンプ用ゴム継手	配管ガスケット用	2514661	2	個
(41)	オイルフィルタエレメント	配管ガスケット用	2602501	1	個
(42)	吸入フィルタエレメント	配管ガスケット用	2605491	1	個
(43)	吸入フィルタ用ゴムパッキン	配管ガスケット用	2605501	1	個
(44)	N2チューブ & ジョイント	計装品用	2608651	1	式
(45)	N5チューブ (減圧弁用)	計装品用	2724001	1	式
(46)	N2チューブ & ジョイント (静電防止用)	計装品用	2605521	1	式
(47)	ゴムホース	計装品用	2605531	1	式
(48)	防錆塗料	計装品用	2503341	1	個
(49)	リリーフ弁用Oリング (P28)	計装品用	2602581	1	個
(50)	Oリング (P12)	計装品用	2707361	1	個
(51)	ミストセパレータ用エレメント	計装品用	2608741	1	個
(52)	ハネ座金 (M12)	計装品用	2706671	46	個
(53)	ハネ座金 (M16)	計装品用	2602641	43	個
(54)	フィルタレギュレータ組品	計装品用	2710001	1	式
(55)	アノード 100万回部品	計装品用		1	式
(56)	コントロールバッテリー	計装品用		1	個

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4-1排ガス分析計					
(1)	エレメント	LEフ ローフ <small>キイウーホ L=170*70 (LE/1E2)</small>	1	個	
(2)	リング	LEフ ローフ JISB2401 P75 (FPM)	1	個	
(3)	フィルターキャップ	LEフ ローフ タイサンバ イトン	1	個	
(4)	ホルダーキャップ	LEフ ローフ フッソコ ム	1	個	
(5)	ミストキャッチャ	ミストキャッチャ MC-050A エクステンノイル#1	1	個	
(6)	継手	ミストキャッチャ =005=フッソコ ム (6×6L)	1	個	
(7)	継手4	ミストキャッチャ =011=ENDO-C マル5.2×マホ9×30L	1	個	
(8)	触媒管	ゼ ロカ ス精製器 PUR-50	1	個	
(9)	継手	ゼ ロカ ス精製器 =002=マル11-マル5.5 Lガタ	2	個	
(10)	フィルタエレメント	2次フィルタ GC-90 (55マル) ク ラスウーホロシ	2	枚	
(11)	パ ッキン	2次フィルタ =002=FILTER PACKING FPM	2	個	
(12)	リング	2次フィルタ JISB2401 G70 (FPM) フッソコト	2	個	
(13)	ダ イフラム	ホ ンフ C-2201 FPM H0352401001	2	組	
(14)	エアフィルタ	エアフィルタ =002=MEXA-9000 5マル	1	個	
(15)	イーホロチューブ	赤外分析計 5.0×9.0	5	m	
(16)	イーホロチューブ	赤外分析計 12.0×16.0	15	m	
(17)	電磁弁	赤外分析計 MV-14-1 コネクタマ 1625-02P	1	個	
(18)	パ ッキン	赤外分析計 =001=キャビ ッリ-ヨウ	1	個	
(19)	窓パ ッキン16	赤外分析計 FT ガ スセル	2	個	
(20)	リング	赤外分析計 JISB2401 P9 (FPM)	2	個	
(21)	窓パ ッキン	赤外分析計 21.5マル×3.4T ENDA-2000ヨウ	1	個	
(22)	リング	赤外分析計 JISB2401 P35 (EPDM)	3	個	
(23)	L継手	赤外分析計 =005=FPM 70 6マル/3マルヨウキ T R2マ	2	個	
(24)	リング	赤外分析計 JISB2401 P12.5 (FPM)	1	個	
(25)	シート	赤外分析計 PGヨウ 8マル	1	個	
(26)	窓材E	赤外分析計 マル14/8	1	個	
(27)	リング	赤外分析計 NOK S 12 (FPM)	1	個	
(28)	パ ッキン	O2分析計 =1=キャビ ッリ-ヨウ	4	個	
(29)	リング	O2分析計 JISB2401 P4 (FPM)	7	個	
(30)	セルパ ッキン	O2分析計 MPAヨウ セルパ ッキン	1	個	
(31)	ホ ンフ	サンプ リングホ ンフ HGP-51 COPA-3000	1	個	
(32)	シリカゲル	シリカゲル シリカゲル H 500G	1	本	
(33)	フィルタ	シリカゲル SF-025	1	個	
(34)	継手	シリカゲル =005=6 4ト70, B 5/2 6マルX241, DCWA-34	1	個	
(35)	キャップ	シリカゲル マホ Vマ CODA-2XXヨウ マカイD3.7	1	個	

(36)	Oリング	ニードルバルブ	JISB2401 P7 (FPM)	1	個	
(37)	Oリング	レギュレーター	JISB2401 P3 (FPM)	1	個	
(38)	メガネOリング	レギュレーター	デンジベ ADY-2-52A30 (FPM)	1	個	
(39)	イムロチューブ	前処理	7.0×10.0	2	m	
(40)	テングソクミ		ZWS75AF-5/J	1	組	
(41)	テングソクミ		ZWS150AF-24/J	1	組	
(42)	テングソクミ		ZWS50AF-24/J	1	組	
(43)	レギュレーター			1	組	

別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4-2排ガス分析計					
(1)	NH3スクラバ エlement	LE <sup>o</sup> ローブ ASU-300 1本	1	個	
(2)	リング	LE <sup>o</sup> ローブ JISB2401 P75 (FPM)	1	個	
(3)	フィルターキャップ	LE <sup>o</sup> ローブ タイサンバ イトン	1	個	
(4)	ホルダ -キャップ	LE <sup>o</sup> ローブ フッコ A	1	個	
(5)	ミストキャッチャ	ミストキャッチャ MC-050A イクステンノイル#1	1	個	
(6)	継手	ミストキャッチャ =005=フッコ A (6×6L)	2	個	
(7)	スクラバ	スクラバ ESU-050A リウジン ヨウシラサキ	1	個	
(8)	継手4	ミストキャッチャ =011=ENOA-C 7A5. 2×789×30L	2	個	
(9)	フィルタElement	2次フィルタ GC-90 (55マル) グラスーロロン	1	枚	
(10)	フィルタElement	2次フィルタ PA-5L (6' リドウバ' -A' 15578×0.6T	1	枚	
(11)	パッキング	2次フィルタ =002=FILTER PACKING FPM	2	個	
(12)	リング	2次フィルタ JISB2401 G70 (FPMフロンコート)	2	個	
(13)	ダイヤフラム	ポンプ C-2201 FPM H0352401001	2	組	
(14)	エアフィルタ	エアフィルタ =002=MEXA-9000 5マル	1	個	
(15)	触媒管	NOXコンバ -タ COM-50	1	個	
(16)	ゴム継手	NOXコンバ -タ =001=ゴッド (60'), 1478X678L	2	個	
(17)	イーロンチューブ	赤外分析計 5.0×9.0	5	m	
(18)	イーロンチューブ	赤外分析計 12.0×16.0	10	m	
(19)	電磁弁	赤外分析計 MV-14-1 コネクター 1625-02P	1	個	
(20)	パッキング	赤外分析計 =001=キャピ° ラリ-ヨウ	1	個	
(21)	リング	赤外分析計 JISB2401 P9 (FPM)	2	個	
(22)	窓パッキング	赤外分析計 21.5マル×3.4T ENDA-2000ヨウ	1	個	
(23)	リング	赤外分析計 JISB2401 P35 (EPDM)	3	個	
(24)	L継手	赤外分析計 =005=FPM 70' 678/37037L' 7 R278	2	個	
(25)	リング	赤外分析計 JISB2401 P12.5 (FPM)	1	個	
(26)	シート	赤外分析計 PGヨウ 8マル	1	個	
(27)	窓オシ	赤外分析計 78/14/8	1	個	
(28)	リング	赤外分析計 NOK S 12 (FPM)	1	個	
(29)	パッキング	O2分析計 =1=キャピ° ラリ-ヨウ	4	個	
(30)	リング	O2分析計 JISB2401 P4 (FPM)	7	個	
(31)	セルパッキング	O2分析計 MPAヨウ セルパッキング	1	個	
(32)	シカゲル	シカゲル シカゲル H 500G	1	本	
(33)	フィルタ	シカゲル SF-025	1	個	
(34)	継手	シカゲル =005=7' 4778' 6 5/2 678X24L 02MA-34	1	個	
(35)	キャップ	シカゲル 3' プレン. CODA-2XXヨウ 7' ナイ03.7	1	個	

(36)	Oリング	ニードルバルブ	JISB2401 P7 (FPM)	1	個	
(37)	Oリング	レギュレーター	JISB2401 P3 (FPM)	1	個	
(38)	メカネOリング	レギュレーター	デンジペックADV-2-57#30 (FPM)	1	個	
(39)	ツウキキヤリ		G2-2030 ファイルタミ (G20-FZQ)	1	組	
(40)	デングクミ	ZWS75AF-5/J		1	組	
(41)	デングクミ	ZWS150AF-24/J		1	組	
(42)	デングクミ	ZWS50AF-24/J		1	組	
(43)	レギュレーター			1	組	



別表1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4-2洗浄水循環ポンプ					
(1)	主軸	SUS304 SAL160	1	個	
(2)	軸スリーブ	SUS316 SAL160	1	個	
(3)	玉軸受	6312	1	個	
(4)	玉軸受	7313ADB	1	個	
(5)	オイルシール	STD SB60×82×12	2	個	
(6)	ケーシングガasket	V/#6500 360×335×0.5	1	個	
(7)	ケーシングガasket	V/#6500 360×335×0.8	1	個	
(8)	ケーシングガasket	V/#6500 360×335×1.0	1	個	
(9)	スリーブ用ガasket	V/#7010-2	1	個	
(10)	シートパッキン	V/#6500	1	個	
(11)	シートパッキン	オイルシートV681 UBG用 160×130×0.3	1	個	
(12)	シートパッキン	オイルシートV681 UBG用 172×140×0.3	1	個	
(13)	Oリング	NBR P-11	1	個	
(14)	グラウトパッキン	P/#6501L	4	個	
(15)	カップリングホルト	SS/NBR	8	個	
(16)	軸受ナット	SS400	1	個	
(17)	転がり軸受用座金	SS400	1	個	
(18)	油面計	CAC202	1	個	
(19)	空気抜き	PC	1	個	
(20)	封水リング	SCS14	1	個	

別表 1 (4号炉) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4-3ケーキホッパ					
(1)	ホッパケーシング	上蓋含む ケーシング・マンホール・天板SUS	1	個	機器

別表1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.1ケ-キツハ 掻寄機 (1-1号系)					
(1)	連結シフト組品	連結棒・ジョイント・割止 SUS304	2	組	

別表1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 1ケーシング送ポンプ (1-1号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(6)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ボルト及びバルトロックワッシャー		8	組	
(8)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
No. 2ケーシング送ポンプ (1-1号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(6)	吸込バルブシリング		2	本	支給品
(7)	吐出バルブシリング		1	本	支給品
(8)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(9)	搬送ピストン取付ボルト及びバルトロックワッシャー		8	組	
(10)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	

別表1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2ケーシング撈寄機 (13号系)					
(1)	連結シヤ組品	連結棒・ジョイント・鋼SUS304	2	組	

別表1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3ケーシングポンプ (13号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブユニット (バルブ + ロッド)	SUP10+S45C	2	個	
(5)	吐出バルブユニット (バルブ + ロッド)	SUP10+S45C	2	個	
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	吸込ブッシュ	CAC301	2	個	
(9)	吐出ブッシュ	CAC301	2	個	
(10)	リングパッキン類	NBR他	1	台分	
(11)	搬送ピストン取付ボルト及びノルトロックワッシャー		8	組	
(12)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(13)	ハードロックナット	ピース用 S45C M24	4	個	
(14)	スライジジョイント	20A、強化型	8	個	
(15)	スライジジョイント	40A	5	個	
(16)	パイロットガイド		2	個	
(17)	パイロットバルブ		2	個	
(18)	圧縮パネ		2	個	
(19)	パイロットバルブ用スペーサ		2	個	
No. 4ケーシングポンプ (13号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブユニット (バルブ + ロッド)	SUP10+S45C	2	個	
(5)	吐出バルブユニット (バルブ + ロッド)	SUP10+S45C	2	個	
(6)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(7)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(8)	吸込ブッシュ	CAC301	2	個	
(9)	吐出ブッシュ	CAC301	2	個	
(10)	リングパッキン類	NBR他	1	台分	
(11)	搬送ピストン取付ボルト及びノルトロックワッシャー		8	組	
(12)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(13)	ハードロックナット	ピース用 S45C M24	4	個	
(14)	スライジジョイント	20A、強化型	8	個	
(15)	スライジジョイント	40A	5	個	

(16)	パイロットバルブ		2	個	
(17)	パイロットバルブ		2	個	
(18)	圧縮バネ		2	個	
(19)	パイロットバルブ用スプーサ		2	個	
(20)	吸込バルブ押え	SS400	2	個	
(21)	吐出バルブ押え	SS400	2	個	

別表 1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 1ケ-キツハ 掻き機 (16号系)					
(1)	連結シャブ組品	連結棒・ジョイント・ソケット SUS304	2	組	



別表1 (第二汚泥棟汚泥搬送) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 1-1ケーキ圧送ポンプ (16号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(6)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ボルト及びバルブロックワッシャー		8	組	
(8)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(9)	フィルターエレメント	RF BN/HC660DN10C	1	個	
(10)	フィルターエレメント	LF BN/HC240D020C	1	個	
(11)	フィルターエレメント	VN-16A-150W	1	個	
(12)	フィルターエレメント	DF BN/HC30Z10C	1	個	
(13)	スィベルジョイント	20A、強化型	8	個	
(14)	油冷却器		1	個	
(15)	シーケンス弁		2	個	
(16)	シーケンスブロック用リング		1	個	
(17)	水室点検蓋	アクリル(パッキン含む)	2	個	
No. 1-2ケーキ圧送ポンプ (16号系)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(6)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(7)	搬送ピストン取付ボルト及びバルブロックワッシャー		8	組	
(8)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	
(9)	スィベルジョイント	20A、強化型	8	個	

別表1 (脱水汚泥貯留) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
ケーシング移送ポンプ (貯留)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステンライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステンライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステンライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステンライト	2	個	
(6)	吸込バルブシリング		2	本	支給品
(7)	吐出バルブシリング		2	本	支給品
(8)	リングパッキン類	NBR他	1	台分	
(9)	搬送ピストン取付ボルト及びボルトロックワッシャー		8	組	
(10)	ピクトリックジョイント用パッキン		2	個	

別表1 (脱水汚泥貯留) 交換部品等一覧表

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
ケーキ圧送ポンプ (貯留)					
(1)	搬送ピストン	FCD450+NBR	2	個	
(2)	吸込バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(3)	吐出バルブピース	SUS+ステライト	2	個	
(4)	吸込バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(5)	吐出バルブシート	SUS+ステライト	2	個	
(6)	吸込バルブシリング		2	本	支給品
(7)	吐出バルブシリング		2	本	支給品
(8)	リング・パッキン類	NBR他	1	台分	
(9)	搬送ピストン取付ボルト及びバルブロックワッシャー		8	組	
(10)	ピストンクランクジョイント用パッキン		2	個	

別表2 工場整備（複合工等作業）内容詳細

項目	内 容
1	汚泥焼却炉点検【2号炉、3号炉、4号炉】
	(1) 流動珪砂の砂抜き及び投入作業
	(2) 内部の清掃（異物除去を含む）
	(3) 耐火レンガ及びキャストブル等の剥離・クラック等の状態確認
	(4) 分散管若しくは分散板（流動ノズル含む）の状態確認
	(5) 汚泥投入機や熱電対の炉内部からの状態確認
	(6) 点検用マンホールの開閉作業及びマンホールパッキンの交換作業
	(7) クリンカーの付着状態確認及び必要に応じた除去作業
	(8) 緊急ダンバの点検
	(9) その他、関連事項
2	補助燃焼装置【2号炉】
	(1) オイルバーナの点検及び燃焼調整（立上時の確認含む）
	(2) 着火確認
	(3) 補助燃料装置遮断弁及び計器類の点検・動作確認
	(4) その他、関連事項
3	補助燃焼装置【3号炉・4号炉】
	(1) ガスバーナの点検及び燃焼調整（立上時の確認含む）
	(2) 補助燃料装置遮断弁及び計器類の点検・動作確認
	(3) その他、関連事項
4	ガストーチ【3号炉・4号炉】
	(1) バーナ等の分解点検清掃及び燃焼装置
	(2) 炎検出装置、点火装置の点検
	(3) その他、関連事項
5	サンドバーナ【2号炉・3号炉・4号炉】
	(1) バーナ等の分解点検清掃及び燃焼装置
	(2) 炎検出装置、点火装置の点検
	(3) その他、関連事項
	※2号炉：重油バーナ 3・4号炉ガスバーナ
6	熱交換器（空気予熱器・白煙防止用空気予熱器）【2号炉・3号炉・4号炉】
	(1) 外観、目視点検

	(2) 伝熱チューブ内の面及び上下ヘッダ部のダスト付着状況の確認及び内部清掃
	(3) 内部点検（溶接部・耐火物）
	(4) 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
	(5) チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
	(6) 煙道コンペンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
	(7) 保温板金部の焼損状況確認
	(8) その他、関連事項
7	サイクロン【2号炉・3号炉】
	(1) 本体の状況確認
	(2) 内部の点検及び肉厚測定（付着物及び堆積物の確認等）
	(3) 内部の付着状況確認及び除去
	(4) 二重ダンパーの摩耗・劣化状態確認
	(5) その他、関連事項
8	電気集塵機【2号炉・3号炉】
	(1) 電気集塵機の点検
	(2) 放電棒組、吊りパイプ、放電線、振止棒組、重錘、上部棒、放電棒、振止格子棒及び集塵電極板の点検
	(3) 放電極及び集塵極、入口、出口分布板電磁ハンマーの点検
	(4) 整流板、碍子室内及び整流器室内の状況確認
	(5) 整流器の点検及び支持碍子、整流器碍子の点検、清掃
	(6) 配管の点検及び洗浄スプレーノズルの清掃、噴霧試験
	(7) 碍子保護ヒーター、シリコン整流器の点検
	(8) 試運転確認、データ測定
	(9) その他、関連事項
9	排煙処理塔【2号炉・3号炉・4号炉】
	(1) 塔内の点検（本体の腐食、変形状況、板厚測定、付着物及び堆積物の確認等）
	(2) スプレーノズルの点検（摩耗状況確認、ノズル取外し清掃等）
	(3) ベンチュリー部のダスト除去及び点検
	(4) 内部の状況確認及び充填材の点検
	(5) スクラッピングベーン、デミスターの点検
	(6) ベンチュリー給水リングの取外し点検、清掃
	(7) その他、関連事項
10	補助ボイラー【2号炉】

	点検内容は、「労働安全衛生法」、「ボイラー及び圧力容器安全規則」等関係法令及び関係指針に定めるところによる。
	(1) 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
	(2) 加熱管の清掃、漏洩検査及び肉厚測定、内部清掃、点検
	(3) ヘッド部分解点検加熱管耐圧試験
	(4) パイロット及びオイルガン、抜き取り点検、整備
	(5) 操作盤計器類の部品交換
	(6) 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
	(7) 性能検査受検申請、準備及び受験対応
	(8) その他、関連事項
11	廃熱ボイラー【2号炉】
	点検内容は、「労働安全衛生法」、「ボイラー及び圧力容器安全規則」等関係法令及び関係指針に定めるところによる。
	(1) 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
	(2) 熱媒油の抜き取り及び充填、加熱管の清掃及び肉厚測定
	(3) 各弁類及び検出装置の目視点検、内部清掃、点検、外観点検
	(4) 安全弁の分解清掃、調整、作動試験及び検査（別表3参照）
	(5) 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
	(6) 性能検査受検申請、準備及び受験対応
	(7) その他、関連事項
12	熱媒クーラ【2号炉】
	点検内容は、「労働安全衛生法」、「ボイラー及び圧力容器安全規則」等関係法令及び関係指針に定めるところによる。
	(1) 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
	(2) 内部及びチャンネルカバーの清掃、点検、本体内部の肉厚測定
	(3) チューブ内清掃、チューブハンドル抜き取り、清掃、点検及び肉厚測定
	(4) 気密試験、外観点検
	(5) 性能検査受検申請、準備及び受験対応
	(6) その他、関連事項
13	空気冷却器【3号炉・4号炉】
	(1) 外観、目視点検
	(2) 伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃
	(3) 内部点検（溶接部・耐火物）
	(4) エア漏れ点検

	(5) その他、関連事項
14	バグフィルタ【4号炉】
	(1) 内部点検（腐食・劣化状態確認）
	(2) ろ布の劣化、損傷点検
	(3) 機器試運転及び無負荷荷電実施
	(4) クリーンルーム、ダーティールームの状況確認
	(5) 本体ケーシングの腐食、摩耗状況確認
	※腐食箇所の溶接補修含む
	(6) 逆洗装置の点検
	(7) 保温板金撤去、復旧、損傷状況
	(8) 運転状態確認（差圧確認）
	(9) ヒーター類点検
	(10) ろ布のサンプリング調査（引張強さ、伸び率、通気性の分析）
	(11) その他、関連事項
15	安全弁工場整備【2号炉 廃熱ボイラー、補助ボイラー、熱媒クーラ】
	(1) 安全弁（1個）の分解整備摺合せ調整、作動試験及び検査
	(2) その他、関連事項
16	焼却炉及び熱交換器の耐火物補修【2号炉・3号炉・4号炉】
	(1) 内部耐火物の摩耗、劣化、損傷箇所の簡易補修
	(2) その他、関連事項
17	圧送ポンプ吐出・吸込バルブシリンダAssy工場整備【脱水・貯留】
	(1) 劣化部品の交換、各部点検測定、塗装、性能試験
	(2) その他、関連事項
18	補助燃焼装置工場整備【3号炉・4号炉】
	(1) メインガスノズルの交換（切断・溶接含む）
	(2) 外観点検
	(3) 着火試験
	(4) その他、関連事項
19	保温復旧【3号炉サイクロン・4号炉バグフィルタ】
	(1) サイクロン及びバグフィルタ補修に伴い撤去した保温部の復旧
	※仕様は既設と同等

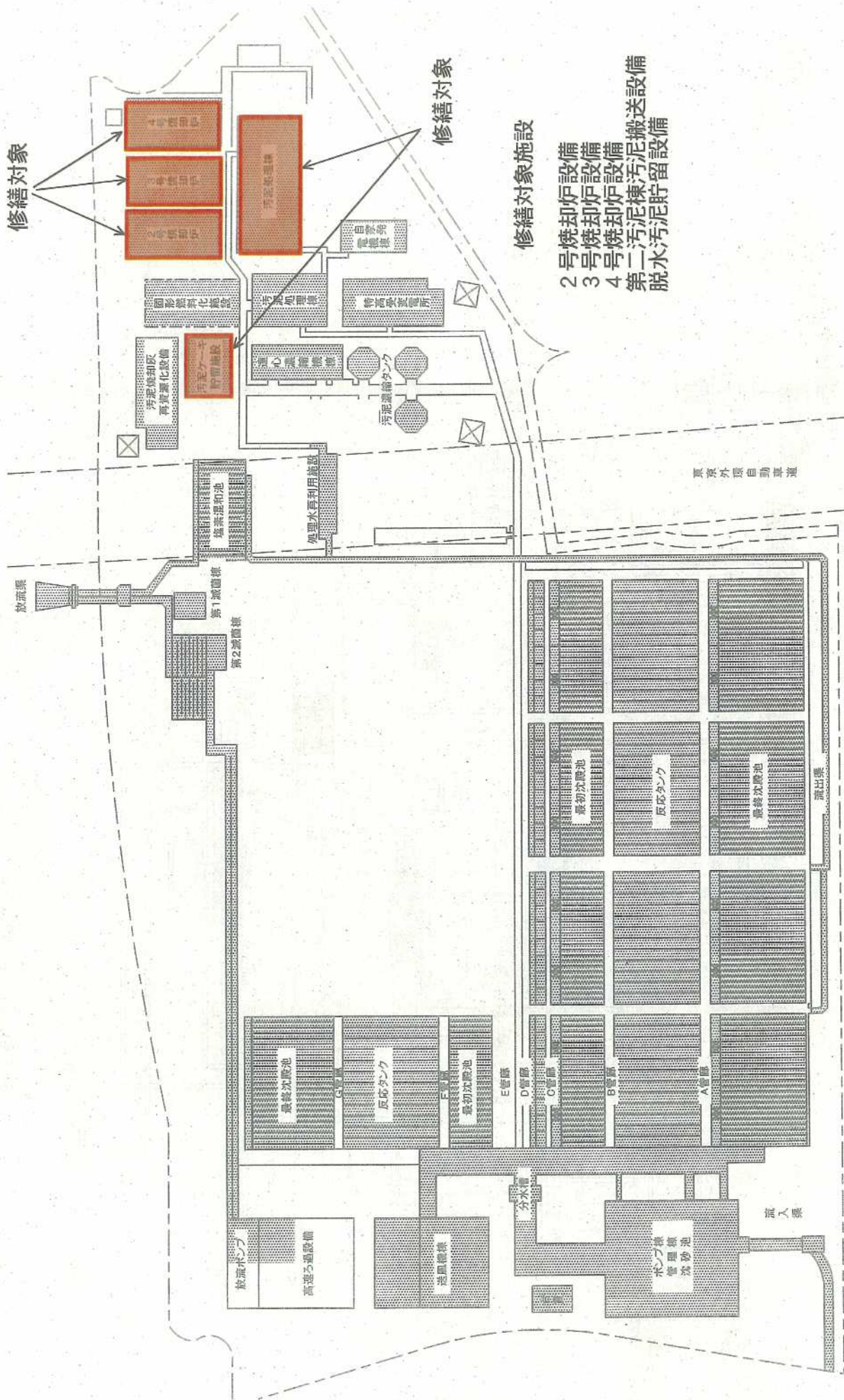
	(2) その他、関連事項
20	洗浄水循環ポンプの工場整備
	(1) 劣化部品の交換、各部点検測定、塗装、性能試験
	(2) その他、関連事項
21	電動機・インペラの工場整備【No. 3 流動ブロワ、No. 4 誘引ファン】
	(1) 工場による部品交換
	(2) 固定子・回転子の鉄心部錆落とし
	(3) 回転子の蒸気洗浄、乾燥及びワニス処理
	(4) 絶縁抵抗測定、巻線抵抗測定及び無負荷による試験
	(5) インペラ・軸バランス調整作業
	(6) 流動ブロワ保温補修作業
	(7) その他、関連事項
22	計量コンベヤ【3号炉・4号炉】
	(1) テストチェーン使用による点検調整
	(2) コンベヤ各部の劣化状態の点検
	(3) その他、関連事項



# 焼却炉設備等修繕 図面一覧表

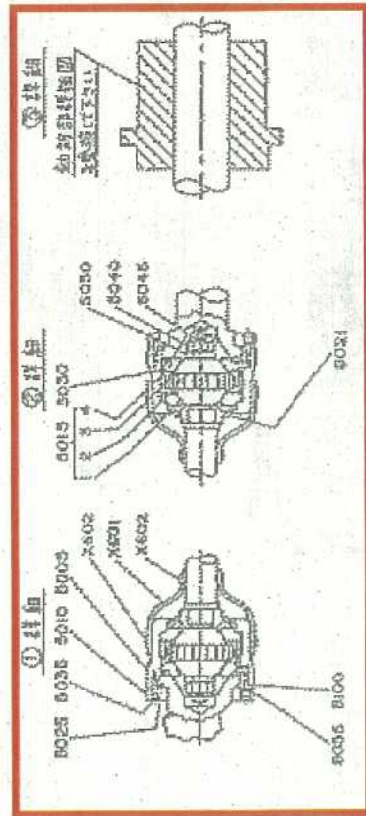
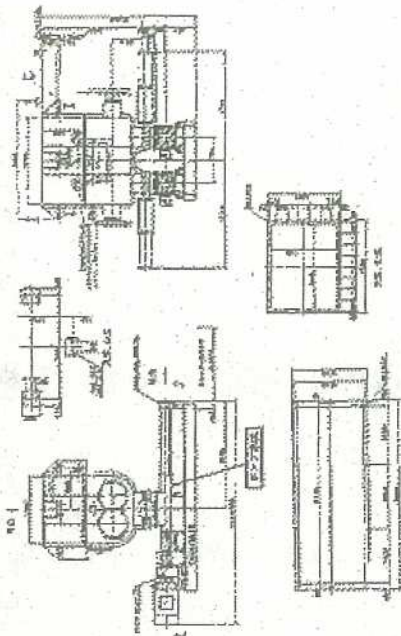
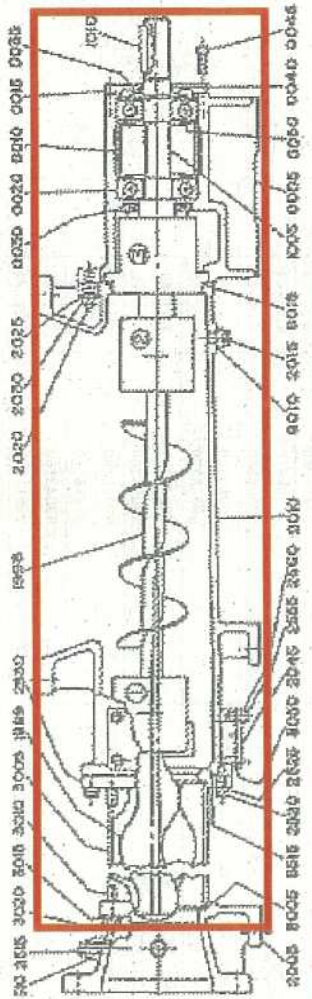
図番	図面名
1	新河岸川水循環センター
2	2号焼却設備フロー図
3	No. 2-1・2-2ケーキ移送ポンプ組立図
4	No. 2-1空気圧縮機外形図
5	No. 2砂ろ過用空気圧縮機外形図
6	No. 2湿式電気集塵機外形構造図
7	No. 2污泥焼却炉外形構造図
8	No. 2補助燃料装置詳細図
9	No. 2補助燃料装置バーナ詳細図
10	No. 2空気予熱器外形構造図
11	No. 2サイクロン外形構造図
12	No. 2白煙防止空気予熱器外形構造図
13	No. 2排煙処理塔外形構造図
14	No. 2流動空気廃熱ボイラー外形構造図
15	No. 2白煙防止廃熱ボイラー外形構造図
16	No. 2熱媒クーラ外形構造図
17	No. 2補助ボイラー外形構造図
18	No. 2-1排ガス分析計 (O <sub>2</sub> 計) 詳細図
19	No. 2-2排ガス分析計 (NO <sub>x</sub> 計) 詳細図
20	3号焼却設備フロー図
21	No. 3ケーキ貯留槽外形構造図
22	No. 3-1ケーキ貯留槽計量コンベヤ外形構造図
23	No. 3-2・3-3ケーキ圧送ポンプ外形構造図
24	No. 3污泥焼却炉外形構造図
25	No. 3補助燃焼装置外形構造図
26	No. 3サンドバーナ外形構造図
27	No. 3ガストーチ外形構造図
28	No. 3空気予熱器外形構造図
29	No. 3白煙防止空気予熱器外形構造図
30	No. 3空気冷却器外形構造図
31	No. 3流動ブロワ外形構造図
32	No. 3排煙処理塔外形構造図
33	No. 3サイクロン外形構造図
34	No. 3乾式電気集塵機外形構造図

35	No. 3砂ろ過用空気圧縮機外形構造図
36	No. 3-1空気圧縮機外形構造図
37	No. 3-1排ガス分析計 (O <sub>2</sub> 計) 詳細図
38	No. 3-2排ガス分析計 (NO <sub>x</sub> 計) 詳細図
39	4号焼却設備フロー図
40	No. 4-1・No. 4-2ケーキ圧送ポンプ 外形構造図
41	No. 4しき貯留ホッパ 外形構造図
42	No.4-1しき・沈砂搬送コンベヤ外形構造図
43	No.4-3しき・沈砂搬送コンベヤ外形構造図
44	No. 4汚泥焼却炉外形構造図
45	No. 4-1, 2補助燃焼装置外形構造図
46	No. 4サンドバーナ外形構造図
47	No. 4ガストーチ外形構造図
48	No. 4空気予熱器外形構造図
49	No. 4空気冷却器外形構造図
50	No. 4白煙防止空気予熱器外形構造図
51	No. 4バグフィルタ外形構造図
52	No. 4排煙処理塔外形構造図
53	No. 4誘引ファン外形構造図
54	No.4-1空気圧縮機外形構造図
55	No.4-1排ガス分析計詳細図
56	No.4-2排ガス分析計詳細図
57	No. 4-2洗浄水循環ポンプ外形図
58	No. 4-2洗浄水循環ポンプ詳細図
59	No. 4-3ケーキホッパ外形構造図
60	No. 4-1・No. 4-2クッションホッパ計量コンベヤ外形構造図
61	No. 1ケーキホッパ外形構造図 (1-1号系)
62	No. 1ケーキホッパ搔寄機詳細図 (1-1号系)
63	No. 1・2ケーキ圧送ポンプ (1-1号系)
64	No. 2ケーキホッパ外形構造図 (13号系)
65	No. 2ケーキホッパ搔寄機詳細図 (13号系)
66	No. 3・No. 4ケーキ圧送ポンプ外形構造図 (13号系)
67	No. 1ケーキホッパ外形構造図 (16号系)
68	No. 1ケーキホッパ搔寄機詳細図 (16号系)
69	No. 1-1・1-2ケーキ圧送ポンプ (16号系)
70	ケーキ圧送移送ポンプ外形構造図 (貯留)
71	ケーキ圧送ポンプ外形構造図 (貯留)



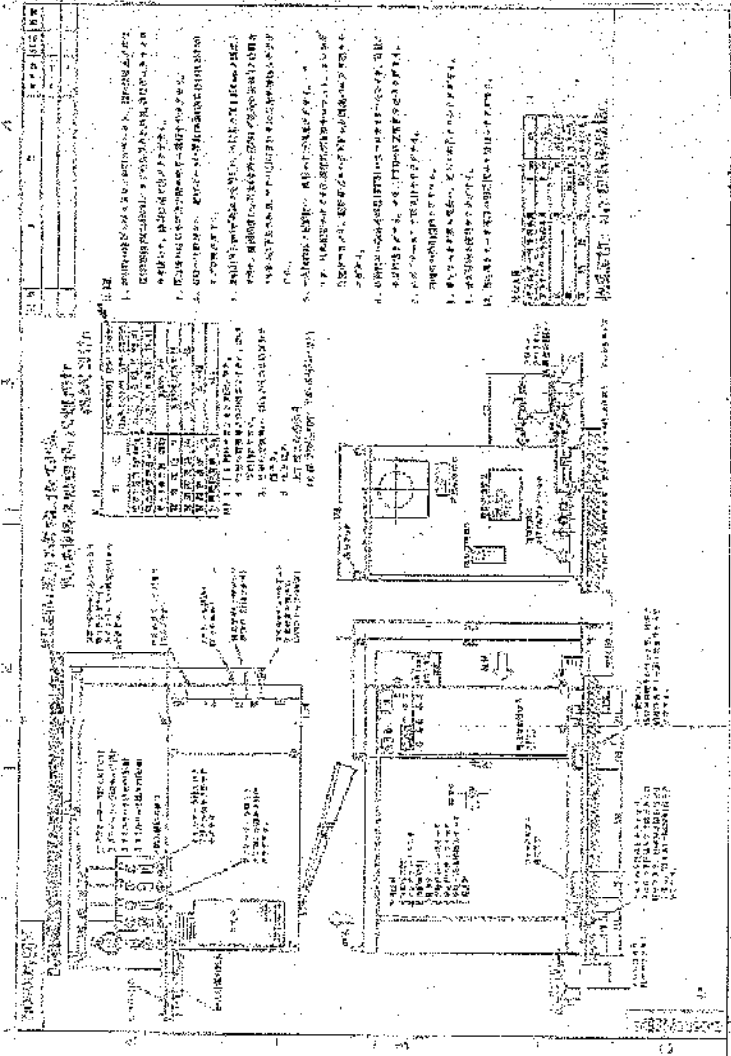
図名 新河岸川水循環センター平面図 図番 1





番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-2ケ-キ移送ポンプ					
(1)	キ-キ70分	SUJ2	2	個	
(2)	材料	0030	1	個	
(3)	リブ	0035	1	個	
(4)	ZF-A	0042	1	個	
(5)	エポキシ	0050	3	個	
(6)	ドネアノット	SUS304	1	個	
(7)	平ワザ	S45C	1	個	
(8)	ボアノット	SUS304	1	個	
(9)	ワザ	1989	1	個	支用品
(10)	ワザ	3005	1	個	支用品
(11)	ボアノット	SUS316	2	個	
(12)	シボワザ	S45C	4	個	
(13)	六角穴付ボルト	SUS304	24	個	
(14)	ワザ	SS400	2	個	
(15)	平盤	SS400	2	個	
(16)	シボワザ	SUS316L	5	個	
(17)	シボワザ	SUS316	2	個	
(18)	六角穴付ボルト	SUS304	12	個	
(19)	ワザ	NER	2	個	
(20)	ワザ	SUS315	2	個	
(21)	ワザ	NER/SUS420J2	2	個	
(22)	ワザ	SUS316	1	個	
(23)	ワザ	SUS304	1	個	
(24)	ワザ	NER/SUS304	1	個	
(25)	ワザ	SUS304+HC	1	個	
(26)	ワザ	NER	1	個	
(27)	六角穴付ボルト	SUS316L	2	個	
(28)	六角穴付ボルト	SUS304	2	個	
(29)	六角穴付ボルト	SUS304	1	個	
(30)	ワザ	NER	1	個	
(31)	ワザ	NER/SUS420J2	2	個	
(32)	ワザ	NER	2	個	
(33)	ワザ	NER	2	個	
(34)	ワザ	NER	1	個	
(35)	ワザ	NER	1	個	
(36)	ワザ	NER	1	個	

図面名 No.2-1・2ケ-キ移送ポンプ組立図 図番3



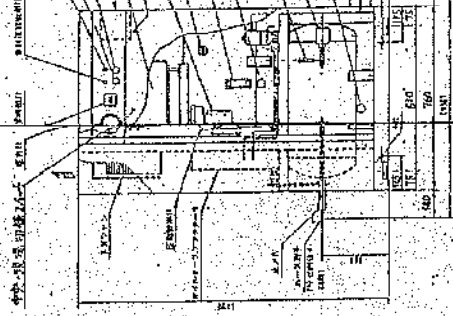
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2-1 空気圧縮機					
(1)	クランクシャフト	59000190	1	個	
(2)	SPILバネ	59000200	1	個	
(3)	クランクシャフト	55309911	1	個	
(4)	クランク	59000091	1	個	
(5)	クランク	33216040	2	個	
(6)	VALV-PRK	59001810	1	個	
(7)	VALV-PRK	59038080	1	台分	
(8)	脚圧逆止弁0127 (1)	59048360	1	個	
(9)	脚圧弁7-177	59048370	1	個	
(10)	逆止弁7-177	59048381	1	組	
(11)	脚圧逆止弁0127 (2)	59052240	1	個	
(12)	クランク 弁線	59048150	1	個	
(13)	クランク	33216110	1	個	
(14)	クランク ラール	59048160	1	個	
(15)	クランク	29811880	1	個	
(16)	吸込バネ	59048190	1	個	
(17)	油面計付	56813251	1	組	
(18)	クランク-クランク	55173321	200	1	缶

図面名 No.2-1空気圧縮機外形図 図番4

図号	名称	仕様	数量	単位	備考
01	No.2砂ろ過用空気圧縮機		1	台	
02	圧力計	748942	1	個	
03	逆止弁	748942	1	個	
04	安全弁	748942	1	個	
05	圧力調整弁	748942	1	個	
06	圧力調整弁	748942	1	個	
07	圧力調整弁	748942	1	個	
08	圧力調整弁	748942	1	個	
09	圧力調整弁	748942	1	個	
10	圧力調整弁	748942	1	個	
11	圧力調整弁	748942	1	個	
12	圧力調整弁	748942	1	個	
13	圧力調整弁	748942	1	個	
14	圧力調整弁	748942	1	個	
15	圧力調整弁	748942	1	個	
16	圧力調整弁	748942	1	個	
17	圧力調整弁	748942	1	個	
18	圧力調整弁	748942	1	個	
19	圧力調整弁	748942	1	個	
20	圧力調整弁	748942	1	個	
21	圧力調整弁	748942	1	個	
22	圧力調整弁	748942	1	個	
23	圧力調整弁	748942	1	個	
24	圧力調整弁	748942	1	個	
25	圧力調整弁	748942	1	個	
26	圧力調整弁	748942	1	個	
27	圧力調整弁	748942	1	個	
28	圧力調整弁	748942	1	個	
29	圧力調整弁	748942	1	個	
30	圧力調整弁	748942	1	個	
31	圧力調整弁	748942	1	個	

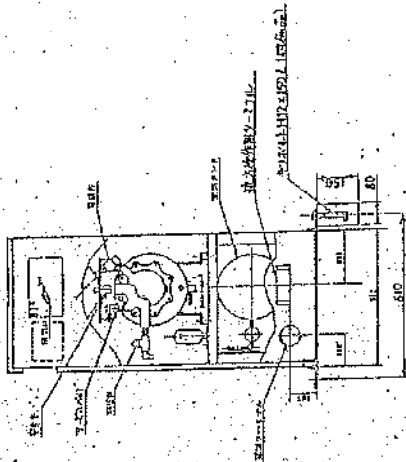
34931-01093

No.2砂ろ過用空気圧縮機  
 仕様書参照: No.2砂ろ過用空気圧縮機  
 製造番号: 748942



図号	名称	仕様	数量	単位	備考
32	圧力調整弁	748942	1	個	
33	圧力調整弁	748942	1	個	
34	圧力調整弁	748942	1	個	
35	圧力調整弁	748942	1	個	
36	圧力調整弁	748942	1	個	
37	圧力調整弁	748942	1	個	
38	圧力調整弁	748942	1	個	
39	圧力調整弁	748942	1	個	
40	圧力調整弁	748942	1	個	
41	圧力調整弁	748942	1	個	
42	圧力調整弁	748942	1	個	
43	圧力調整弁	748942	1	個	
44	圧力調整弁	748942	1	個	
45	圧力調整弁	748942	1	個	
46	圧力調整弁	748942	1	個	
47	圧力調整弁	748942	1	個	
48	圧力調整弁	748942	1	個	
49	圧力調整弁	748942	1	個	
50	圧力調整弁	748942	1	個	
51	圧力調整弁	748942	1	個	
52	圧力調整弁	748942	1	個	
53	圧力調整弁	748942	1	個	
54	圧力調整弁	748942	1	個	
55	圧力調整弁	748942	1	個	
56	圧力調整弁	748942	1	個	
57	圧力調整弁	748942	1	個	
58	圧力調整弁	748942	1	個	
59	圧力調整弁	748942	1	個	
60	圧力調整弁	748942	1	個	
61	圧力調整弁	748942	1	個	
62	圧力調整弁	748942	1	個	
63	圧力調整弁	748942	1	個	
64	圧力調整弁	748942	1	個	
65	圧力調整弁	748942	1	個	
66	圧力調整弁	748942	1	個	
67	圧力調整弁	748942	1	個	
68	圧力調整弁	748942	1	個	
69	圧力調整弁	748942	1	個	
70	圧力調整弁	748942	1	個	
71	圧力調整弁	748942	1	個	
72	圧力調整弁	748942	1	個	
73	圧力調整弁	748942	1	個	
74	圧力調整弁	748942	1	個	
75	圧力調整弁	748942	1	個	
76	圧力調整弁	748942	1	個	
77	圧力調整弁	748942	1	個	
78	圧力調整弁	748942	1	個	
79	圧力調整弁	748942	1	個	
80	圧力調整弁	748942	1	個	
81	圧力調整弁	748942	1	個	
82	圧力調整弁	748942	1	個	
83	圧力調整弁	748942	1	個	
84	圧力調整弁	748942	1	個	
85	圧力調整弁	748942	1	個	
86	圧力調整弁	748942	1	個	
87	圧力調整弁	748942	1	個	
88	圧力調整弁	748942	1	個	
89	圧力調整弁	748942	1	個	
90	圧力調整弁	748942	1	個	
91	圧力調整弁	748942	1	個	
92	圧力調整弁	748942	1	個	
93	圧力調整弁	748942	1	個	
94	圧力調整弁	748942	1	個	
95	圧力調整弁	748942	1	個	
96	圧力調整弁	748942	1	個	
97	圧力調整弁	748942	1	個	
98	圧力調整弁	748942	1	個	
99	圧力調整弁	748942	1	個	
100	圧力調整弁	748942	1	個	

上下限圧調整装置  
 (上圧: 7.0kg/cm<sup>2</sup> 下圧: 6.0kg/cm<sup>2</sup>)



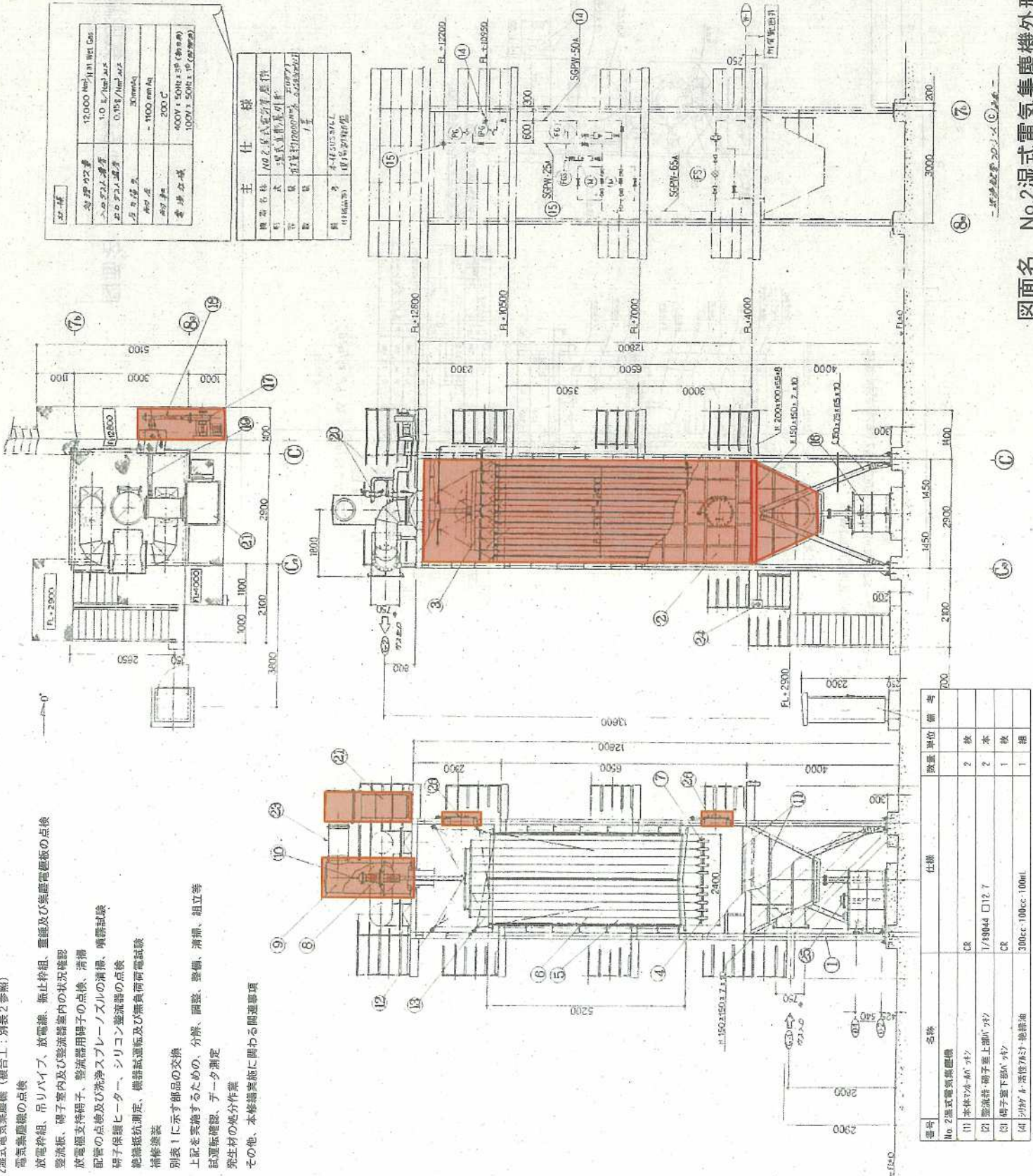
本体色: 灰青色  
 塗装色: 黒色

4

図面名 No.2砂ろ過用空気圧縮機外形図 図番5

No.2湿式電気集塵機 (組立工：別表2参照)

- ア 電気集塵機の点検
- イ 放電棒組、吊りパイプ、放電線、振止棒組、電線及び集塵電極の点検
- ウ 整流板、硝子室内及び整流器室内の状況確認
- エ 放電線支持棒、整流器用硝子の点検、清掃
- オ 配管の点検及び洗浄スプレノズルの清掃、噴霧試験
- カ 硝子保護ヒーター、シリコン整流器の点検
- キ 絶縁抵抗測定、機器試運転及び無負荷電圧試験
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項



総出力	12,000 (12.0) kW (12.0) kW
入口空気流量	1.0 L/min (1.0) L/min
入口空気温度	0.1% / min (0.1) % / min
入口空気圧	30 mmHg
入口空気圧	-1100 mmHg
動作温度	200°C
動作湿度	400% / 50% (40) % / 50% (40) %
動作湿度	100% / 50% (10) % / 50% (10) %

主仕様	
機名	NO.2湿式電気集塵機
型式	電気集塵機
規格	JIS B 1000 (1000) mm (1000) mm
数量	1台
製造番号	4000000000000000
製造年月	1990年

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.2湿式電気集塵機			1	台	
(1)	本体	400 x 400 x 400	2	枚	
(2)	整流板	硝子室上部用	2	本	
(3)	硝子室下部用		1	枚	
(4)	シリンダ	活栓付	1	個	

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
(1)	本体	400 x 400 x 400	1	台	
(2)	整流板	硝子室上部用	2	本	
(3)	硝子室下部用		1	枚	
(4)	シリンダ	活栓付	1	個	
(5)	放電棒	1.0 L/min	2	本	
(6)	放電線	0.1% / min	2	本	
(7)	放電棒組	吊りパイプ	1	組	
(8)	放電線	電線	1	本	
(9)	放電棒組	振止棒組	1	組	
(10)	放電棒組	電線	1	本	
(11)	放電棒組	電線	1	本	
(12)	放電棒組	電線	1	本	
(13)	放電棒組	電線	1	本	
(14)	放電棒組	電線	1	本	
(15)	放電棒組	電線	1	本	
(16)	放電棒組	電線	1	本	
(17)	放電棒組	電線	1	本	
(18)	放電棒組	電線	1	本	
(19)	放電棒組	電線	1	本	
(20)	放電棒組	電線	1	本	
(21)	放電棒組	電線	1	本	
(22)	放電棒組	電線	1	本	
(23)	放電棒組	電線	1	本	

図面名 No.2湿式電気集塵機外形構造図 図番6



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2汚泥焼却炉					
(1)	B10 <sup>6</sup> 砂	T/#5605 10kg/袋	10	kg	
(2)	B10 <sup>7</sup> フラット	T/#5615 50×600×1200	5	枚	
(3)	B10 <sup>7</sup> フラット	T/#5615 12.5×600×3600	6	巻	
(4)	B10 <sup>4</sup> フラット	T/#5675-700 20kg/缶	120	kg	
(5)	炉頂安全弁 <sup>ハ</sup> ヲキ	T/#5685-E φ20×30m	1	巻	
(6)	マホ <sup>ハ</sup> ヲキ	T/#2940 □12.7×3m	3	巻	
(7)	覗窓 <sup>ハ</sup> ヲキ	T/#2940 □4.8×3m	3	巻	
(8)	覗窓 <sup>カ</sup> ヲキ	石英 <sup>カ</sup> ヲキ t6	5	枚	

No. 2汚泥焼却炉 (複合工：別表2参照)

ア 流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管  
イ 炉床、炉壁、炉壁、天井、ウインドボックスの耐火物点検、目地閉き箇所の補修及び

分散ノズルの外觀点検、閉塞有無確認・清掃

ウ 点検・補修に必要な単管足場の設置、解体

エ 劣化、損傷部分の補修

オ 燃焼装置の分解清掃、点検組立、調整 (着火確認・調整を含む)

カ サンドバーナ (8本) の分解清掃、点検組立

キ 運転状態確認 (流動状態、燃焼状態、温度等)

ク 補修塗装

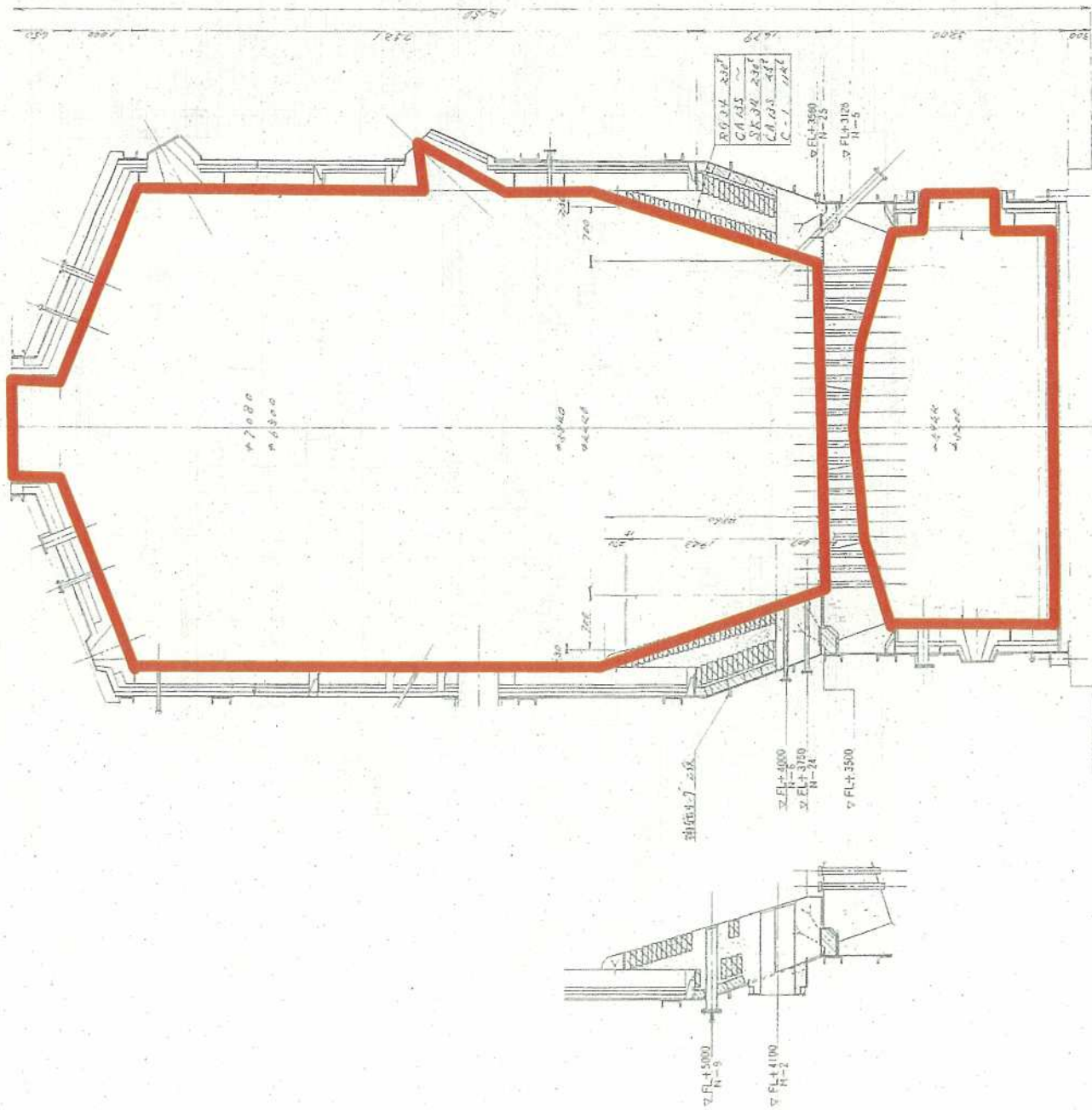
ケ 別表1に示す部品の交換

コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等

サ 試運転確認、データ測定

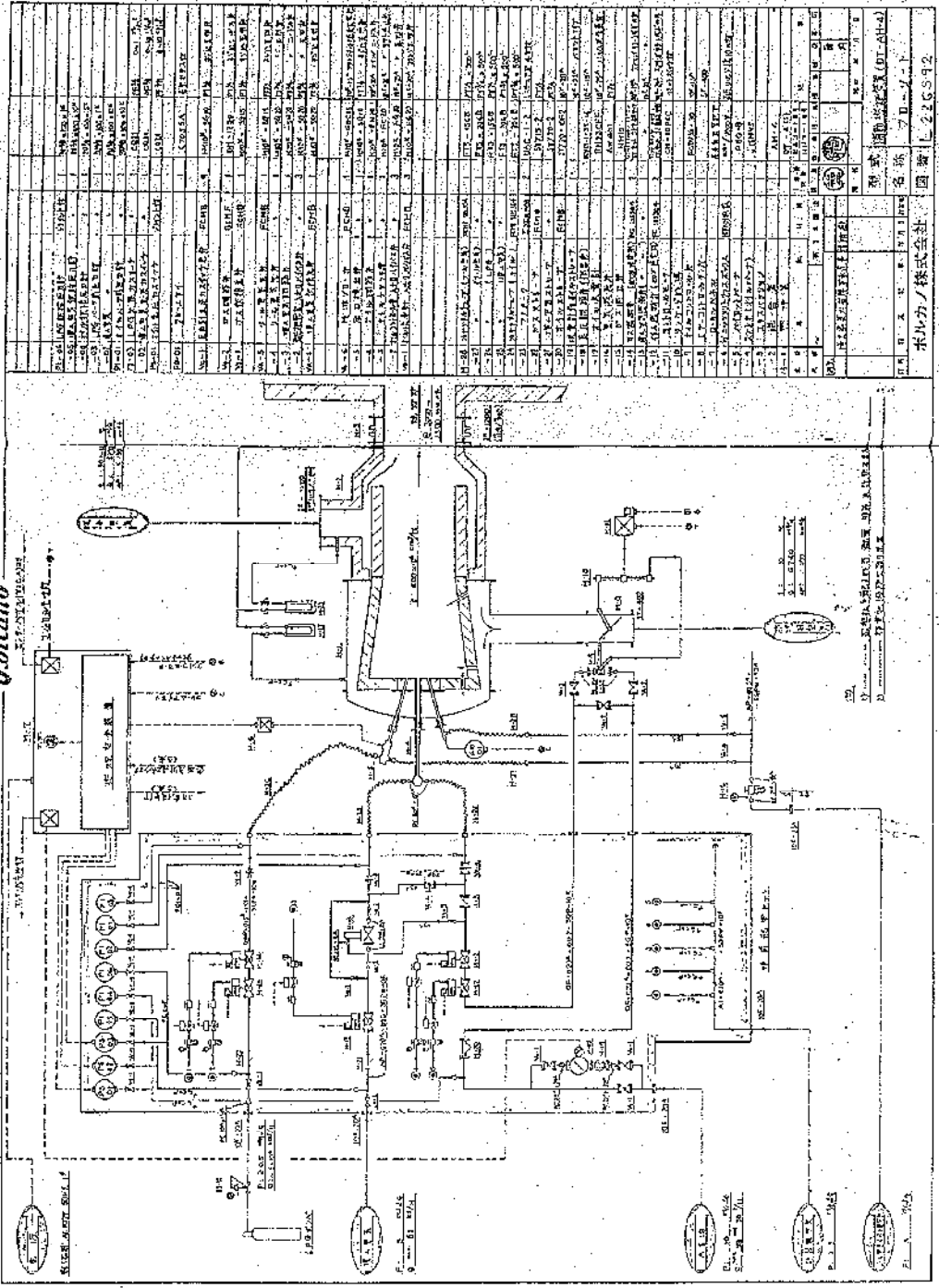
シ 発生材の処分作業

ス その他、本修繕実施に関わる関連事項



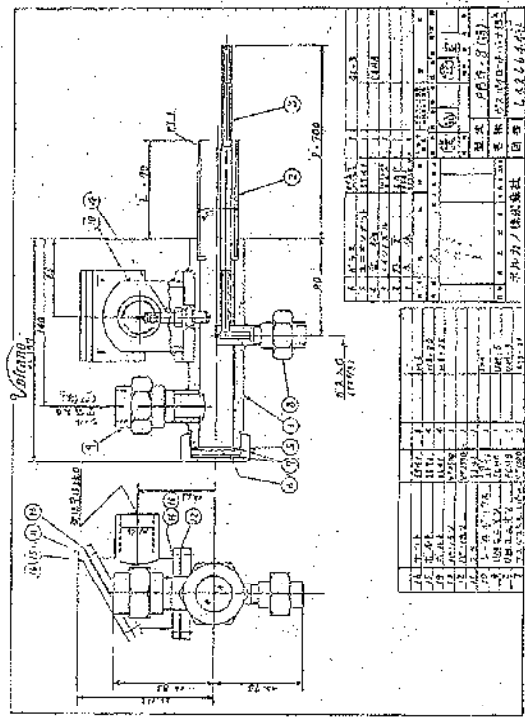
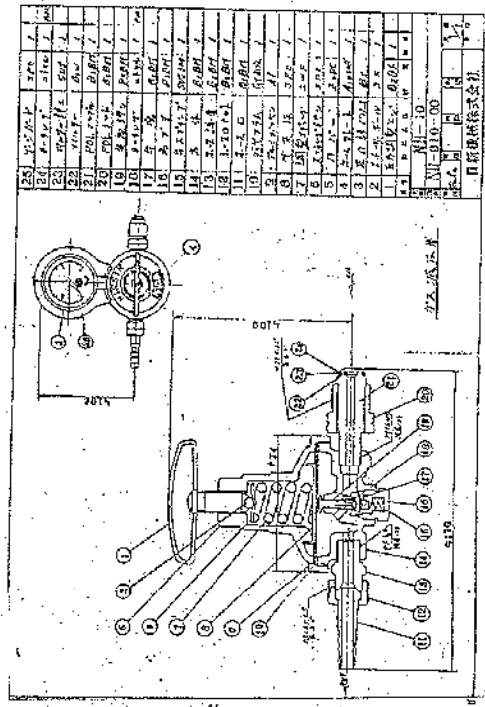
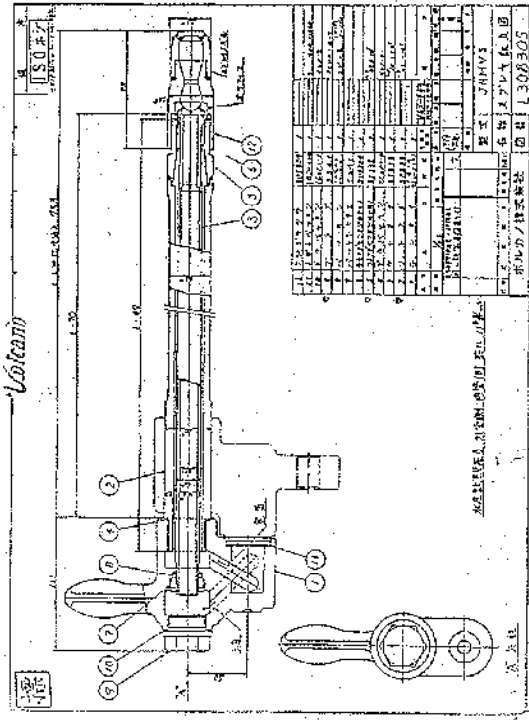
図面名 No.2汚泥焼却炉外形構造図 図番7

No. 2 補助燃焼装置		補助燃焼装置	1	組
(1)	ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ用ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ	RP-10	1	枚
(2)	ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ用ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ	V/#6500	1	枚
(3)	ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ用ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ	CUP-2	2	枚
(4)	ｴﾚｸﾄﾞﾗｲﾌﾞ	UM (ﾊﾞｯﾁ) (ﾊﾞｯﾁ)	1	組
(5)	ｴﾚｸﾄﾞﾗｲﾌﾞ	V/#5500 ASB-28	2	枚
(6)	ｽﾄｰﾌﾞ用ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ	V/#6600	1	式
(7)	ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ		2	個
(8)	ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ		2	個

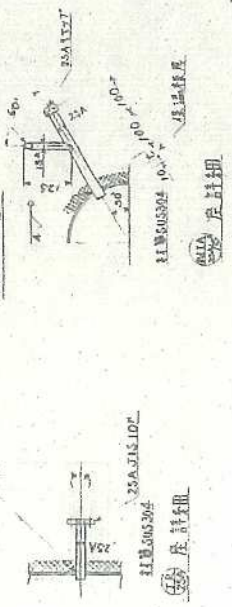
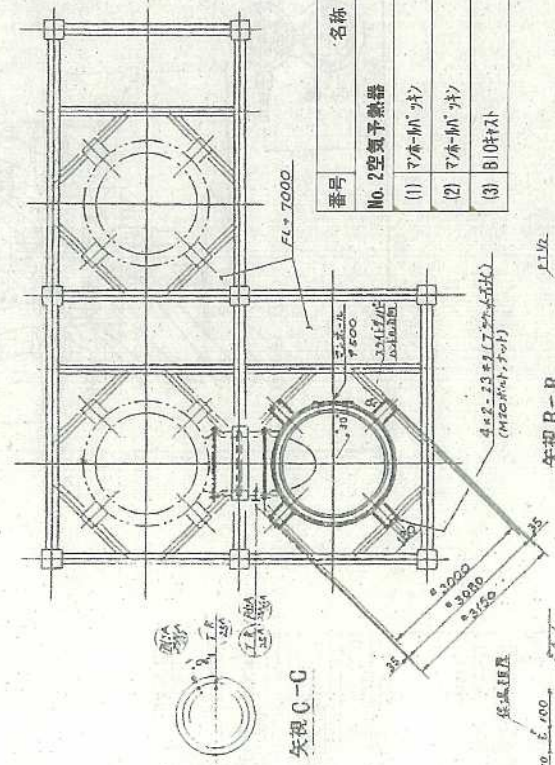
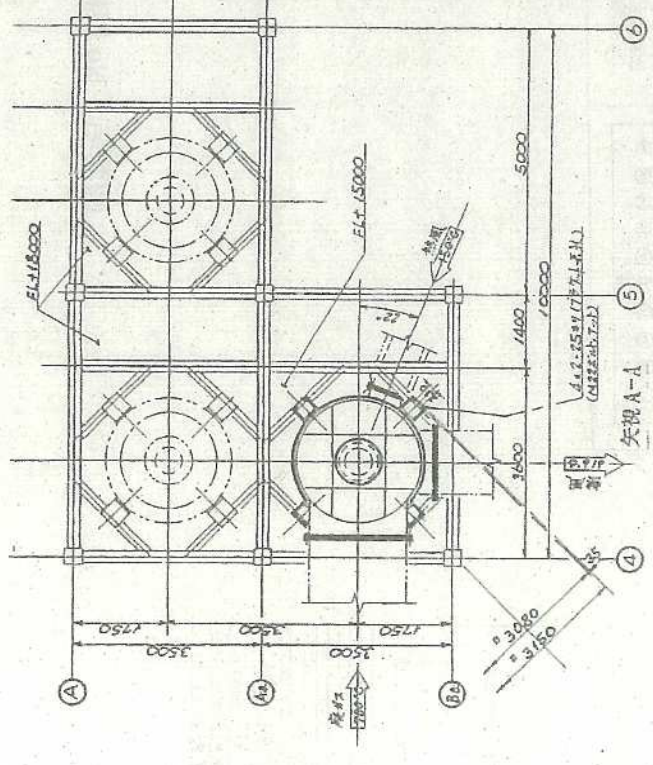


No. 2 補助燃焼装置		補助燃焼装置	1	組
(1)	ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ用ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ	RP-10	1	枚
(2)	ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ用ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ	V/#6500	1	枚
(3)	ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ用ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ	CUP-2	2	枚
(4)	ｴﾚｸﾄﾞﾗｲﾌﾞ	UM (ﾊﾞｯﾁ) (ﾊﾞｯﾁ)	1	組
(5)	ｴﾚｸﾄﾞﾗｲﾌﾞ	V/#5500 ASB-28	2	枚
(6)	ｽﾄｰﾌﾞ用ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ	V/#6600	1	式
(7)	ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ		2	個
(8)	ﾌﾞﾗｽﾞﾊﾞｯﾁ		2	個

図面名 No.2補助燃料装置詳細図 図番8

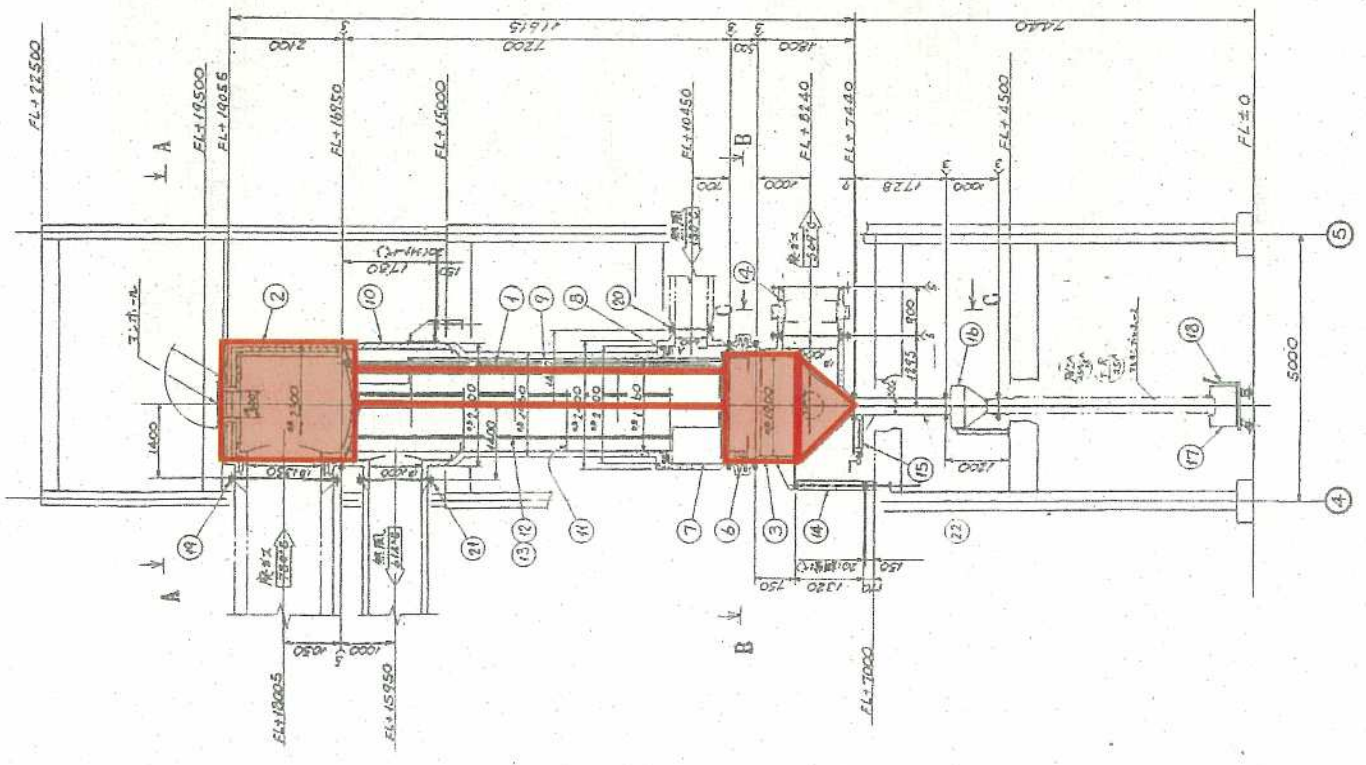


図面名 No.2補助燃料装置バーナ詳細図 図番9



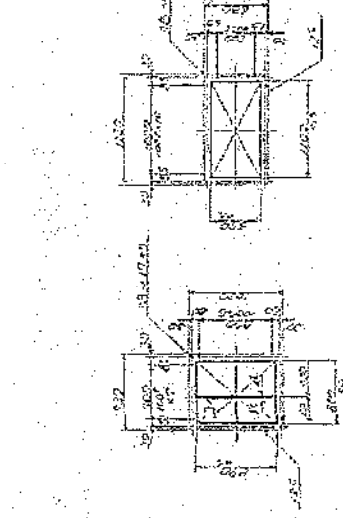
- No. 2空気予熱器 (複合工：別表2参照)
- ア 空気予熱器の点検
  - イ 上部、下部ヘッダ内の焼却灰除去
  - ウ 劣化・損傷部の補修
  - エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
  - オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブ接続部の漏れ確認
  - カ チューブシート中のチューブ接続部の漏れ確認
  - キ 煙道コンベンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
  - ク 保温板金部の焼損状況確認
  - ケ 補修塗装
  - コ 別表1に示す部品の交換
  - サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
  - シ 発生材の処分作業
  - ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2空気予熱器					
(1)	T/#1374相当	t6.4 φ1000/865	1	枚	
(2)	T/#1374相当	t6.4 φ665/520	1	枚	
(3)	B10ナット	20kg/缶	40	kg	



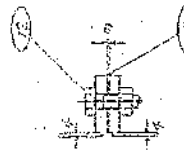
図面名 No.2空気予熱器外形構造図 図番10

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
	No.2サイクロン				
11	天板部本体部分	7/1617相当 16 φ330/400	1	枚	
12	側面部本体部分	7/1617相当 16 φ300/340	4	枚	



図面詳細: 天板部本体部分  
図面詳細: 側面部本体部分

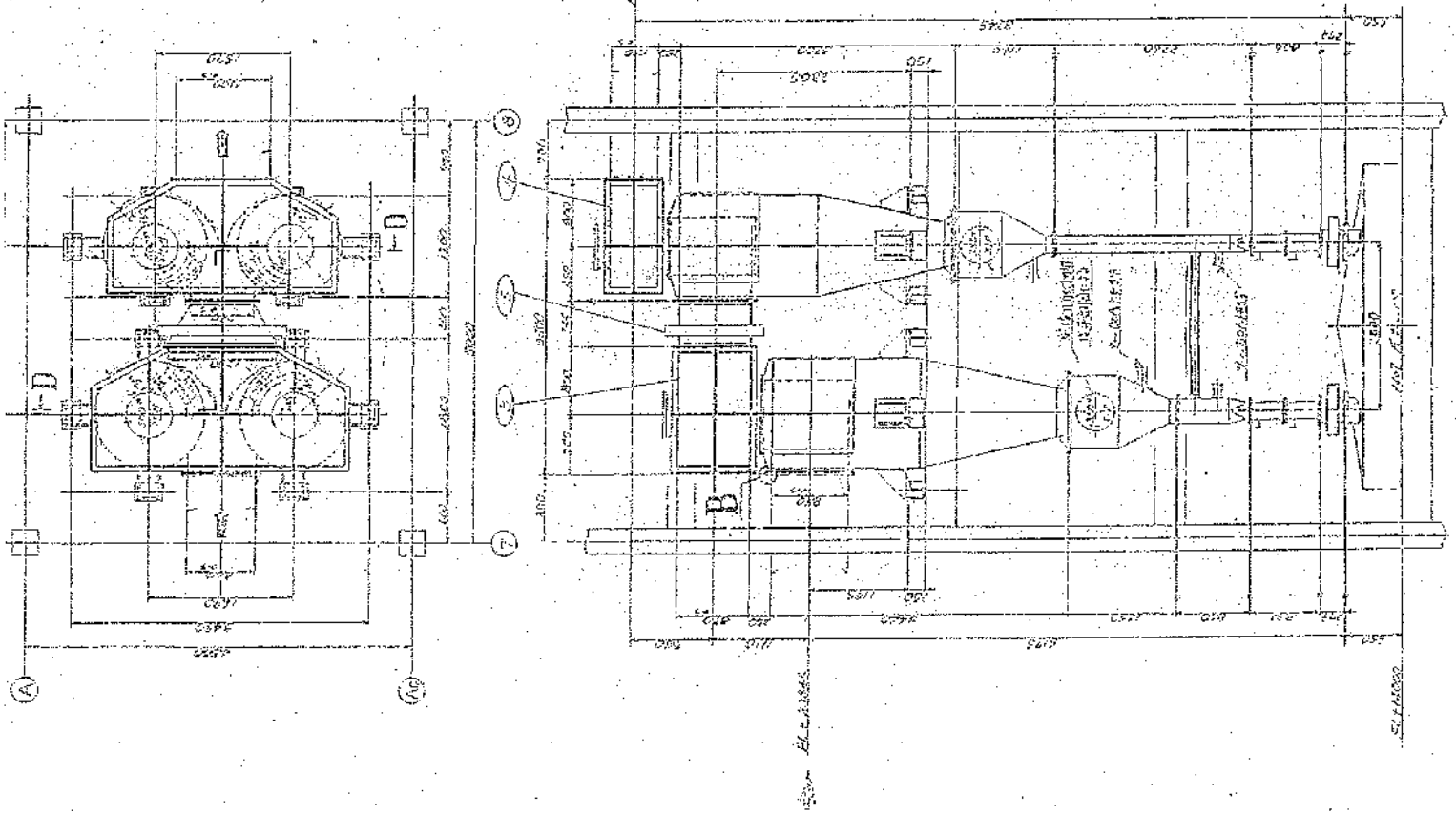
主任線	
製図主任	サイクロン
設計	粉体工学部
承認	7/1617相当
検査	7/1617相当
監製	7/1617相当



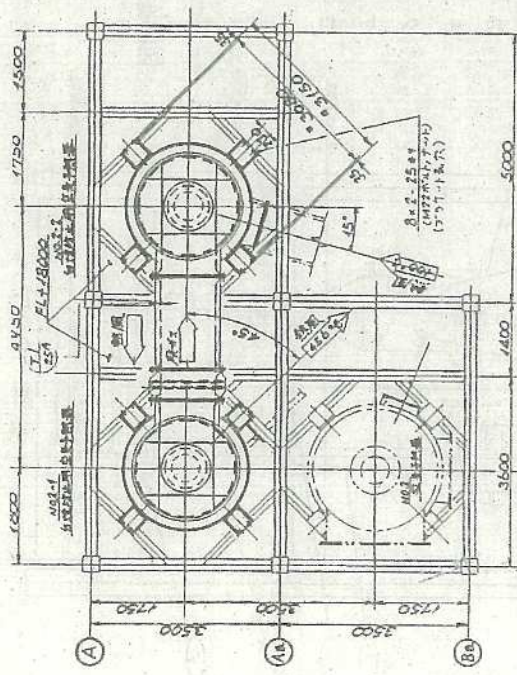
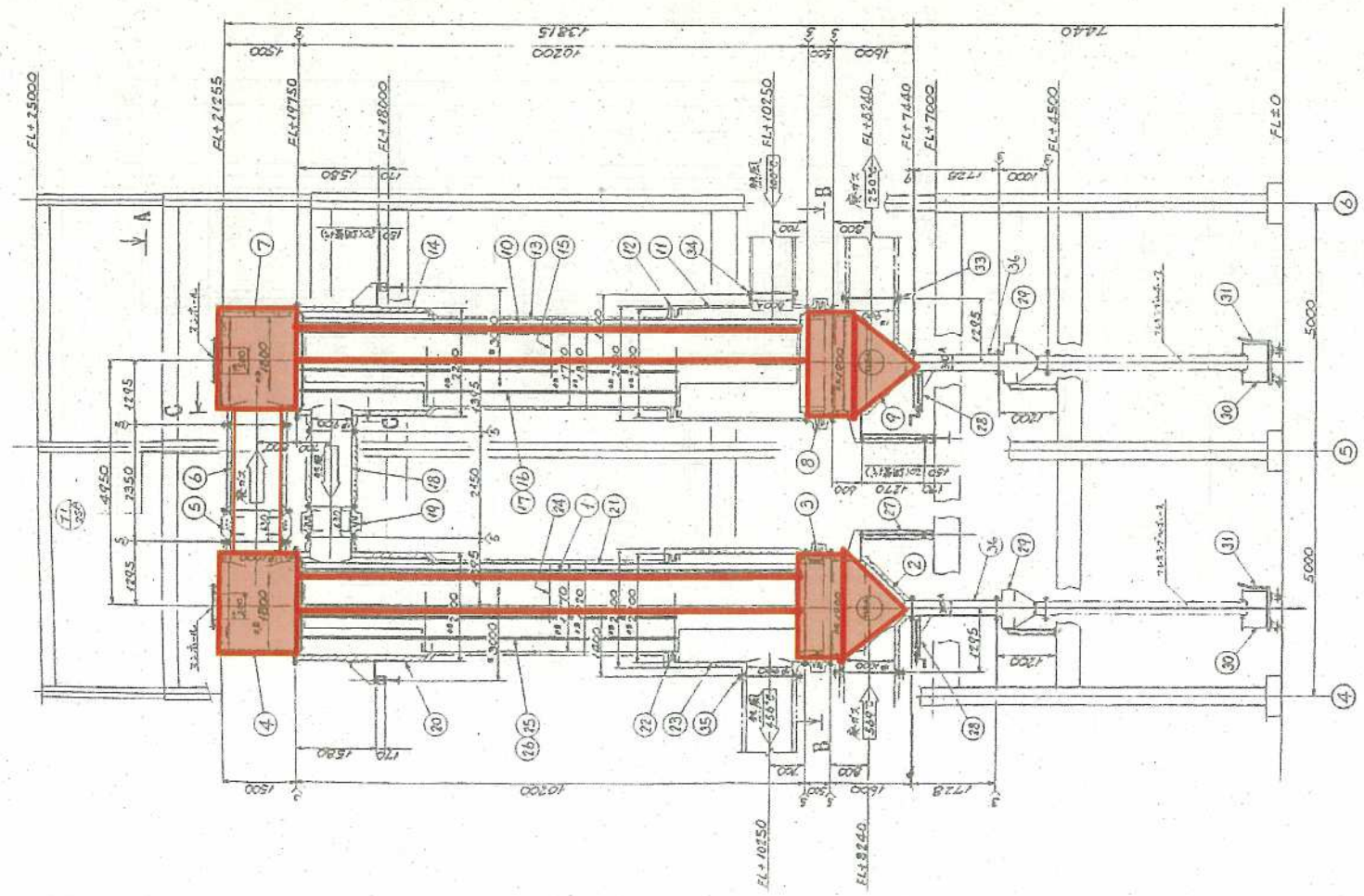
図面詳細: C

No.2サイクロン (概合工: 別表2参照)

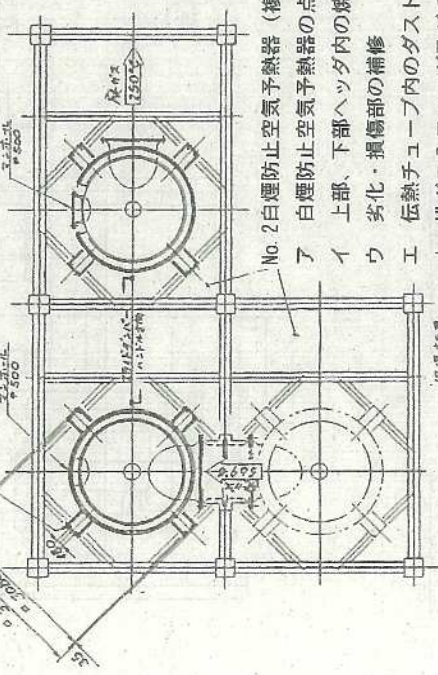
- A サイクロンの点検
- B 内部の付着状況確認及び除去
- C 本体の状況確認
- D 二重タンパー部の摩耗、劣化状態確認
- E オアストラップ、ディフレクターの状況確認
- F 補修塗装
- G 別表1に示す部品の交換
- H 上記を実施するための分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- I 発生材の処分作業
- J その他、本修繕実施に関わる関連事項



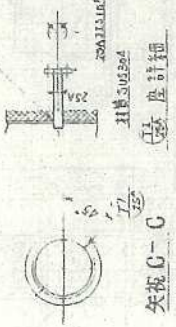
図面名 No.2サイクロン外形構造図 図番 11



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.2白煙防止空気予熱器					
(1)	円板(4枚)	T/φ1374相当 16.4 φ900/770	2	枚	
(2)	円板(4枚)	T/φ1374相当 16.4 φ670/520	2	枚	
(3)	B10H4T	T/φ5675-700 20kg/缶	40	kg	

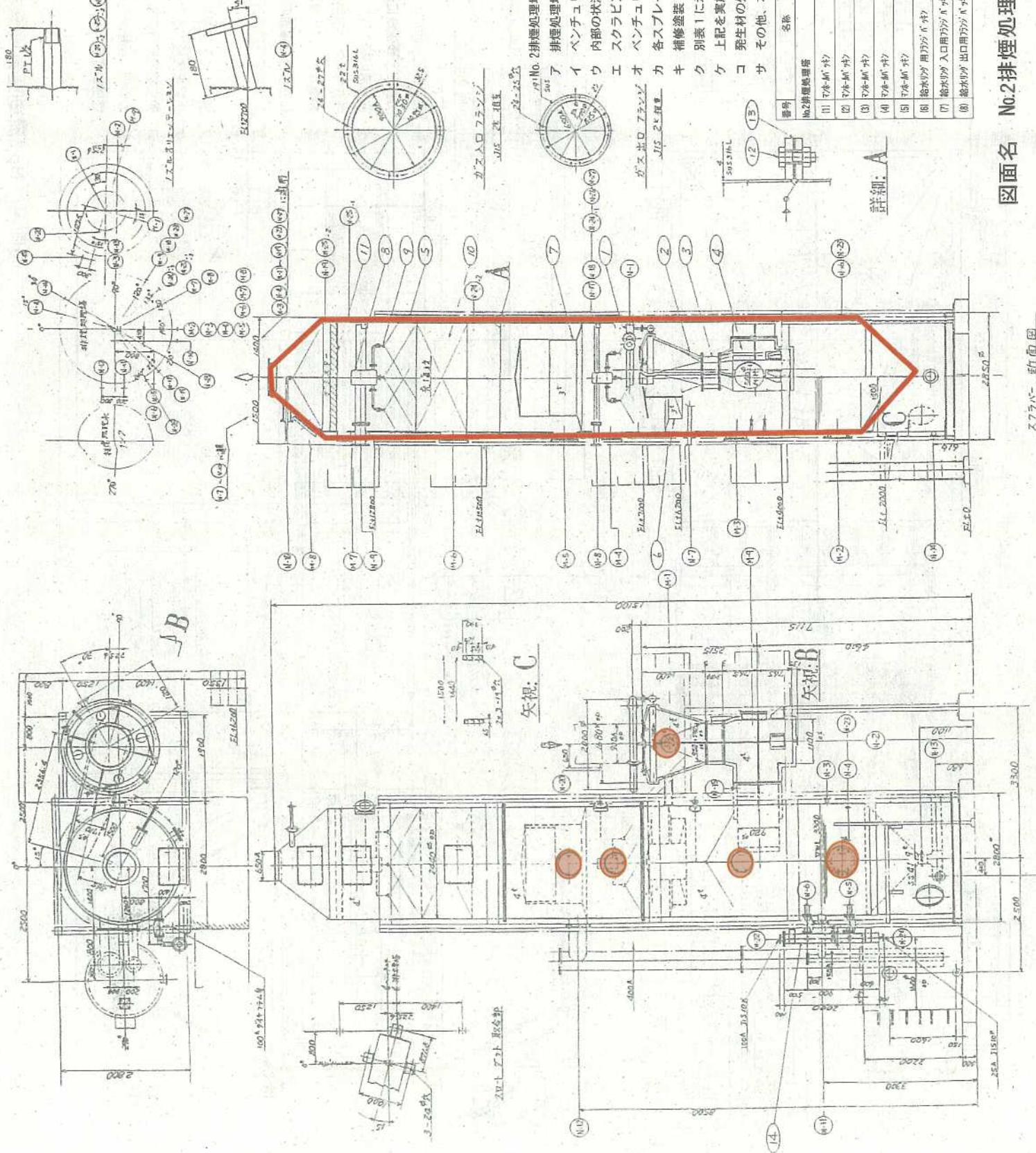


- No. 2白煙防止空気予熱器 (複合工：別表2参照)
- ア 白煙防止空気予熱器の点検
- イ 上部、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブ接続部の状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンベンクターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項



図面名 No.2白煙防止空気予熱器外形構造図 図番12

品名	仕様	備考
M-1	PT 13	給水ポンプ
M-2	40	ポンプ用ポン
M-3	50	ポンプ用ポン
M-4	60	ポンプ用ポン
M-5	70	ポンプ用ポン
M-6	80	ポンプ用ポン
M-7	90	ポンプ用ポン
M-8	100	ポンプ用ポン
M-9	110	ポンプ用ポン
M-10	120	ポンプ用ポン
M-11	130	ポンプ用ポン
M-12	140	ポンプ用ポン
M-13	150	ポンプ用ポン
M-14	160	ポンプ用ポン
M-15	170	ポンプ用ポン
M-16	180	ポンプ用ポン
M-17	190	ポンプ用ポン
M-18	200	ポンプ用ポン
M-19	210	ポンプ用ポン
M-20	220	ポンプ用ポン
M-21	230	ポンプ用ポン
M-22	240	ポンプ用ポン
M-23	250	ポンプ用ポン
M-24	260	ポンプ用ポン
M-25	270	ポンプ用ポン
M-26	280	ポンプ用ポン
M-27	290	ポンプ用ポン
M-28	300	ポンプ用ポン
M-29	310	ポンプ用ポン
M-30	320	ポンプ用ポン
M-31	330	ポンプ用ポン
M-32	340	ポンプ用ポン
M-33	350	ポンプ用ポン
M-34	360	ポンプ用ポン
M-35	370	ポンプ用ポン
M-36	380	ポンプ用ポン
M-37	390	ポンプ用ポン
M-38	400	ポンプ用ポン
M-39	410	ポンプ用ポン
M-40	420	ポンプ用ポン
M-41	430	ポンプ用ポン
M-42	440	ポンプ用ポン
M-43	450	ポンプ用ポン
M-44	460	ポンプ用ポン
M-45	470	ポンプ用ポン
M-46	480	ポンプ用ポン
M-47	490	ポンプ用ポン
M-48	500	ポンプ用ポン
M-49	510	ポンプ用ポン
M-50	520	ポンプ用ポン
M-51	530	ポンプ用ポン
M-52	540	ポンプ用ポン
M-53	550	ポンプ用ポン
M-54	560	ポンプ用ポン
M-55	570	ポンプ用ポン
M-56	580	ポンプ用ポン
M-57	590	ポンプ用ポン
M-58	600	ポンプ用ポン
M-59	610	ポンプ用ポン
M-60	620	ポンプ用ポン
M-61	630	ポンプ用ポン
M-62	640	ポンプ用ポン
M-63	650	ポンプ用ポン
M-64	660	ポンプ用ポン
M-65	670	ポンプ用ポン
M-66	680	ポンプ用ポン
M-67	690	ポンプ用ポン
M-68	700	ポンプ用ポン
M-69	710	ポンプ用ポン
M-70	720	ポンプ用ポン
M-71	730	ポンプ用ポン
M-72	740	ポンプ用ポン
M-73	750	ポンプ用ポン
M-74	760	ポンプ用ポン
M-75	770	ポンプ用ポン
M-76	780	ポンプ用ポン
M-77	790	ポンプ用ポン
M-78	800	ポンプ用ポン
M-79	810	ポンプ用ポン
M-80	820	ポンプ用ポン
M-81	830	ポンプ用ポン
M-82	840	ポンプ用ポン
M-83	850	ポンプ用ポン
M-84	860	ポンプ用ポン
M-85	870	ポンプ用ポン
M-86	880	ポンプ用ポン
M-87	890	ポンプ用ポン
M-88	900	ポンプ用ポン
M-89	910	ポンプ用ポン
M-90	920	ポンプ用ポン
M-91	930	ポンプ用ポン
M-92	940	ポンプ用ポン
M-93	950	ポンプ用ポン
M-94	960	ポンプ用ポン
M-95	970	ポンプ用ポン
M-96	980	ポンプ用ポン
M-97	990	ポンプ用ポン
M-98	1000	ポンプ用ポン
M-99	1010	ポンプ用ポン
M-100	1020	ポンプ用ポン

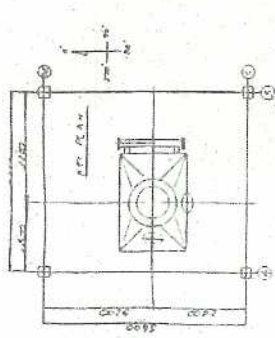


- ア 排煙処理塔の点検
- イ ベンチユリー一部ダスト除去及び点検
- ウ 内部の状況確認及び充填材の点検
- エ スクラビングベーン、デミスターの点検
- オ ベンチユリー給水リングの取り外し点検、清掃
- カ 各スプレーノズルの点検、清掃
- キ 補修器具
- ク 別表1に示す部品の交換
- ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- コ 発生材の処分作業
- サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

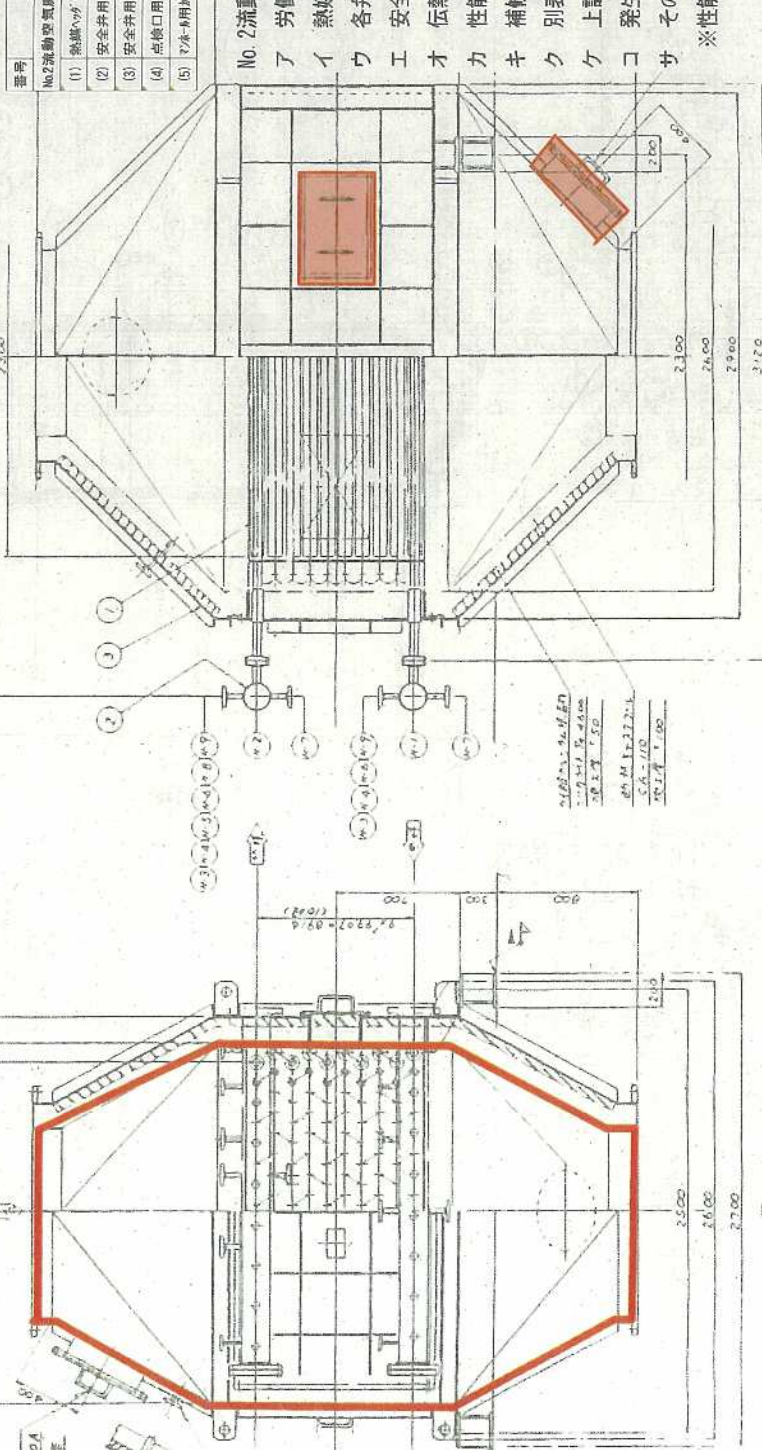
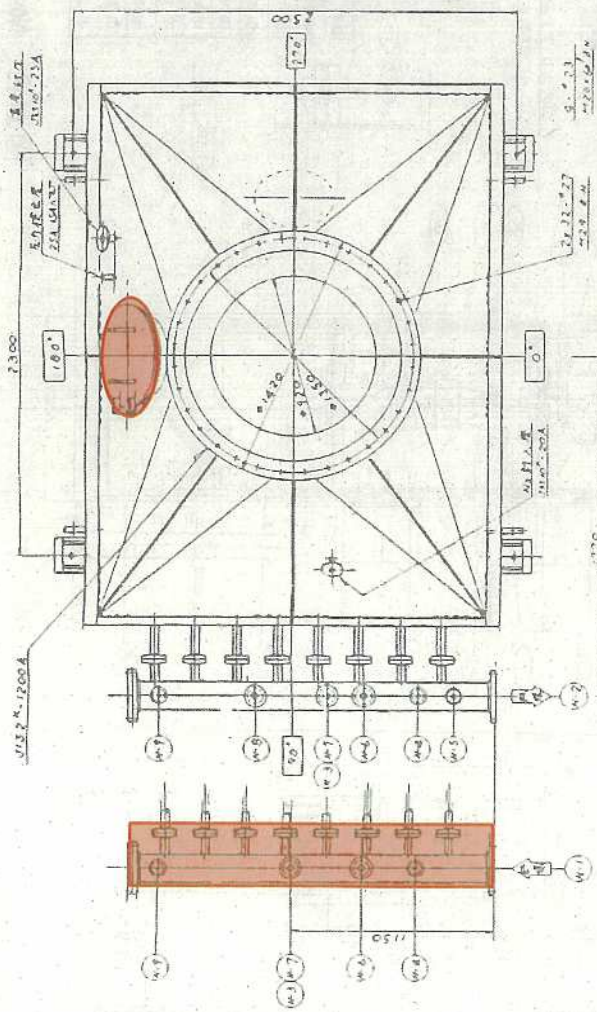
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
11	7本-M <sup>1</sup> 13	φ650/350	1	枚	
12	7本-M <sup>1</sup> 13	φ610/510	1	枚	
13	7本-M <sup>1</sup> 16	φ530	3	枚	
14	7本-M <sup>1</sup> 16	□135×130	2	枚	
15	7本-M <sup>1</sup> 16	φ330/480	1	枚	
16	給水ポンプ用750 <sup>1</sup> A 14	JIS10K 150A	2	枚	
17	給水ポンプ入口用750 <sup>1</sup> A 14	JIS10K 125A	1	枚	
18	給水ポンプ出口用750 <sup>1</sup> A 14	JIS10K 25A	6	枚	

図面名 No.2排煙処理塔外形構造図 図番 13

スプレーノズル面図



品名	仕様	数量	単位	備考
1	安全弁用パイプ	1	枚	
2	熱線用パイプ	1	枚	
3	安全弁用パイプ	1	枚	
4	熱線用パイプ	1	枚	
5	安全弁用パイプ	1	枚	
6	熱線用パイプ	1	枚	
7	安全弁用パイプ	1	枚	
8	熱線用パイプ	1	枚	
9	安全弁用パイプ	1	枚	
10	熱線用パイプ	1	枚	



項目	仕様	単位	数量	備考
1	安全弁用パイプ	枚	1	
2	熱線用パイプ	枚	1	
3	安全弁用パイプ	枚	1	
4	熱線用パイプ	枚	1	
5	安全弁用パイプ	枚	1	
6	熱線用パイプ	枚	1	
7	安全弁用パイプ	枚	1	
8	熱線用パイプ	枚	1	
9	安全弁用パイプ	枚	1	
10	熱線用パイプ	枚	1	

品名	仕様	数量	単位	備考
1	安全弁用パイプ	1	枚	
2	熱線用パイプ	1	枚	
3	安全弁用パイプ	1	枚	
4	熱線用パイプ	1	枚	
5	安全弁用パイプ	1	枚	
6	熱線用パイプ	1	枚	
7	安全弁用パイプ	1	枚	
8	熱線用パイプ	1	枚	
9	安全弁用パイプ	1	枚	
10	熱線用パイプ	1	枚	

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
(1)	熱線用パイプ	JIS20K 150A	1	枚	
(2)	安全弁用パイプ	JIS20K 25A	1	枚	
(3)	安全弁用パイプ	JIS20K 20A	1	枚	
(4)	点検口用パイプ	600×400	4	枚	
(5)	点検口用パイプ	φ605	2	枚	

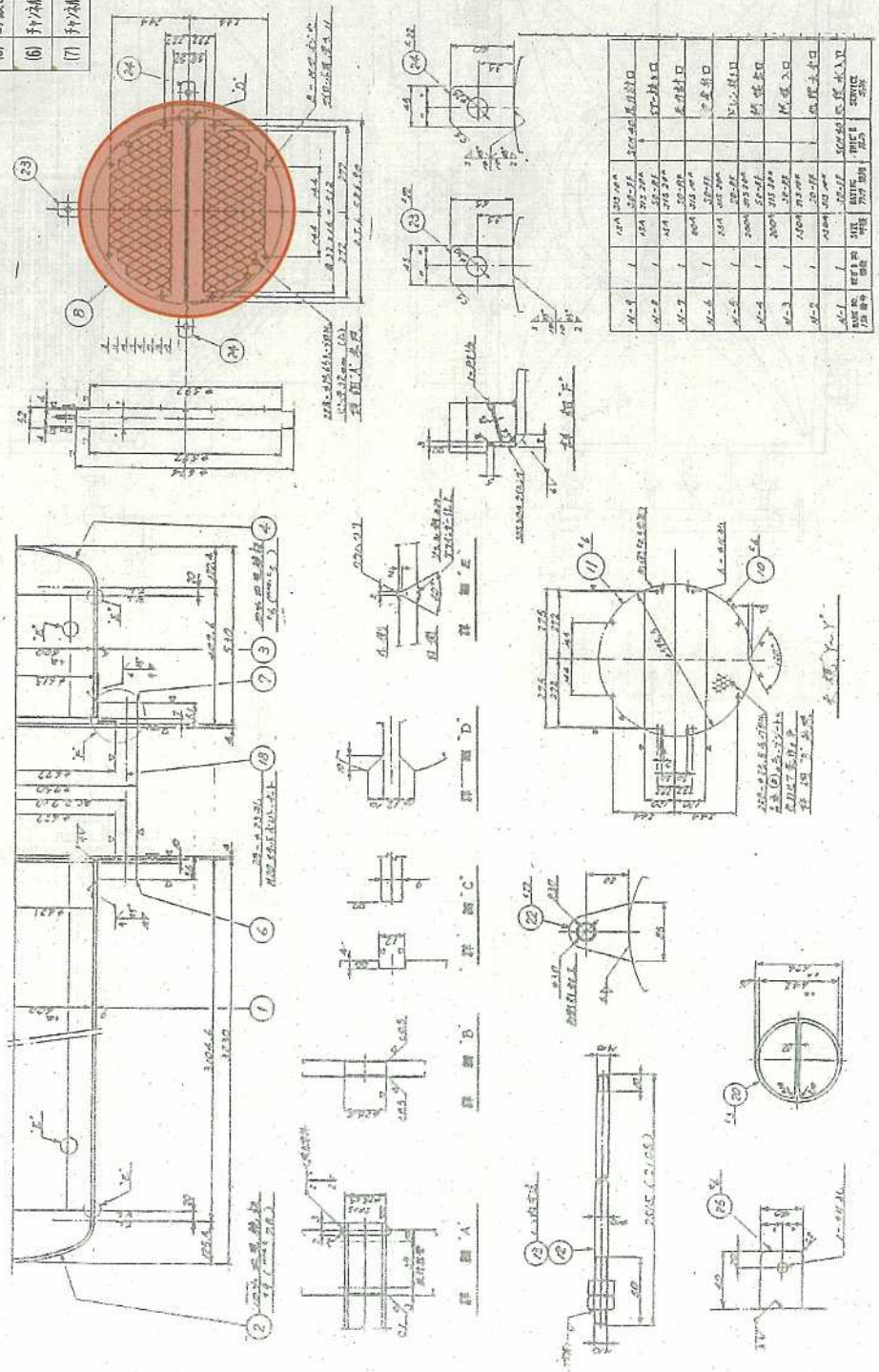
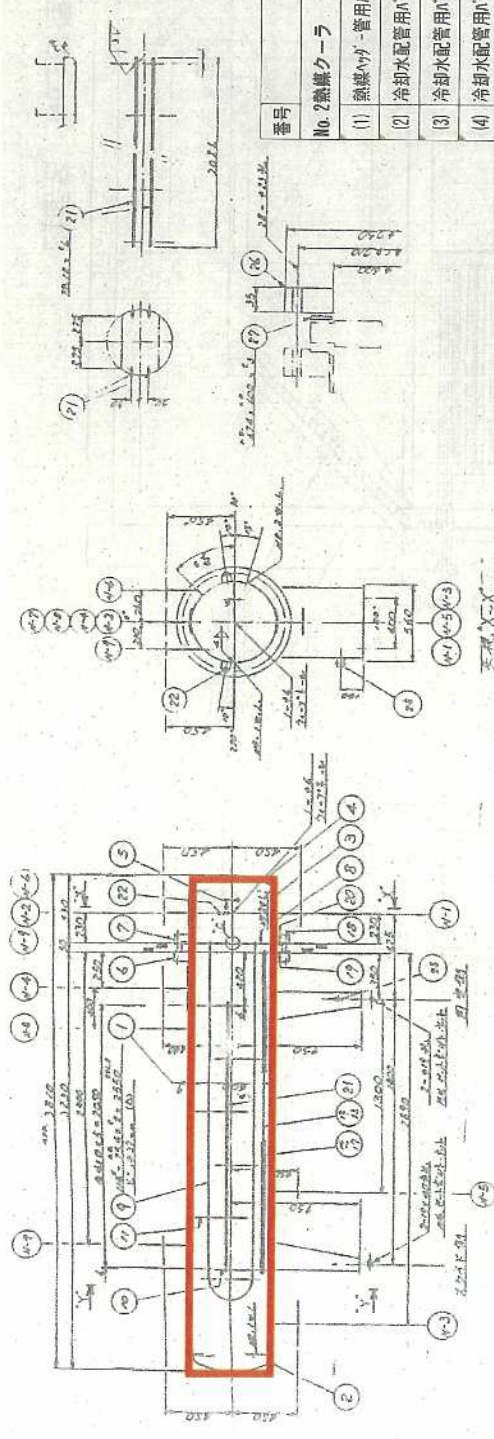
No.2流動空気廃熱ボイラー（複合工：別表2参照）  
 了 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備  
 イ 熱煤油の抜き取り及び充填、加熱管の清掃及び肉厚測定  
 ウ 各弁類及び検出装置の目視点検、内部清掃、点検、外観点検  
 エ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査（別表2参照）  
 オ 伝熱管内熱煤油の抜き出し、充填  
 カ 性能検査受検申請、準備及び受検対応  
 キ 補修塗装  
 ク 別表1に示す部品の交換  
 ケ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等  
 コ 発生材の処分作業  
 サ その他、本修繕実施に関わる関連事項

※性能検査有効期限：令和6年12月10日

図面名 No.2流動空気廃熱ボイラー外形構造図 図番 14







番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2熱煤クーラ					
(1)	熱煤ハガ-管用ハ-ナ	V/46500相当	1	枚	
(2)	冷却水配管用ハ-ナ	V/46500相当	1	枚	
(3)	冷却水配管用ハ-ナ	V/46500相当	1	枚	
(4)	冷却水配管用ハ-ナ	V/46500相当	5	枚	
(5)	IT抜き管用ハ-ナ	V/46500相当	1	枚	
(6)	IT抜き管用ハ-ナ	V/46500相当	1	枚	
(7)	IT抜き管用ハ-ナ	V/49050相当	1	枚	

No. 2熱煤クーラ (複合工: 別表2 参照)

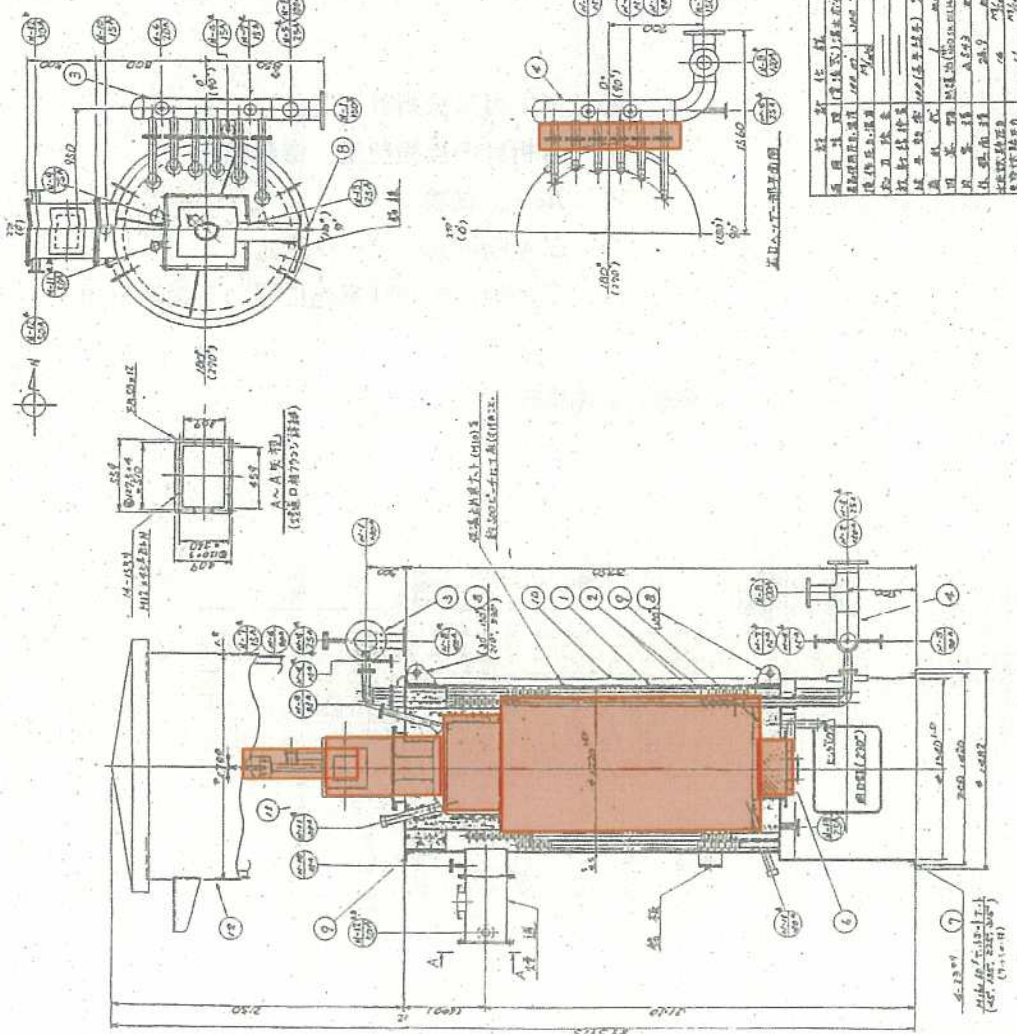
- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
- イ 内部及び手チャンネルカバーの清掃、点検、本体内部の肉厚測定
- ウ チューブ内清掃、チューブバンドル抜き取り、清掃、点検及び肉厚測定
- エ 気密試験、外観点検
- オ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査 (別表2 参照)
- カ 性能検査受検申請、準備及び受検対応
- キ 補修塗装

別表1に示す部品の交換

- 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清湯、組立等
- 発生材の処分作業
- その他、本修繕実施に関わる関連事項

※性能検査有効期限: 令和6年12月10日

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 2補助ボイラー					
(1)	熱媒パイプ管用ハット	V/#6596相当 JIS20K 150A	2	枚	
(2)	安全弁用ハット	V/#6596相当 JIS20K 25A	1	枚	
(3)	安全弁用ハット	V/#6596相当 JIS20K 20A	1	枚	
(4)	マホ-ム用ハット	BSFパイプ φ9.5×30m/個	2	巻	
(5)	材料のカット		2	枚	



NO.	品名	仕様	数量	単位	備考
1	熱媒パイプ	V/#6596相当	2	枚	
2	安全弁用パイプ	V/#6596相当	1	枚	
3	マホ-ム用パイプ	BSFパイプ	2	巻	
4	材料のカット		2	枚	

No. 2補助ボイラー (複合工: 別表 2 参照)

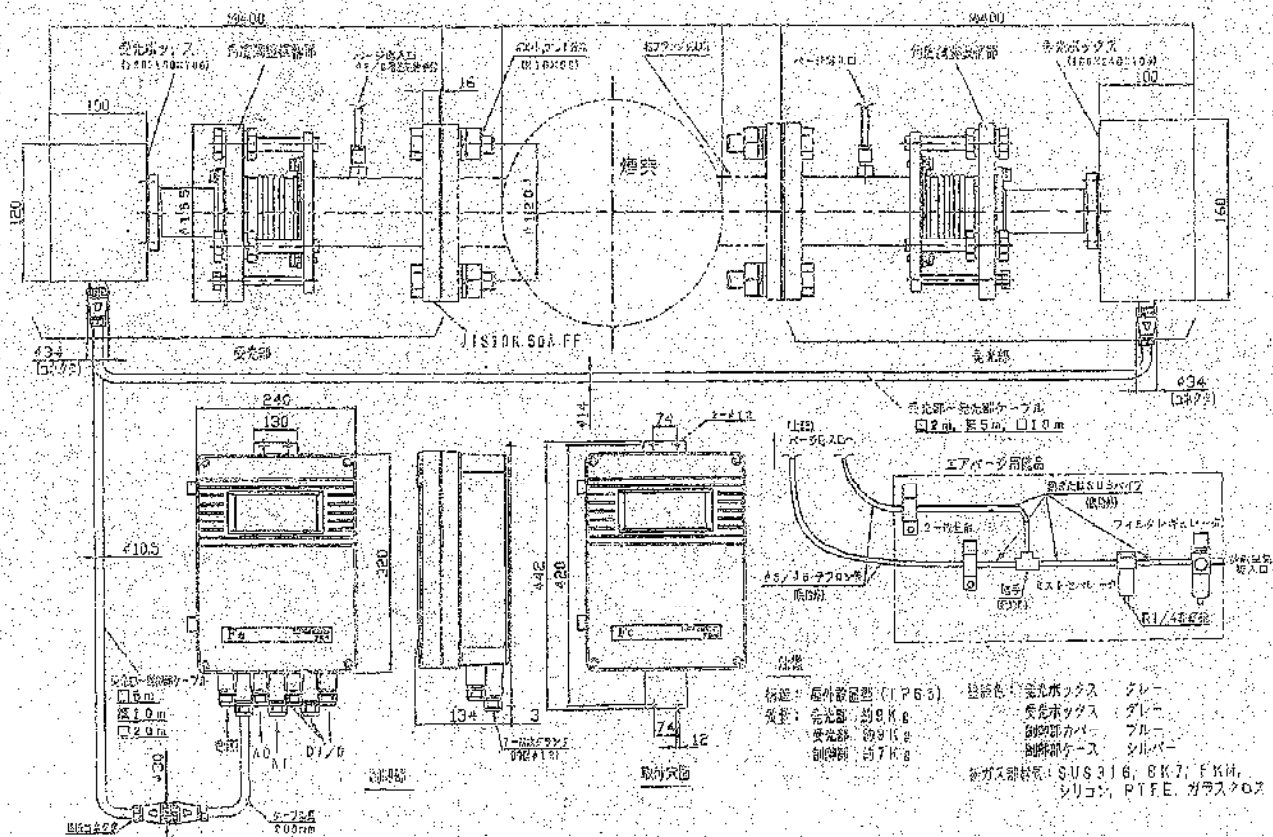
- ア 労働安全衛生法に基づく性能検査受検のための点検整備
- イ 加熱管の清掃、漏洩検査及び肉厚測定、内部清掃、点検
- ウ 加熱管耐圧試験
- エ パイロット及びオイルガン、抜き取り点検、整備
- オ 安全弁の分解整備、調整、作動試験及び検査 (別表 2 参照)
- カ ボイラー制御ダンパ取外、清掃、整備、調整等
- キ 伝熱管内熱媒油の抜き出し、充填
- ク 補修塗装

別表 1 に示す部品の交換

- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

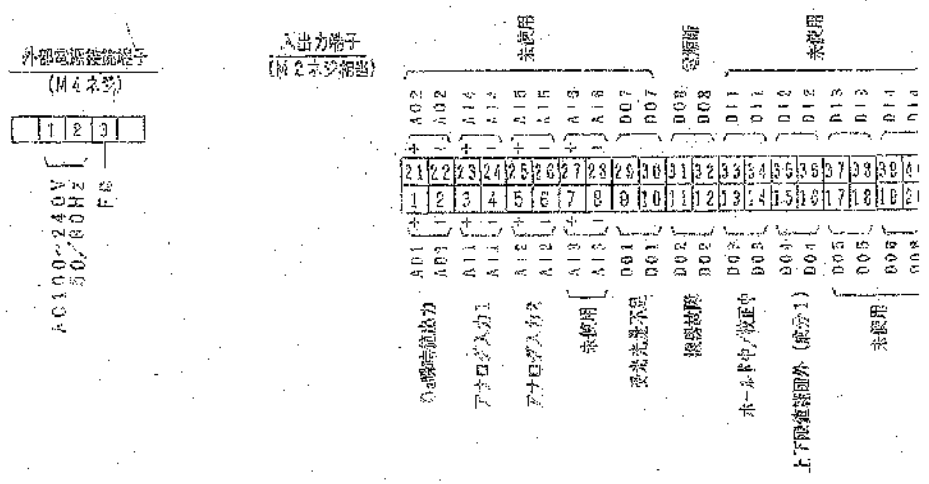
※性能検査有効期限: 令和 6 年 1 2 月 1 0 日

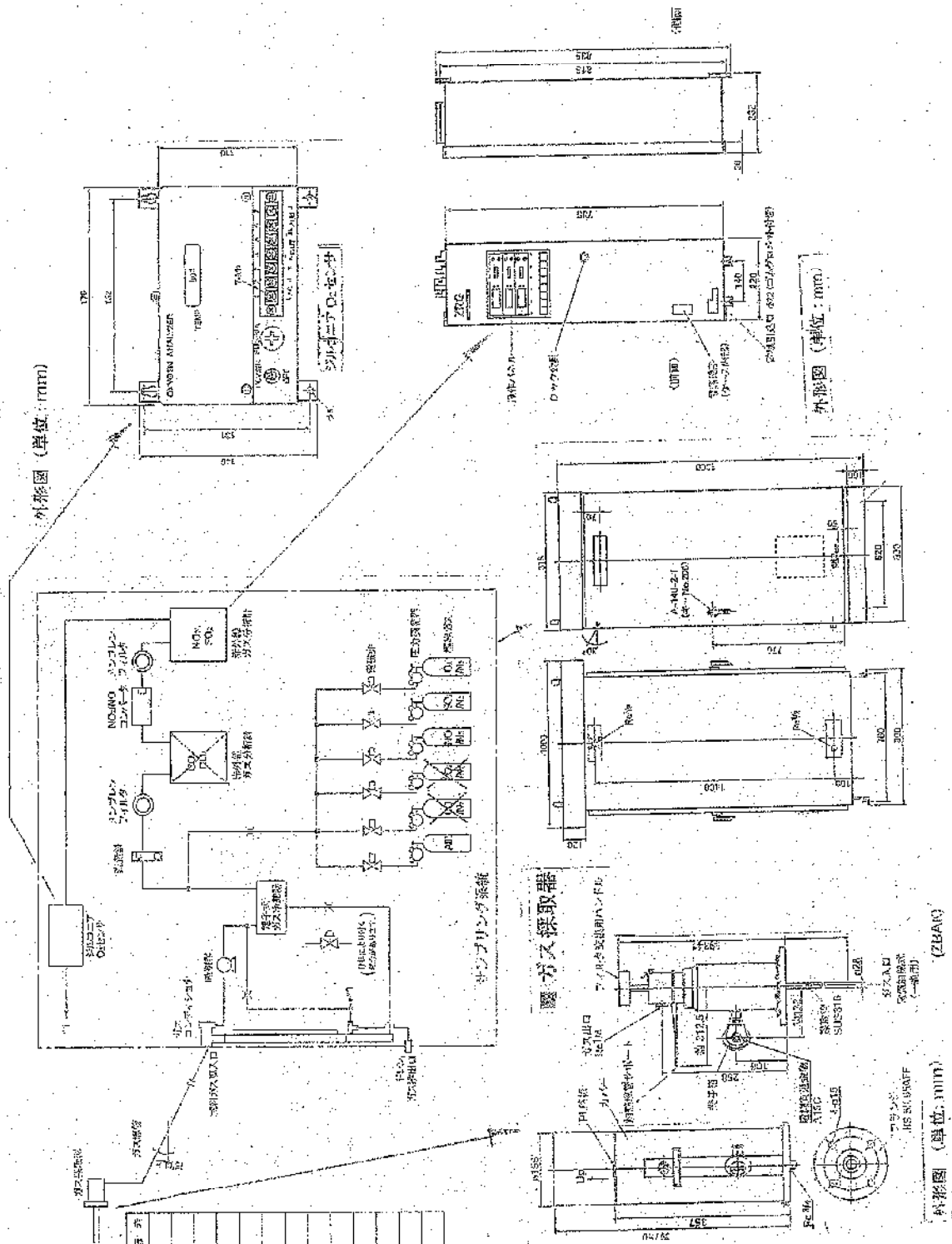
図面名 No.2補助ボイラー外形構造図 図番17



- No. 2-1排ガス分析計 (O<sub>2</sub>計)
- ア 分析計の点検整備、機器校正
  - イ ループ試験
  - ウ 試運転確認、データ測定
  - エ その他、本修繕実施に関わる関連事項

外部端子図 (制御部)

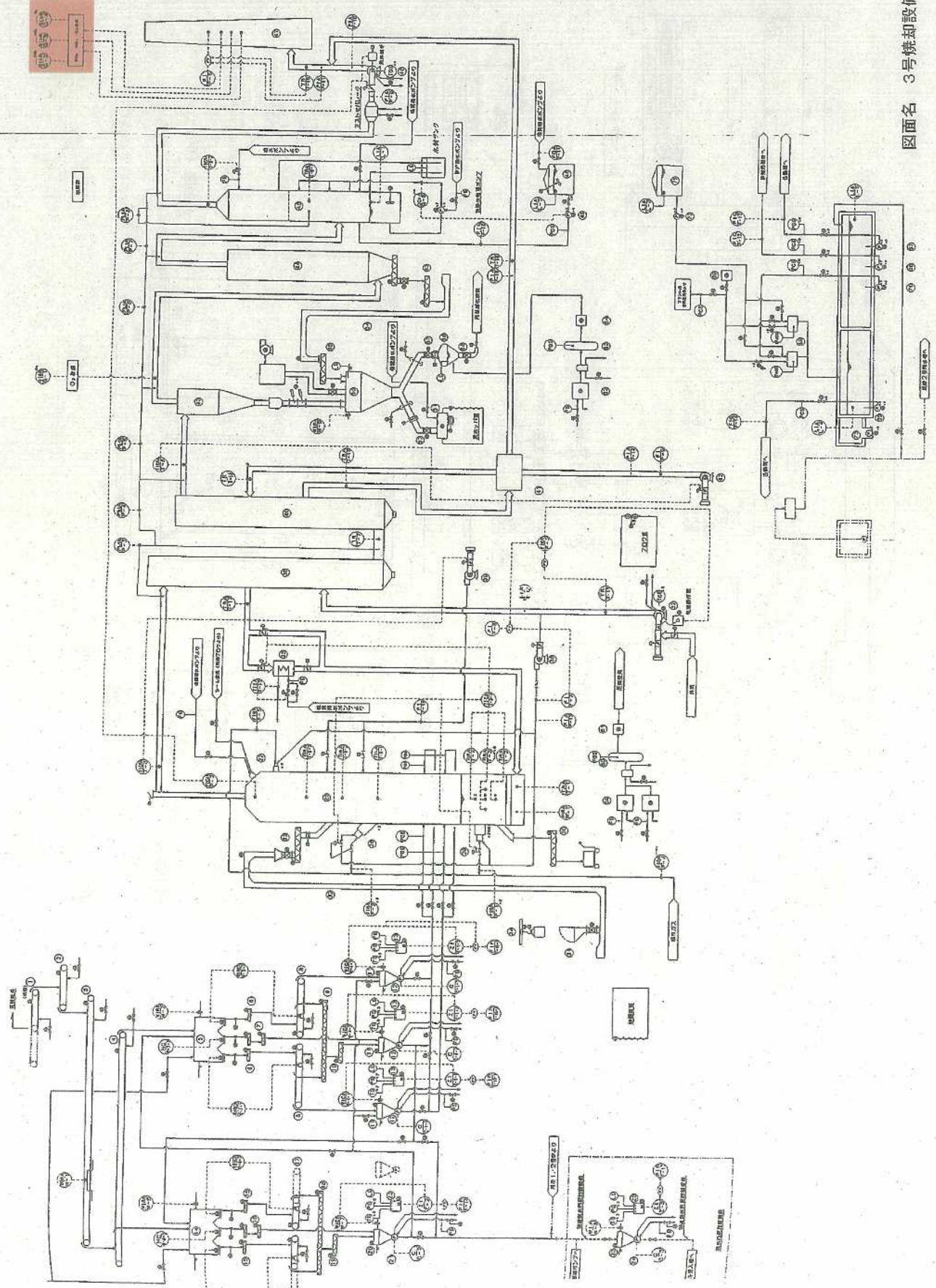




番号	品名	仕様	数量	単位
01	NOx分析計 (NOx, NO2, 2計)		1	本
02	サンプリング装置		1	本
03	サンプリング装置用部品		1	個
04	分析装置用部品		1	個
05	圧力調整弁		1	個
06	流量調整弁		1	個
07	流量調整弁用部品		1	個
08	流量調整弁用部品		1	個
09	流量調整弁用部品		1	個
10	流量調整弁用部品		1	個
11	流量調整弁用部品		1	個
12	流量調整弁用部品		1	個
13	流量調整弁用部品		1	個
14	流量調整弁用部品		1	個
15	流量調整弁用部品		1	個
16	流量調整弁用部品		1	個
17	流量調整弁用部品		1	個
18	流量調整弁用部品		1	個
19	流量調整弁用部品		1	個
20	流量調整弁用部品		1	個
21	流量調整弁用部品		1	個
22	流量調整弁用部品		1	個
23	流量調整弁用部品		1	個
24	流量調整弁用部品		1	個
25	流量調整弁用部品		1	個
26	流量調整弁用部品		1	個
27	流量調整弁用部品		1	個
28	流量調整弁用部品		1	個
29	流量調整弁用部品		1	個
30	流量調整弁用部品		1	個
31	流量調整弁用部品		1	個
32	流量調整弁用部品		1	個
33	流量調整弁用部品		1	個
34	流量調整弁用部品		1	個
35	流量調整弁用部品		1	個
36	流量調整弁用部品		1	個
37	流量調整弁用部品		1	個
38	流量調整弁用部品		1	個
39	流量調整弁用部品		1	個
40	流量調整弁用部品		1	個
41	流量調整弁用部品		1	個
42	流量調整弁用部品		1	個
43	流量調整弁用部品		1	個
44	流量調整弁用部品		1	個
45	流量調整弁用部品		1	個
46	流量調整弁用部品		1	個
47	流量調整弁用部品		1	個
48	流量調整弁用部品		1	個
49	流量調整弁用部品		1	個
50	流量調整弁用部品		1	個
51	流量調整弁用部品		1	個
52	流量調整弁用部品		1	個
53	流量調整弁用部品		1	個
54	流量調整弁用部品		1	個
55	流量調整弁用部品		1	個
56	流量調整弁用部品		1	個
57	流量調整弁用部品		1	個
58	流量調整弁用部品		1	個
59	流量調整弁用部品		1	個
60	流量調整弁用部品		1	個
61	流量調整弁用部品		1	個
62	流量調整弁用部品		1	個
63	流量調整弁用部品		1	個
64	流量調整弁用部品		1	個
65	流量調整弁用部品		1	個
66	流量調整弁用部品		1	個
67	流量調整弁用部品		1	個
68	流量調整弁用部品		1	個
69	流量調整弁用部品		1	個
70	流量調整弁用部品		1	個
71	流量調整弁用部品		1	個
72	流量調整弁用部品		1	個
73	流量調整弁用部品		1	個
74	流量調整弁用部品		1	個
75	流量調整弁用部品		1	個
76	流量調整弁用部品		1	個
77	流量調整弁用部品		1	個
78	流量調整弁用部品		1	個
79	流量調整弁用部品		1	個
80	流量調整弁用部品		1	個
81	流量調整弁用部品		1	個
82	流量調整弁用部品		1	個
83	流量調整弁用部品		1	個
84	流量調整弁用部品		1	個
85	流量調整弁用部品		1	個
86	流量調整弁用部品		1	個
87	流量調整弁用部品		1	個
88	流量調整弁用部品		1	個
89	流量調整弁用部品		1	個
90	流量調整弁用部品		1	個
91	流量調整弁用部品		1	個
92	流量調整弁用部品		1	個
93	流量調整弁用部品		1	個
94	流量調整弁用部品		1	個
95	流量調整弁用部品		1	個
96	流量調整弁用部品		1	個
97	流量調整弁用部品		1	個
98	流量調整弁用部品		1	個
99	流量調整弁用部品		1	個
100	流量調整弁用部品		1	個

- 01. 2-2排ガス分析計 (NOx計)
- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ルール取換
- ウ 別表1に示す部品の交換
- エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- オ 漏洩試験確認、データ測定
- カ 養生材の処分作業
- キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

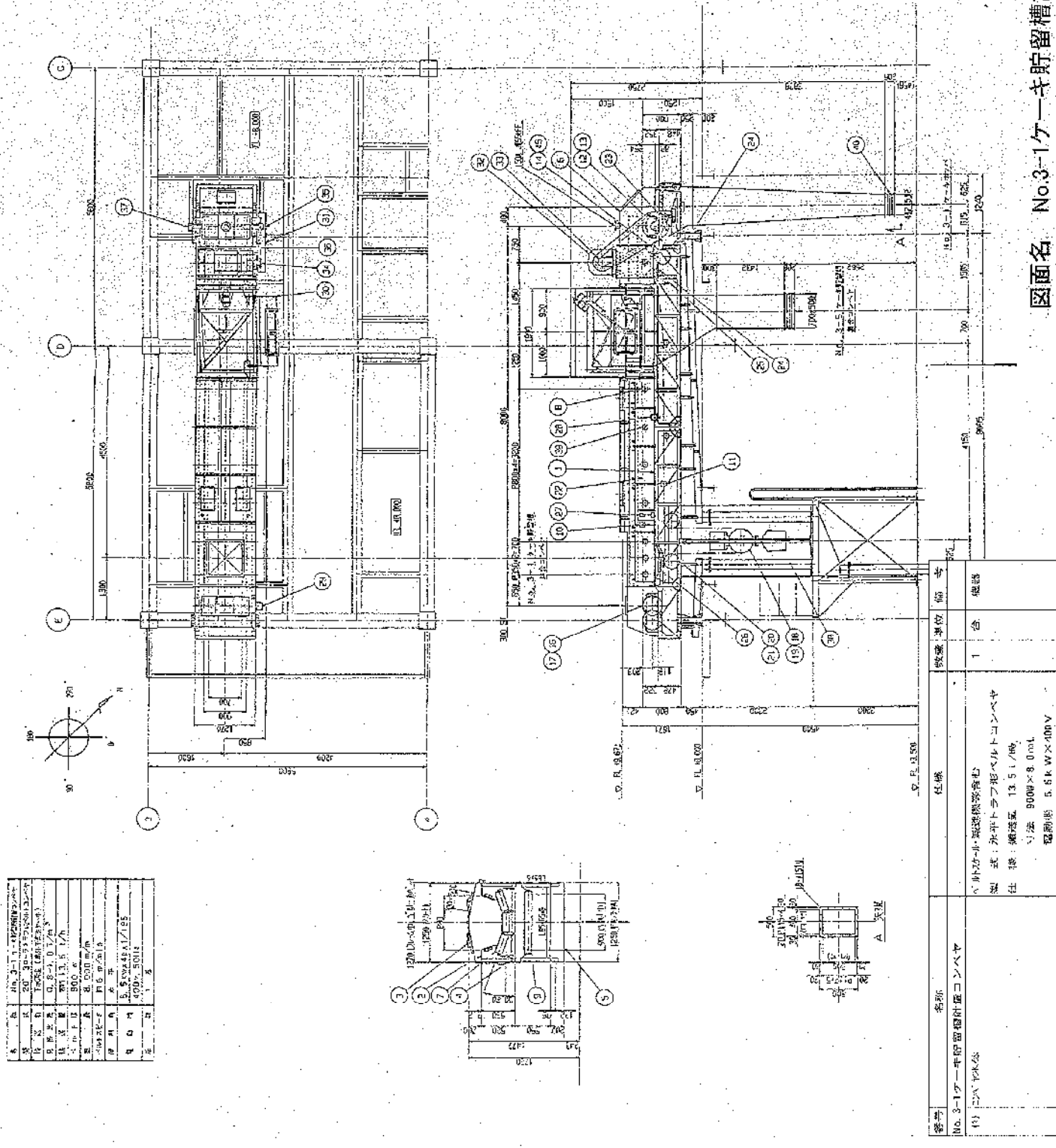
# 3号焼却炉設備フローシート



図番	品名	単位	数量
1	燃焼炉	台	3
2	ポンプ	台	15
3	制御盤	台	1
4	配管	m	1000
5	弁	個	50
6	タンク	台	5
7	モーター	台	10
8	電線	m	500
9	ケーブル	m	200
10	継手	個	100
11	ナット	個	500
12	ワッシャー	個	500
13	ボルト	個	1000
14	六角ボルト	個	500
15	六角ナット	個	500
16	六角ワッシャー	個	500
17	六角ボルト	個	500
18	六角ナット	個	500
19	六角ワッシャー	個	500
20	六角ボルト	個	500
21	六角ナット	個	500
22	六角ワッシャー	個	500
23	六角ボルト	個	500
24	六角ナット	個	500
25	六角ワッシャー	個	500
26	六角ボルト	個	500
27	六角ナット	個	500
28	六角ワッシャー	個	500
29	六角ボルト	個	500
30	六角ナット	個	500
31	六角ワッシャー	個	500
32	六角ボルト	個	500
33	六角ナット	個	500
34	六角ワッシャー	個	500
35	六角ボルト	個	500
36	六角ナット	個	500
37	六角ワッシャー	個	500
38	六角ボルト	個	500
39	六角ナット	個	500
40	六角ワッシャー	個	500
41	六角ボルト	個	500
42	六角ナット	個	500
43	六角ワッシャー	個	500
44	六角ボルト	個	500
45	六角ナット	個	500
46	六角ワッシャー	個	500
47	六角ボルト	個	500
48	六角ナット	個	500
49	六角ワッシャー	個	500
50	六角ボルト	個	500
51	六角ナット	個	500
52	六角ワッシャー	個	500
53	六角ボルト	個	500
54	六角ナット	個	500
55	六角ワッシャー	個	500
56	六角ボルト	個	500
57	六角ナット	個	500
58	六角ワッシャー	個	500
59	六角ボルト	個	500
60	六角ナット	個	500
61	六角ワッシャー	個	500
62	六角ボルト	個	500
63	六角ナット	個	500
64	六角ワッシャー	個	500
65	六角ボルト	個	500
66	六角ナット	個	500
67	六角ワッシャー	個	500
68	六角ボルト	個	500
69	六角ナット	個	500
70	六角ワッシャー	個	500
71	六角ボルト	個	500
72	六角ナット	個	500
73	六角ワッシャー	個	500
74	六角ボルト	個	500
75	六角ナット	個	500
76	六角ワッシャー	個	500
77	六角ボルト	個	500
78	六角ナット	個	500
79	六角ワッシャー	個	500
80	六角ボルト	個	500
81	六角ナット	個	500
82	六角ワッシャー	個	500
83	六角ボルト	個	500
84	六角ナット	個	500
85	六角ワッシャー	個	500
86	六角ボルト	個	500
87	六角ナット	個	500
88	六角ワッシャー	個	500
89	六角ボルト	個	500
90	六角ナット	個	500
91	六角ワッシャー	個	500
92	六角ボルト	個	500
93	六角ナット	個	500
94	六角ワッシャー	個	500
95	六角ボルト	個	500
96	六角ナット	個	500
97	六角ワッシャー	個	500
98	六角ボルト	個	500
99	六角ナット	個	500
100	六角ワッシャー	個	500

図面名 3号焼却炉設備フロー図 図番20





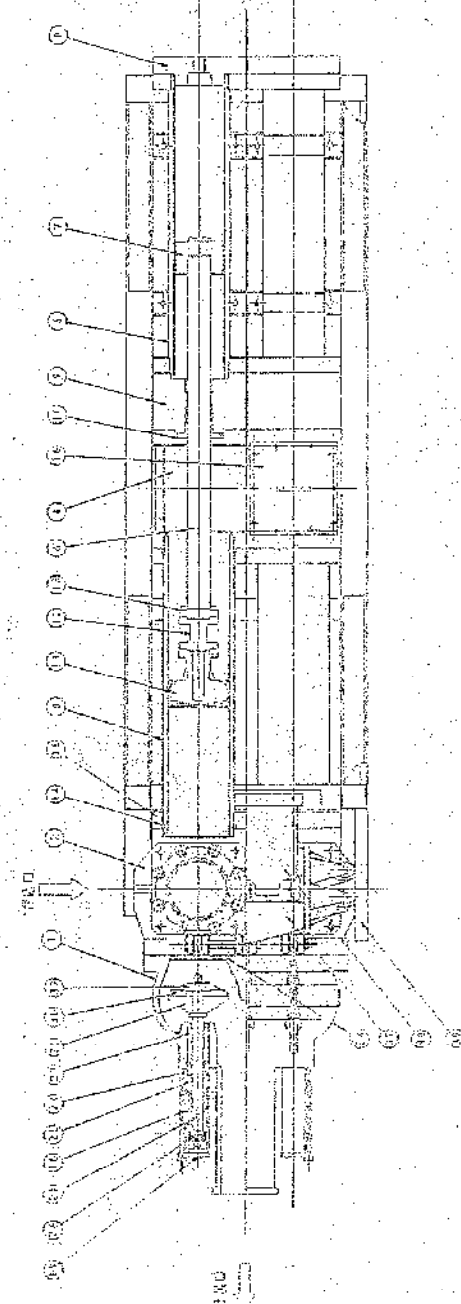
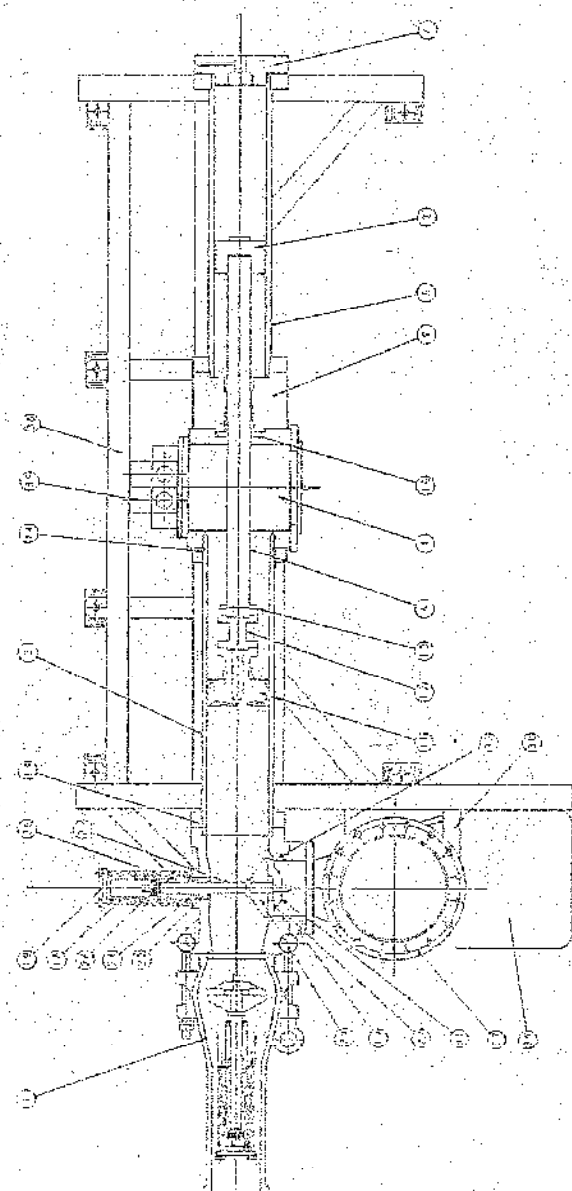
品名	No.3-1クーキ貯留槽計量コンベヤ
規格	型式：ホルトラフ形ベルトコンベヤ 仕様：搬送量 13.5 t/h 寸法 9000×8,000 電圧 5.8kV×100V
数量	1台
単位	台
備考	

品名	仕様	数量	単位	備考
No.3-1クーキ貯留槽計量コンベヤ	型式：ホルトラフ形ベルトコンベヤ 仕様：搬送量 13.5 t/h 寸法 9000×8,000 電圧 5.8kV×100V	1	台	機器

図番	品名	仕様	数量	単位	備考
1	コンベヤ	型式：ホルトラフ形ベルトコンベヤ 仕様：搬送量 13.5 t/h 寸法 9000×8,000 電圧 5.8kV×100V	1	台	
2	ホッパー	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
3	スケール	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
4	駆動装置	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
5	受け皿	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
6	案内装置	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
7	調整装置	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
8	安全装置	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
9	保護装置	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
10	取付金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
11	調整金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
12	安全金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
13	保護金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
14	取付金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
15	調整金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
16	安全金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
17	保護金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
18	取付金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
19	調整金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
20	安全金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
21	保護金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
22	取付金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
23	調整金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
24	安全金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
25	保護金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
26	取付金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
27	調整金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
28	安全金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
29	保護金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
30	取付金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
31	調整金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
32	安全金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
33	保護金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
34	取付金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
35	調整金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
36	安全金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
37	保護金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
38	取付金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
39	調整金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	
40	安全金具	型式：標準型 寸法：φ1000×1500	1	台	



品名	仕様	数量	単位
No.3-2-3-3ケキ圧送ポンプ			
1) 機殻	FC060HBP	2	個
2) 機殻カバー	SUS304	2	個
3) 吐出部カバー	SUS304	2	個
4) 機殻カバー	SUS304	2	個
5) 吐出部カバー	SUS304	2	個
6) 機殻カバー	SUS304	2	個
7) 吐出部カバー	SUS304	2	個
8) 機殻カバー	SUS304	2	個
9) 吐出部カバー	SUS304	2	個
10) 機殻カバー	SUS304	2	個
11) 吐出部カバー	SUS304	2	個
12) 機殻カバー	SUS304	2	個
13) 吐出部カバー	SUS304	2	個
14) 機殻カバー	SUS304	2	個
15) 吐出部カバー	SUS304	2	個
16) 機殻カバー	SUS304	2	個
17) 吐出部カバー	SUS304	2	個
18) 機殻カバー	SUS304	2	個
19) 吐出部カバー	SUS304	2	個
20) 機殻カバー	SUS304	2	個
21) 吐出部カバー	SUS304	2	個
22) 機殻カバー	SUS304	2	個
23) 吐出部カバー	SUS304	2	個
24) 機殻カバー	SUS304	2	個
25) 吐出部カバー	SUS304	2	個
26) 機殻カバー	SUS304	2	個
27) 吐出部カバー	SUS304	2	個
28) 機殻カバー	SUS304	2	個
29) 吐出部カバー	SUS304	2	個
30) 機殻カバー	SUS304	2	個
31) 吐出部カバー	SUS304	2	個
32) 機殻カバー	SUS304	2	個
33) 吐出部カバー	SUS304	2	個
34) 機殻カバー	SUS304	2	個
35) 吐出部カバー	SUS304	2	個
36) 機殻カバー	SUS304	2	個
37) 吐出部カバー	SUS304	2	個
38) 機殻カバー	SUS304	2	個
39) 吐出部カバー	SUS304	2	個
40) 機殻カバー	SUS304	2	個
41) 吐出部カバー	SUS304	2	個
42) 機殻カバー	SUS304	2	個
43) 吐出部カバー	SUS304	2	個
44) 機殻カバー	SUS304	2	個
45) 吐出部カバー	SUS304	2	個
46) 機殻カバー	SUS304	2	個
47) 吐出部カバー	SUS304	2	個
48) 機殻カバー	SUS304	2	個
49) 吐出部カバー	SUS304	2	個
50) 機殻カバー	SUS304	2	個
51) 吐出部カバー	SUS304	2	個
52) 機殻カバー	SUS304	2	個
53) 吐出部カバー	SUS304	2	個
54) 機殻カバー	SUS304	2	個
55) 吐出部カバー	SUS304	2	個
56) 機殻カバー	SUS304	2	個
57) 吐出部カバー	SUS304	2	個
58) 機殻カバー	SUS304	2	個
59) 吐出部カバー	SUS304	2	個
60) 機殻カバー	SUS304	2	個
61) 吐出部カバー	SUS304	2	個
62) 機殻カバー	SUS304	2	個
63) 吐出部カバー	SUS304	2	個
64) 機殻カバー	SUS304	2	個
65) 吐出部カバー	SUS304	2	個
66) 機殻カバー	SUS304	2	個
67) 吐出部カバー	SUS304	2	個
68) 機殻カバー	SUS304	2	個
69) 吐出部カバー	SUS304	2	個
70) 機殻カバー	SUS304	2	個
71) 吐出部カバー	SUS304	2	個
72) 機殻カバー	SUS304	2	個
73) 吐出部カバー	SUS304	2	個
74) 機殻カバー	SUS304	2	個
75) 吐出部カバー	SUS304	2	個
76) 機殻カバー	SUS304	2	個
77) 吐出部カバー	SUS304	2	個
78) 機殻カバー	SUS304	2	個
79) 吐出部カバー	SUS304	2	個
80) 機殻カバー	SUS304	2	個
81) 吐出部カバー	SUS304	2	個
82) 機殻カバー	SUS304	2	個
83) 吐出部カバー	SUS304	2	個
84) 機殻カバー	SUS304	2	個
85) 吐出部カバー	SUS304	2	個
86) 機殻カバー	SUS304	2	個
87) 吐出部カバー	SUS304	2	個
88) 機殻カバー	SUS304	2	個
89) 吐出部カバー	SUS304	2	個
90) 機殻カバー	SUS304	2	個
91) 吐出部カバー	SUS304	2	個
92) 機殻カバー	SUS304	2	個
93) 吐出部カバー	SUS304	2	個
94) 機殻カバー	SUS304	2	個
95) 吐出部カバー	SUS304	2	個
96) 機殻カバー	SUS304	2	個
97) 吐出部カバー	SUS304	2	個
98) 機殻カバー	SUS304	2	個
99) 吐出部カバー	SUS304	2	個
100) 機殻カバー	SUS304	2	個

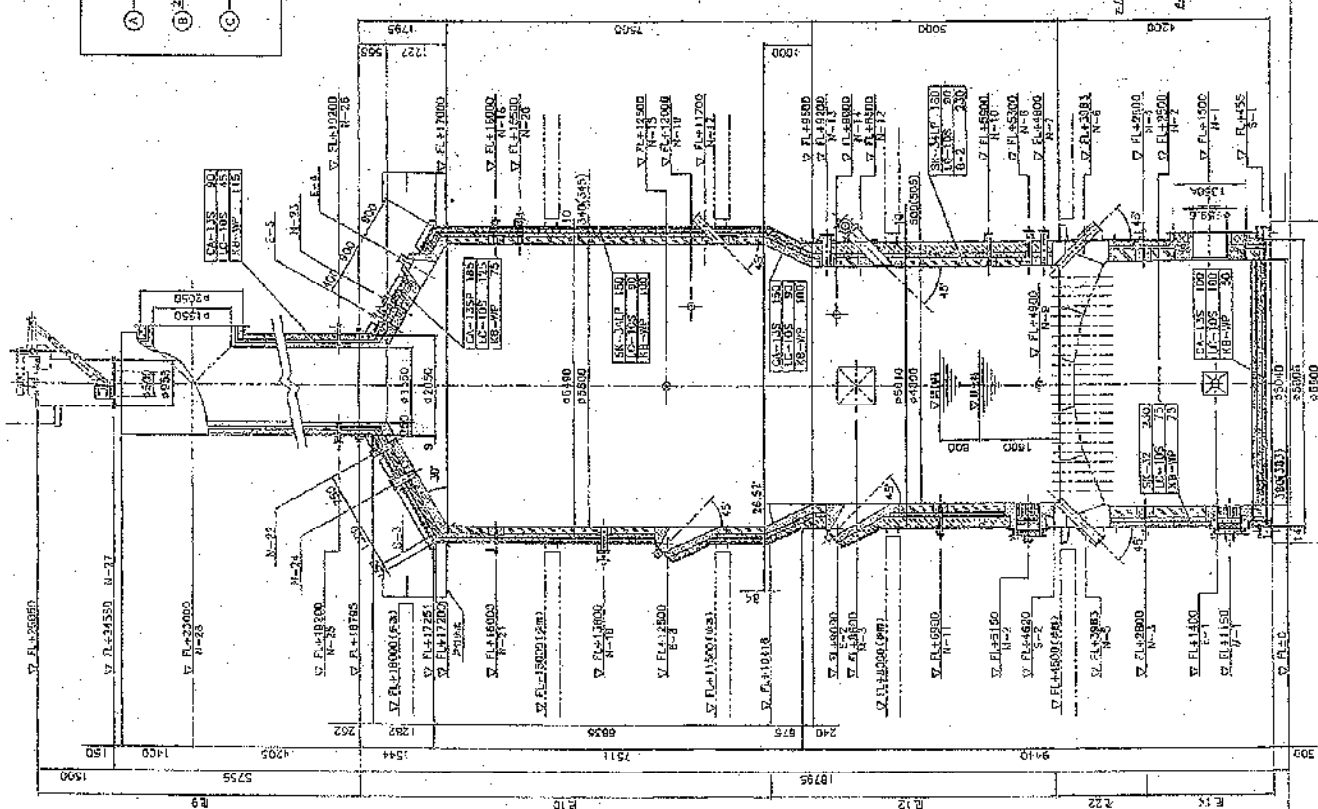
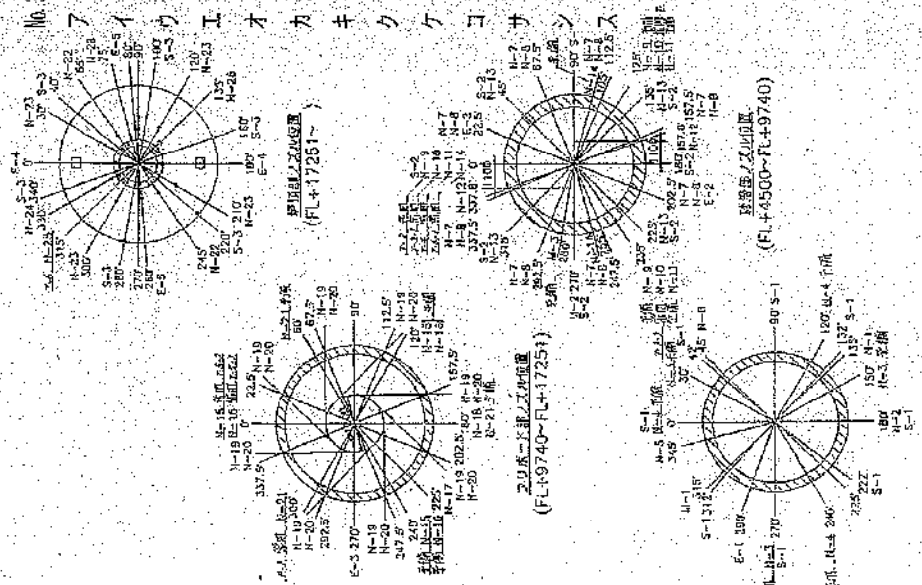
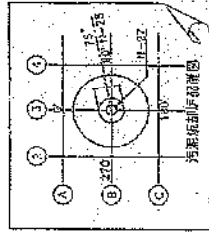


図面名 No.3-2-3-3ケキ圧送ポンプ外形構造図 図番23

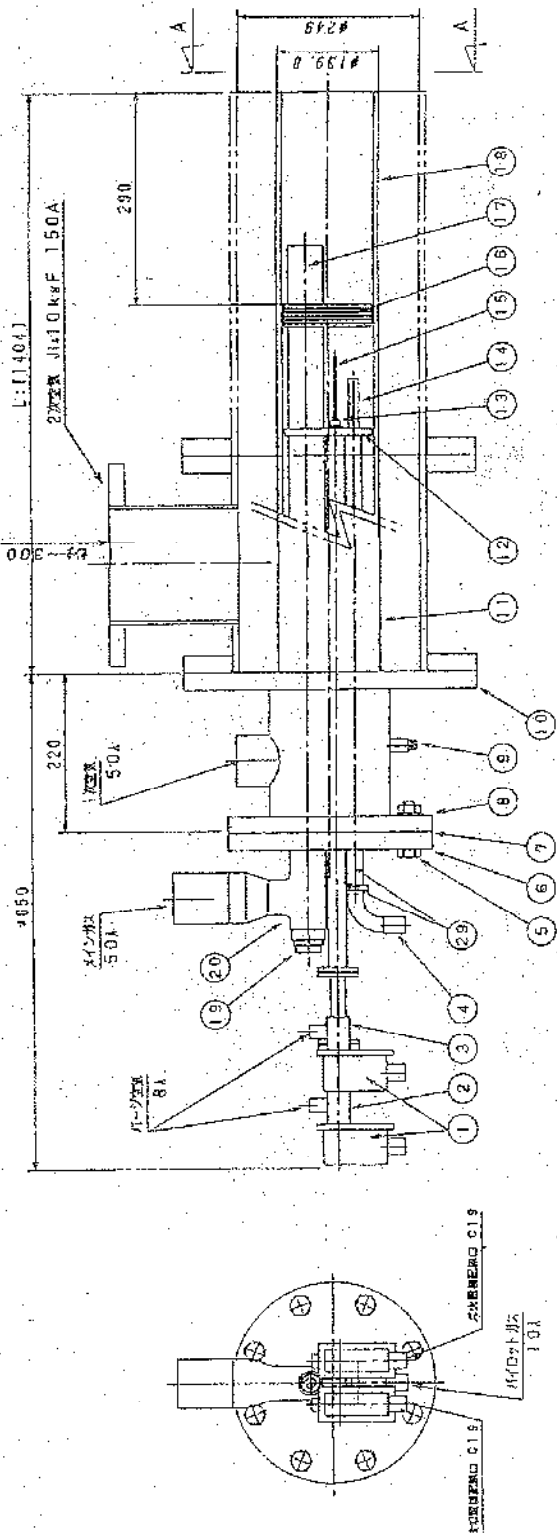
新号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.3汚泥焼却炉					
(1)	BION 砂	T/A5605 30kg/袋	10	kg	
(2)	B107 ラグマット	50×600×1200	5	枚	
(3)	B107 ラグマット	12.5×600×3600	6	枚	
(4)	B107 ラグマット	T/A5615-700 20kg/枚	200	kg	
(5)	知床安全絆テープ	T/A5615-E-S 4.20×1.0m	1	巻	
(6)	アクリルテープ	T/A2940 12.7×3m	3	巻	
(7)	保護テープ	T/A2940 4.0×3m	3	巻	
(8)	脱脂剤	PAI-90A 1.0	450	kg	
(9)	耐火補修材	SS400 FR上部外周ケージ等	1	組	
(10)	耐火板	GMP-SGG 1000	kg		
(11)	耐火板	LC-DS 5.40	kg		
(12)	耐火板	SUS304 3.6	kg		
(13)	耐火板	SUS304L TP-A 4.1	kg		
(14)	耐火板	150A	kg		
(15)	耐火板		kg		

№.3汚泥焼却炉 (縦合工 別表2参照)

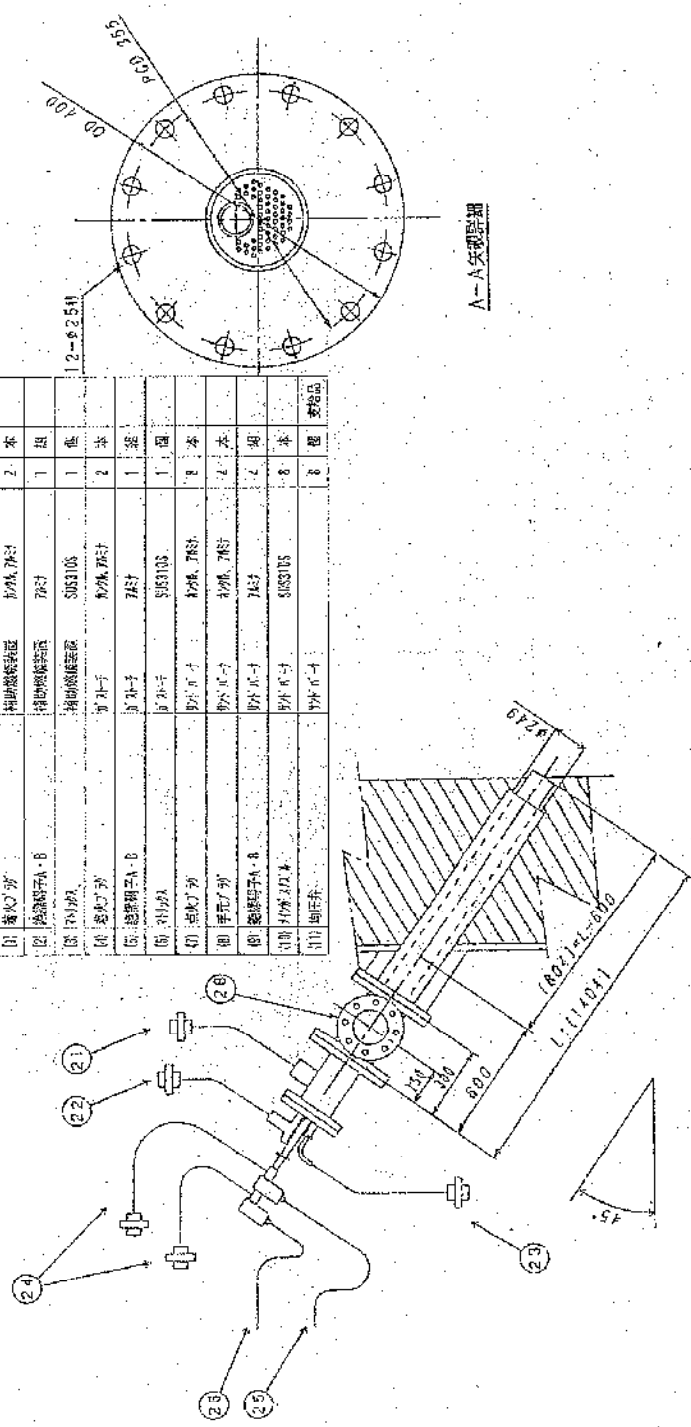
- ア 流動砂の抜き出し及び投入、流動砂の養生、保管
- イ 焼却炉内単管足場の設置、解体、分散ノズル外周点検、閉塞有無確認
- ウ 耐火物点検、目地閉き箇所の補修
- エ 劣化、損傷箇分の補修
- オ 燃焼装置、ガスホーナー、サンドバーナの工場整備 (別表2参照)
- カ 燃焼装置の調整 (着火確認、調整を含む)
- キ 運転状態確認 (流動状態、燃焼状態、温度等)
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- サ 運転確認、データ測定
- シ 養生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項



図面名 No.3汚泥焼却炉外形構造図 図番24  
 (FL+300~FL+4500)



部品名	材質	数量	単位
1 燃器本体	燃器用鋼板	1	個
2 燃器蓋	燃器用鋼板	1	個
3 燃器蓋固定板	燃器用鋼板	1	個
4 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
5 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
6 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
7 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
8 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
9 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
10 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
11 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
12 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
13 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
14 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
15 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
16 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
17 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
18 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
19 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
20 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
21 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
22 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
23 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
24 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個



仕様  
 型式：砂スタートアップガスバーナ  
 (先混合式ガスバーナ)  
 容量：220×10<sup>4</sup> kcal/hr. 基  
 数量：2 基  
 燃料：13A(都市ガス)

部品名	材質	数量	単位
29 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	3	個
30 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
31 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
32 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
33 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	2	個
34 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
35 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
36 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
37 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
38 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
39 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
40 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
41 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
42 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
43 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
44 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
45 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
46 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
47 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
48 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
49 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
50 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
51 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
52 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
53 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
54 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
55 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
56 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
57 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
58 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
59 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
60 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
61 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
62 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
63 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
64 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
65 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
66 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
67 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
68 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
69 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
70 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
71 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
72 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
73 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
74 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
75 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
76 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
77 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
78 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
79 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
80 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
81 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
82 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
83 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
84 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
85 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
86 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
87 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
88 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
89 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
90 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
91 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
92 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
93 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
94 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
95 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
96 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個
97 燃器蓋固定ボルト	燃器用鋼板	1	個
98 燃器蓋固定ナット	燃器用鋼板	1	個
99 燃器蓋固定ワッシャー	燃器用鋼板	1	個
100 燃器蓋固定スペーサー	燃器用鋼板	1	個

図面名 No.3補助燃焼装置外形構造図 図番25

仕様

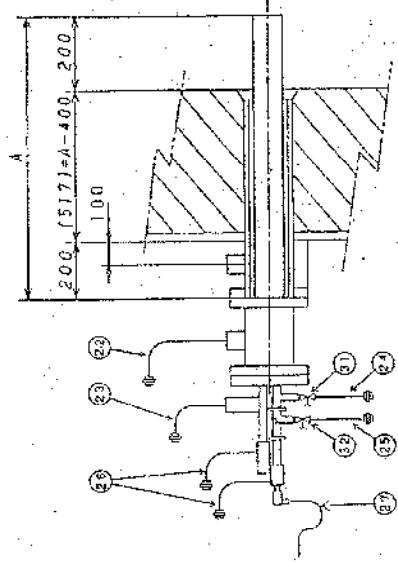
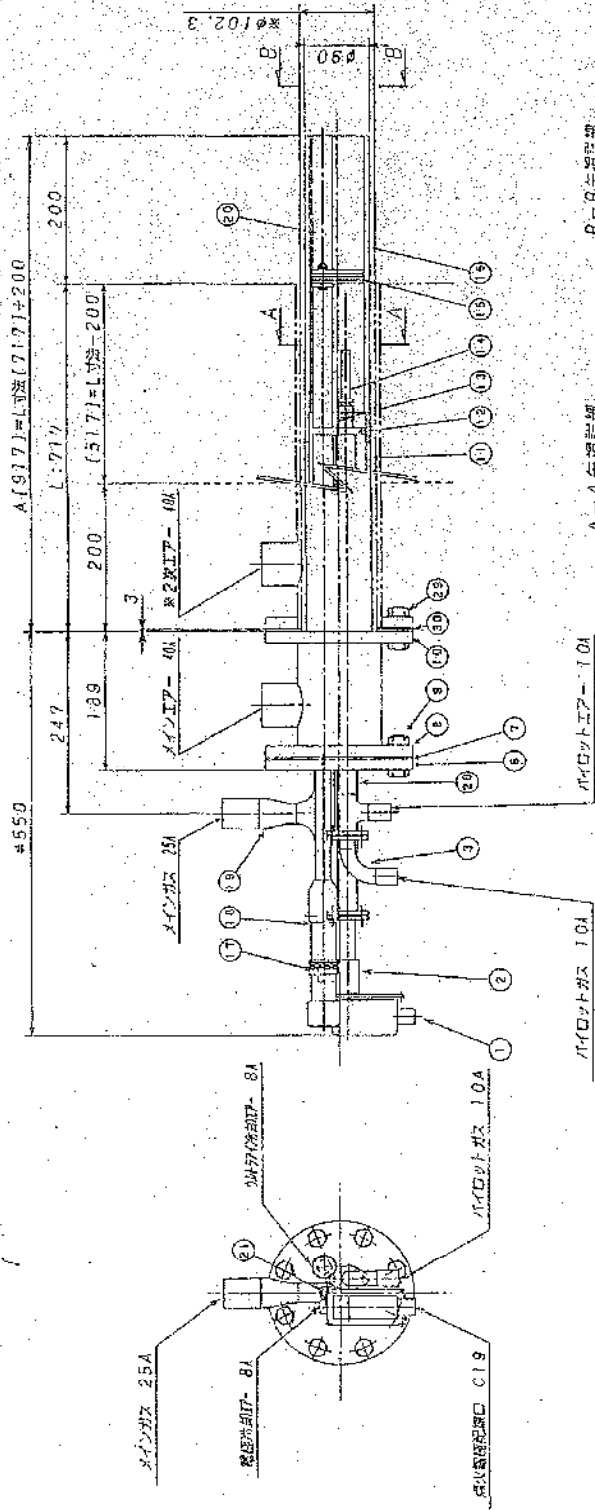
型式: 砂中バーナ

(先混合式ガスバーナ)

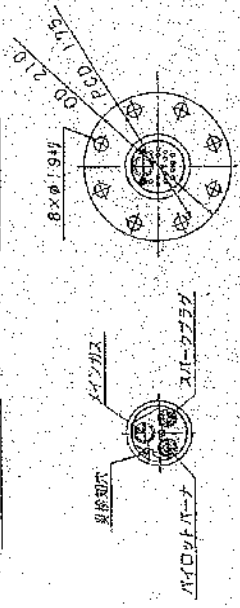
容量: 50×10<sup>4</sup> kcal/hr. 量

数量: 8 基

燃料: 3A(都市ガス)



ガスガン製作図



注: 点検部及び印ハ番は別冊を要ス

32	パイロットガス	10A	1	SSBM
31	パイロットガス	10A	1	SUS316
30	燃焼器部口	JR10k1M4型	1	PTFE100.1h
29	パイロットガス	M20:3Wf	6	SUS304
28	パイロットガス	φ25.2t	2	SUS316P
27	燃焼器部	燃焼器部 1.1φ	1	シリコン樹脂
26	パイロットガス	PT8M3L4φ	2	SUS304
25	パイロットガス	PT110M41φ	1	SUS304
24	パイロットガス	PT110M41φ	1	SUS304
23	パイロットガス	PT25M41φ	1	SUS304
22	パイロットガス	PT40M41φ	1	SUS304
21	燃焼器部	151	1	FCM6
20	パイロットガス	20A	1	MS316
19	パイロットガス	25A×20A	1	SUS304
18	パイロットガス		1	BSGM
17	燃焼器部	8.0A相当	1	
16	燃焼器部		1	
15	パイロットガス		4	NFC-500
14	燃焼器部		1	MS316:TP
13	パイロットガス		1	カクセルTP
12	パイロットガス		1	SUS304
11	燃焼器部	8.0A	1	SUS304.35C
10	燃焼器部	JR10k1M4型	1	SS400
9	燃焼器部	燃焼器部 1.1φ	8	MS316:316
8	燃焼器部	JR10k1M4型	1	SS400
7	燃焼器部	JR10k1M4型	1	SS400
6	燃焼器部	JR10k1M4型	1	SS400
5	燃焼器部	JR10k1M4型	1	SS400
4	燃焼器部	JR10k1M4型	1	SS400
3	燃焼器部	JR10k1M4型	1	SS400
2	燃焼器部	JR10k1M4型	1	SS400
1	燃焼器部	JR10k1M4型	1	SS400

図面名 No.3サンドバーナ外形構造図 図番 26

仕様

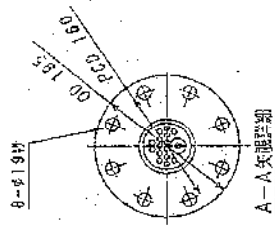
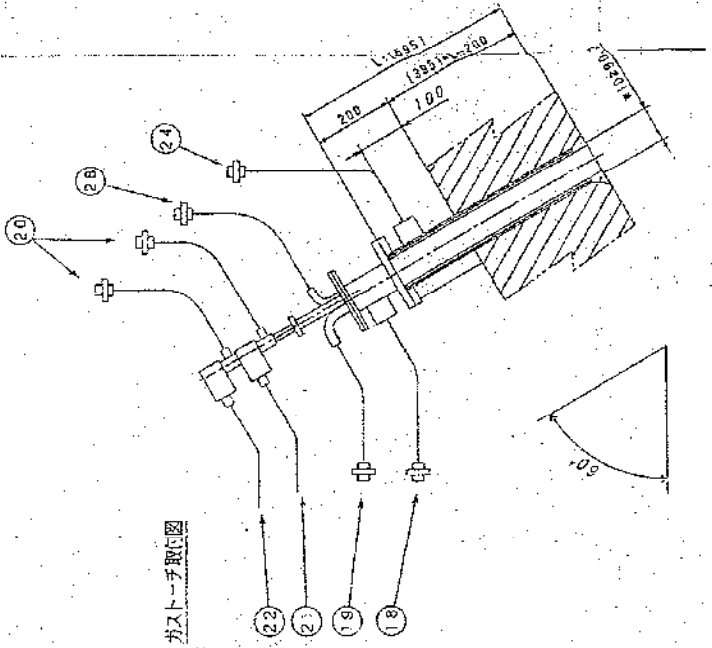
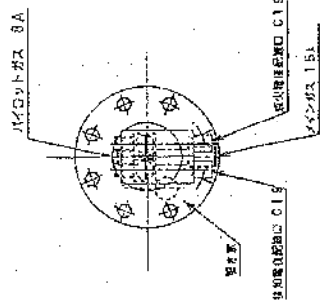
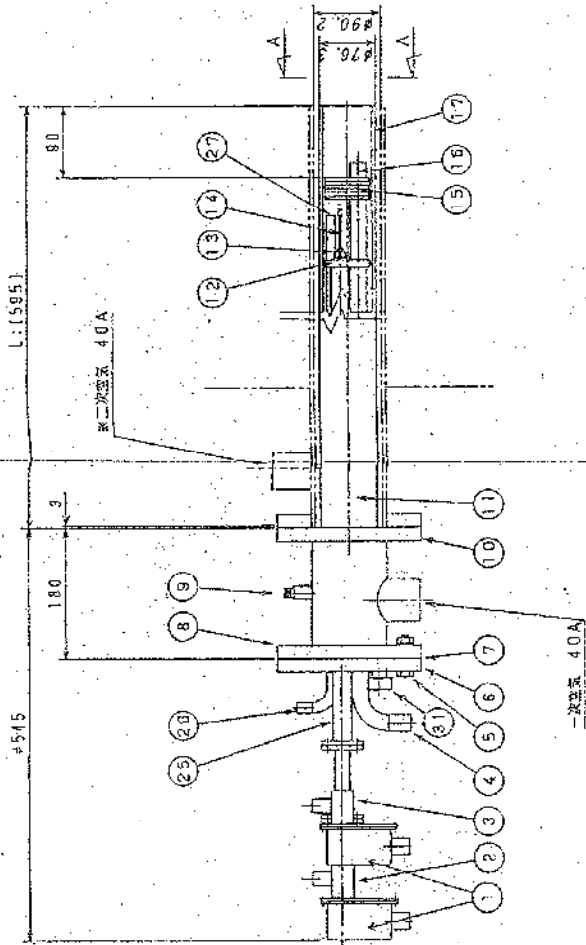
型式： 保安バーナ

(先混合式ガスバーナ)

容量： 15×10<sup>4</sup> kcal/hr. 基

数量： 2 基

燃料： 13A (都市ガス)

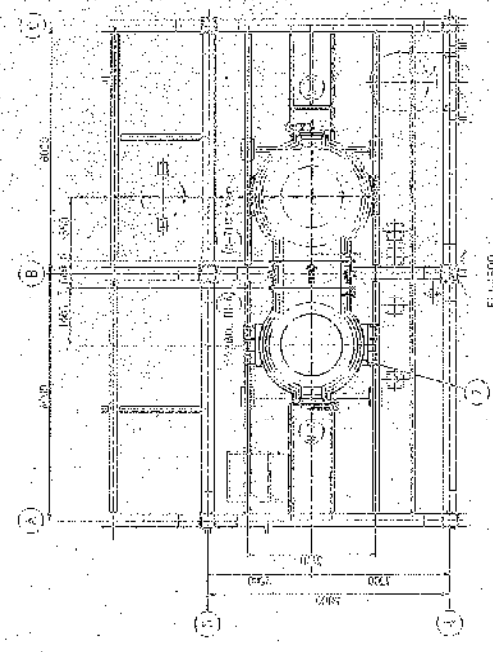
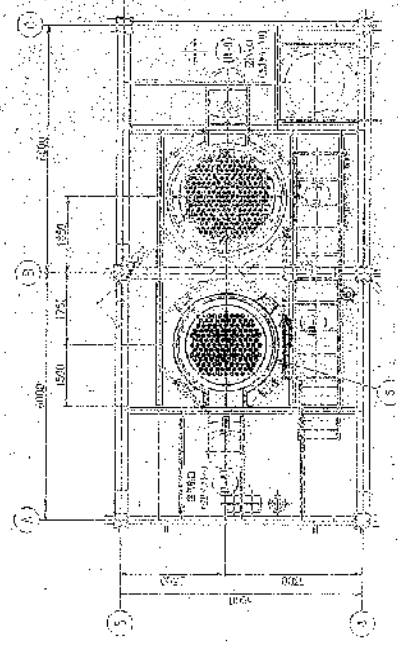
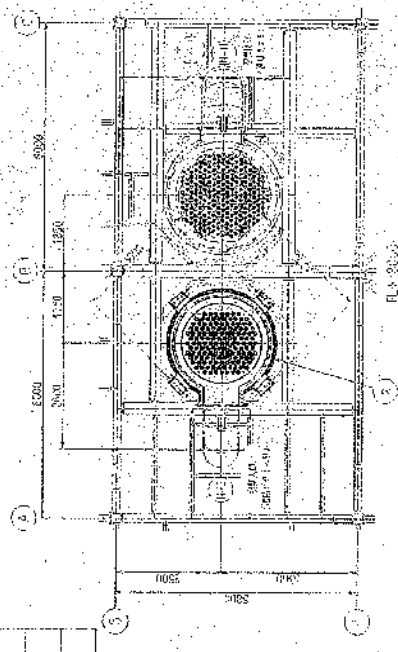
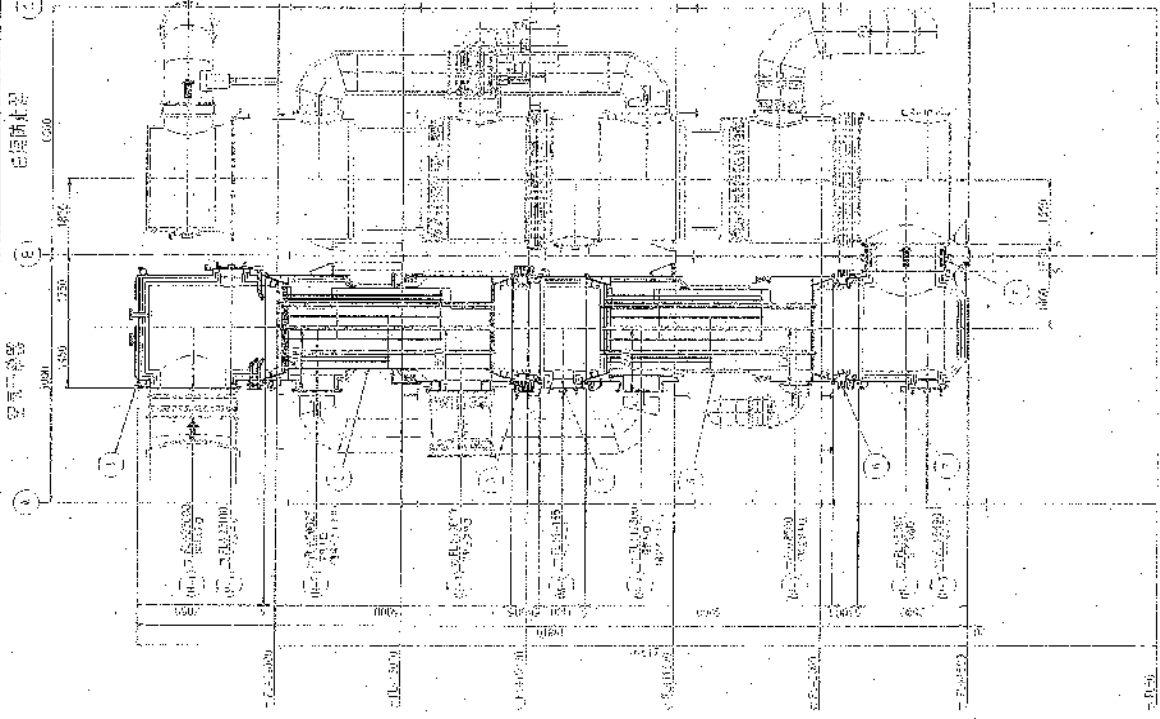


注：点検器具は600番標準工器具用

31 炉体蓋	φ30×15A	1	SS304
28 火炎検知パイプ	PT10A 径 0.5φ	1	SUS 316
27 パイロットガス弁	8A	1	SUS 316S
26 火炎検知管	8A	1	SUS 316
25 燃焼室管	φ25 2L	2	SUS 316
24 2次エアパイプ	PT10A 径 0.5φ	1	SUS 304
23 火 蓋			
22 検知電線配線		1	シリコン樹脂
21 検知電線配線	高圧ケーブル	1	シリコン樹脂
20 パワーケーブル	PT 径 1.0φ	2	SUS 316
19 メインガスパイプ	PT15A 径 0.5φ	1	SUS 304
18 メインエアパイプ	PT10A 径 0.5φ	1	SUS 304
17 燃焼室トップ	85A	3	SUS 316L K810
16 メインガスバルブ	15A	1	SUS 316C TP
15 マトリックス		6	SUS 316S
14 気体出口ドット	径径 φ4	1	カンタル管
13 スパークプラグ		1	SUS 316S TP
12 エアープレート		1	SUS 316
11 燃焼管	65A	1	S6P
10 燃焼室フランジ	J101K 燃焼室	1	SS400
9 燃焼室フランジ	J101K 燃焼室	1	FCMB
8 ケーシングフランジ	J101K 燃焼室	1	SS400
7 バッケ	J101K 燃焼室	1	SS400
6 ヘッドフランジ	J101K 燃焼室	1	SS400
5 燃焼室ナット	M16 燃焼室ナット	8	SW 941316
4 メインガス調整	15A	1	SUS 316
3 検知電線パイプ		1	
2 検知電線パイプ		1	
1 燃焼室ナット		2	SS400

図面名 No.3ガストーチ外形構造図 図番27

番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.3空予熱器					
(1)	T/41374相当 14.8 φ1042/880		3	枚	
(2)	B/10121	1/45675-700 20kg/缶	60	kg	



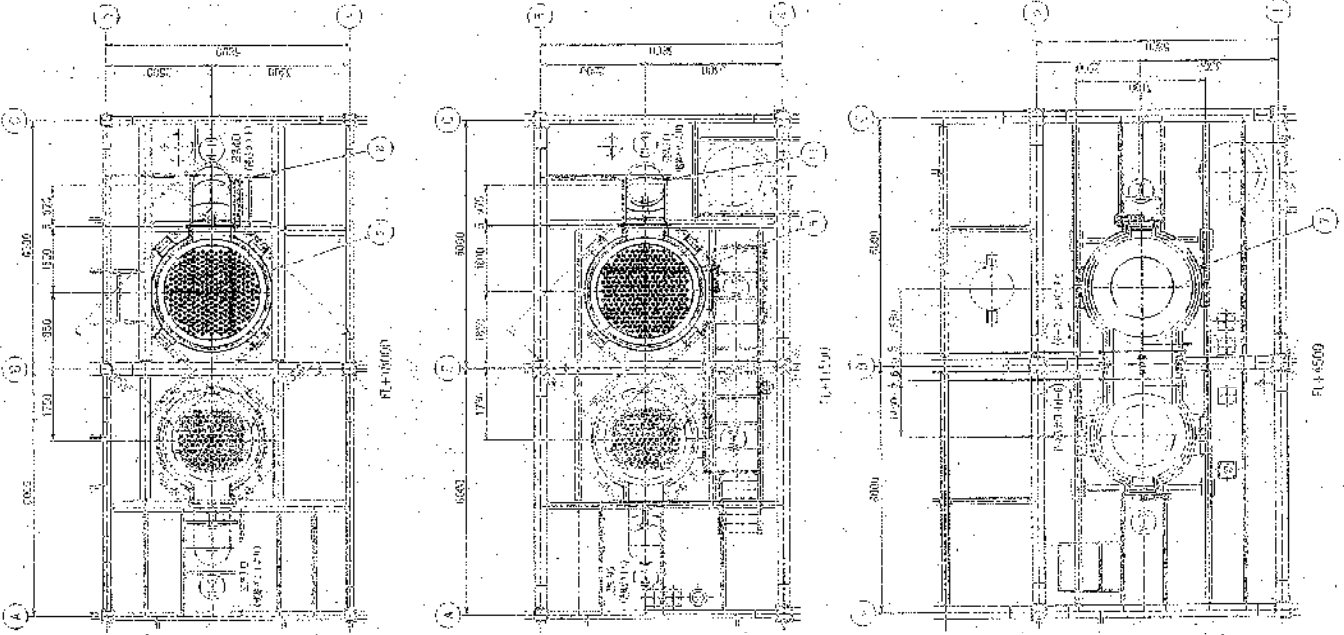
品名	仕様	数量	単位	備考
予熱器	φ1042/880	3	枚	
ボルト	M12	120	本	
ナット	M12	120	本	
ワッシャー	M12	120	枚	
スペーサー	φ12	120	本	
その他				

品名	仕様	数量	単位	備考
ボルト	M12	120	本	
ナット	M12	120	本	
ワッシャー	M12	120	枚	
スペーサー	φ12	120	本	
その他				

品名	仕様	数量	単位	備考
ボルト	M12	120	本	
ナット	M12	120	本	
ワッシャー	M12	120	枚	
スペーサー	φ12	120	本	
その他				

No.3空予熱器 (複合工：別表2参照)

- ア 空予熱器の点検
- イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びびチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の濡れ確認
- キ 煙道コソベンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保溫板全部の焼損状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す都品の交換
- サ 上記を実施するための分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項



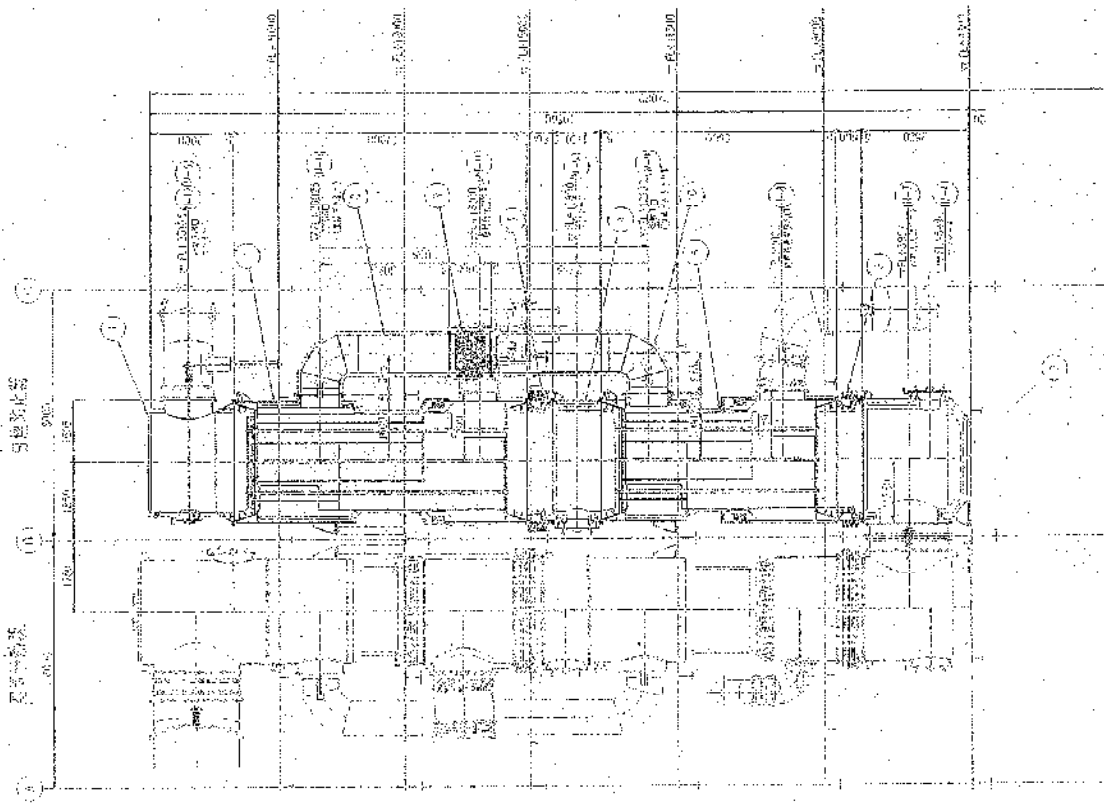
品名	仕様	数量	単位
予備品	予備品	1	枚
ボルト	ボルト	10	個
ナット	ナット	10	個
ワッシャー	ワッシャー	10	個
その他	その他	10	個

品名	仕様	数量	単位
ボルト	ボルト	10	個
ナット	ナット	10	個
ワッシャー	ワッシャー	10	個
その他	その他	10	個

品名	仕様	数量	単位
ボルト	ボルト	10	個
ナット	ナット	10	個
ワッシャー	ワッシャー	10	個
その他	その他	10	個

No.3白煙防止空予熱器 (場合：別表2参照)

- ア 白煙防止空予熱器の点検
- イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・異物の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 非ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンベンクターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の損傷状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、消漏、組立等
- シ 養生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に關する諸運事項



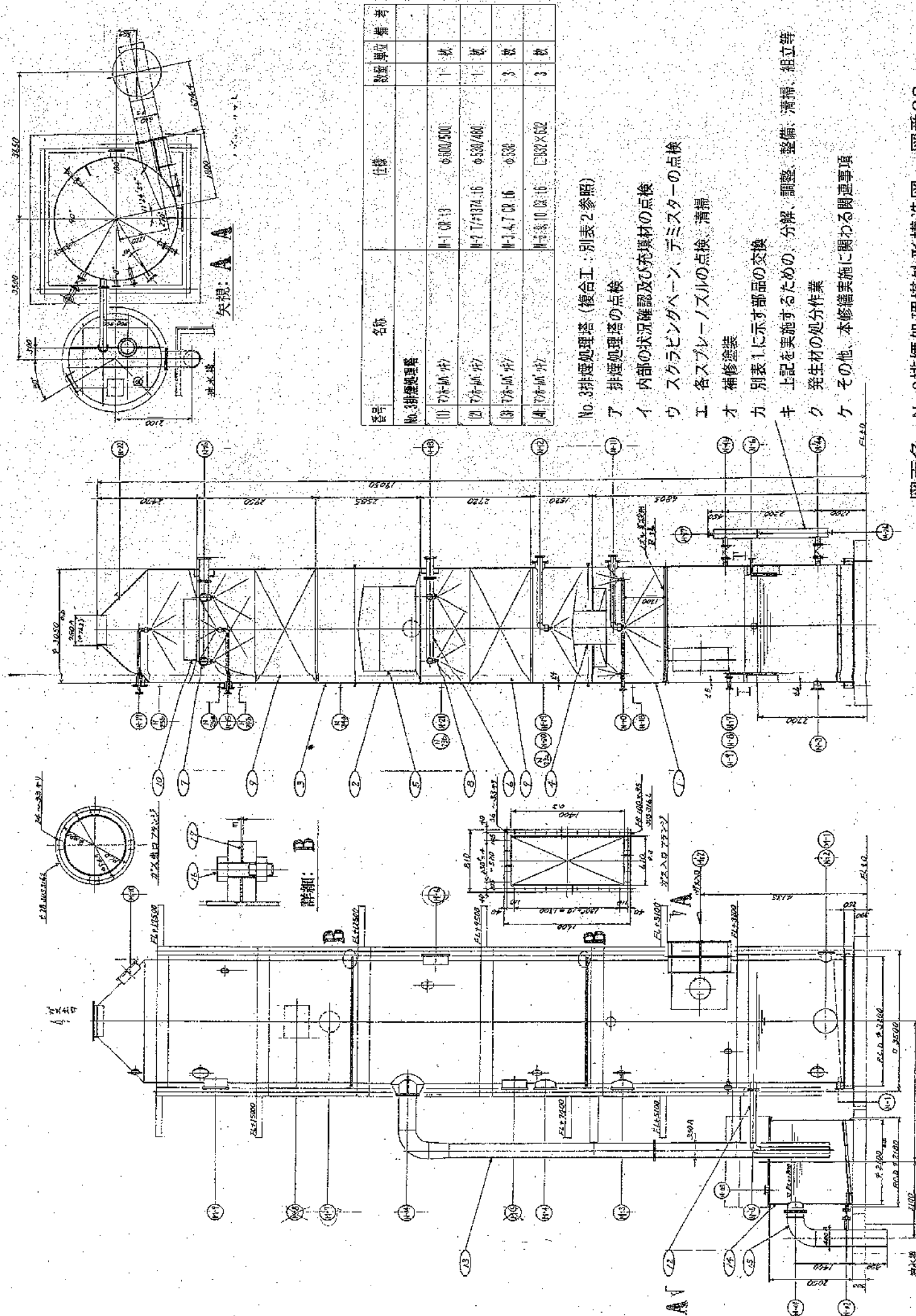
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.3白煙防止空予熱器					
(1)	マホ-417	T/41374相当 13.2 φ540/520	1	枚	
(2)	マホ-417	T/41374相当 14.8 φ1042/880	2	枚	
(3)	B10付外	T/45575-700 20kg/缶	20	kg	

図面名 No.3白煙防止空予熱器外形構造図 図番29







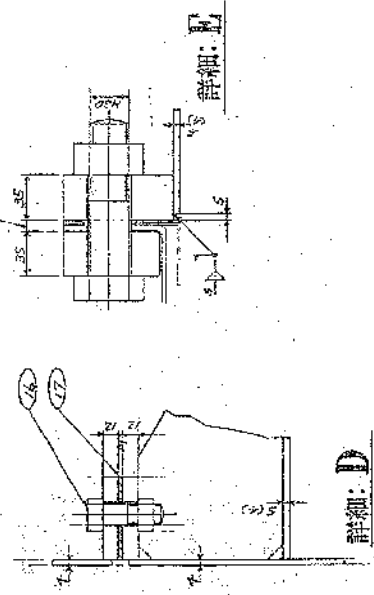
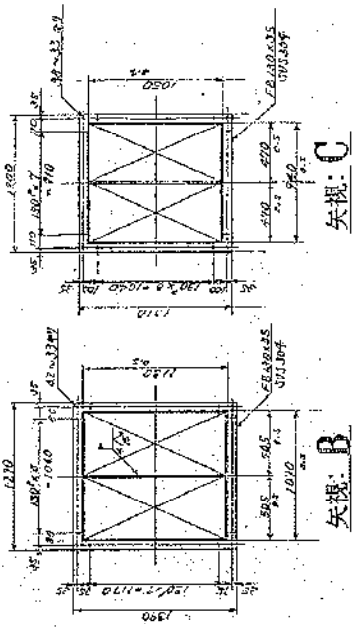
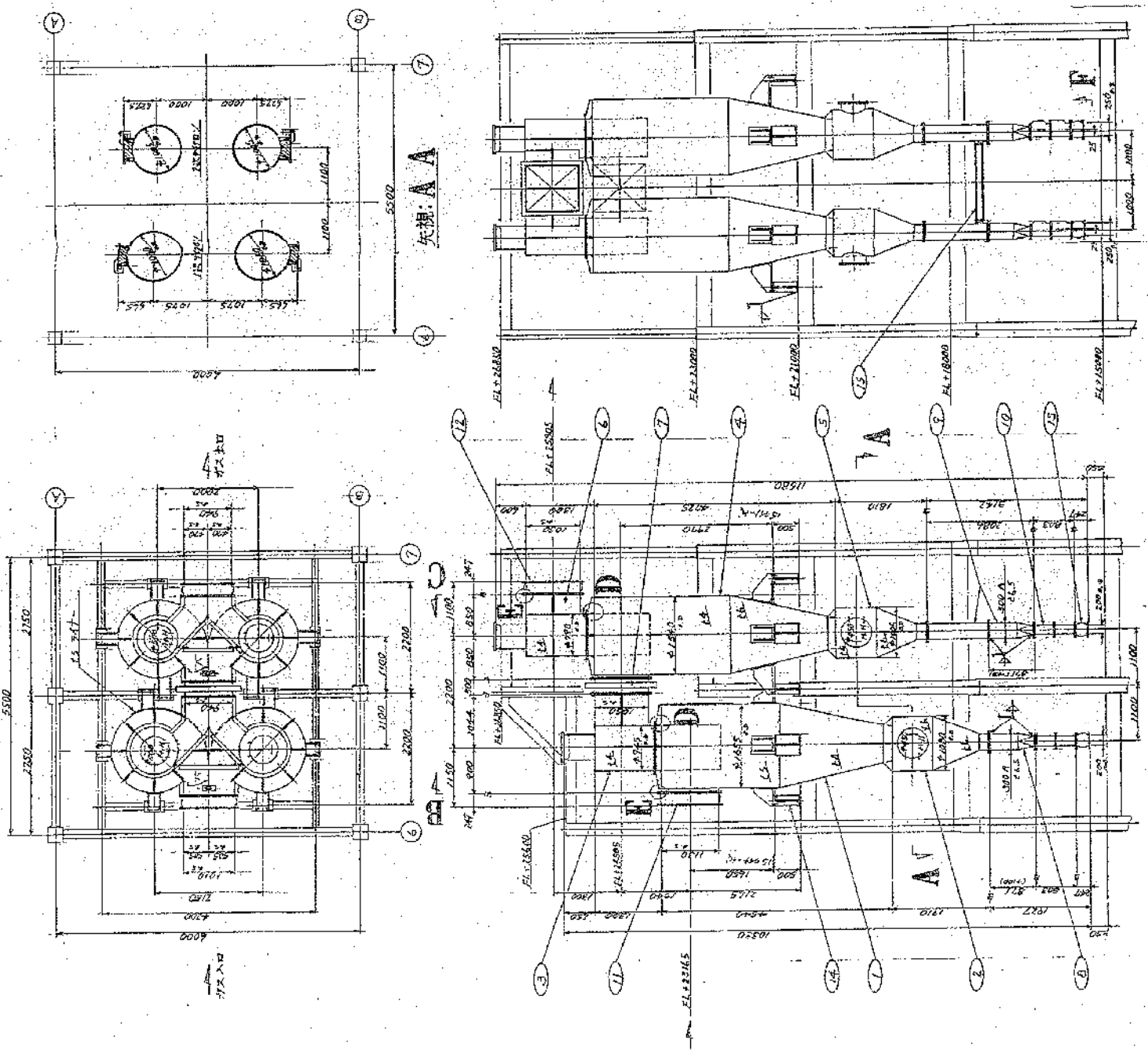


番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3排煙処理塔					
①	アボ板(1枚)	W1 CR 13	1	枚	
②	アボ板(1枚)	W2 T#1374.16	1	枚	
③	アボ板(1枚)	W3 4.7 CR.16	3	枚	
④	アボ板(1枚)	W4 3.10 CR.16	3	枚	

No. 3排煙処理塔 (複合工：別表2参照)

- ア 排煙処理塔の点検
- イ 内部の状況確認及び充填材の点検
- ウ スクラッピングペーン、デミスターの点検
- エ 各スプレーノズルの点検 清掃
- オ 補修塗装
- カ 別表1に示す部品の交換
- キ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- ク 発生材の処分作業
- ケ その他、本修繕実施に関わる関連事項

図面名 No.3排煙処理塔外形構造図 図番32



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3サイクロン					
①	頂動用7本脚弁	7/φ374 16	4	枚	
②	7本脚弁用7本脚弁	7/φ374 16	4	枚	

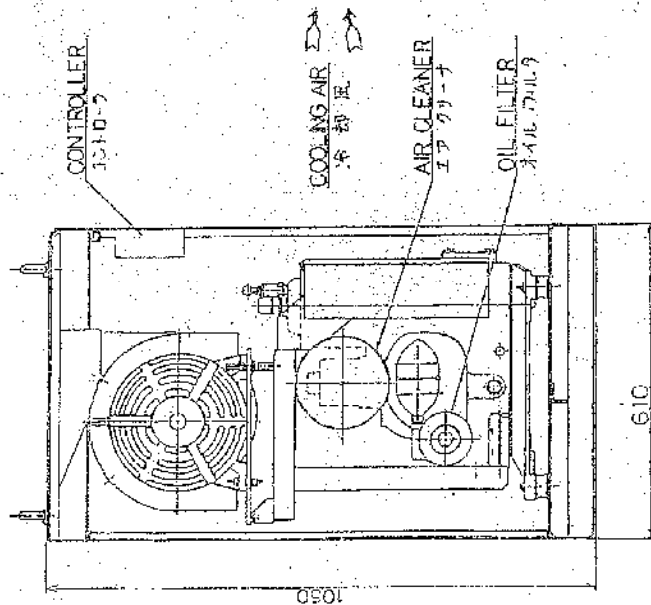
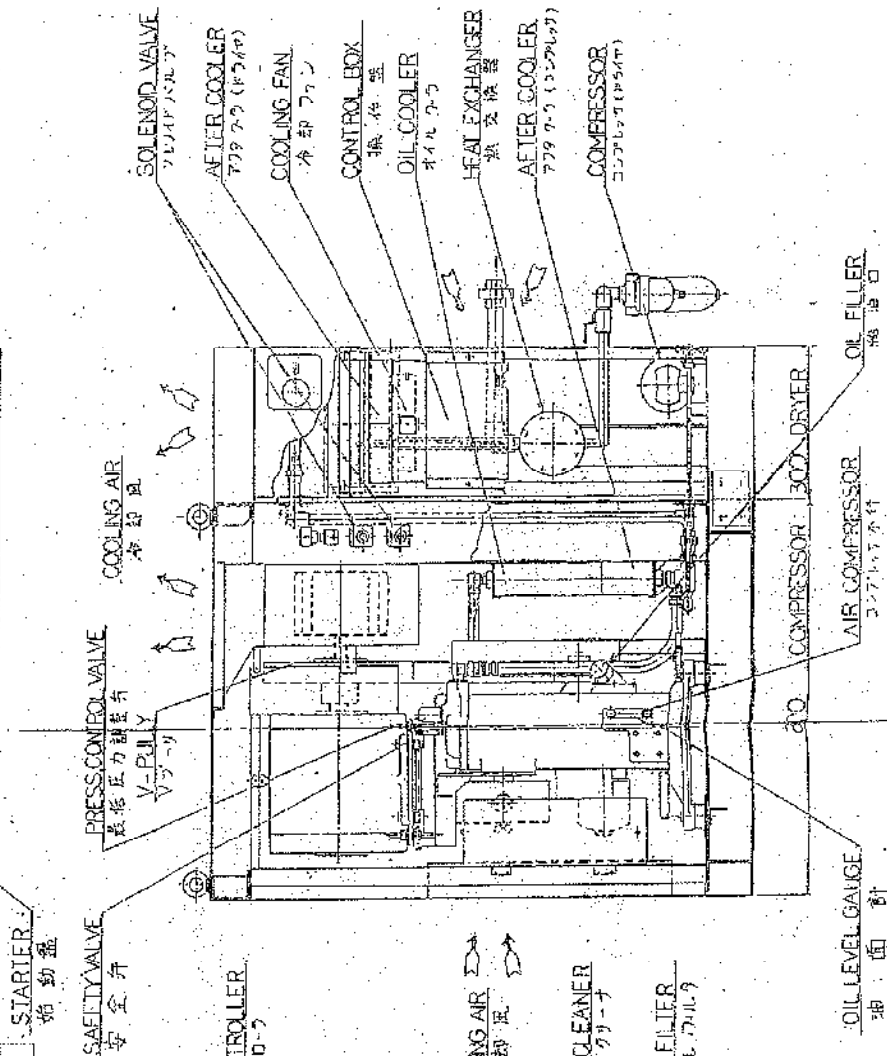
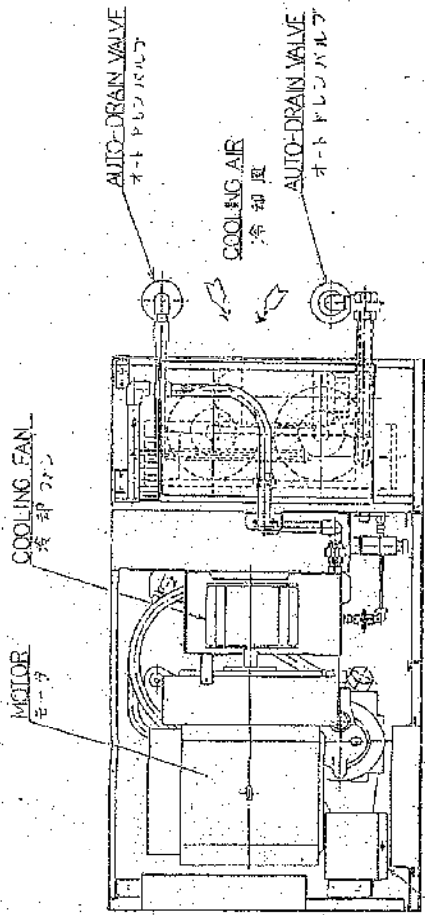
No. 3サイクロン (複合工: 別表2 参照)

- ア サイクロンの点検
- イ 内部の付着状況確認及び除去
- ウ 本体の状況確認
- エ 二重ダンパー部の磨耗・劣化状態確認
- オ ダストトラップ、ディプレグパイプの状況確認
- カ 補修塗装
- キ 別表1に示す部品の交換
- ク 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- ケ 発生材の処分作業
- コ その他、本修繕実施に関わる関連事項

図面名 No.3サイクロン外形構造図 図番33

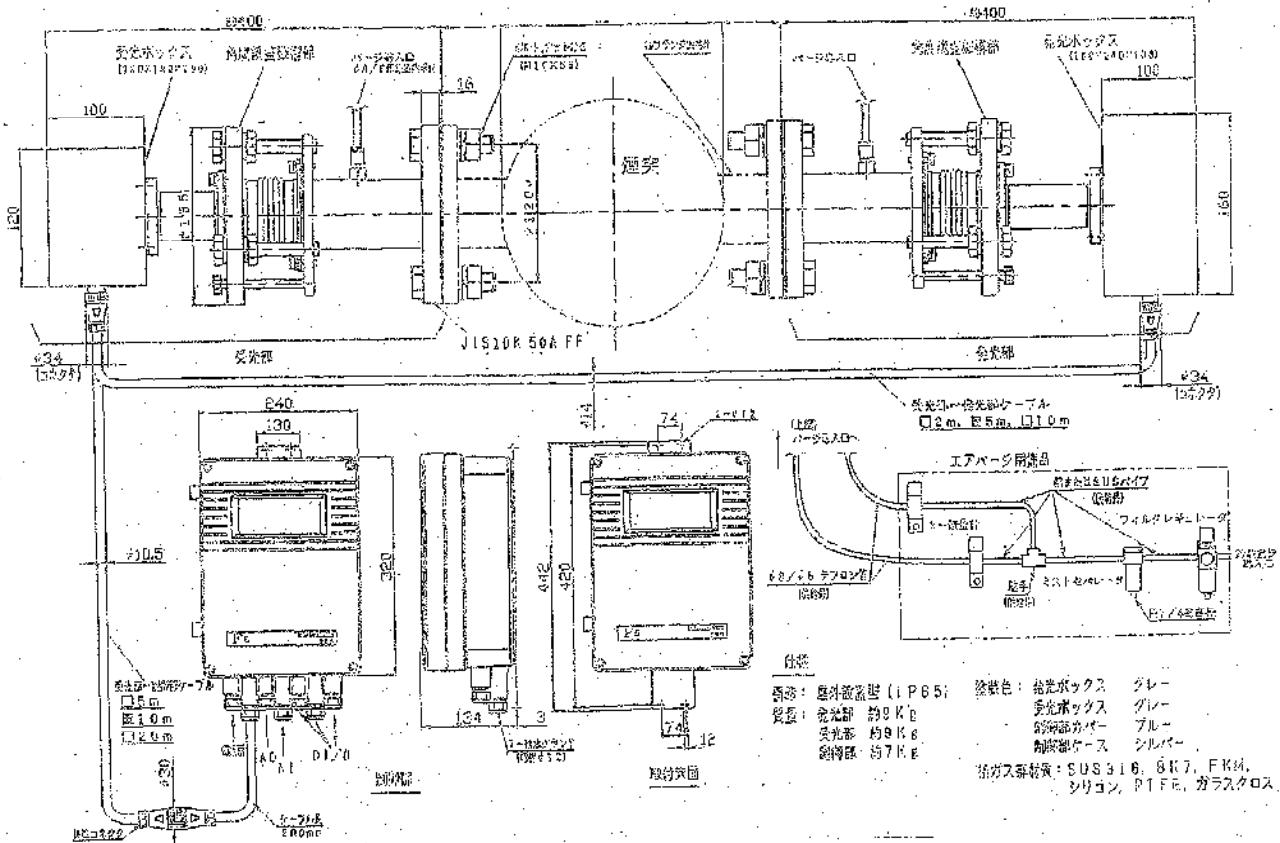


番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3砂ろ過型空気圧縮機					
(1) 7475A		2214103400	1	個	
(2) 0179		3340225005	1	個	
(3) 本機外		2211207401	1	個	
(4) 17310外		3214313901	1	個	
(5) 0179		0340225015	1	個	
(6) 0179		0340225029	1	個	
(7) 17310		3530302600	1	個	
(8) 0179		0340225030	1	個	
(9) 10 4-230外	給油口	3422010802	1	個	
(10) 1412149		3743005001	1	個	
(11) 本機外		3452004500	1	個	
(12) 防塵カバー		3216308301	1	個	
(13) 防塵カバー		3216308201	1	個	
(14) 327 19918		418	1	缶	



図面名 No.3砂ろ過型空気圧縮機外形構造図 図番35

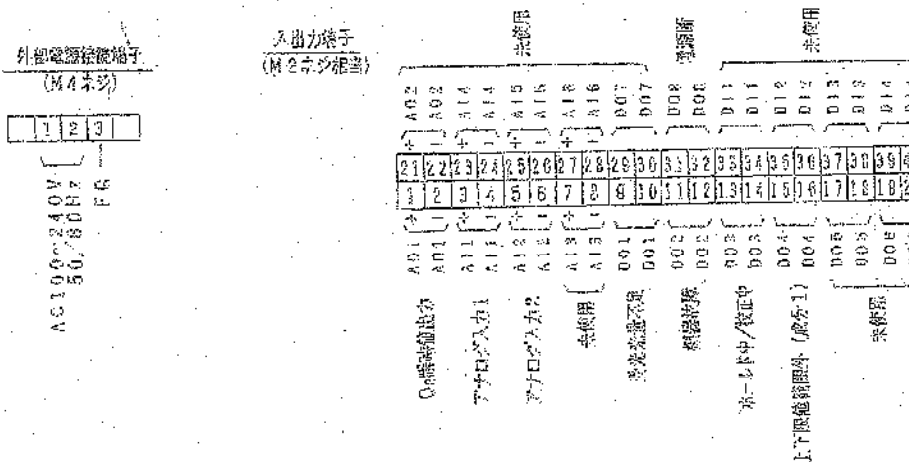




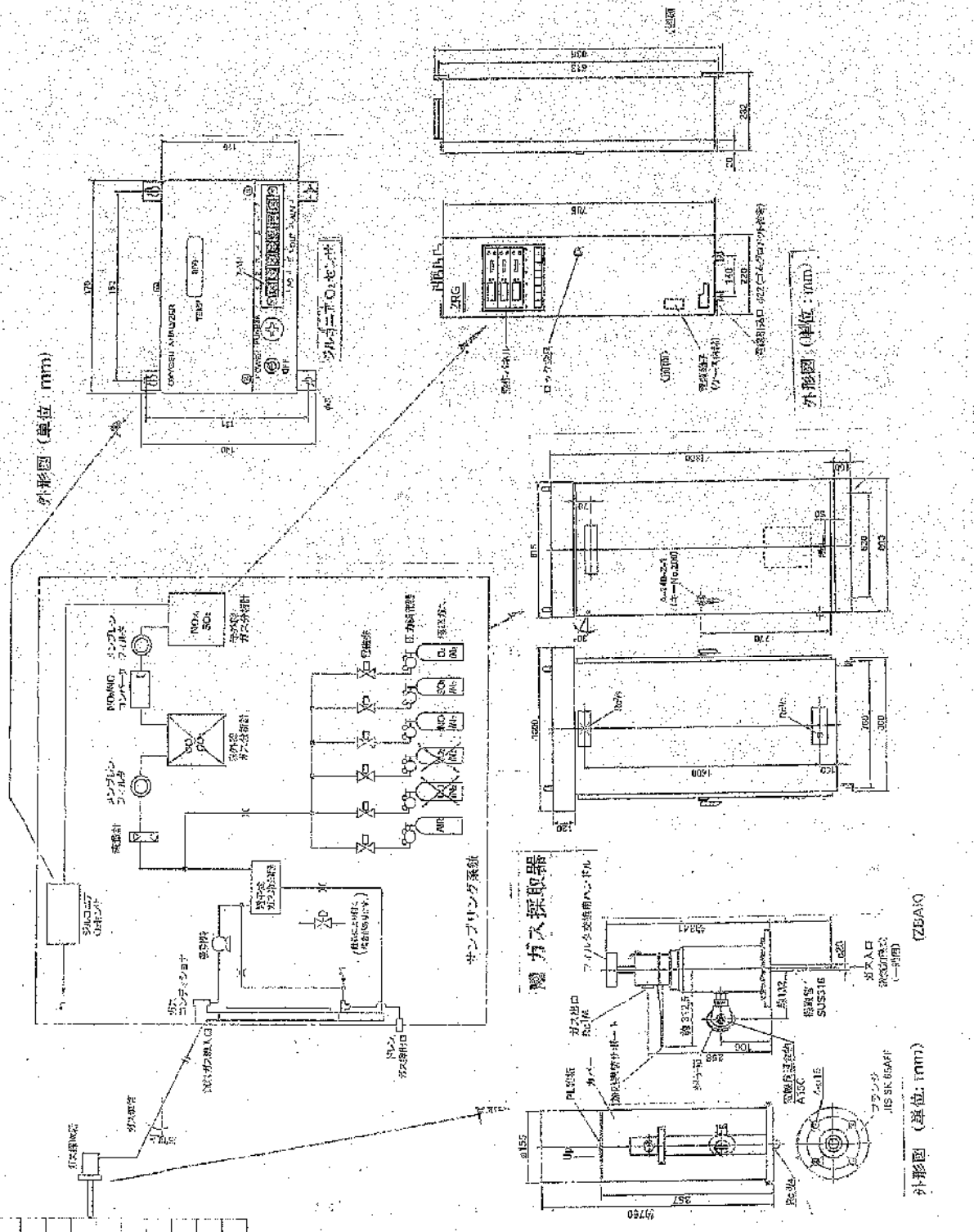
No. 3-1排ガス分析計 (O2計)

- ア 分析計の点検整備、機器校正
- イ ループ試験
- ウ 試運転確認、データ測定
- エ その他、本修繕実施に関わる関連事項

外部端子図 (制御部)



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 3-2排ガス分析計 (NOx計)			1	台	
1	主制御盤用電源用		1	本	
2	電源用電源用		1	本	
3	電源用電源用		1	本	
4	電源用電源用		1	本	
5	電源用電源用		1	本	
6	電源用電源用		1	本	
7	電源用電源用		1	本	
8	電源用電源用		1	本	
9	電源用電源用		1	本	
10	電源用電源用		1	本	
11	電源用電源用		1	本	
12	電源用電源用		1	本	
13	電源用電源用		1	本	
14	電源用電源用		1	本	
15	電源用電源用		1	本	
16	電源用電源用		1	本	
17	電源用電源用		1	本	
18	電源用電源用		1	本	
19	電源用電源用		1	本	
20	電源用電源用		1	本	
21	電源用電源用		1	本	
22	電源用電源用		1	本	
23	電源用電源用		1	本	
24	電源用電源用		1	本	
25	電源用電源用		1	本	
26	電源用電源用		1	本	
27	電源用電源用		1	本	
28	電源用電源用		1	本	
29	電源用電源用		1	本	
30	電源用電源用		1	本	
31	電源用電源用		1	本	
32	電源用電源用		1	本	
33	電源用電源用		1	本	
34	電源用電源用		1	本	
35	電源用電源用		1	本	
36	電源用電源用		1	本	
37	電源用電源用		1	本	
38	電源用電源用		1	本	
39	電源用電源用		1	本	
40	電源用電源用		1	本	
41	電源用電源用		1	本	
42	電源用電源用		1	本	
43	電源用電源用		1	本	
44	電源用電源用		1	本	
45	電源用電源用		1	本	
46	電源用電源用		1	本	
47	電源用電源用		1	本	
48	電源用電源用		1	本	
49	電源用電源用		1	本	
50	電源用電源用		1	本	
51	電源用電源用		1	本	
52	電源用電源用		1	本	
53	電源用電源用		1	本	
54	電源用電源用		1	本	
55	電源用電源用		1	本	
56	電源用電源用		1	本	
57	電源用電源用		1	本	
58	電源用電源用		1	本	
59	電源用電源用		1	本	
60	電源用電源用		1	本	
61	電源用電源用		1	本	
62	電源用電源用		1	本	
63	電源用電源用		1	本	
64	電源用電源用		1	本	
65	電源用電源用		1	本	
66	電源用電源用		1	本	
67	電源用電源用		1	本	
68	電源用電源用		1	本	
69	電源用電源用		1	本	
70	電源用電源用		1	本	
71	電源用電源用		1	本	
72	電源用電源用		1	本	
73	電源用電源用		1	本	
74	電源用電源用		1	本	
75	電源用電源用		1	本	
76	電源用電源用		1	本	
77	電源用電源用		1	本	
78	電源用電源用		1	本	
79	電源用電源用		1	本	
80	電源用電源用		1	本	
81	電源用電源用		1	本	
82	電源用電源用		1	本	
83	電源用電源用		1	本	
84	電源用電源用		1	本	
85	電源用電源用		1	本	
86	電源用電源用		1	本	
87	電源用電源用		1	本	
88	電源用電源用		1	本	
89	電源用電源用		1	本	
90	電源用電源用		1	本	
91	電源用電源用		1	本	
92	電源用電源用		1	本	
93	電源用電源用		1	本	
94	電源用電源用		1	本	
95	電源用電源用		1	本	
96	電源用電源用		1	本	
97	電源用電源用		1	本	
98	電源用電源用		1	本	
99	電源用電源用		1	本	
100	電源用電源用		1	本	

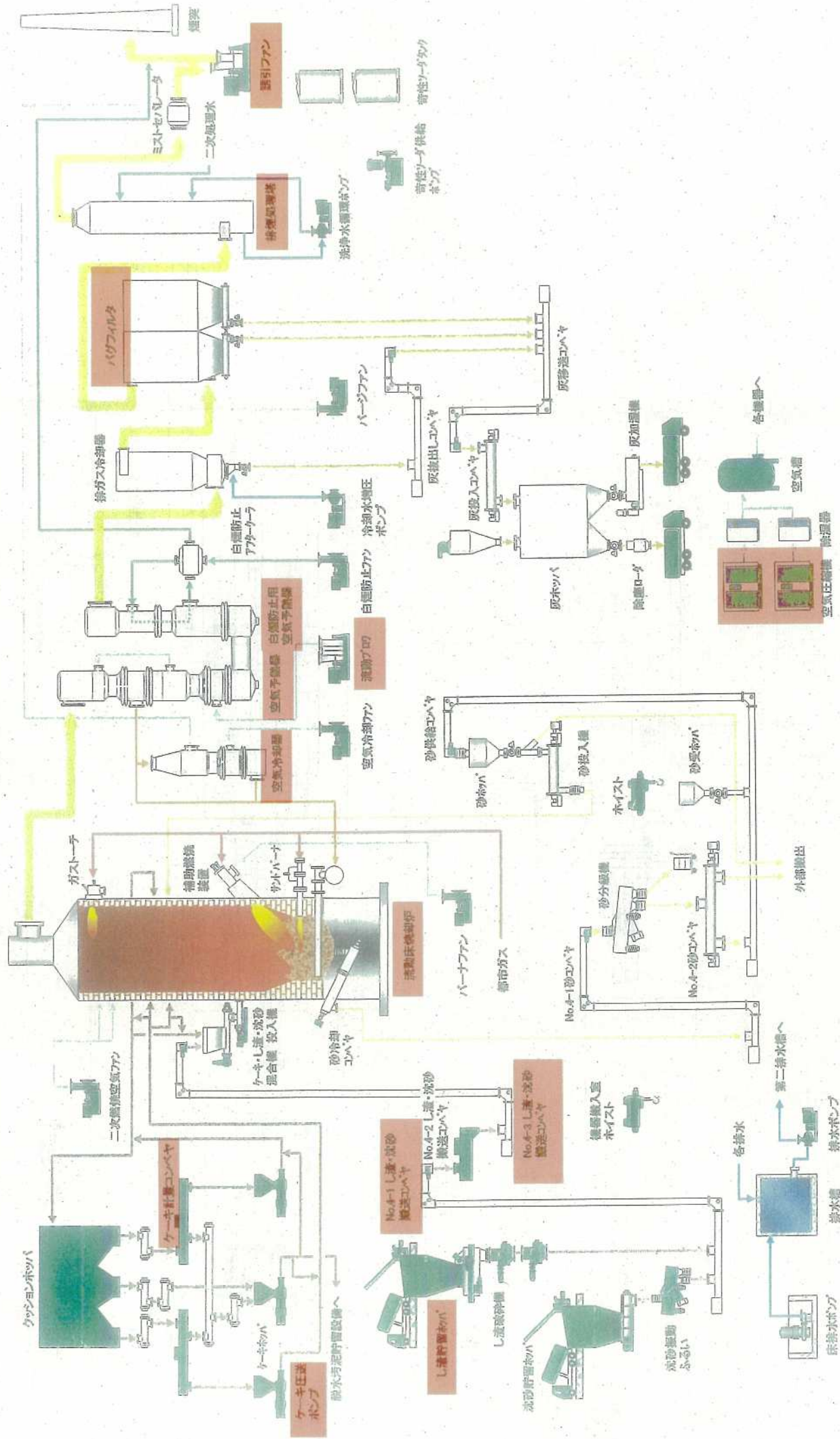


No. 3-2排ガス分析計 (NOx計)  
 了 分析計の点検整備、機器校正  
 イ ループ試験  
 ウ 別表1に示す部品の交換  
 エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、点検、組立等  
 オ 試験運転確認、データ測定  
 カ 発生材の処分作業  
 キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

図面名 No.3-2排ガス分析計 (NOx計) 詳細図 図番38



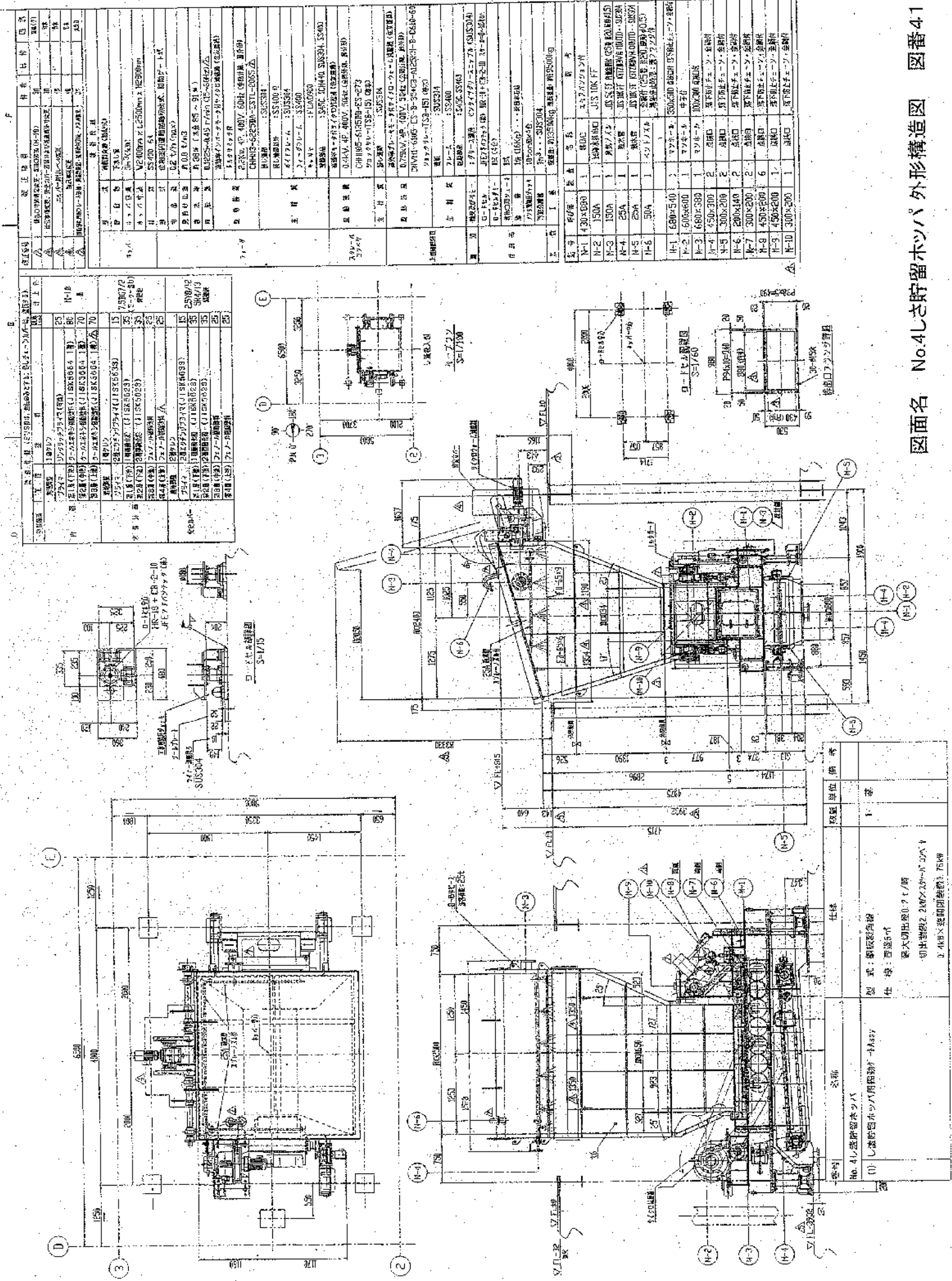
# 4号汚泥焼却フローシート



図面名 4号焼却設備フロ一図 図番39



# 図面名 No.4し貯留ホツパ外形構造図 図番4.1



図番	名称	数量	単位	備考
1	ホツパ	1	基	

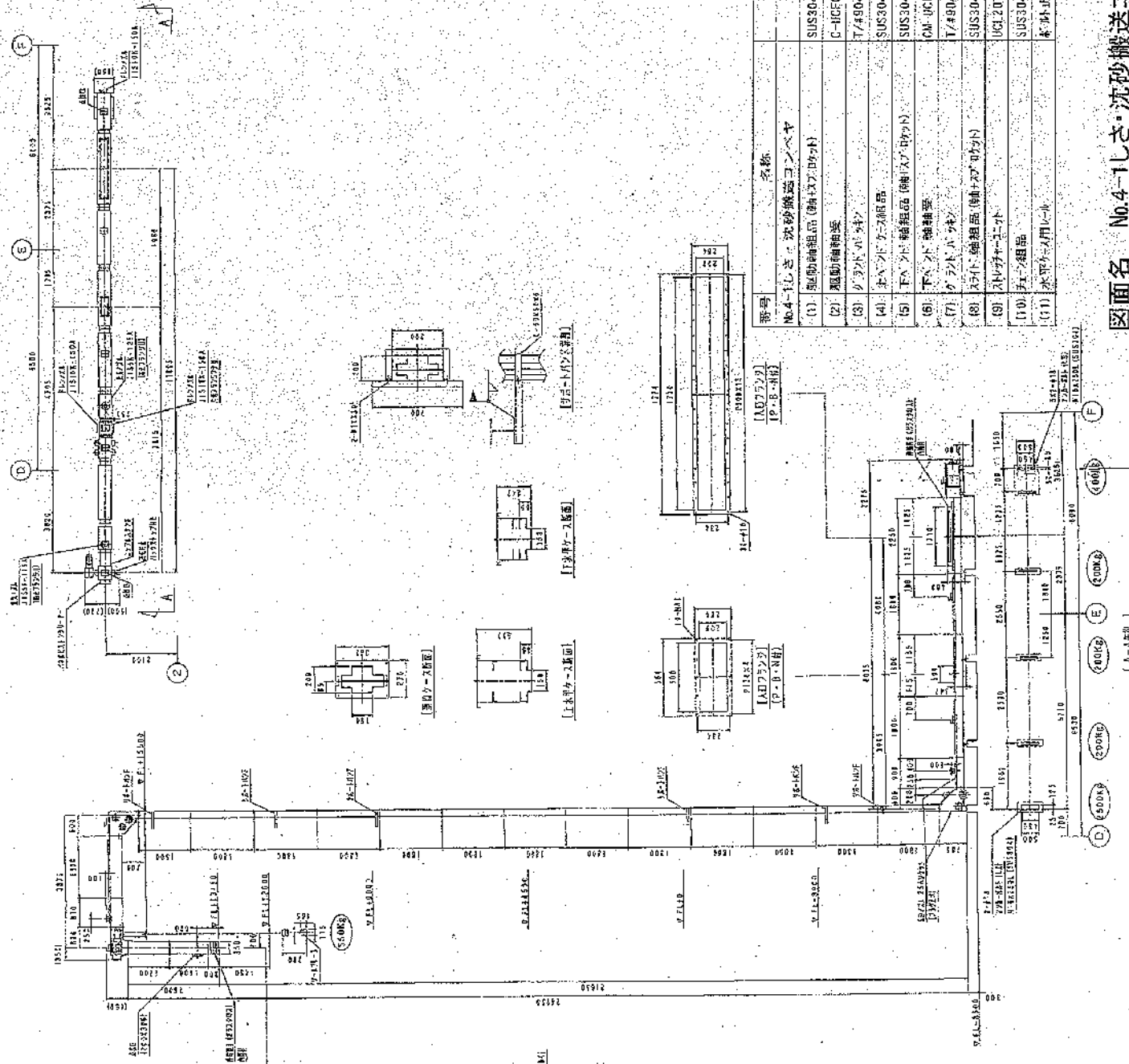
  

型式: 鋼板製角形
仕様: 容量5t
最大吐出量0.7t/周
材質: 鋼板製2.2t×2.0t×4t JIS S45C
1.4t×1.4t×1.4t 鋼板製角形

品名	規格	数量	単位	備考
ボルト	M10×30	15	個	
ナット	M10	15	個	
ワッシャー	10×20	15	個	
ドリル	φ10	15	個	
ボルト	M12×40	10	個	
ナット	M12	10	個	
ワッシャー	12×25	10	個	
ドリル	φ12	10	個	
ボルト	M8×20	20	個	
ナット	M8	20	個	
ワッシャー	8×15	20	個	
ドリル	φ8	20	個	

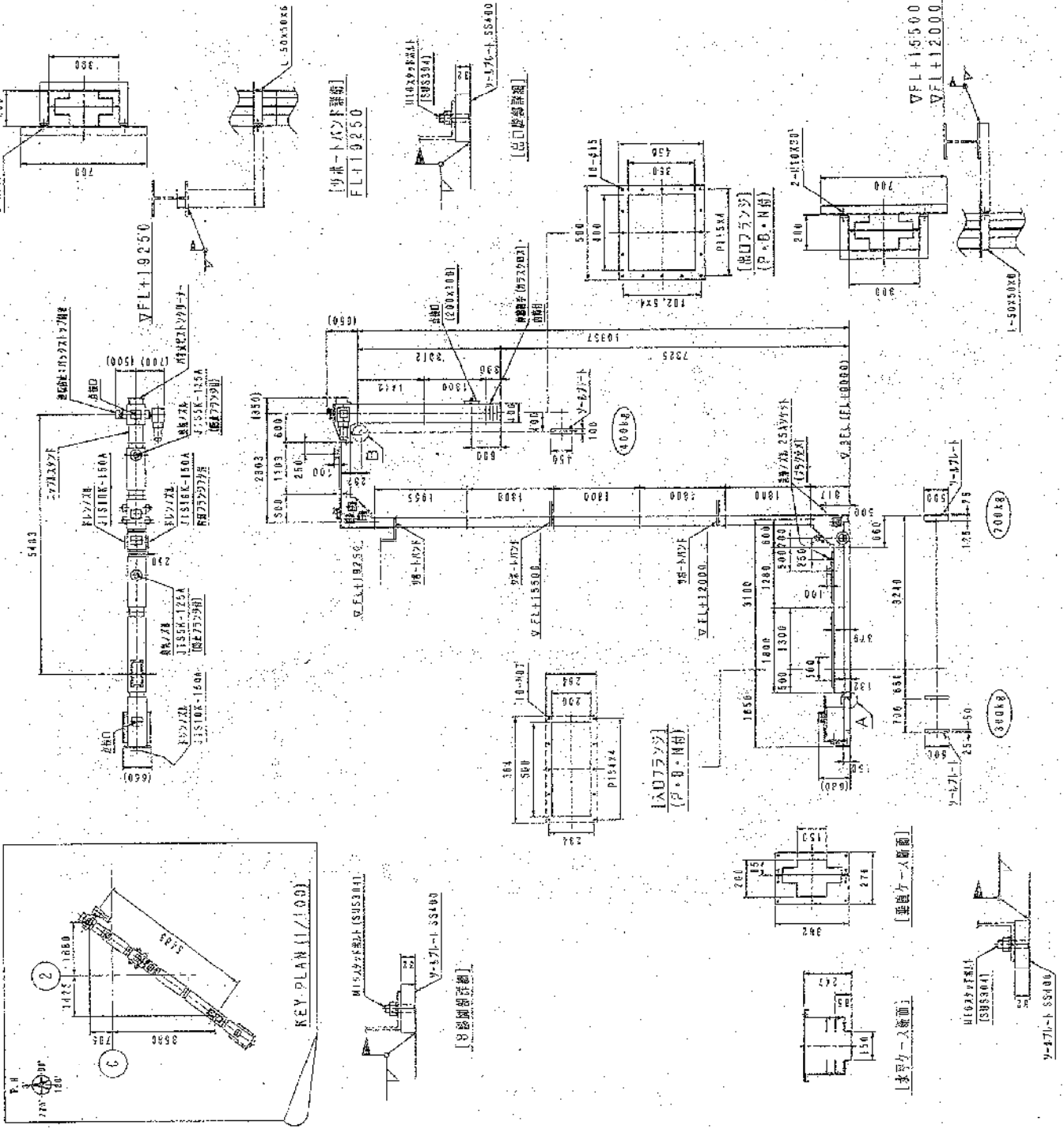
品名	規格	数量	単位	備考
鋼板	SUS400	1	張	
鋼板	SUS304	1	張	
鋼板	SUS316	1	張	
鋼板	SUS321	1	張	
鋼板	SUS347	1	張	
鋼板	SUS354	1	張	
鋼板	SUS360	1	張	
鋼板	SUS380	1	張	
鋼板	SUS410	1	張	
鋼板	SUS430	1	張	
鋼板	SUS450	1	張	
鋼板	SUS470	1	張	
鋼板	SUS490	1	張	
鋼板	SUS500	1	張	
鋼板	SUS520	1	張	
鋼板	SUS540	1	張	
鋼板	SUS560	1	張	
鋼板	SUS580	1	張	
鋼板	SUS600	1	張	
鋼板	SUS620	1	張	
鋼板	SUS640	1	張	
鋼板	SUS660	1	張	
鋼板	SUS680	1	張	
鋼板	SUS700	1	張	
鋼板	SUS720	1	張	
鋼板	SUS740	1	張	
鋼板	SUS760	1	張	
鋼板	SUS780	1	張	
鋼板	SUS800	1	張	
鋼板	SUS820	1	張	
鋼板	SUS840	1	張	
鋼板	SUS860	1	張	
鋼板	SUS880	1	張	
鋼板	SUS900	1	張	
鋼板	SUS920	1	張	
鋼板	SUS940	1	張	
鋼板	SUS960	1	張	
鋼板	SUS980	1	張	
鋼板	SUS1000	1	張	

型式	SOSA-7型
製造番号	130887
納入時期	昭和57年11月
納入場所	東京都港区
納入業者	株式会社
納入金額	1,200,000円
納入税別	1,170,000円
納入消費税	30,000円
納入総額	1,200,000円
納入税別	1,170,000円
納入消費税	30,000円
納入総額	1,200,000円
納入税別	1,170,000円
納入消費税	30,000円
納入総額	1,200,000円
納入税別	1,170,000円
納入消費税	30,000円
納入総額	1,200,000円



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
(1)	駆動軸組品 (軸付付付)	SUS304 (棒入) 66P×8T	1	組	
(2)	駆動軸組品	C-HCE21301	2	個	
(3)	グライドホック	T/49044組当り □7.9	6	本	
(4)	スプリングスリ品	SUS304	1	式	
(5)	スプリングスリ品 (軸付付付)	SUS304 (棒入) 66P×8T	1	組	
(6)	スプリングスリ品	GM-PCFC20901	2	個	
(7)	グライドホック	T/49044組当り □7.9	6	本	
(8)	スプリングスリ品 (軸付付付)	SUS304 (棒入) 66P×8T	1	組	
(9)	スプリングスリ品	PC1207D1-20	2	個	
(10)	スプリングスリ品	SUS304/410 No.40209ク	59	巻	
(11)	スプリングスリ品	ホチキス用ロー	1	式	

図面名 No.4-1しさ・沈砂搬送コンベヤ外形構造図 図番4.2

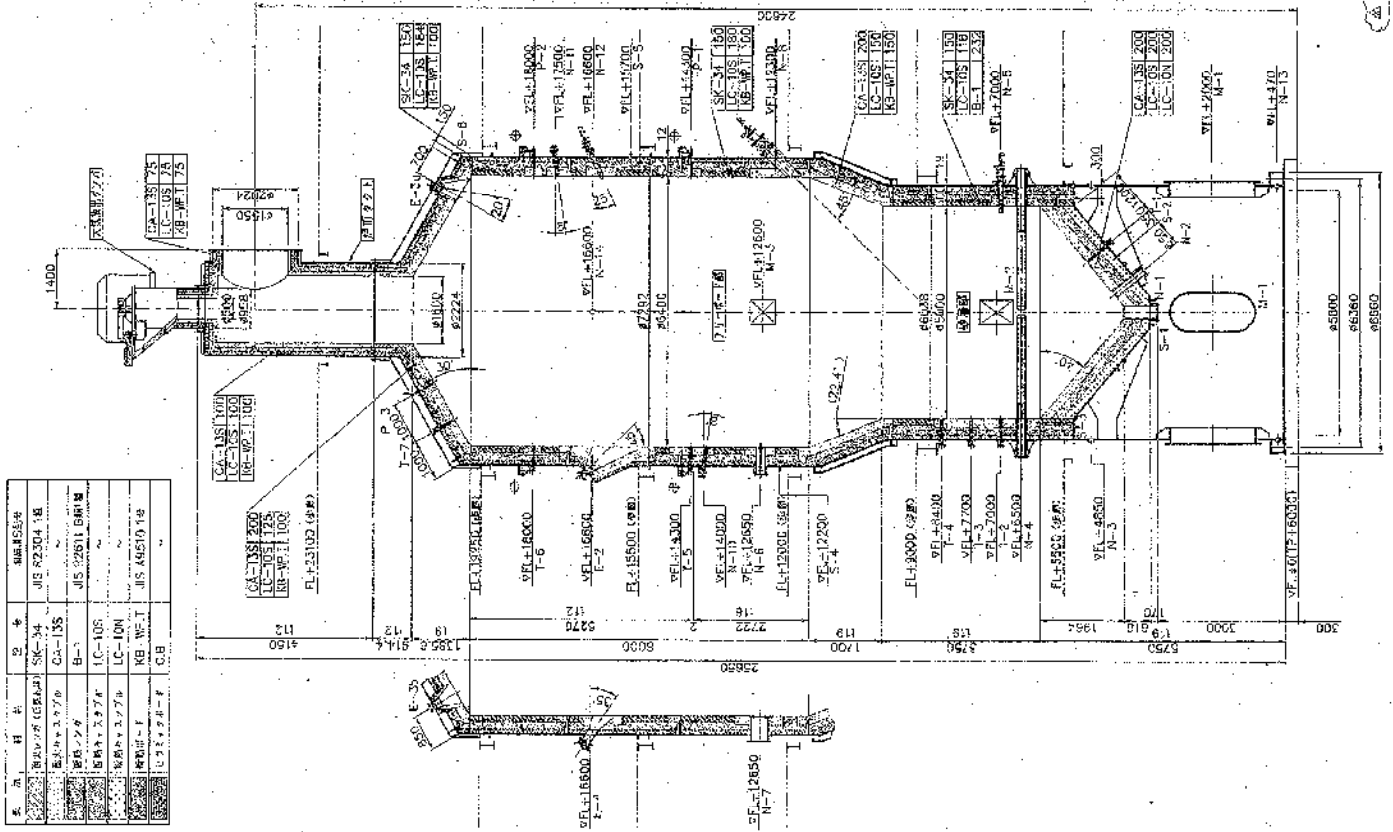


仕	仕様
型式	SDS-Z型
製造校	サ-2:50334 サ-207:50334 サ-212:50334
チェーン運搬容量	5 ㎡/min 4.0 ㎡/min 4.5 ㎡/min 5.0 ㎡/min
チェーン	U192-ZD120-ES7L-V1-151 600mm (長さ) 4.1.5 ㎞ 1.1.51 600mm
速度	3 400 50 ㎞/h
製品名	しぼり機
送	50mm以下
送	0.81/㎡
物	温度:室温 水分:7.0~0.0%
送	0.81/㎡ (1㎡/h)
搬	SUS色:酸洗・亜硫酸 / SS部:7.5007/2
送	1 巻
作	1. 潤滑油:シヤックリ- (LSB-151)
台	2. チェンカチ:20型
数	3. 駆動:鉛板チェーン駆動機 (FC付)
機	4. クリニウム、ピタリ (SUS304)
構	5. レール:151mm
造	6. 構造:20型
機	7. 重量:1350kg
器	8. 長さ:14.00kg
具	9. 構造:20型
備	10. 構造:20型
考	11. 構造:20型

品名	仕様	単位	数量
輸送機	SDS-Z型	台	1
チェーン	U192-ZD120-ES7L-V1-151	㎡	5.0
駆動機	FC付	台	1
コンベヤ	20型	台	1
レール	151mm	㎡	14.00
構造	20型	台	1
潤滑油	シヤックリ- (LSB-151)	リットル	1
部品	各種	個	若干
材料	SUS304	kg	若干
その他	各種	個	若干

図面名 No.4-3しぼり機・輸送機外形構造図 図番43

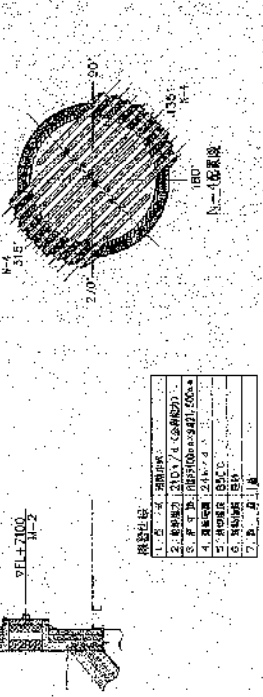
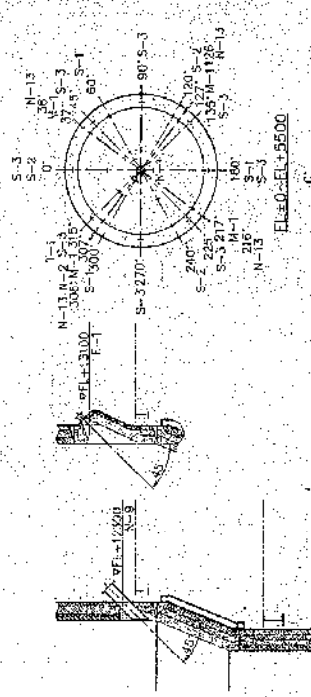
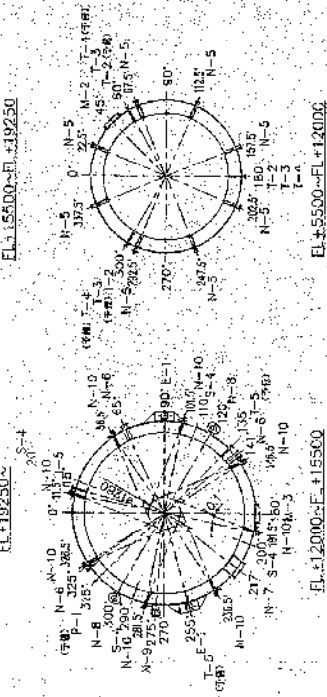
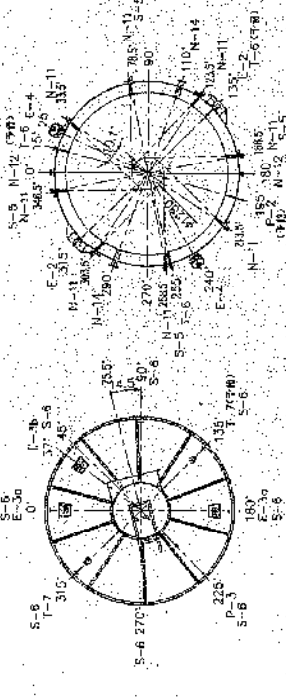
図面名 No.4汚泥焼却炉外形構造図 図番4.4



番号	名称	仕様	単位	数量
No.1	汚泥焼却炉	(仕様)	台	1
No.2	排灰機	74557	台	1
No.3	排灰機	74557	台	1
No.4	排灰機	74557	台	1
No.5	排灰機	74557	台	1
No.6	排灰機	74557	台	1
No.7	排灰機	74557	台	1
No.8	排灰機	74557	台	1
No.9	排灰機	74557	台	1
No.10	排灰機	74557	台	1
No.11	排灰機	74557	台	1
No.12	排灰機	74557	台	1
No.13	排灰機	74557	台	1
No.14	排灰機	74557	台	1

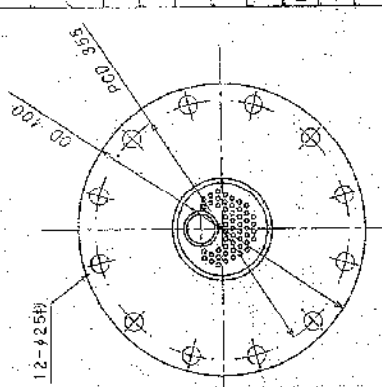
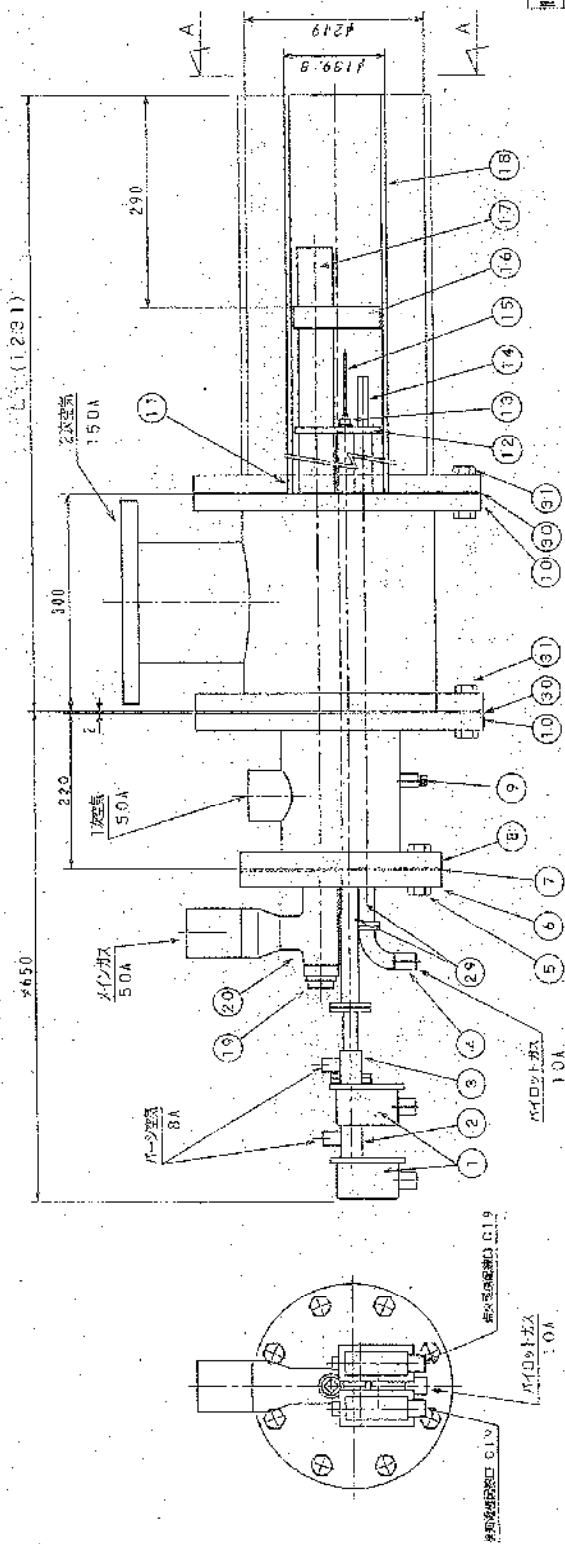
No.4汚泥焼却炉 (縦合工 別表2 参照)

- 了 流動砂の抜き出し及び吸入、流動砂の養生、保管
- イ 焼却炉内単管足場の設置、解体、散気管外観点検、閉塞有無確認
- ウ 耐火物点検、自動開き箇所の補修
- エ 劣化、損傷部分の補修
- オ 燃焼装置、ガスストーブ・サンバーブの工場整備 (別表2 参照)
- カ 燃焼装置の調整 (着火確認、調整を含む)
- キ 運転状態確認 (流動状態、燃焼状態、温度等)
- ク 補修塗装
- ケ 別表1に示す部品の交換
- コ 上記を実施するための分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- サ 試運転確認、データ測定
- シ 養生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

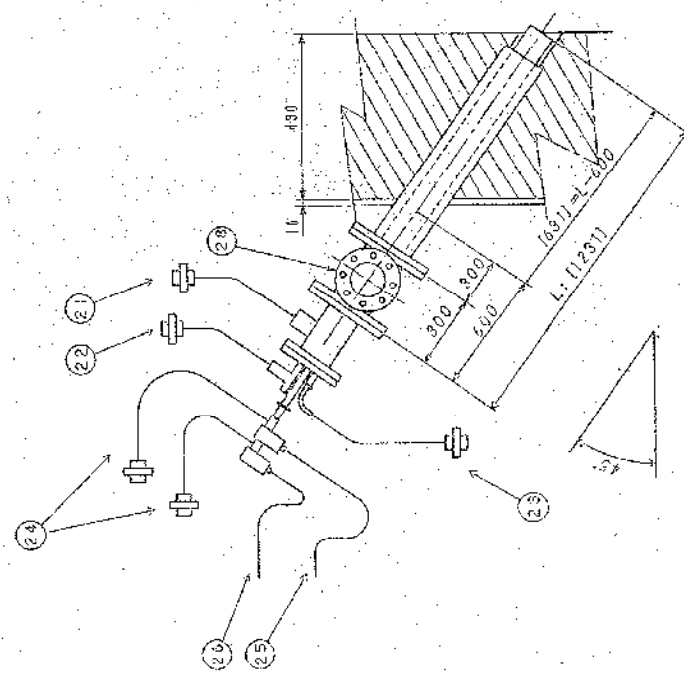


仕様

機器名称: NO. 4-1-2 補助燃焼装置  
 制作数: 2 台  
 燃焼量: 12,600MJ/hr・台  
 (300×10<sup>3</sup>Kcal/hr・台)  
 燃料: 都市ガス (1.3A)  
 重量: 72kg



高圧ガス保安法に基づき保安工事を実施しなさい。



部品名	数量	材質	仕様
(1) ガス燃焼器	7	SS316	燃焼器用
(2) ガス燃焼器	1	SS316	燃焼器用
(3) ガス燃焼器	1	SS316	燃焼器用
(4) ガス燃焼器	2	SS316	燃焼器用
(5) ガス燃焼器	1	SS316	燃焼器用
(6) ガス燃焼器	1	SS316	燃焼器用
(7) ガス燃焼器	4	SS316	燃焼器用
(8) ガス燃焼器	4	SS316	燃焼器用
(9) ガス燃焼器	8	SS316	燃焼器用
(10) ガス燃焼器	6	SS316	燃焼器用
(11) ガス燃焼器	5	SS316	燃焼器用
(12) ガス燃焼器	8	SS316	燃焼器用

部品一丁の構造図

図面名 No.4-1,2補助燃焼装置外形構造図 図番4.5

仕様

機器名称: NO.4-1~8サンダーバーナ

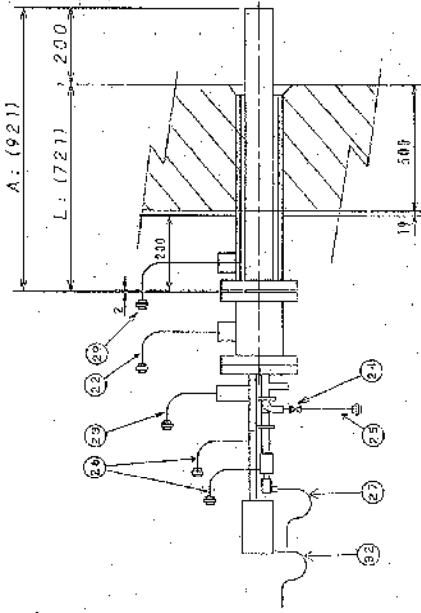
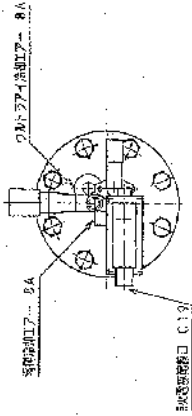
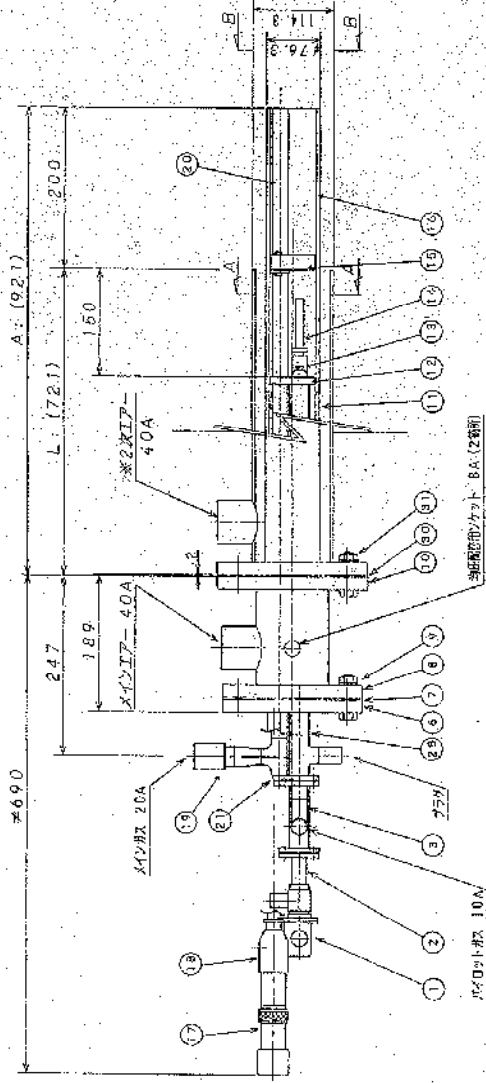
制作数: 8台

燃焼量: 2.100MJ/hr.台

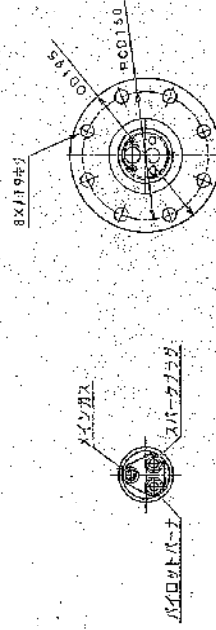
(50×10<sup>6</sup>Kcal/hr.台)

燃料: 都市ガス(13A)

重量: 約38kg



ガスガン取付図



A-A欠損詳細

B-B欠損詳細

床組及び床下引込管先施工を願います。

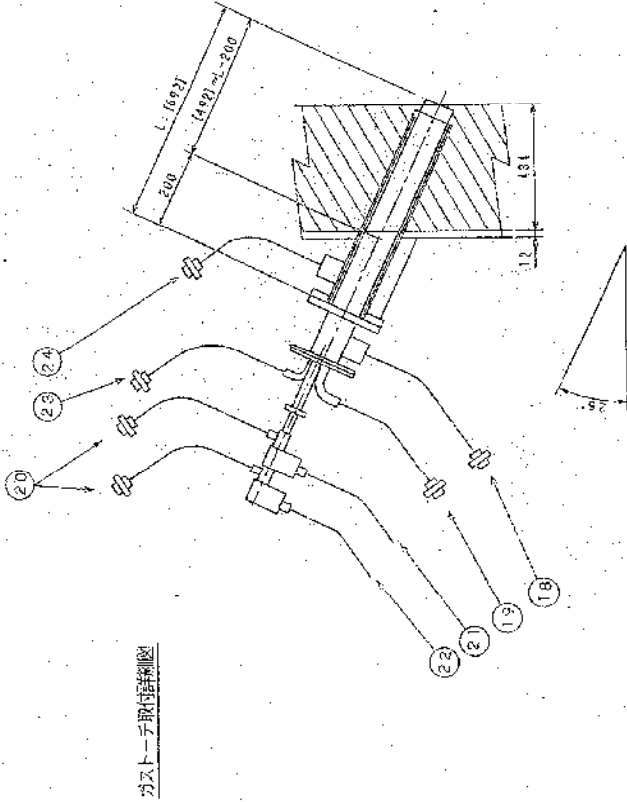
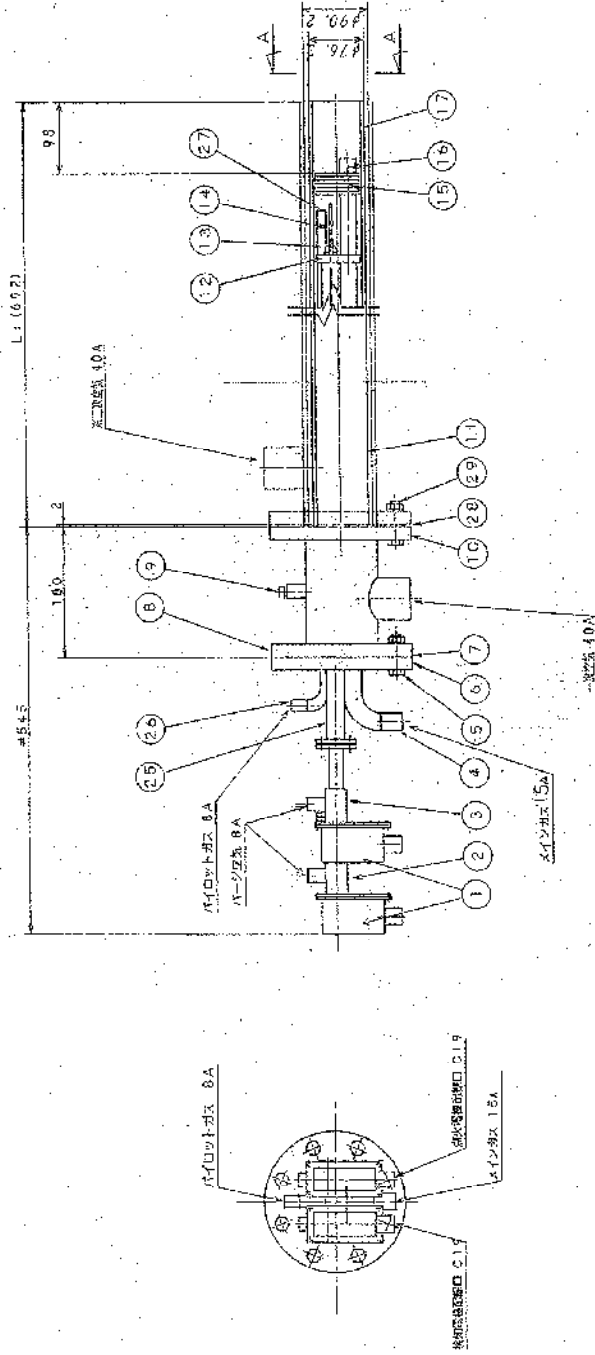
32	射出ノズル	15mm.1本	9	シールド線
31	燃料ノズル	11x6.0x1.5mm	9	SUS304(21F)
30	パッキン	JIS10K 10mm幅	1	1/2本 19F5
29	二次エアフレキ	PT40x1.6	1	SUS304(20A)
28	1/2寸配管継手	φ25.21	2	SUS304TP
27	高圧配管	高圧7x3.0mm	1	シリコン樹脂
26	ボルトワッシャー	PT8x1.6	2	SUS304
25	1/2寸配管フレキ	PT10x1.6	1	SUS304(20A)
24	1/2寸配管フレキ	10A	1	C9604BD
23	1/2寸配管フレキ	PT20x1.6	1	SUS304(20A)
22	1/2寸配管フレキ	PT40x1.6	1	SUS304(20A)
21	銅製コブラグ	15A	1	FCMB
20	1/2寸配管フレキ	15A	1	SUS310S
19	1/2寸配管継手	20x3.5A	1	SUS316
18	1/2寸配管継手	C7035A	1	C9604BD
17	1/2寸配管継手	C7035A	1	
16	銅製継手	6.5A	1	SUS310S
15	銅製コブラグ	15A	1	SUS310S
14	1/2寸配管フレキ		1	SUS316 TP
13	1/2寸配管フレキ		1	1/2寸 7x3
12	1/2寸配管フレキ		1	SUS304
11	銅製継手	6.5A	1	SUS316
10	銅製コブラグ	10x6.0x1.5mm	1	SUS316
9	1/2寸配管フレキ	10x6.0x1.5mm	8	SUS304(316)
8	1/2寸配管フレキ	10x6.0x1.5mm	1	SUS316
7	パッキン	JIS10K 10mm幅	1	1/2寸 19F5
6	1/2寸配管フレキ	JIS10K 10mm幅	1	SUS316
5	1/2寸配管フレキ		1	SUS304
4	銅製コブラグ		1	
3	銅製コブラグ		1	SS400
2	銅製コブラグ		1	SS400
1	銅製コブラグ		1	SS400

図面名 No.4サンダーバーナ外形構造図 図番46



仕様

機器名称: NO.4-1, 2 ガストーチ  
 制作数: 2 台  
 燃焼量: 630MJ/hr・台  
 (15×10<sup>4</sup> kcal/hr・台)  
 燃料: 都市ガス (1.3A)  
 重量: 約 35kg

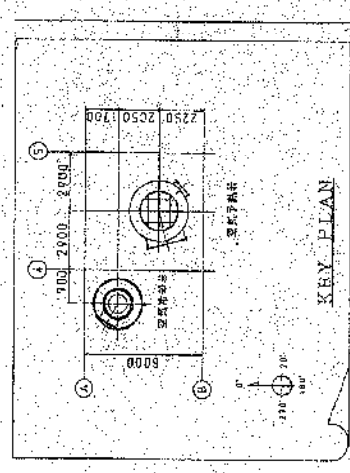
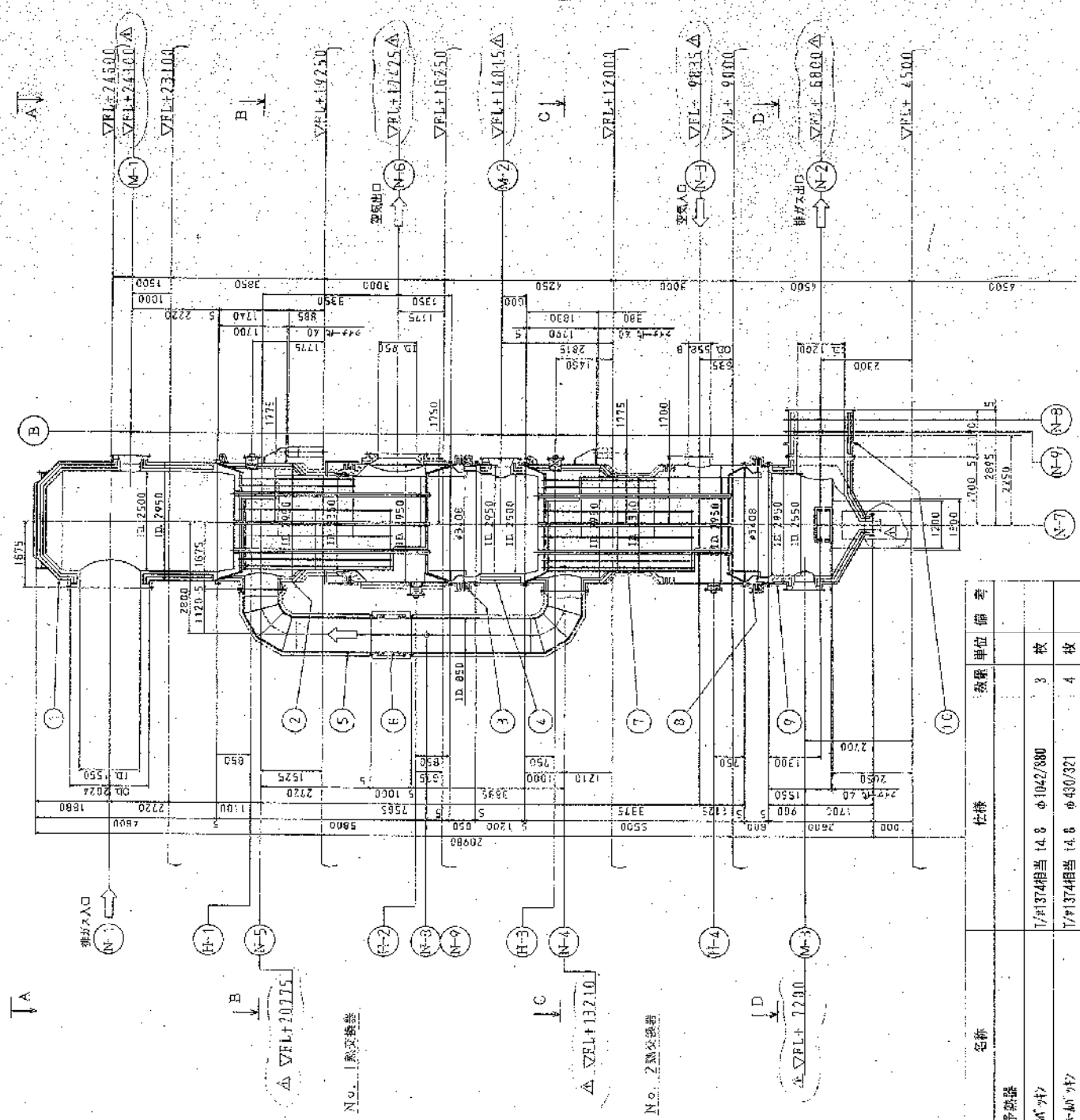


ガストーチ取付詳細図

29 ガストロケット	416, 46L SW切	B	SUS 304 403
28 パッキン	JIS10k 0.4厚	1	1/4# 1995
27 パイロットガス	8A	1	SUS 316STP
26 点火電極	8A	1	SUS 316
25 電極固定	φ2.5 2.1	2	SUS 304
24 点火電極	φ2.0φ 4.0φ	1	SUS304 403
23 点火電極	φ1.0φ 4.0φ	1	SUS304 403
22 検知電極	φ1.0φ 4.0φ	1	シリコン樹脂
21 点火電極	φ1.0φ 4.0φ	1	シリコン樹脂
20 パーツエアバルブ	φ1.0φ 4.0φ	2	385304
19 メインガスバルブ	φ1.5φ 4.0φ	1	SUS304 403
18 メインガスバルブ	φ1.0φ 4.0φ	1	SUS304 403
17 検知電極	φ5A	1	SUS304 403
16 メインガスバルブ	φ5A	1	SUS 304 3P
15 ヴトリックス	φ4	6	SUS 304
14 検知電極	φ4	1	カンタム線
13 スーパーバルブ	φ5A	1	SUS 316 7Aφ
12 エアバルブ	φ5A	1	SUS 304
11 検知電極	φ5A	1	SUS 316
10 検知電極	JIS10k 0.4	1	SUS 316
9 検知電極	φ5A	1	SUS
8 ケーシング	JIS10k 0.4	1	SUS 316
7 パッキン	JIS10k 0.4厚	1	1/4# 1995
6 ヘッドバルブ	JIS10k 0.4	1	SUS 316
5 ガストロケット	416, 46L SW切	B	SUS 304 403
4 メインガスバルブ	φ5A	1	SUS 304
3 点火電極	φ2.1φ	1	
2 検知電極	φ2.1φ	1	
1 検知電極	φ2.1φ	2	SS400

注: 点検および修理の際は必ず先に電源を切ってください。

図面名 No.4ガストーチ外形構造図 図番47

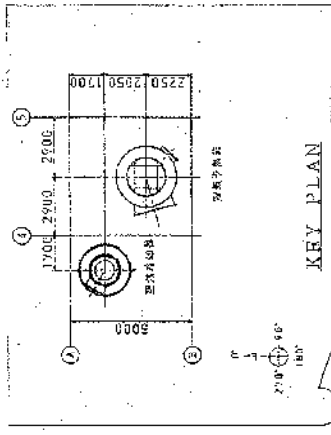
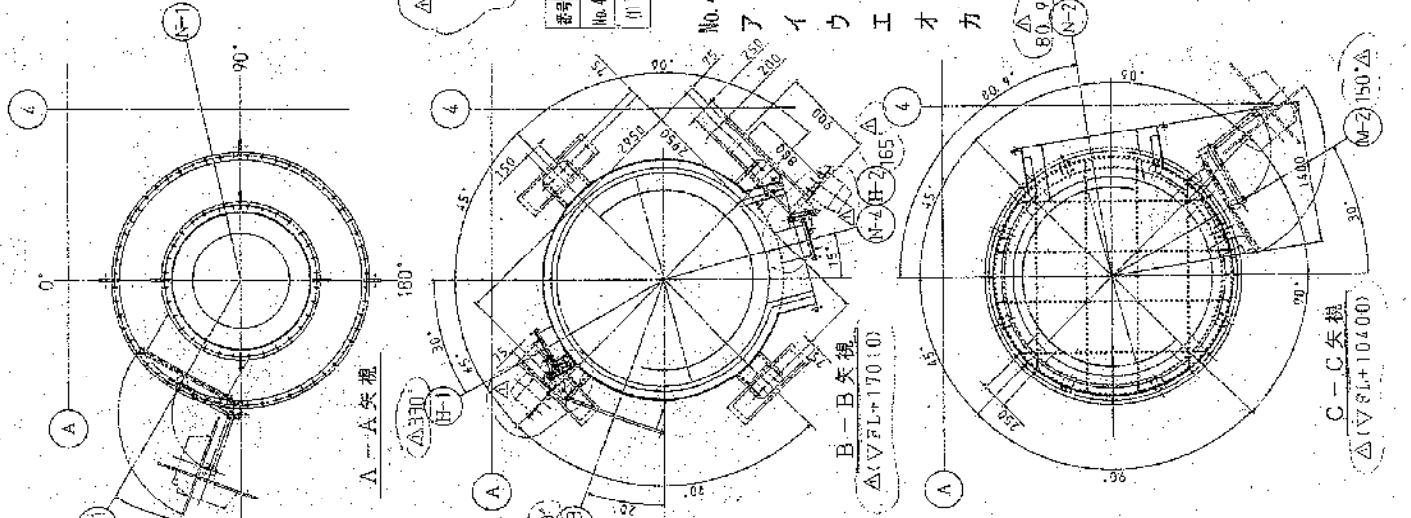
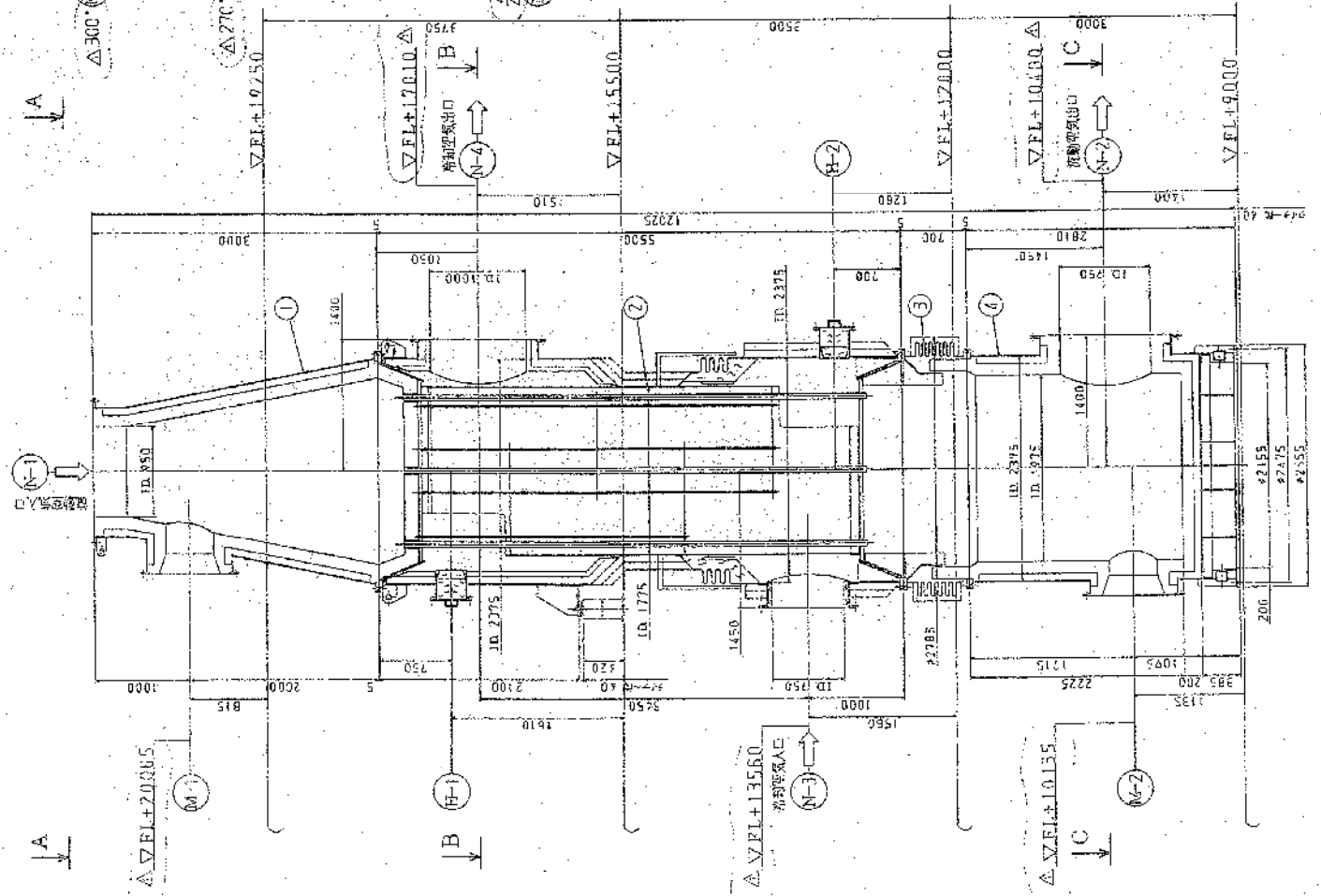


空気予熱器仕様書	
型式	コルム型
主要部材	鋼板
材質	SM400
寸法	2800×2900×2000
重量	17.476 t
圧力	0.20 MPa
温度	350℃
空気入口温度	250℃
空気出口温度	120℃
排ガス入口温度	250℃
排ガス出口温度	120℃
運転圧力	0.20 MPa
運転温度	350℃
設計者	〇〇〇
承認者	〇〇〇
製図者	〇〇〇
製図日	2021.8.23
製図所	〇〇〇

No.4空気予熱器 (複合工 別表2参照)

- ア 空気予熱器の点検
- イ 上部、中間、下部ヘッダ内の焼却灰除去
- ウ 劣化・損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッダ及びチューブシートの状況確認
- カ チューブシートのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンベンセーターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目地補修
- ク 保温板金部の焼戻状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- シ 発生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

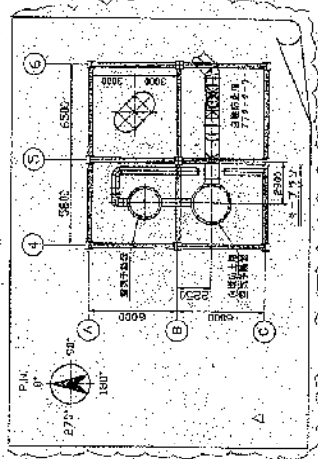
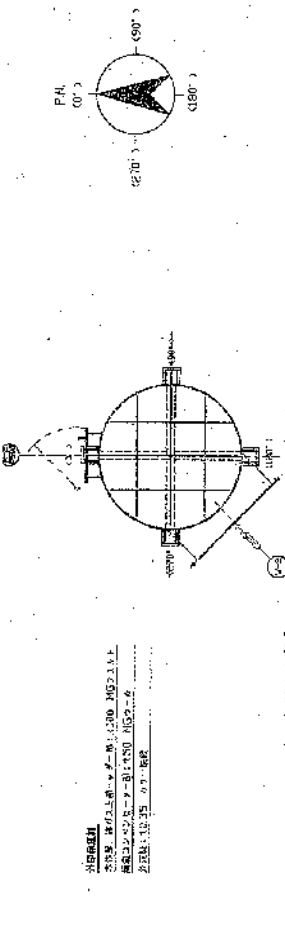
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No.4	空気予熱器				
(1)	円形鋼板	14.8 φ1042/880	3	枚	
(2)	円形鋼板	14.8 φ430/321	4	枚	
(3)	310円形鋼	20kg/缶	40	kg	



品名	数量	単位	備考
No.4空気冷却器	1	台	
1) 750R付	1	台	

品名	数量	単位	備考
No.4空気冷却器	1	台	
1) 750R付	1	台	

- ア No.4空気冷却器 (複合工：別表2 参照)
- イ 空気冷却器の入口・出口・パイプスタンパの点検
- ウ 補修塗装
- エ 別表1に示す部品の交換
- イ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
- カ その他、本修繕実施に関わる関連事項



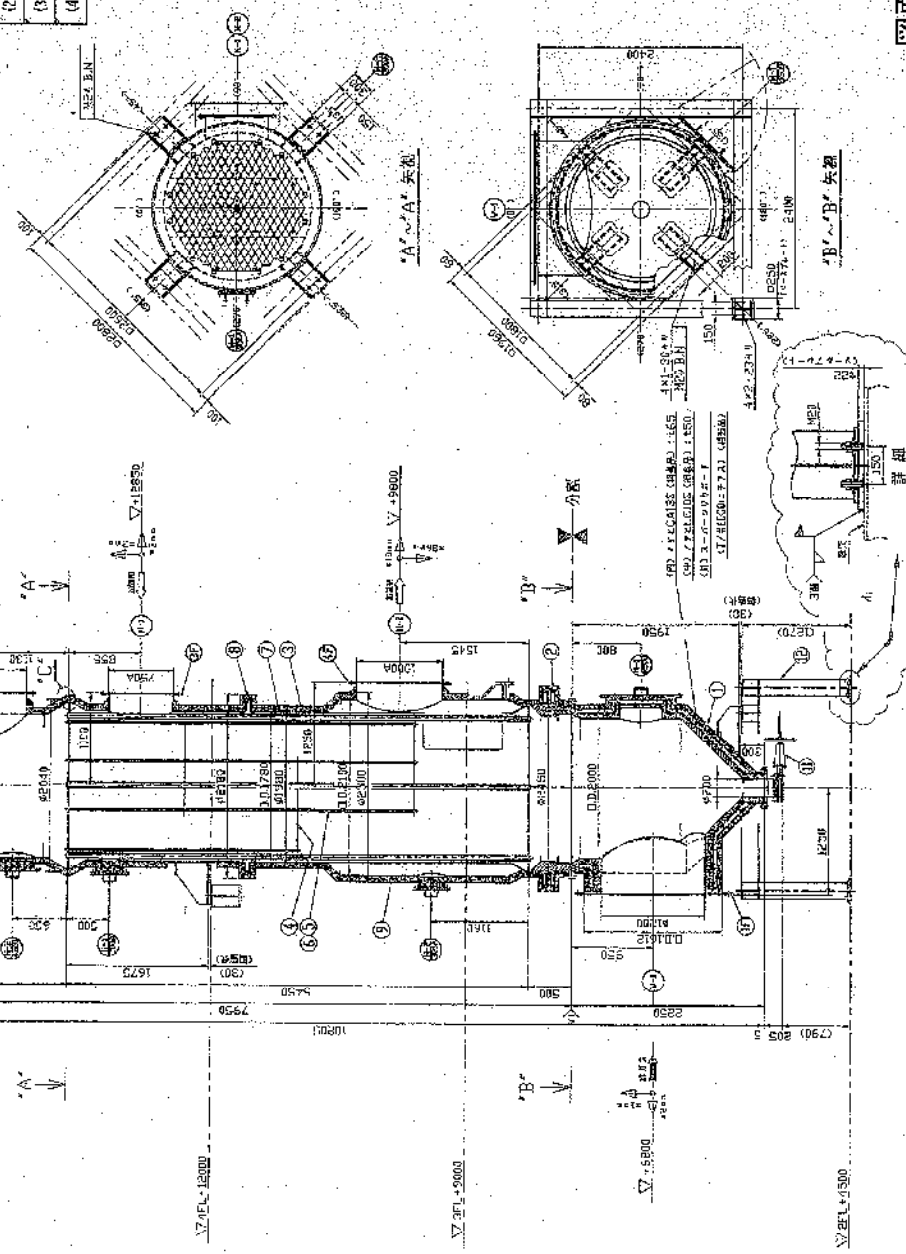
1. 構造 2. 仕様  
 3. 寸法 4. 重量  
 5. 材質 6. 塗装  
 7. 備考

全高	16,070
入口直径	φ1,374
入口流速	1.5
出口直径	φ1,374
出口流速	1.5
入口温度	160
出口温度	50
入口湿度	5.5
出口湿度	0.78
入口露点	23.40
出口露点	5.68
入口焓	147
出口焓	22
入口比容	0.8652
出口比容	0.8170
入口密度	1.190
出口密度	1.224
入口速度	16.4
出口速度	16.4
入口流量	420/330
出口流量	420/330
入口重量	4700
出口重量	4700

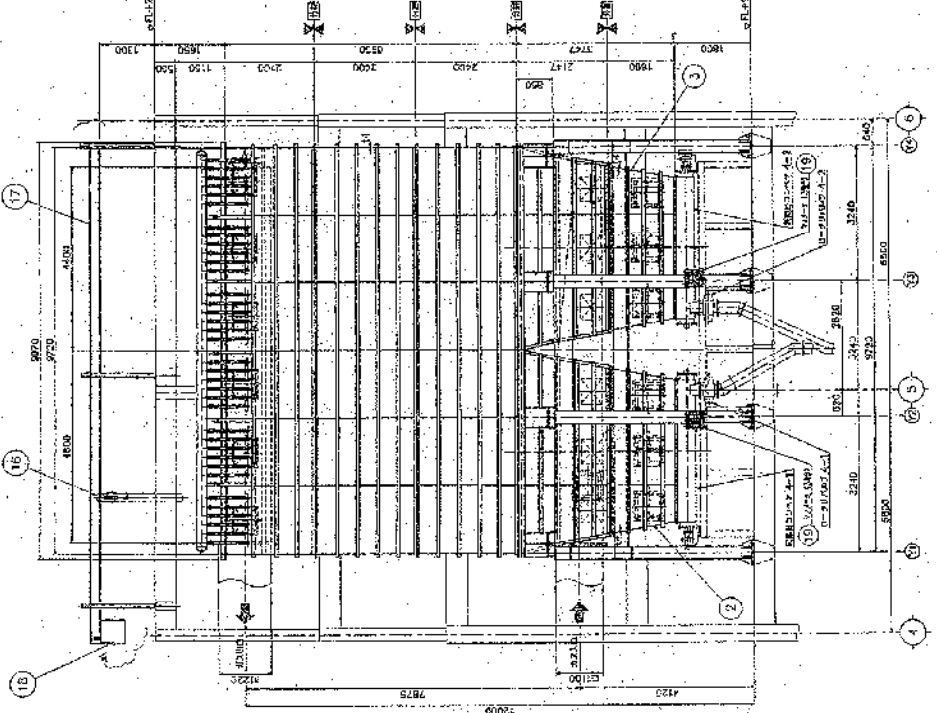
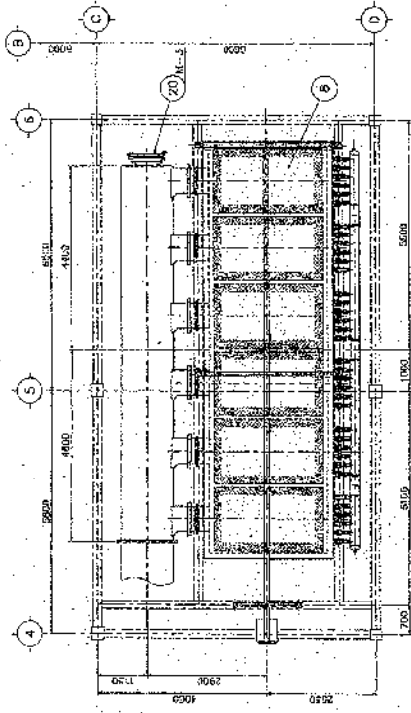
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4	白煙防止用空気予熱器				
(1)	ファン	φ930/770	1	枚	
(2)	ファン	φ635/520	1	枚	
(3)	ファン	φ420/330	2	枚	
(4)	BIOPラット	4700	40	kg	

No. 4 白煙防止用空気予熱器 (仮合工、別表2参照)

- ア 白煙防止用空気予熱器の点検
- イ 上部、下部ヘッド内の積灰除去
- ウ 劣化、損傷部の補修
- エ 伝熱チューブ内のダスト付着状況確認及び除去
- オ 排ガス入口ヘッド及びチューブシートとの状況確認
- カ チューブシートとのチューブ接続部の漏れ確認
- キ 煙道コンベンセントターの耐火物の状況確認、耐火物の点検、目視補修
- ク 保温板金部の腐蝕状況確認
- ケ 補修塗装
- コ 別表1に示す部品の交換
- サ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、吊立等
- シ 養生材の処分作業
- ス その他、本修繕実施に関わる関連事項

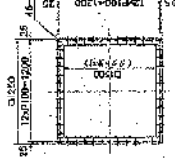
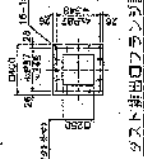


図面名 No.4白煙防止用空気予熱器外形構造図 図番50



区 画 名	
区 画 名	バグフィルタ
材 質	ステンレス鋼
数 量	1 基
1. 仕様	35,000 Nm <sup>3</sup> /h
2. 寸法	2,000 mm
3. 圧力	0.02 MPa
4. 温度	50℃
5. 材質	ステンレス鋼 (SUS304)
6. 重量	約 10,000 kg
7. 設置場所	工場内
8. 設置時期	2010年
9. 設置者	〇〇株式会社
10. 設置場所	〇〇工場
11. 設置時期	2010年
12. 設置者	〇〇株式会社
13. 設置場所	〇〇工場
14. 設置時期	2010年
15. 設置者	〇〇株式会社
16. 設置場所	〇〇工場
17. 設置時期	2010年
18. 設置者	〇〇株式会社
19. 設置場所	〇〇工場
20. 設置時期	2010年
21. 設置者	〇〇株式会社
22. 設置場所	〇〇工場
23. 設置時期	2010年
24. 設置者	〇〇株式会社
25. 設置場所	〇〇工場
26. 設置時期	2010年
27. 設置者	〇〇株式会社
28. 設置場所	〇〇工場
29. 設置時期	2010年
30. 設置者	〇〇株式会社
31. 設置場所	〇〇工場
32. 設置時期	2010年
33. 設置者	〇〇株式会社
34. 設置場所	〇〇工場
35. 設置時期	2010年
36. 設置者	〇〇株式会社
37. 設置場所	〇〇工場
38. 設置時期	2010年
39. 設置者	〇〇株式会社
40. 設置場所	〇〇工場
41. 設置時期	2010年
42. 設置者	〇〇株式会社
43. 設置場所	〇〇工場
44. 設置時期	2010年
45. 設置者	〇〇株式会社
46. 設置場所	〇〇工場
47. 設置時期	2010年
48. 設置者	〇〇株式会社
49. 設置場所	〇〇工場
50. 設置時期	2010年
51. 設置者	〇〇株式会社
52. 設置場所	〇〇工場
53. 設置時期	2010年
54. 設置者	〇〇株式会社
55. 設置場所	〇〇工場
56. 設置時期	2010年
57. 設置者	〇〇株式会社
58. 設置場所	〇〇工場
59. 設置時期	2010年
60. 設置者	〇〇株式会社
61. 設置場所	〇〇工場
62. 設置時期	2010年
63. 設置者	〇〇株式会社
64. 設置場所	〇〇工場
65. 設置時期	2010年
66. 設置者	〇〇株式会社
67. 設置場所	〇〇工場
68. 設置時期	2010年
69. 設置者	〇〇株式会社
70. 設置場所	〇〇工場
71. 設置時期	2010年
72. 設置者	〇〇株式会社
73. 設置場所	〇〇工場
74. 設置時期	2010年
75. 設置者	〇〇株式会社
76. 設置場所	〇〇工場
77. 設置時期	2010年
78. 設置者	〇〇株式会社
79. 設置場所	〇〇工場
80. 設置時期	2010年
81. 設置者	〇〇株式会社
82. 設置場所	〇〇工場
83. 設置時期	2010年
84. 設置者	〇〇株式会社
85. 設置場所	〇〇工場
86. 設置時期	2010年
87. 設置者	〇〇株式会社
88. 設置場所	〇〇工場
89. 設置時期	2010年
90. 設置者	〇〇株式会社
91. 設置場所	〇〇工場
92. 設置時期	2010年
93. 設置者	〇〇株式会社
94. 設置場所	〇〇工場
95. 設置時期	2010年
96. 設置者	〇〇株式会社
97. 設置場所	〇〇工場
98. 設置時期	2010年
99. 設置者	〇〇株式会社
100. 設置場所	〇〇工場

- №.4バグフィルタ (複合工: 別表2参照)
- ア バグフィルタの点検
  - イ クリーンルーム、ダスターールームの状況確認
  - ウ ろ布の点検
  - エ 本体ケーシングの腐食、腐食状況確認※腐食箇所の溶接補修含む
  - オ 逆流装置の点検
  - カ 保温板金撤去・復旧、腐食状況確認
  - キ 運転状態確認 (差圧確認)
  - ク ヒーター類点検
  - ケ ろ布のサンプリング調査 (引張強さ、伸び率、通気性の分析)
  - コ 補修塗装
  - サ 別表1に示す部品の交換
  - シ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、清掃、組立等
  - ス 発生材の処分作業
  - セ その他、本修繕実施に関わる関連事項



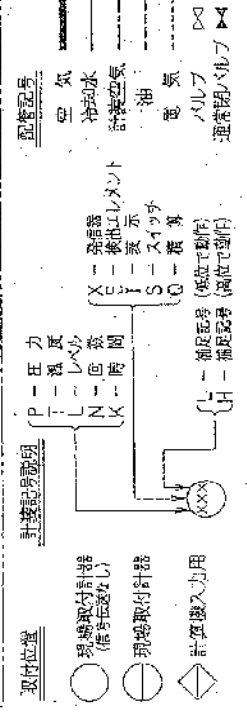
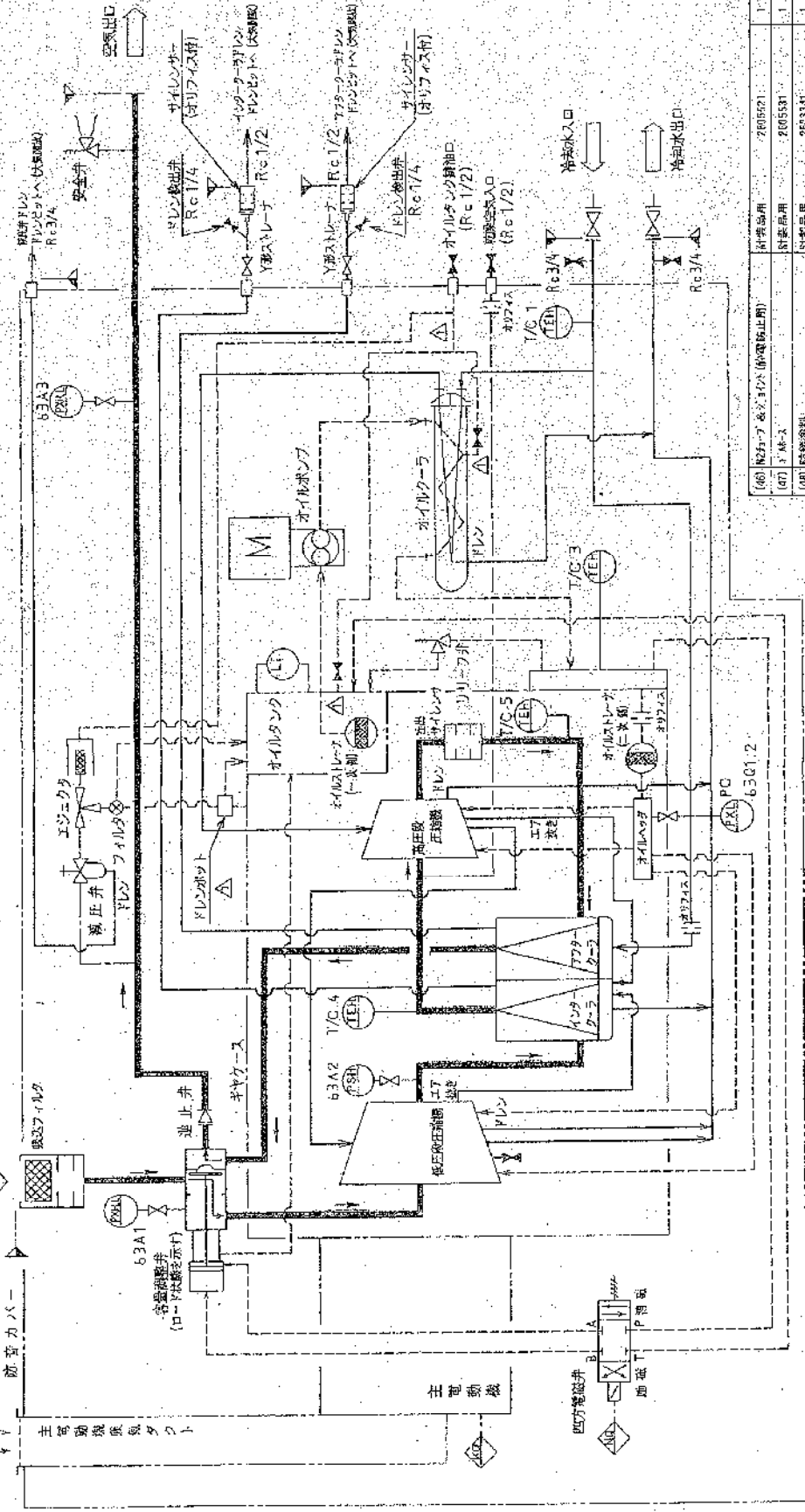
名称	仕様	数量	単位	備考
バグフィルタ				
天井開口蓋用パッキン (外)	1/4 364相当 13.2 W25×30mm/巻	2	巻	
天井開口蓋用パッキン (内)	刈草用パッキン t20 W20 60mm分	1	巻	
インドワードパッキン用パッキン	1/4 W240相当 11.9×3mm/巻	1	巻	
天井パッキン用パッキン	刈草 A 16 1.1500×490	12	枚	
ろ布	12枚/束×5束、2枚/束折	362	本	

図面名 No.4バグフィルタ外形構造図 図番 51





品名	数量	単位	仕様	材料	備注
101 主電動機	1	台	2000001	2000001	
102 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
103 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
104 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
105 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
106 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
107 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
108 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
109 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
110 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
111 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
112 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
113 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
114 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
115 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
116 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
117 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
118 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
119 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
120 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
121 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
122 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
123 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
124 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
125 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
126 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
127 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
128 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
129 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
130 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
131 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
132 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
133 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
134 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
135 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
136 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
137 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
138 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
139 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
140 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
141 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
142 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
143 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
144 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
145 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
146 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
147 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
148 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
149 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
150 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
151 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
152 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
153 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
154 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
155 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
156 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
157 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
158 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
159 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	
160 主電動機用油	1	台	2600001	2600001	

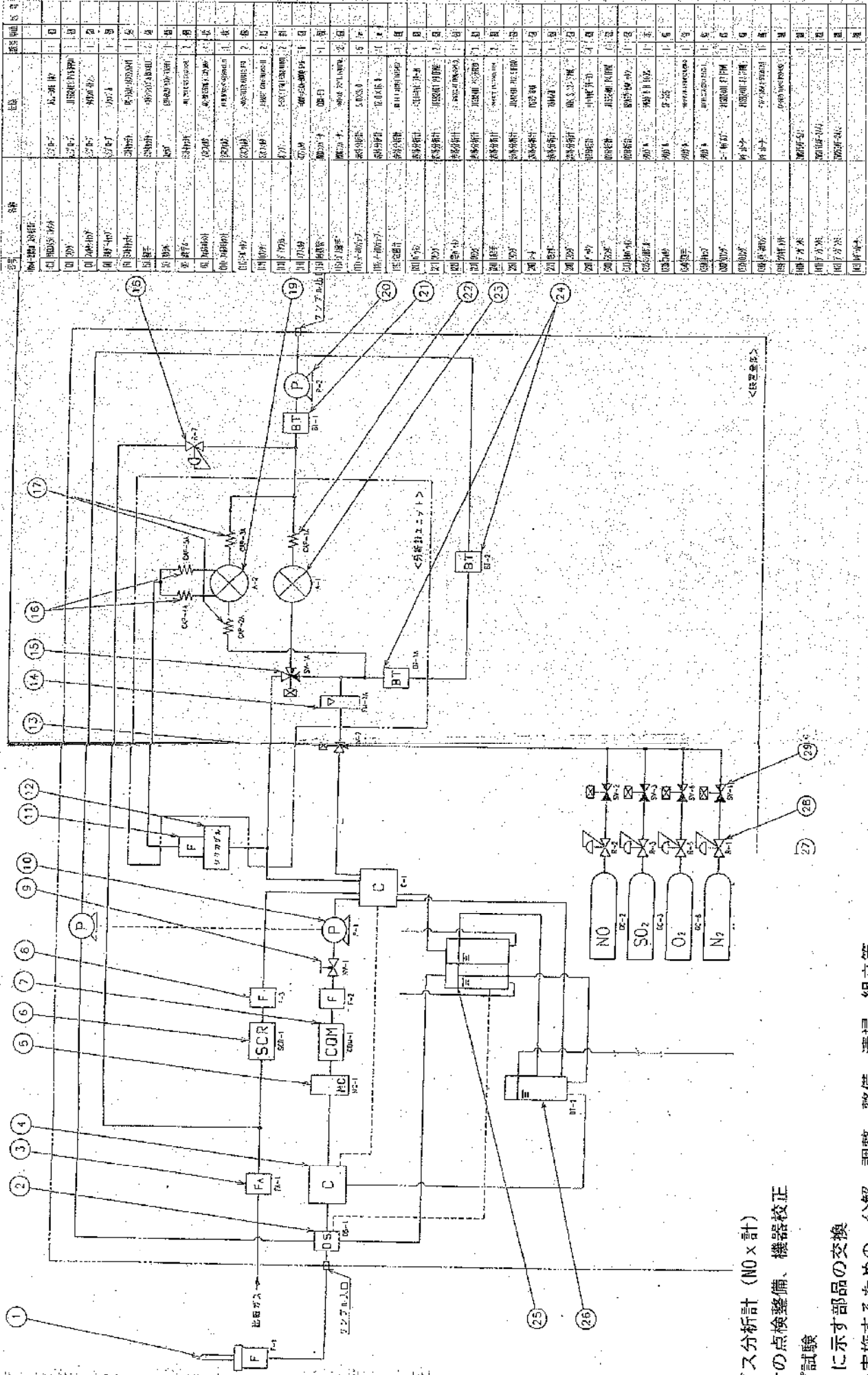


記号	品名	数量	単位	仕様
(46)	配管	2000001	1	式
(47)	配管	2600001	1	式
(48)	配管	2600001	1	式
(49)	配管	2600001	1	式
(50)	配管	2600001	1	式
(51)	配管	2600001	1	式
(52)	配管	2600001	1	式
(53)	配管	2600001	1	式
(54)	配管	2600001	1	式
(55)	配管	2600001	1	式
(56)	配管	2600001	1	式
(57)	配管	2600001	1	式
(58)	配管	2600001	1	式

図名 No.4-1 空気圧縮機外形構造図 図番 54







No. 4-2排ガス分析計 (NO x 計)

ア 分析計の点検整備、機器校正

イ ループ試験

ウ 別表1に示す部品の交換

エ 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等

オ 試運転確認、データ測定

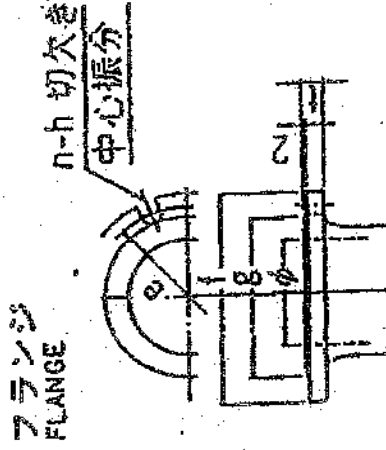
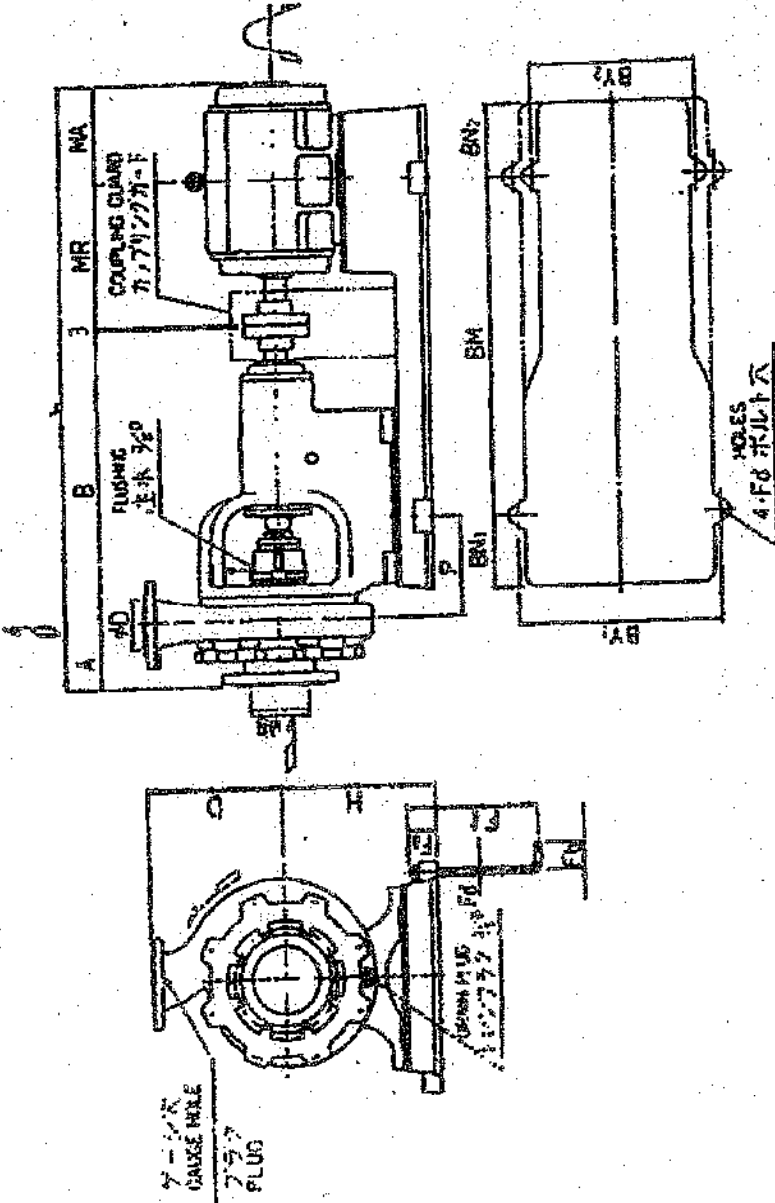
カ 発生材の処分作業

キ その他、本修繕実施に関わる関連事項

図面名 No.4-2排ガス分析計詳細図 図番56

品名	仕様	数量	単位
1	出風ガス	1	個
2	FC-1	1	個
3	FC-2	1	個
4	FC-3	1	個
5	FC-4	1	個
6	FC-5	1	個
7	FC-6	1	個
8	FC-7	1	個
9	FC-8	1	個
10	FC-9	1	個
11	FC-10	1	個
12	FC-11	1	個
13	FC-12	1	個
14	FC-13	1	個
15	FC-14	1	個
16	FC-15	1	個
17	FC-16	1	個
18	FC-17	1	個
19	FC-18	1	個
20	FC-19	1	個
21	FC-20	1	個
22	FC-21	1	個
23	FC-22	1	個
24	FC-23	1	個
25	FC-24	1	個
26	FC-25	1	個
27	FC-26	1	個
28	FC-27	1	個
29	FC-28	1	個
30	FC-29	1	個
31	FC-30	1	個
32	FC-31	1	個
33	FC-32	1	個
34	FC-33	1	個
35	FC-34	1	個
36	FC-35	1	個
37	FC-36	1	個
38	FC-37	1	個
39	FC-38	1	個
40	FC-39	1	個
41	FC-40	1	個
42	FC-41	1	個
43	FC-42	1	個
44	FC-43	1	個
45	FC-44	1	個
46	FC-45	1	個
47	FC-46	1	個
48	FC-47	1	個
49	FC-48	1	個
50	FC-49	1	個
51	FC-50	1	個
52	FC-51	1	個
53	FC-52	1	個
54	FC-53	1	個
55	FC-54	1	個
56	FC-55	1	個
57	FC-56	1	個
58	FC-57	1	個
59	FC-58	1	個
60	FC-59	1	個
61	FC-60	1	個
62	FC-61	1	個
63	FC-62	1	個
64	FC-63	1	個
65	FC-64	1	個
66	FC-65	1	個
67	FC-66	1	個
68	FC-67	1	個
69	FC-68	1	個
70	FC-69	1	個
71	FC-70	1	個
72	FC-71	1	個
73	FC-72	1	個
74	FC-73	1	個
75	FC-74	1	個
76	FC-75	1	個
77	FC-76	1	個
78	FC-77	1	個
79	FC-78	1	個
80	FC-79	1	個
81	FC-80	1	個
82	FC-81	1	個
83	FC-82	1	個
84	FC-83	1	個
85	FC-84	1	個
86	FC-85	1	個
87	FC-86	1	個
88	FC-87	1	個
89	FC-88	1	個
90	FC-89	1	個
91	FC-90	1	個
92	FC-91	1	個
93	FC-92	1	個
94	FC-93	1	個
95	FC-94	1	個
96	FC-95	1	個
97	FC-96	1	個
98	FC-97	1	個
99	FC-98	1	個
100	FC-99	1	個
101	FC-100	1	個

第3角法 3rd ANGLE PROJECTION  
単位 UNIT : mm

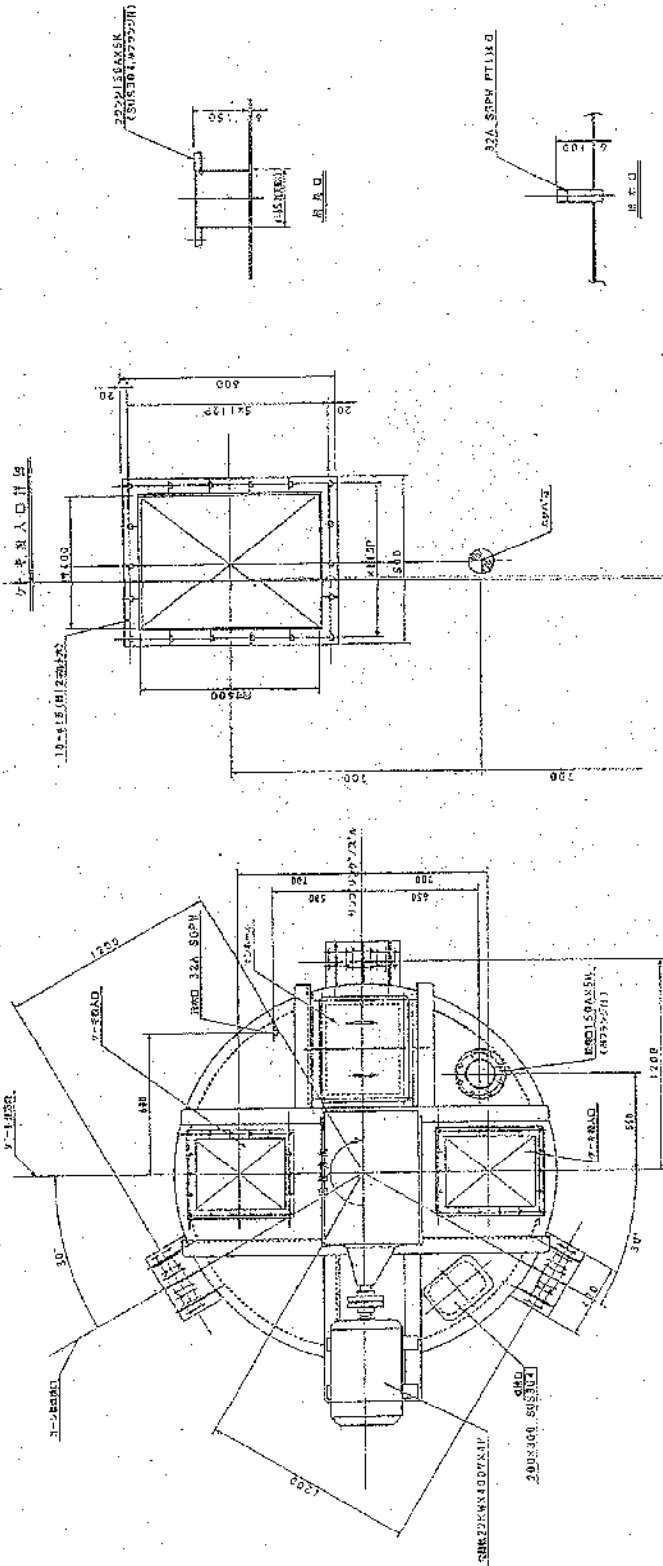


口径 d	g	e	f	l	n	h	t
125	185	210	250	24	8	24	20
150	215	240	280	26	8	24	22
200	285	290	358	26	12	24	22

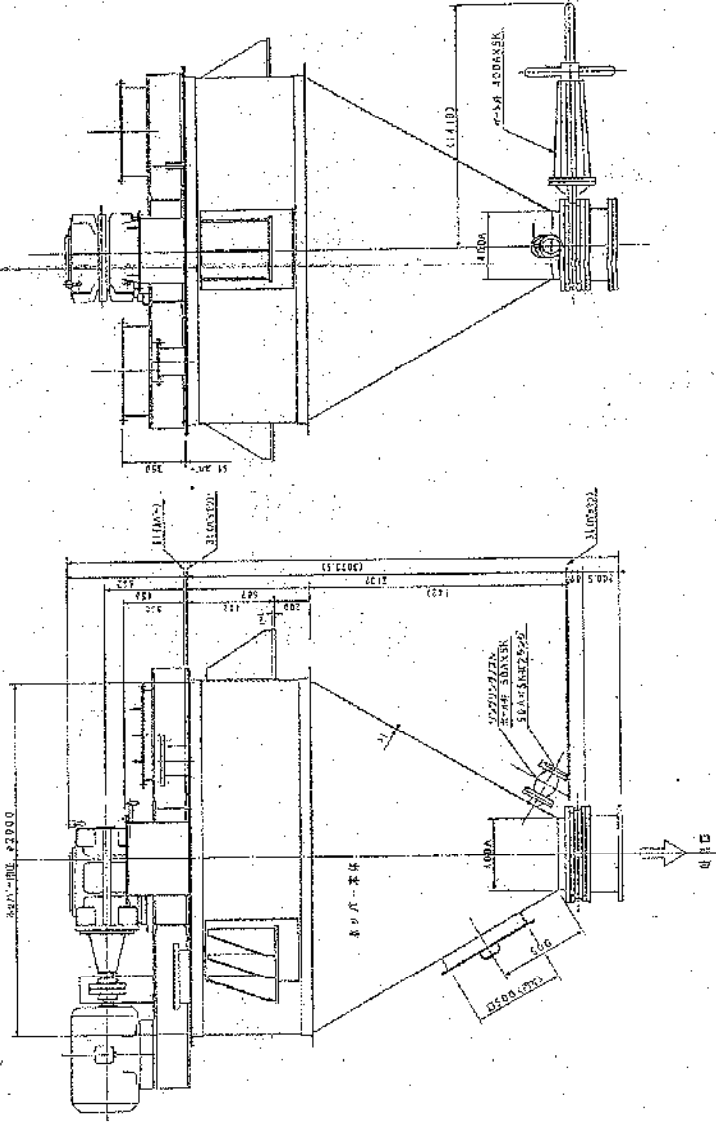
※1 二相ステンレス鋼の場合です。

型番	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4-2洗浄水循環ポンプ					
(1) 本体	SUS304	SAL100	1	個	
(2) 継手	SUS316	SAL180	1	個	
(3) 玉割突		6372	1	個	
(4) 玉割突		7313A0H	1	個	
(5) STD		SR60×82×12	2	個	
(6) ケーシング 3寸外	V/F6500	360×335×0.5	1	個	
(7) ケーシング 2寸外	V/F6500	360×335×0.8	1	個	
(8) ケーシング 3寸外	V/F6500	360×335×1.0	1	個	
(9) 2寸×1寸用 3寸外		V/F7010-2	1	個	
(10) ケーシング 4寸	V/F6500		1	個	
(11) ケーシング 4寸		UR60R 160×130×0.3	1	個	
(12) ケーシング 4寸		UR60R 172×100×0.3	1	個	
(13) Oリング	RBR	P-11	1	個	
(14) ケーシング 4寸		F705011	4	個	
(15) ケーシング 4寸 材料	SS/40R		5	個	
(16) 鋼製ナット	SS/400		1	個	
(17) ケーシング用底蓋	SS/400		1	個	
(18) 鋼製ナット	CAK202		1	個	
(19) 鋼製ナット	PC		1	個	
(20) 鋼製ナット	SCS14		1	個	



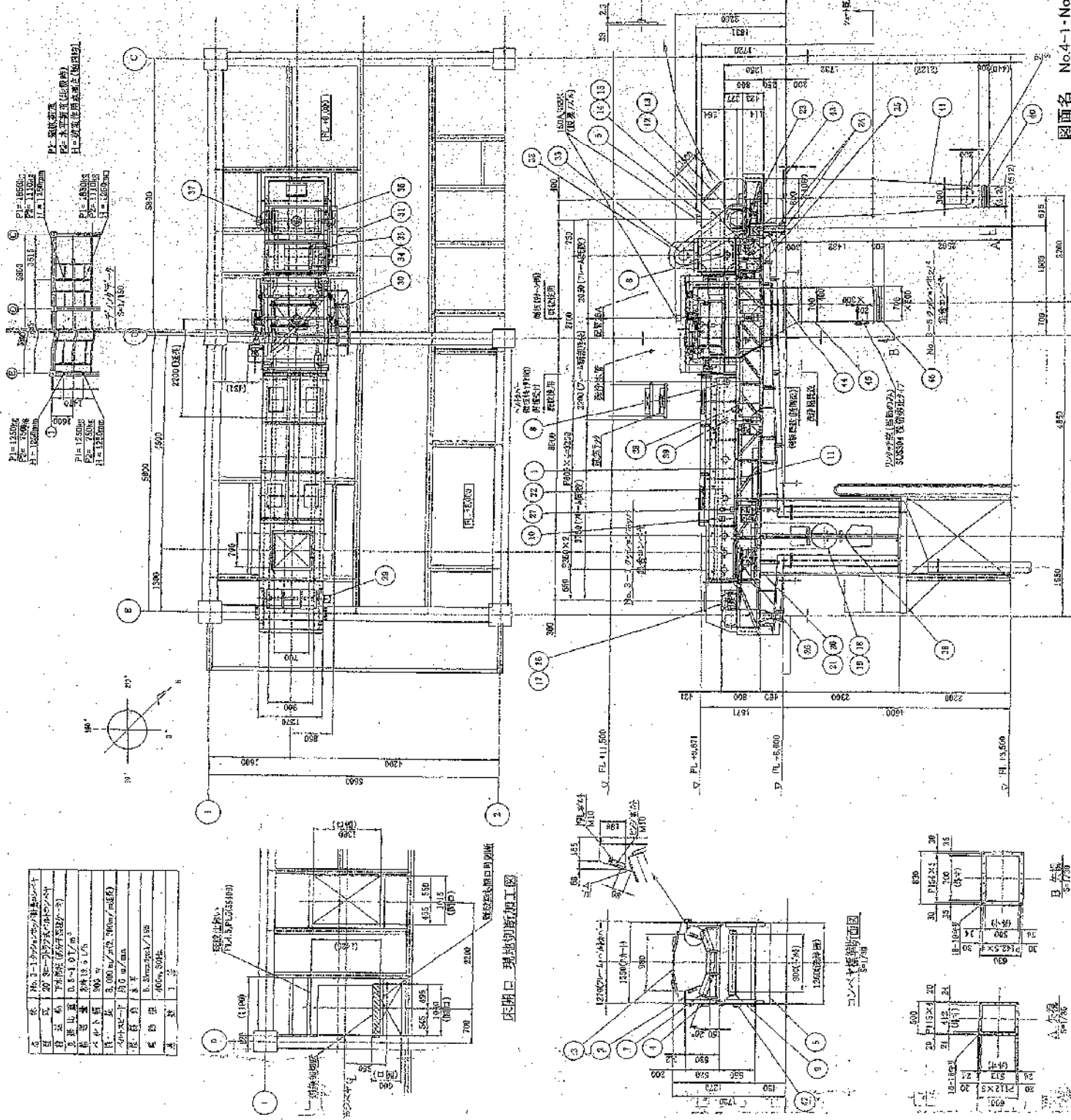


品名	仕	仕様	単位	備
1. 部品名	キーハット	106009	個	
2. 数量	1			
3. 材料	ステンレス	200A		
4. 製造	キーハット	106009		
5. 検査	キーハット	106009		
6. 検査	キーハット	106009		



番号	名称	仕様	数量	単位	備考
No. 4-3	キーハット		1	個	
(1)	キーハット	ステンレス	1	個	機器

図面名 No.4-3キーハット外形構造図 図番59



品名	ホッパー
品番	200
材質	SS400
重量	100kg
寸法	φ1000×1000
用途	計量コンベヤ用
備考	

図番	品名	仕様	数量	単位	備考
1	ホッパー	φ1000×1000	1	個	
2	ポンプ	1000W	1	台	
3	コンベヤ	φ1000	1	台	
4	計量器	1000W	1	台	
5	電動機	1000W	1	台	
6	ポンプ	1000W	1	台	
7	コンベヤ	φ1000	1	台	
8	計量器	1000W	1	台	
9	電動機	1000W	1	台	
10	ポンプ	1000W	1	台	
11	コンベヤ	φ1000	1	台	
12	計量器	1000W	1	台	
13	電動機	1000W	1	台	
14	ポンプ	1000W	1	台	
15	コンベヤ	φ1000	1	台	
16	計量器	1000W	1	台	
17	電動機	1000W	1	台	
18	ポンプ	1000W	1	台	
19	コンベヤ	φ1000	1	台	
20	計量器	1000W	1	台	
21	電動機	1000W	1	台	
22	ポンプ	1000W	1	台	
23	コンベヤ	φ1000	1	台	
24	計量器	1000W	1	台	
25	電動機	1000W	1	台	
26	ポンプ	1000W	1	台	
27	コンベヤ	φ1000	1	台	
28	計量器	1000W	1	台	
29	電動機	1000W	1	台	
30	ポンプ	1000W	1	台	
31	コンベヤ	φ1000	1	台	
32	計量器	1000W	1	台	
33	電動機	1000W	1	台	
34	ポンプ	1000W	1	台	
35	コンベヤ	φ1000	1	台	
36	計量器	1000W	1	台	
37	電動機	1000W	1	台	
38	ポンプ	1000W	1	台	
39	コンベヤ	φ1000	1	台	
40	計量器	1000W	1	台	
41	電動機	1000W	1	台	
42	ポンプ	1000W	1	台	
43	コンベヤ	φ1000	1	台	
44	計量器	1000W	1	台	
45	電動機	1000W	1	台	
46	ポンプ	1000W	1	台	

ホ 4-1-No.4-2クッションポンプ計量コンベヤ (総合工 別表2参照)

ア ハルトスケールの点検・調整

イ テストチェーン使用による負荷調整

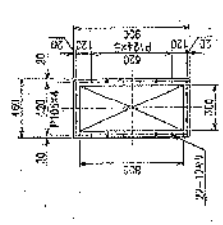
ウ 補修塗装

エ 試運転確認、データ測定

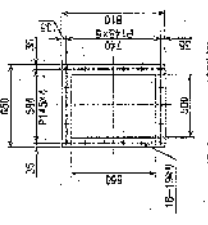
オ その他、本修業施に関わる関連事項

機種名	ホッパ
型式	ホッパ
製造	昭和50年11月
設計	佐藤 隆夫
製作	佐藤 隆夫
検査	佐藤 隆夫
材料	鋼板
重量	約100kg
寸法	全長 1100mm 全幅 2000mm 全高 1100mm
用途	ホッパ
備考	

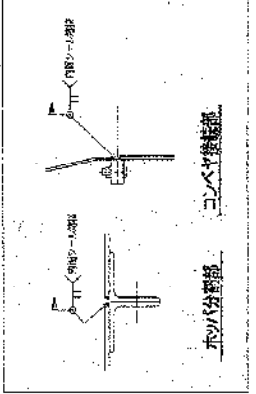
製造所	佐藤 隆夫
担当者	佐藤 隆夫
検査者	佐藤 隆夫
材料	鋼板
重量	約100kg
寸法	全長 1100mm 全幅 2000mm 全高 1100mm
用途	ホッパ
備考	



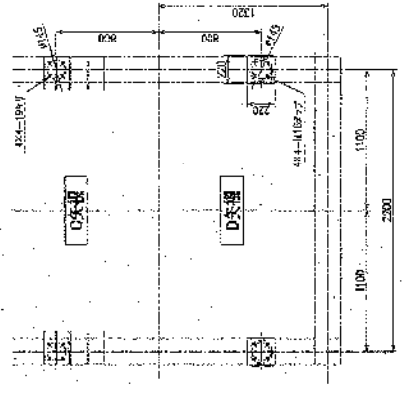
投入ロアフランチ詳細



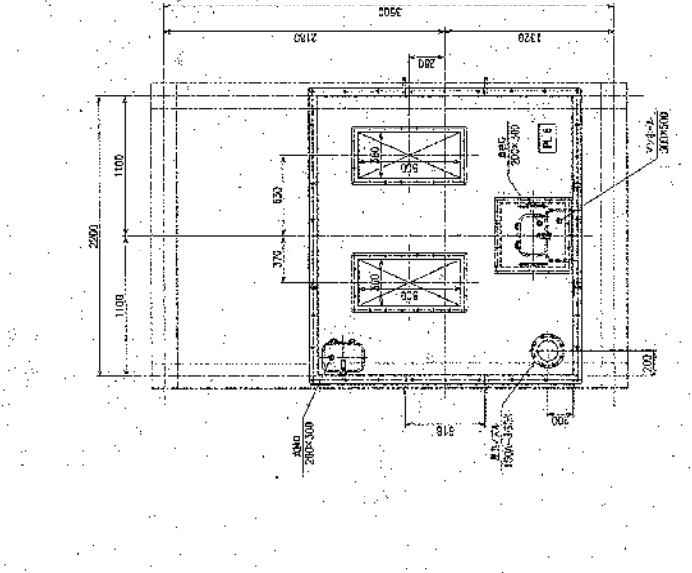
吐出ロアフランチ詳細



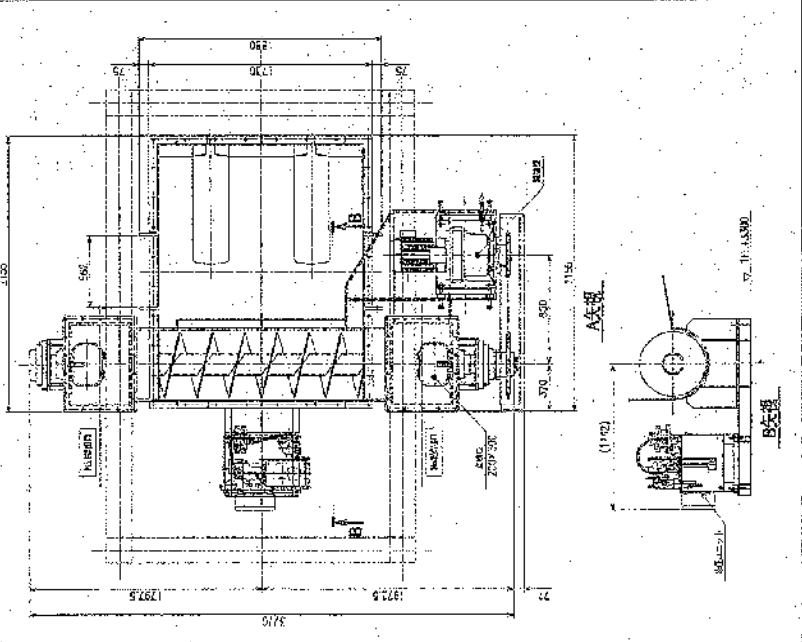
ホッパ分岐部



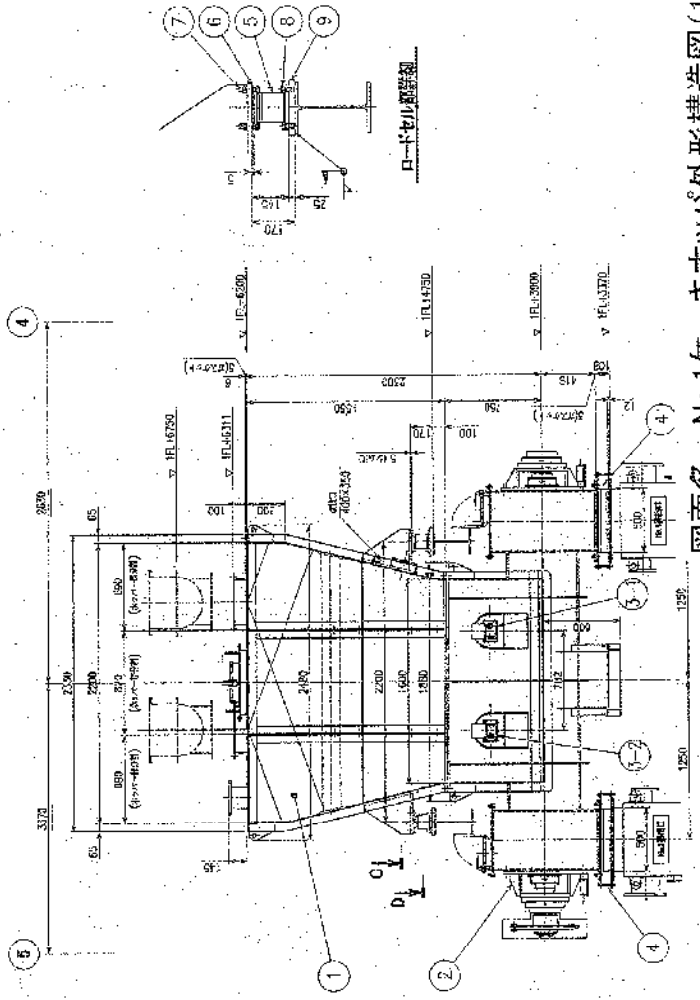
ホッパ分岐部



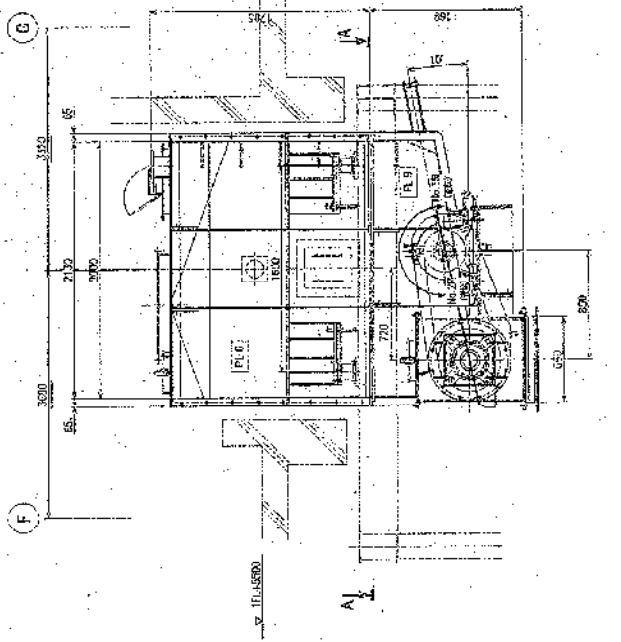
ホッパ分岐部



ホッパ分岐部



ホッパ



ホッパ







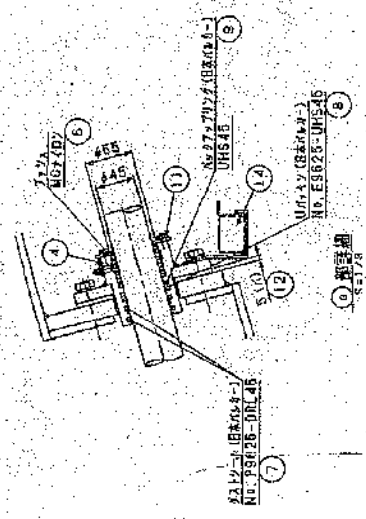
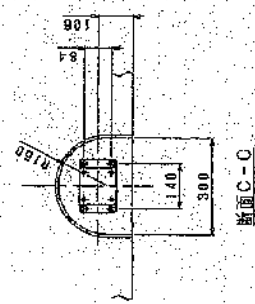
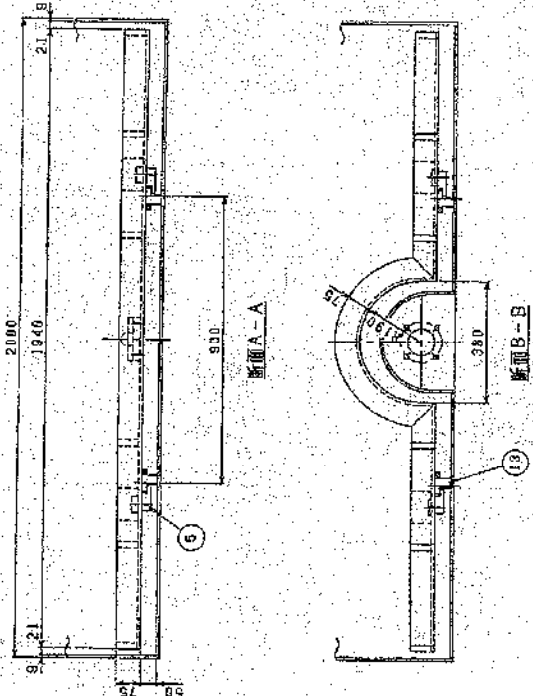
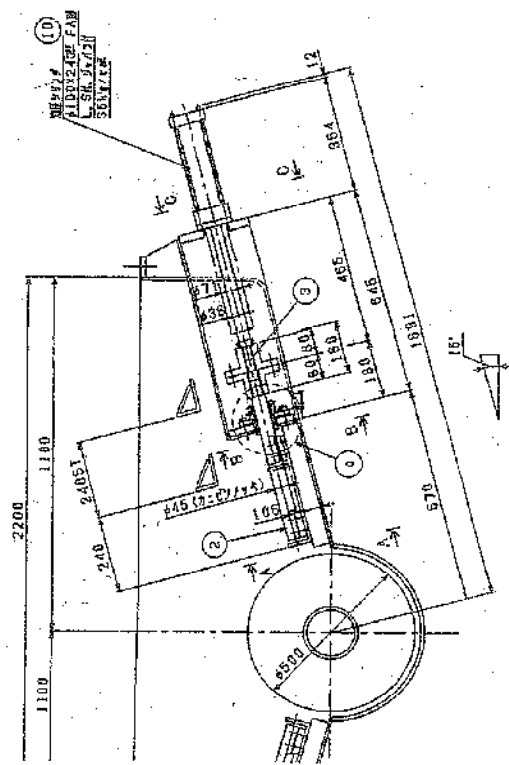
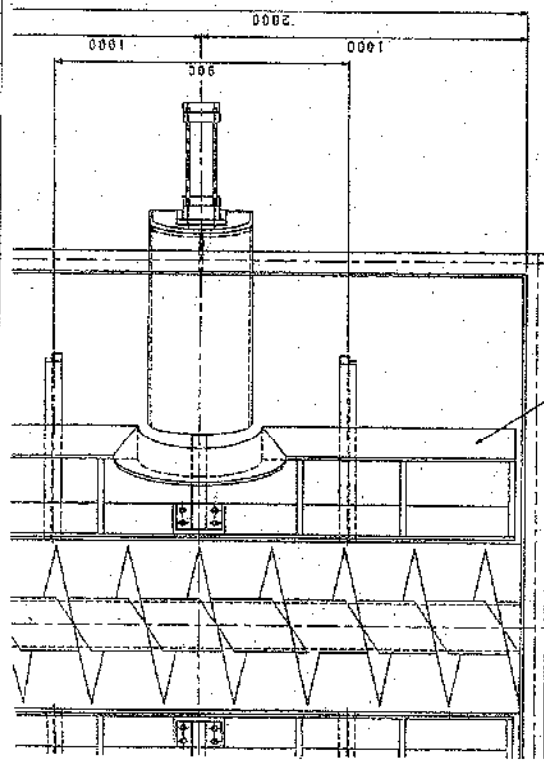








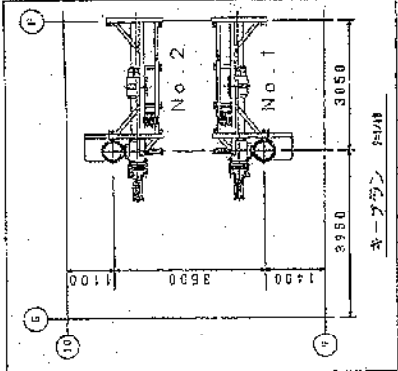
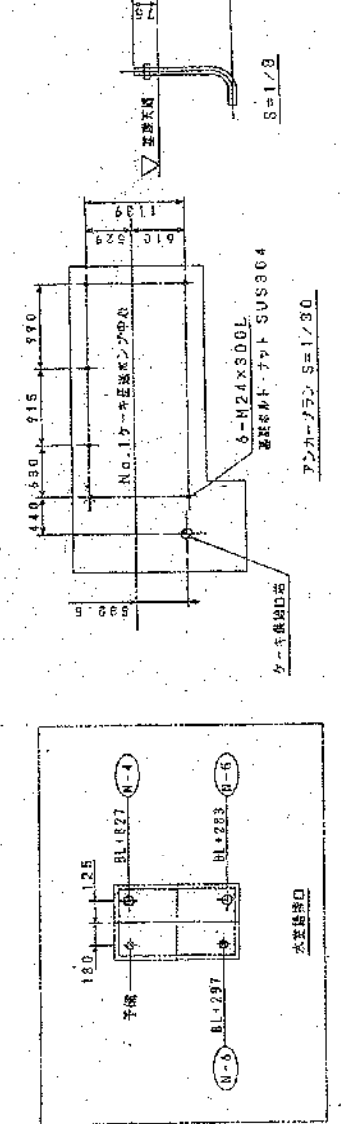
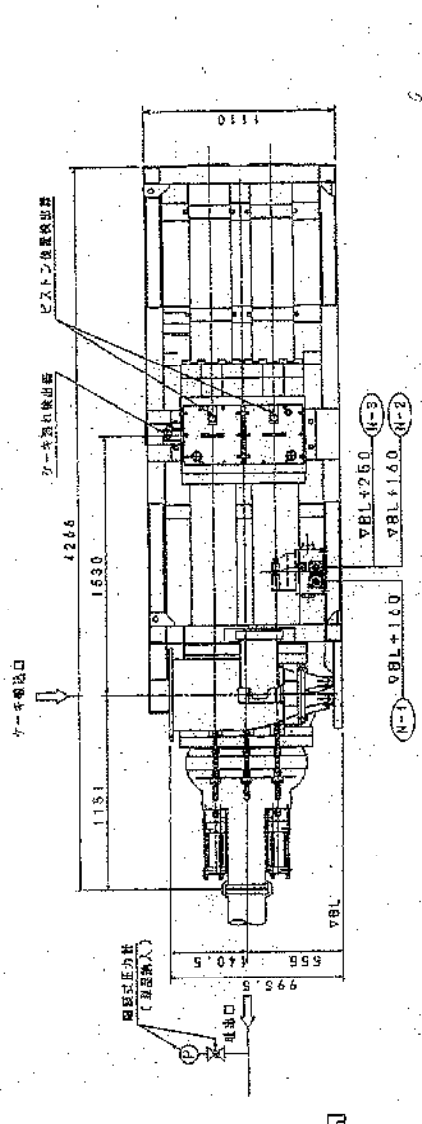
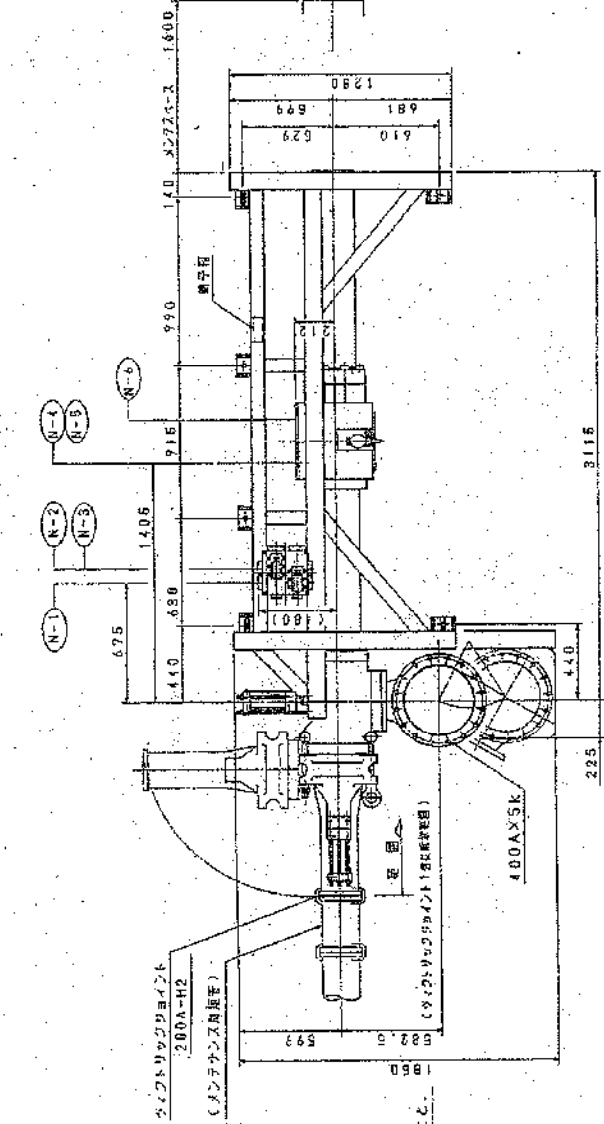
番号	名称	仕様	数量	単位	備考
	No.1ケ-キツパ <sup>®</sup> 掻奇機 (10号系)				
(1)	連結ツバ組品	連結棒: 3010 <sup>®</sup> SUS304	2	組	



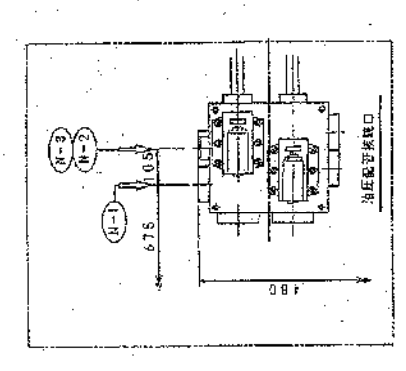
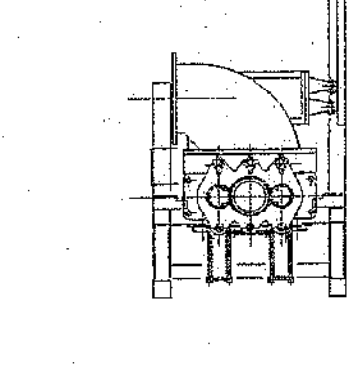
序号	品名	材質	寸法	数量	備考
1	刮板	SUS304		2	
2	刮板	S45C-N	φ17×14 (30.0)	2	(備入: 調整用)
3	刮板	S25C		2	
4	刮板	SUS304		2	
5	刮板	SUS304		8	
6	刮板	NO.107		2	
7	刮板	鋼板	No. P8825-DR145	4	
8	刮板	鋼板	No. E9625-UHS45	4	
9	刮板	鋼板	UHS45	2	
10	刮板	鋼板	FAW #106240ST	2	
11	刮板	SUS304		2	
12	刮板	SUS304		4	
13	刮板	SUS304		2	
14	刮板	SUS304		2	

図面名 No.1ケ-キツパ<sup>®</sup>掻奇機詳細図(10号系) 図番68

連号	名称	仕様	数量	単位	備考
01	No.1-1-1-2ケ-キ圧送ポンプ (16号系)				
02	川 継ぎ足シ	F0850-100	2	個	
03	底 継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
04	蓋 継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
05	前 継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
06	後 継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
07	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
08	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
09	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
10	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
11	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
12	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
13	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
14	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
15	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
16	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
17	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
18	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
19	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
20	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
21	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
22	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
23	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
24	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
25	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
26	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
27	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
28	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
29	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	
30	側面継ぎ足シ	S0850-100	2	個	



1. 本図はNo.1を示す。No.2はキーポンプを参照のこと。



図面名 No.1-1-1-2ケ-キ圧送ポンプ(16号系) 図番69





